

WE CREATE ORDER



GÜHRING KG | Tel: +49 74 31 17-0 | Fax: +49 74 31 17-21 279

Herderstraße 50 - 54 | 72458 Albstadt | Germany | info@guehring.de | www.guehring.com

钻领 (常州) 刀具有限公司 / 移动电话: +86 18888027067 / 固定电话: +86 519-88060550
地址: 江苏省常州市新北区峨眉山路19号 / 邮编: 213022
邮箱: wuqiong@guhringchina.com / 网址: www.guhringchina.com

样本打印错误或任何形式的技术参数修改, 钻领将不承担任何责任。此原则同样适用于钻领的销售条件和付款条款。

GÜHRING

全方位刀具管理



Tool Management
Powered by
GÜHRING

灵活
专业
可持续

辐射全球的生产基地和销售网络



欧洲



一切尽在掌握
产品全面、覆盖全球

48
个国家/地区设有公司

超过70家生产和服务中心

美洲



巴西



美国
布鲁克菲尔德



墨西哥



加拿大



美国
新哈德逊

亚洲



中国



印度



韩国



中国台湾



印度尼西亚



日本



泰国



越南

非洲



南非

澳洲



澳大利亚

选择您所在区域的
钻领公司



Tool Management
Powered by
GÜHRING

全方位刀具管理 目录

钻领刀具管理

08

优势

10

方案

12

客户案例

16

钻领刀具管理软件

22

模块化设计

22

性能与客户优势

25

钻领刀具管理派发系统

26

TM 326

30

TM 426

44

TM 526

36

TM 626

48





»我们已经准备就绪
迎接工业4.0时代«



钴领刀具管理 全能助手

钴领拥有超过15年世界范围内各种不同等级刀具管理项目的成功经验。许多中小型企业的单件和小批量生产,以及企事业单位的大批量生产,都选择了钴领。

由于钴领在世界各地项目的多样性和丰富经验,使得钴领成为了刀具管理领域的权威。钴领卓越的专业知识,能为您的企业在优化刀具管理工作方面提供有力支持。

所有派发系统之间可以任意组合,并可通过TM326、TM526主机柜或TM426控制终端完成系统操作。





钻领刀具管理 优势

刀具损耗产生的直接成本已被企业熟知, 并被作为优化目标, 间接成本隐藏在刀具管理的流程中, 不易被直观发现和量化。

一方面, 间接成本发生在必要的管理流程中, 例如: 采购、仓储等; 另一方面这些工作中的不足亦会造成间接成本。

钻领刀具管理
优化流程并降低成本

对企业生产的影响:

- 由于无可用刀具导致生产中断
- 刀具库存和存放位置缺乏透明
- 由于无可用刀具导致班组长和机床操作人员工作时间增加
- 库房内刀具库存过多或不足
- 刀具种类增多

您的企业可以从钴领获得全方位的解决方案

日常工作安排以外的流程和成本优化措施往往因为时间不足而无法实施。对此，钴领采用了模块化刀具管理方案。您的企业可以从钴领获得全方位的解决方案：

对您的刀具管理进行重新规划并加以管控

通过使用钴领的刀具管理软件使所有流程直观透明

自动刀具派发系统

GSS 热胀和预调设备

不断优化直接刀具成本,发现并降低间接刀具成本

钴领刀具管理 方案

物流型刀具管理

服务

- 钴领作为核心物流合作伙伴, 采购所有加工和生产区域所需用料
- 涵盖所有类型的切削刀具和配件
- 客户决定在项目运行期间所需使用的刀具
- 调度和订购所有需使用的刀具, 包括非钴领产品
- 监控交货期
- 供应刀具, 包含库存寄售方式
- 监控库存量
- 使用钴领刀具派发系统用以存储刀具
- 在钴领服务中心及原始供应商进行刀具修磨和涂层
- 交付新刀具和翻新刀具
- 填装钴领TM刀具派发系统
- 生成消耗和成本报表
- 根据实际领用生成月度账单, 二级供应商由钴领结款

优势

- 客户可以专注于核心部件和增值活动
- 客制化服务
- 仅需一名联络人员负责所有刀具和物品的采购工作
- 通过库存寄售降低库存资金投入
- 挖掘间接刀具成本潜在的降本机会
- 基于不同的统计规则如时段、产品、成本中心、刀具类型等生成清晰的成本分析和月度消耗报告
- 24 小时不间断服务

