

GÜHRING

Schweizer Exklusivität



RF100 **Swiss Mill**

High Performance & Präzision für die Mikrozerspanung

- erhältlich in 4 Variationen
- ab \varnothing 0,3 mm





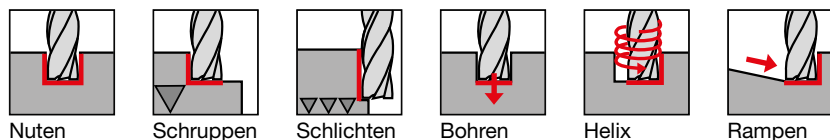
RF100 **Swiss Mill**

Die beste Wahl - für jede Anwendung

Die Fräser der RF100 Swiss Mill Serie wurden speziell für die anspruchsvollen Anwendungen der Schweizer Zerspanungsindustrie entwickelt.

Die Werkzeuge wurden so konzipiert, dass sie unter nahezu allen Einsatzbedingungen, in jeder Anwendung und speziell in anspruchsvollen Materialien wie rostfreier Stahl, Titan-, Sonder- oder NE-Legierungen dem Anwender die maximale Performance bieten.

Die Geometrie sorgt für höchste Laufruhe, die Schicht-Hartmetall-Kombination für höchste Standzeiten, die Baumasse und Abmessungsvielfalt für maximale Stabilität und Flexibilität und die reduzierten Durchmesser-toleranzen für perfekte Präzision.



Entwickelt für höchste Ansprüche wie in der **Uhrenfertigung** oder **Medizintechnik**.

RF100
Swiss Mill

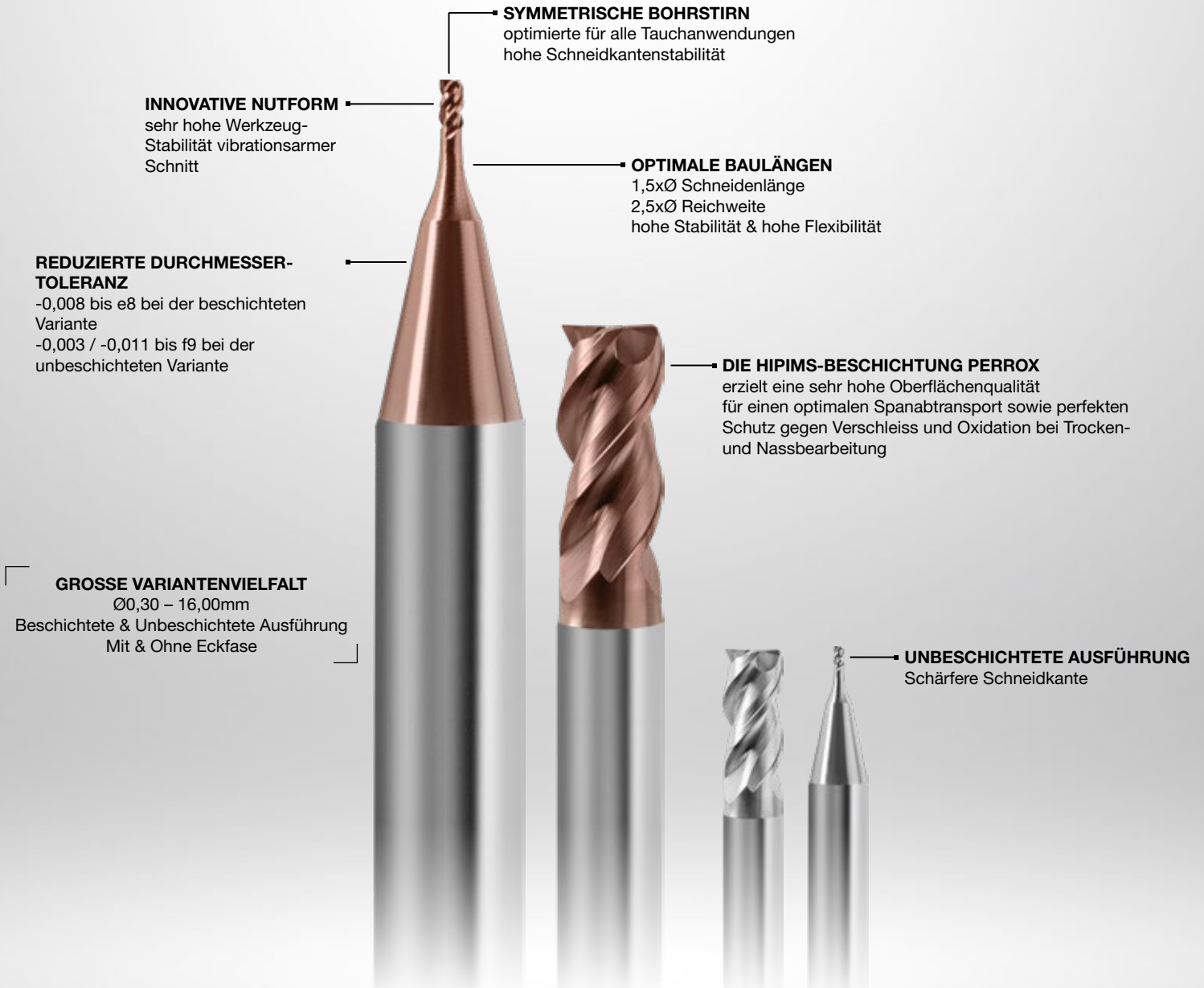


RF100 Swiss Mill

Hoch-Präzisions-HPC-Fräser für alle Anwendungen und speziell in anspruchsvollen Materialien wie rostfreien Stählen, Sonderlegierungen, Titan und NE-Werkstoffen wie Messing & Kupfer.



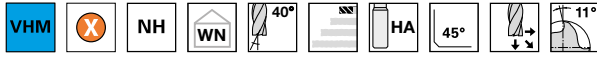
- **Hohe Schnittwerte und Zustellungen** durch High-End Beschichtung & 3-Schneider-Design
- Ein Werkzeug für **alle Anwendungen - auf jeder Maschine - in jedem Werkstoff**
- **Reduzierte Durchmessertoleranz** bei Werkzeugen kleiner Ø3,00 mm



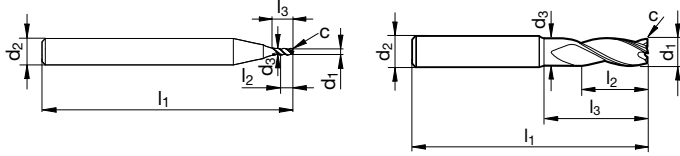
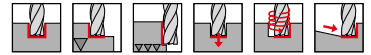


Mikro HPC-Fräser mit Eckfase

Artikel-Nr. **6550**



High Performance Genauigkeitsfräser für alle Bearbeitungsbedingungen • Halsfreischliff
 • Zentrumsschnitt • mit spezieller Bohrstim • Ø-Toleranz d1 > Bestell-Code 3,000 = e8

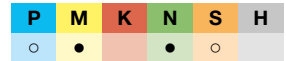
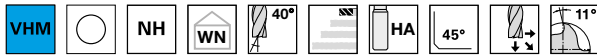