技术型刀具管理

服务

- 负责全部刀具管理工作
- 由刀具经理、应用技术人员、调刀人员等组成的项目团队提供驻场服务
- 负责钻领和其他品牌刀具的管理, 包含车刀、磨料、珩磨和整刀等
- 调度和订购所有需使用的刀具
- 监控交货期
- 货物入库检测
- 刀具库存管理
- 安装及预调刀具
- 将已预装好的刀具交付至生产区域
- 从生产区域收回已用旧的刀具
- 拆卸刀具并评估已损耗情况, 包含刀具磨损分析
- 将刀具外发翻新处理, 例如: 修磨、涂层
- 不断对刀具和流程 (CIP) 进行优化
- 全面的报告内容, 例如: 单个部件刀具成本、每个工件刀具成本占比较高的刀具和刀具寿命发展趋势等
- 钻领根据双方事先达成一致的模式, 提交月度结算, 二级供应商由钻领结款

优势

- 客制化服务范围
- 钻领现场刀具管理团队100%时间和精力的投入, 使得客户快速达到优化目标
- 减少客户刀具管理人员成本
- 通过库存寄售降低库存资金投入
- 挖掘间接刀具成本潜在的降本机会
- 基于不同的统计规则, 生成清晰的成本分析和月度消耗报告

钻领刀具管理 方案模块

钻领刀具管理方案依据客户需求设计。在刀具领域的多年经验和技術沉淀，以及在工作流程优化和客户数据处理方面的专业水准，使得钻领成为可提供个性化服务的可靠合作伙伴。刀具管理分为以下几个方案模块：



GTMS

现代化且实用性强的刀具管理软件是钻领刀具管理的核心



物流

GTMS根据需求生成订购建议，协调交付和修磨服务



服务

得益于协调的交付和修磨服务，所有生产所用物料和刀具得以按时按需供应



接口

通过接口支持，GTMS可与ERP/PPS，CAD和IT系统连接，亦可激活和管理仓储物流系统，如立体库，穿梭系统等



一体化

通过和客户现有设备中的软件连接，可为所有相关的刀具管理流程提供支持



识别

登录方式可选择使用条形码，密码，RFID 或生物特征数据



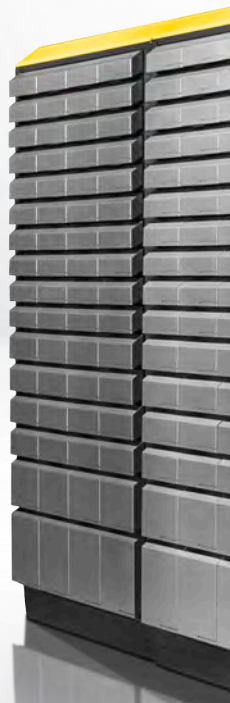
“在线通信

GTMS 可使用内联网或互联网进行数据交互，它的网络应用程序可在平板电脑，智能手机和台式电脑上使用。



设备

多样化的派发系统可为不同应用领域和安全级别提供解决方案。



» 钴领智能的TM解决方案可帮助您优化刀具的管理«



钴领刀具管理 客户案例

坐落于阿法尔特巴赫的 MillCraft 3D 公司是一家铸模和结构建造领域年轻的、快速成长的企业。针对高科技材料的加工，团队选择了钴领公司的产品，以满足最终客户的严格要求。



MillCraft 3D 总经理 Sven Goldschmidt 先生对钴领TM326派发系统的现场应用称赞不绝：

»对我们而言，灵活、快速的同时，保证高品质是非常重要的。对此钴领刀具派发系统为我们提供了很大的帮助。它在保证刀具快速可用之外，还提供精确的订单管理，已成为我们日常工作中不可或缺的一部分。«



Sven Goldschmidt | MillCraft 3D 总经理



» 钻领刀具派发系统已经成为我们日常工作中不可或缺的一部分«



» TM 526--我们公司从中获取着巨大的收益«

» 直观易懂的软件 -
让疲于找刀的情况成为历史«

钴领刀具管理 客户案例

»高科技源于雷根斯堡« – 充满活力的企业 Aytec 是如何应对它的国际客户挑战的？它依赖的是钴领的刀具和刀具派发系统，以确保其所生产的专机品质。



AyTec 总经理 Christian Ruhland 先生如此评价道:

»对我们来说，刀具的受控派发和自动追加订购非常重要。通过使用 TM 526 刀具派发系统，所需的刀具始终充足并可用，这样我们就能将精力完全集中于我们的核心业务。我们从中获得了极大的收益。«

应用人员 Jonas Polleter 和 Paul Troppmann 也很满意:

“得益于直观易懂的GTMS软件，疲于找刀的情况成为历史”



AyTec 公司雇员 Jonas Polleter 和 Paul Troppmann

钻领刀具管理 客户案例

自1927年起, EDUR公司一直致力于生产和销售技术领先、高品质的离心泵系列产品。经过数十年的不断发展, EDUR公司创新的离心泵技术, 已经成为世界市场中的新标准。高品质的产品系列源于卓越的技术服务、创新的生产方法、极好的质量和前瞻性的企业理念。




EDUR 总经理 Dr. Glenny Holdhof 如此评价道:

»我们用高品质的产品和较短的交货期来让我们的客户满意。为达到这些目标, 我们依赖的是精益的, 灵活的, 高效的生产流程。钻领刀具管理系统完美契合我们的需求, 并提供着大力的支持。它保证了我们的作业准备和机床操作者可快速准确地获取刀具, 因此我们的员工可以专注于他们的核心任务。«



Dr. Glenny Holdhof | EDUR总经理



» 钻领刀具管理系统
正在为我们的生产
提供着强力的支持«

钴领刀具管理软件 模块化设计

所有钴领的刀具派发系统均由界面友好的GTMS软件控制。通过高度集成的触摸屏，实现简单、快捷、直观的系统操作。系统提供了在所有生产区域灵活应用和个性化设置的可能。

得益于模块化的设计，生产流程可被准确的定制，刀具流转的所有环节，从供货、存储到处理，可全透明显示。系统记录着所有库存移动数据，自动触发订单提醒，根据不同的条件生成客户所需的分析报表。

这些全面、细节的报表，助力您的企业不断地挖掘整个刀具流通过程中的优化潜力。

可对接不同物料管理系统，并可通过自动订单系统，与您的供应商实现在线连接。



核心功能 物流模块

- 设备控制
- 物品基本数据
- 调度
- 评估

全面规划 规划模块

- 通讯
- 工件
- 磨损数据
- 刀具样本 / DIN 4000

过程安全 质量模块

- 检测工具管理
- 序列号管理
- 物料清单
- 入库检测数据
- 投诉

生产可控 生产模块

- 工作计划
- 机床对接
- 任务管理
- 计划设定

Optionen

- Neu laden
- Herfalsuche
- Meine Favoriten
- Artikelübersicht
- Buchungen drucken
- Hilfe
- Abmelden

Artikelwahl


Barcode einscannen

Volltextsuche

Anzahl Datensätze: 15

Gruppe	Bereich	Bezeichnung
Bohrer	Betriebsmittel	GH 100U - Bohrmutenfräser 10,0
Fässer	Halter	GH 100U - Bohrmutenfräser 16,0
Fräser	Werbegeschenke	GH 100U - Bohrmutenfräser 20,0
Halter	Werkzeug	GH 100U - Bohrmutenfräser 4,0
Komplettwerkzeug		GH 100U - Bohrmutenfräser 8,0
Werbenittel		HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,2

Artikel	Materialnummer	Artikeltyp	Gruppe	Bezeichnung	Lieferantnummer	Lieferantname	Bestand
205 0,20	205 0,20	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,2	L001	Gühring KG	45,000
205 0,67	205 0,67	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,67	L001	Gühring KG	46,000
205 0,78	205 0,78	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,78	L001	Gühring KG	0,000
205 10,0	205 10,0	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 10,0	L001	Gühring KG	23,000
768 10,32	768 10,32	Verschleissartikel	Bohrer	Ratiobohrer mit Kühlkanälen 10,32	L001	Gühring KG	17,000
768 5,56	768 5,56	Verschleissartikel	Bohrer	Ratiobohrer mit Kühlkanälen 5,56	L001	Gühring KG	17,000
768 5,90	768 5,90	Verschleissartikel	Bohrer	Ratiobohrer mit Kühlkanälen 5,90	L001	Gühring KG	3,000
768 6,75	768 6,75	Verschleissartikel	Bohrer	Ratiobohrer mit Kühlkanälen 6,75	L001	Gühring KG	23,000
768 9,30	768 9,30	Verschleissartikel	Bohrer	Ratiobohrer mit Kühlkanälen 9,30	L001	Gühring KG	21,000