Artikel-Nr. **6550**

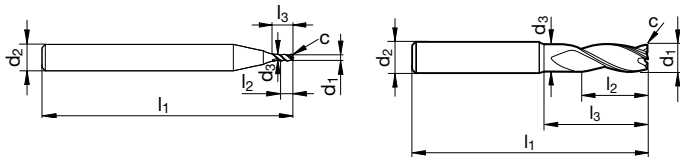
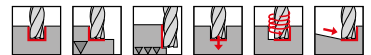
d1 ^{0 -0,008} mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	c mm x 45°	Z	Bestell-Nr.
0.30	3.00	0.28	38.00	0.45	0.75	0.009	3	6550 0.300
0.40	3.00	0.38	38.00	0.60	1.00	0.010	3	6550 0.400
0.50	3.00	0.45	38.00	0.75	1.25	0.010	3	6550 0.500
0.60	3.00	0.55	38.00	0.90	1.50	0.012	3	6550 0.600
0.70	3.00	0.65	38.00	1.05	1.75	0.014	3	6550 0.700
0.80	3.00	0.75	38.00	1.20	2.00	0.016	3	6550 0.800
1.00	3.00	0.92	38.00	1.50	2.50	0.020	3	6550 1.000
1.20	3.00	1.12	38.00	1.80	3.00	0.024	3	6550 1.200
1.50	3.00	1.40	38.00	2.25	3.75	0.030	3	6550 1.500
1.80	3.00	1.70	38.00	2.70	4.50	0.036	3	6550 1.800
2.00	3.00	1.85	38.00	3.00	5.00	0.040	3	6550 2.000
2.50	3.00	2.35	38.00	3.75	6.25	0.050	3	6550 2.500
2.80	3.00	2.65	38.00	4.20	7.00	0.056	3	6550 2.800
3.00	3.00	2.85	38.00	4.50	7.50	0.060	3	6550 3.000
3.00	6.00	2.85	50.00	4.50	7.50	0.060	3	6550 3.001
4.00	6.00	3.80	50.00	6.00	10.00	0.060	3	6550 4.000
5.00	6.00	4.80	50.00	7.50	12.50	0.075	3	6550 5.000
6.00	6.00	5.70	50.00	9.00	16.00	0.090	3	6550 6.000
8.00	8.00	7.70	55.00	12.00	20.00	0.120	3	6550 8.000
10.00	10.00	9.50	61.00	15.00	25.00	0.150	3	6550 10.000
12.00	12.00	11.50	70.00	18.00	30.00	0.180	3	6550 12.000
16.00	16.00	15.50	82.00	24.00	40.00	0.192	3	6550 16.000

Mikro HPC-Fräser mit Eckfase

Artikel-Nr. **6551**



High Performance Genauigkeitsfräser für alle Bearbeitungsbedingungen • Halsfreischliff
 • Zentrumsschnitt • mit spezieller Bohrstim • Ø-Toleranz d1 > Bestell-Code 3,000 = f9



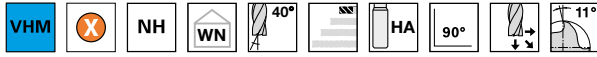
Artikel-Nr. **6551**

d1 ^{-0,003 -0,011} mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	c mm x 45°	Z	Bestell-Nr.
0.30	3.00	0.28	38.00	0.45	0.75	0.009	3	6551 0.300
0.40	3.00	0.38	38.00	0.60	1.00	0.010	3	6551 0.400
0.50	3.00	0.45	38.00	0.75	1.25	0.010	3	6551 0.500
0.60	3.00	0.55	38.00	0.90	1.50	0.012	3	6551 0.600
0.70	3.00	0.65	38.00	1.05	1.75	0.014	3	6551 0.700
0.80	3.00	0.75	38.00	1.20	2.00	0.016	3	6551 0.800
1.00	3.00	0.92	38.00	1.50	2.50	0.020	3	6551 1.000
1.20	3.00	1.12	38.00	1.80	3.00	0.024	3	6551 1.200
1.50	3.00	1.40	38.00	2.25	3.75	0.030	3	6551 1.500
1.80	3.00	1.70	38.00	2.70	4.50	0.036	3	6551 1.800
2.00	3.00	1.85	38.00	3.00	5.00	0.040	3	6551 2.000
2.50	3.00	2.35	38.00	3.75	6.25	0.050	3	6551 2.500
2.80	3.00	2.65	38.00	4.20	7.00	0.056	3	6551 2.800
3.00	3.00	2.85	38.00	4.50	7.50	0.060	3	6551 3.000
3.00	6.00	2.85	50.00	4.50	7.50	0.060	3	6551 3.001
4.00	6.00	3.80	50.00	6.00	10.00	0.060	3	6551 4.000
5.00	6.00	4.80	50.00	7.50	12.50	0.075	3	6551 5.000
6.00	6.00	5.70	50.00	9.00	16.00	0.090	3	6551 6.000
8.00	8.00	7.70	55.00	12.00	20.00	0.120	3	6551 8.000
10.00	10.00	9.50	61.00	15.00	25.00	0.150	3	6551 10.000
12.00	12.00	11.50	70.00	18.00	30.00	0.180	3	6551 12.000
16.00	16.00	15.50	82.00	24.00	40.00	0.192	3	6551 16.000