⏪ Zurück
Aktuelle Buchung: 1001 - Entnahme
⏩ Weiter

GÜHRING

钴领刀具管理软件 性能与客户优势

- 简单直观的用户界面及菜单导航
- 个性化的操作界面
- 可生成多种刀具清单
- 可调用CAD系统和图形程序,处理和展示图纸
- 多重的存储管理功能,可管控刀具派发系统
- 可为客户提供清晰的刀具领用成本明细
- 可按照不同的条件,生成准确的消耗分析报告,如:每个工件、每个机床、每个生产区域的刀具消耗
- 可根据客户需求编程,生成个性化解决方案
- 通过对相应接口进行编程,可实现与当前所有常见的ERP/PPS系统、刀具管理系统、立体库系统对接
- 多语种软件
- 生成个性化用户表格



即刻拥有
全新的
用户界面

钻领刀具管理派发系统 设备和辅助存储系统



满足任何应用需求
的通用系统



传统生产正在经历深入改革:工业4.0旨在把工业生产和通讯信息技术结合在一起,以此提升生产率和灵活性。

除钴领的刀具派发系统外,钴领的刀具管理服务亦可为客户提供生产过程所需的数据信息,以实现生产过程的透明化,并且可以不断进行优化。

钴领刀具派发系统

TM 326 / TM 426 / TM 526 / TM 626

可控的存储和刀具派发, 是获取透明的刀具消耗和直观的刀具成本的基础。先决条件是刀具得以妥善保管, 每次领用必须在刀具管理系统中登记。这样才可确保软件中显示的库存真实存在, 刀具调度着实可靠。

所有系统受控于 GTMS 物流模块。它确保了刀具派发系统可被简单直观地操作。

登录方式可根据客户要求定制, 可选择使用密码、条形码, RFID 生物特征数据。

为了让刀具可以存储在不同安全级别下的派发系统中, 钴领设计了TM 326, TM 426, TM 526 和TM 626派发系统。它们相互兼容且可灵活应对客户的单件, 小批量及大批量的生产需求。

这些钴领刀具管理系统涵盖了智能刀具派发系统应有的关键性优势。

- 24 小时保证刀具可用
- 降低库存和管理成本
- 持久的消耗控制
- 避免生产停线
- 清晰的刀具成本分配
- 避免库存冗余
- 存储并管理生产需要的所有相关物料
- 消除丢失和被盗风险
- 提高员工对于刀具成本的了解
- 与其他IT系统保持通信

钴领出品
高端性能
包括:



电脑



触摸屏



钴领
刀具管理软件



扫描枪

立即安全
长期节约
获取收益



优化管理流程
提升工作效率

TM 326
基础版



TM 326可为所有单件、小批量生产提供灵活的存储方案。可以根据物料信息选择匹配的电子锁抽屉的高度和内部隔断。是放置品种不同、数量较少产品的理想之选。

物流模块是钻领刀具管理软件的核心功能之一，可以监视和控制所有的操作，兼容所有型号的钻领派发系统。



TM 326

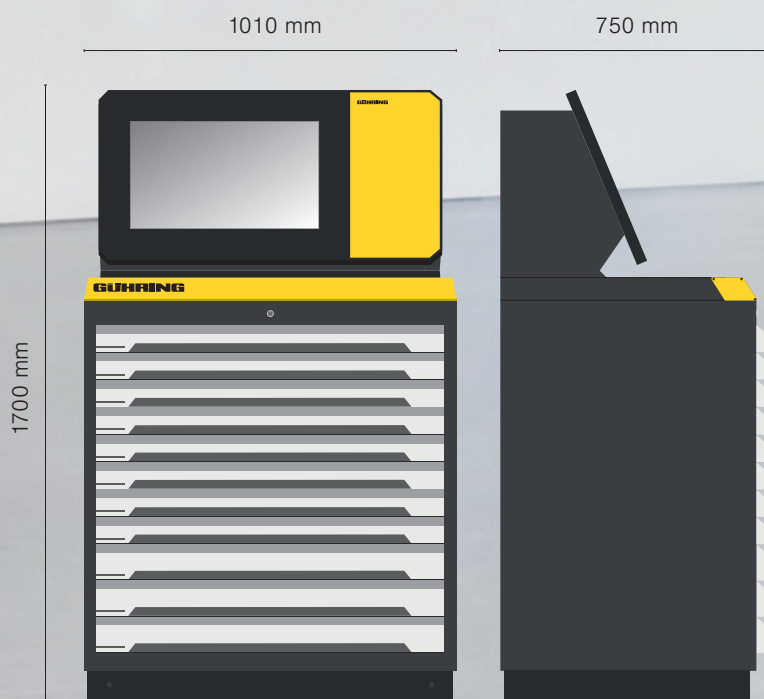
电子控制
模块可扩展

TM 326

配置和尺寸

主机柜

- 配置电子锁, 由高强度钢板构成的派发系统
- 带有 LED、可完全打开的手动操作抽屉 (每个抽屉载重200 kg)
- 抽屉高度和内部隔断可根据需求选择
- 高度: 1700 mm (包含: 顶部装置)
可用高度: 900 mm
- 64 位 WIN 10 系统电脑
- 可读取条形码和二维码的扫描枪
- 21.5" HD 触摸显示屏
- 钴领 TM 软件物流模块
- 操作手册



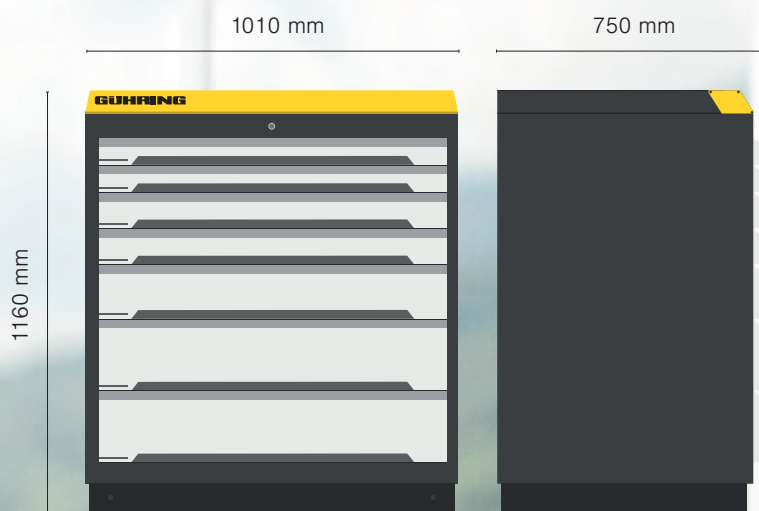
TM 326 主机柜 | 正视图和侧视图

其它

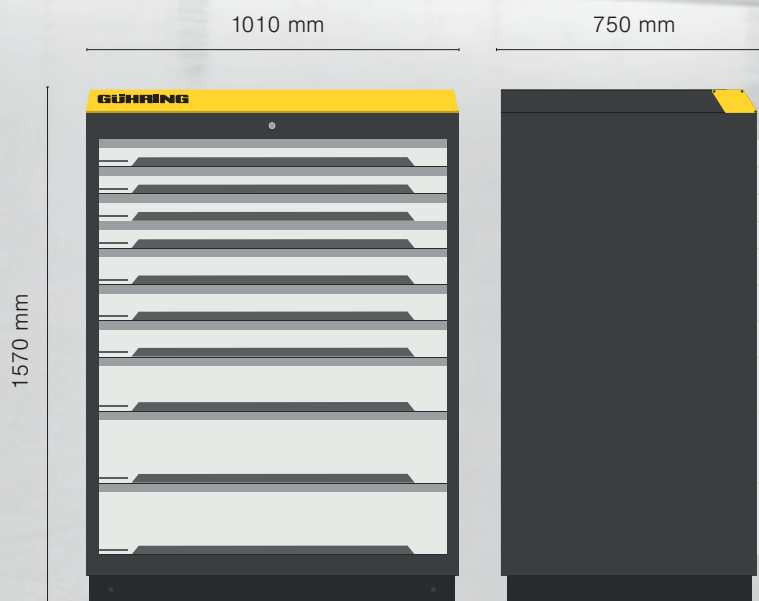
- 设备底端的前面板可拆除
- 可根据客户需求, 定制 RAL | NCS 特殊颜色
- 工作电压: 230 V | 50 Hz

扩展柜

- 配置电子锁, 由高强度钢板构成的派发系统
- 带有 LED 灯、可完全打开的手动操作抽屉 (每个抽屉载重200kg)
- 抽屉高度和内部隔断可根据需求选择
- 2 种不同的高度:
高度: 1160 mm | 1570 mm
可用高度: 900 mm | 1300 mm



TM 326 扩展柜 | 正视图和侧视图(总高度:1160 mm)



TM 326 扩展柜 | 正视图和侧视图(总高度:1570 mm)

TM 326

配置和尺寸

抽屉 分隔类型

可灵活组合的抽屉高度

可选的抽屉高度: 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

可用高度: 60 mm | 85 mm | 135 mm | 185 mm



分隔板套件 (标准配置)



盒装套件



凹槽套件



防滑垫



抽屉 电控盖板系统

可灵活组合的抽屉高度

可选的抽屉高度: 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

可用高度: 50 mm | 75 mm | 125 mm | 175 mm

每个抽屉中盖板 总数量	隔间内部尺寸 宽 x 深	盖板数量 宽 x 深
48	109 x 75 mm	8 x 6
40	109 x 95 mm	8 x 5
32	109 x 125 mm	8 x 4
36	146 x 75 mm	6 x 6
24	146 x 125 mm	6 x 4
24	220 x 75 mm	4 x 6
18	146 x 175 mm	6 x 3
20	220 x 95 mm	4 x 5
16	220 x 125 mm	4 x 4
12	440 x 75 mm	2 x 6
12	225 x 200 mm	3 x 4
8	440 x 125 mm	2 x 4
4	440 x 259 mm	2 x 2



TM 526
抽屉系统



TM 526

访问受控
数据透明
派发可控

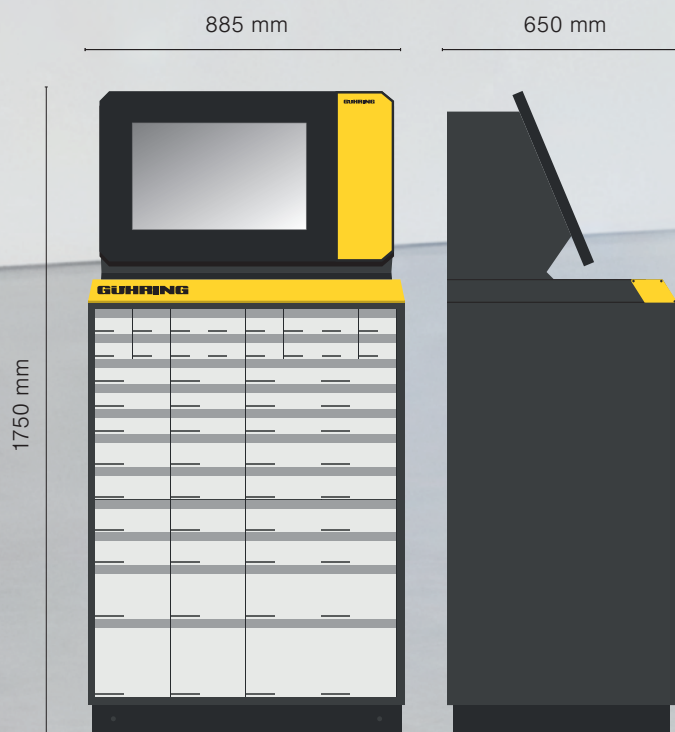
TM526系统适用于大批量生产，产品周转率较高的情况。每个抽屉可以单独、逐级打开，仅可根据登记数量进行派发。以此实现刀具领用100%透明，刀具成本分配清晰明了。



TM 526 配置和尺寸

主机柜

- 配置电子锁, 由高强度钢板构成的派发系统
- 带有 LED 灯、可完全打开的手动操作抽屉 (每个抽屉载重20kg)
- 抽屉高度和内部隔断可根据需求选择
- 高度: 1750 mm (包含: 顶部装置)
- 64 位 WIN 10 系统电脑
- 可读取条形码和二维码的扫描枪
- 21.5" HD 触摸显示屏
- 钴领 TM 软件物流模块
- 操作手册