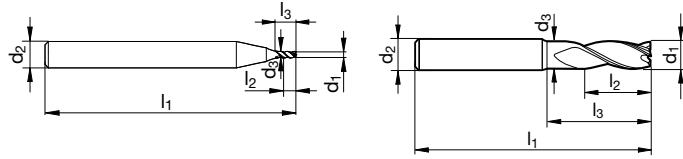
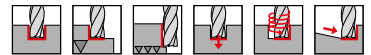


Mikro HPC-Fräser ohne Eckfase

Artikel-Nr. **6552**



High Performance Genauigkeitsfräser für alle Bearbeitungsbedingungen • Halsfreischliff
 • Zentrumsschnitt • mit spezieller Bohrstim • Ø-Toleranz d1 > Bestell-Code 3,000 = e8 • ohne Eckfase

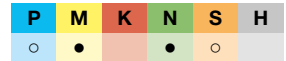
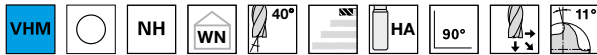


Artikel-Nr. **6552**

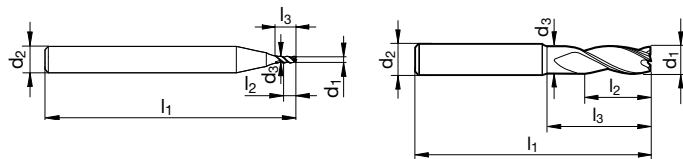
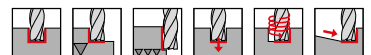
d1 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Bestell-Nr.
0.30	3.00	0.28	38.00	0.45	0.75	3	6552 0.300
0.40	3.00	0.38	38.00	0.60	1.00	3	6552 0.400
0.50	3.00	0.45	38.00	0.75	1.25	3	6552 0.500
0.60	3.00	0.55	38.00	0.90	1.50	3	6552 0.600
0.70	3.00	0.65	38.00	1.05	1.75	3	6552 0.700
0.80	3.00	0.75	38.00	1.20	2.00	3	6552 0.800
1.00	3.00	0.92	38.00	1.50	2.50	3	6552 1.000
1.20	3.00	1.12	38.00	1.80	3.00	3	6552 1.200
1.50	3.00	1.40	38.00	2.25	3.75	3	6552 1.500
1.80	3.00	1.70	38.00	2.70	4.50	3	6552 1.800
2.00	3.00	1.85	38.00	3.00	5.00	3	6552 2.000
2.50	3.00	2.35	38.00	3.75	6.25	3	6552 2.500
2.80	3.00	2.65	38.00	4.20	7.00	3	6552 2.800
3.00	3.00	2.85	38.00	4.50	7.50	3	6552 3.000
3.00	6.00	2.85	50.00	4.50	7.50	3	6552 3.001
4.00	6.00	3.80	50.00	6.00	10.00	3	6552 4.000
5.00	6.00	4.80	50.00	7.50	12.50	3	6552 5.000
6.00	6.00	5.70	50.00	9.00	16.00	3	6552 6.000
8.00	8.00	7.70	55.00	12.00	20.00	3	6552 8.000
10.00	10.00	9.50	61.00	15.00	25.00	3	6552 10.000
12.00	12.00	11.50	70.00	18.00	30.00	3	6552 12.000
16.00	16.00	15.50	82.00	24.00	40.00	3	6552 16.000

Mikro HPC-Fräser ohne Eckfase

Artikel-Nr. **6553**



High Performance Genauigkeitsfräser für alle Bearbeitungsbedingungen • Halsfreischliff
 • Zentrumsschnitt • mit spezieller Bohrstim • Ø-Toleranz d1 > Bestell-Code 3,000 = f9 • ohne Eckfase