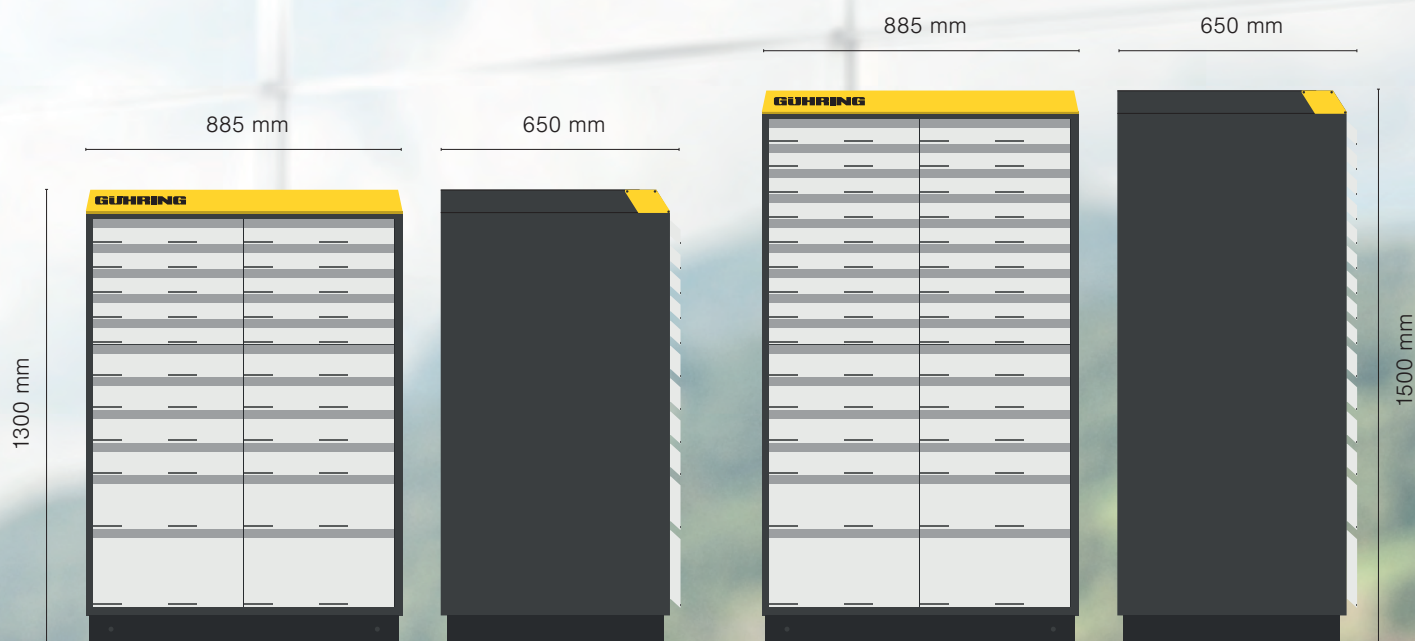
TM 526 主机柜 | 前视图和侧视图

其他

- 设备底端的前面板可拆除
- 可根据客户需求, 定制RAL | NCS 特殊颜色
- 工作电压: 230 V | 50 Hz

扩展柜

- 配置电子锁, 由高强度钢板构成的派发系统
- 带有 LED 灯、可完全打开的手动操作抽屉 (每个抽屉载重20kg)
- 抽屉高度和内部隔断可根据需求选择
- 2 种不同的高度: 1300 mm | 1500 mm



TM 526 扩展柜(2 种高度) | 正视图和侧视图

扩展柜 可锁定的储物隔间



TM 526 扩展柜 可锁定的储物隔间 | 正视图和侧视图

- 包含 16 个储物隔间的款型
内部可用尺寸: 315 x 150 x 534 mm (宽 x 高 x 深)
- “可充电”版
包含 16 个储物隔间的款型
每个储物隔间配备 230V 电源
内部可用尺寸: 315 x 150 x 384 mm (宽 x 高 x 深)
- 包含 8 个储物隔间的款型
内部可用尺寸: 315 x 330 x 534 mm (宽 x 高 x 深)
- “可充电”版
包含 8 个储物隔间的款型
每个储物隔间配备 230V 电源
内部可用尺寸: 315 x 330 x 384 mm (宽 x 高 x 深)

TM 526 配置和尺寸

抽屉 分隔类型

- ✓ 稳固钢板结构抽屉 (每个抽屉载重20kg)
- ✓ 可供选择的抽屉高度 / 单层: 42 mm | 60 mm | 114 mm | 186 mm | 258 mm | 330 mm
- ✓ 单个抽屉内可选的隔断数量: 16 | 8 | 4 | 2 | 1
单个抽屉内对应的隔断深度: 30 mm | 60 mm | 128 mm | 252 mm | 526 mm
- ✓ 每层抽屉单层可选
50 mm | 单层 8 个抽屉 (适用于高度为42mm的抽屉) | 可用的最大隔断数量: 16
110mm | 单层 5 个抽屉 (适用于高度为42mm/60mm的抽屉) | 可用的最大隔断数量: 16
150 mm | 单层 4 个抽屉 | 可用的最大隔断数量: 16
215mm | 单层 3 个抽屉 | 可用的最大隔断数量: 16
350mm | 单层 2 个抽屉 | 可用的最大隔断数量: 16