Artikel-Nr. **6553**

d1 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Bestell-Nr.
0.30	3.00	0.28	38.00	0.45	0.75	3	6553 0.300
0.40	3.00	0.38	38.00	0.60	1.00	3	6553 0.400
0.50	3.00	0.45	38.00	0.75	1.25	3	6553 0.500
0.60	3.00	0.55	38.00	0.90	1.50	3	6553 0.600
0.70	3.00	0.65	38.00	1.05	1.75	3	6553 0.700
0.80	3.00	0.75	38.00	1.20	2.00	3	6553 0.800
1.00	3.00	0.92	38.00	1.50	2.50	3	6553 1.000
1.20	3.00	1.12	38.00	1.80	3.00	3	6553 1.200
1.50	3.00	1.40	38.00	2.25	3.75	3	6553 1.500
1.80	3.00	1.70	38.00	2.70	4.50	3	6553 1.800
2.00	3.00	1.85	38.00	3.00	5.00	3	6553 2.000
2.50	3.00	2.35	38.00	3.75	6.25	3	6553 2.500
2.80	3.00	2.65	38.00	4.20	7.00	3	6553 2.800
3.00	3.00	2.85	38.00	4.50	7.50	3	6553 3.000
3.00	6.00	2.85	50.00	4.50	7.50	3	6553 3.001
4.00	6.00	3.80	50.00	6.00	10.00	3	6553 4.000
5.00	6.00	4.80	50.00	7.50	12.50	3	6553 5.000
6.00	6.00	5.70	50.00	9.00	16.00	3	6553 6.000
8.00	8.00	7.70	55.00	12.00	20.00	3	6553 8.000
10.00	10.00	9.50	61.00	15.00	25.00	3	6553 10.000
12.00	12.00	11.50	70.00	18.00	30.00	3	6553 12.000
16.00	16.00	15.50	82.00	24.00	40.00	3	6553 16.000



Übersicht zu unseren Mikrowerkzeugen



Exclusive Line Kleinstbohrer Typ VA #6487-6491 / Ø0.50 – Ø3.00 / 3xD-15xD

Der Spezialist für rostfreie Stähle, Sonderlegierungen, Titan und NE- Werkstoff wie Aluminium, Kupfer & Messing.



Exclusive Line Kleinstbohrer XL #6493 / Ø1.00 – Ø3.00 / 20xD

Spezialist für 20xD Mikrobohrungen & für den universellen Werkstoffeinsatz.



RF100 Mikro Diver

#6691-6692 & #6808-6809 / Ø0.50 – Ø3.00 / 2.5xD & 5.0xD

High End Mikrofräser für rostfreie Stähle, Sonderlegierungen, Titan und NE- Werkstoff wie Kupfer & Messing mit Gührojet-Kühlung.



Micro Mill µ 55 U

#6829 / Ø0.20 – Ø3.00 / 2.0xD 3.5xD 5.0xD

Präzisions-Mikrofräser für den universellen Werkstoffeinsatz mit Gührojet-Kühlung.



SC-Line Mikro-Gewindefräser

#4001 / ab M1.60 / 3.0xD

High-End Mikrogewindefräser mit Linksschneidender Geometrie für höhere Standzeiten und den universellen Werkstoffeinsatz.



Mikro-Gewindefräser

#4225 / ab M1.00 / 3.0xD

Mikrogewindefräser für einen variierenden Gewindebereich je Durchmesser und den universellen Werkstoffeinsatz.



Pionex Fluteless TAP

#4487 / ab M1.00 / 3.0xD

High Performance Gewindeformer für reduzierte Schnittkräfte und den universellen Werkstoffeinsatz.

Brauchen Sie einen anderen Durchmesser oder eine spezifische Form?

Gühring entwickelt massgeschneiderte Spezialwerkzeuge, die auf Ihre anspruchsvollsten Anforderungen zugeschnitten sind.



Vollhartmetall-Mikrofräser RF100 Swiss Mill

Printed in Switzerland | 2024

GÜHRING

Gühring (Schweiz) AG

Grundstrasse 16 | CH-6343 Rotkreuz | T +41 (0)41 798 20 80
Rue Saint-Maurice 7A | CH-2800 Delémont | T +41 (0)32 421 10 80
www.guehring.ch | info@guehring.ch

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschliesslich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.