钻领 TM 刀具派发系统

灵活多变的存储选择，满足不同的应用需求





辅助存储系统可为所有刀具提供安全存储和与之匹配的存储位置，并可与钻领所有主机柜自由组合。

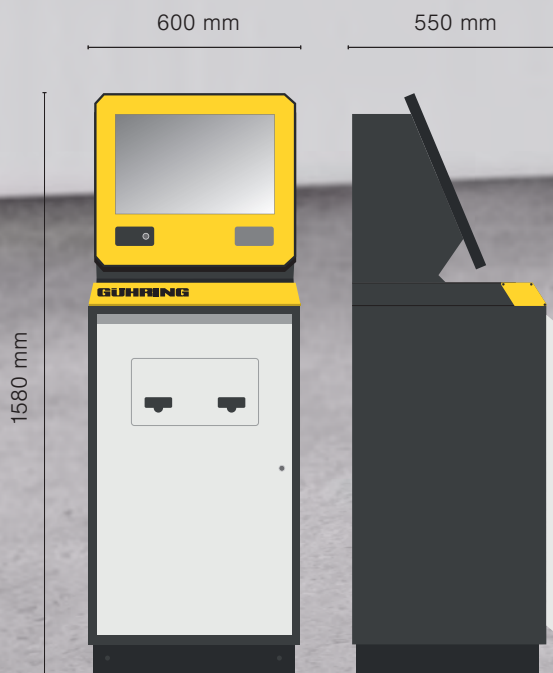
辅助存储系统可由TM326、TM526主机柜或TM426控制终端进行管控，保证安全存储的同时，确保所有刀具仅可在系统登记后，才可领取。

大存储空间
全透明管理

TM426 螺旋仓储系统 配置和尺寸

控制终端

- 64 位 WIN 10 系统电脑
- 可读取条形码和二维码的扫描枪
- 可选标签打印机 (1~2个打印机)
- 21.5" HD 触摸显示屏
- 钻领TM 软件物流模块
- 操作手册



TM 426 螺旋系统 | 正视图和侧视图



其他信息

- 可供选择的螺旋隔断量:
9 | 13 | 15 | 21 | 24 | 31
- 设备底端的前面板可拆除
- 工作电压: 230 V | 50 Hz
- 可根据客户需求, 定制 RAL | NCS 特殊颜色



可选标签打印机的抽屉

螺旋系统

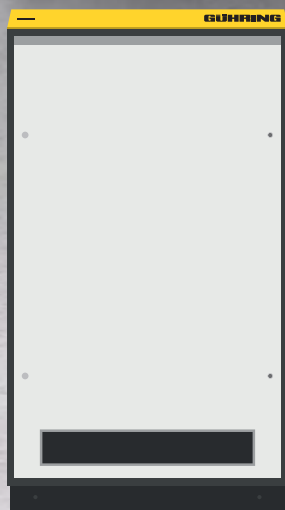
- 依据先进先出原则领用刀具
- 6-7 层螺旋, 每层 10 个螺旋存储位置
- 货物在设备下方拿取
- 需根据产品信息配置螺旋



940 mm

880 mm

1645 mm



TM 426 螺旋系统 | 正视图和侧视图

螺旋系统 搭载升降机

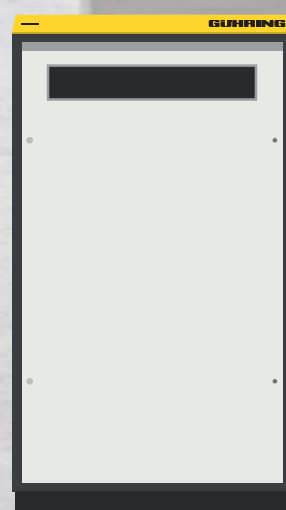
- 依据先进先出原则领用刀具
- 6-8 层螺旋, 每层 10 个螺旋存储位置
- 货物在设备上方拿取
- 集成化刀具升降系统



940 mm

880 mm

1645 mm



TM 426 螺旋系统 搭载升降机 | 正视图和侧视图

立式抽拉系统和电控门系统 辅助存储系统

立式抽拉系统

- 通过钻领刀具管理软件管控 (每个抽拉层载重300KG)
- 3 种抽拉层规格:
 - 4 个抽拉层 每层300 mm
 - 6 个抽拉层 每层 200 mm
 - 8 个抽拉层 每层150 mm
- 2 种深度: 765 mm | 1135 mm
- 配备抽拉滚轴的坚固结构, 确保安全可靠
- 可个性化配置分隔材料



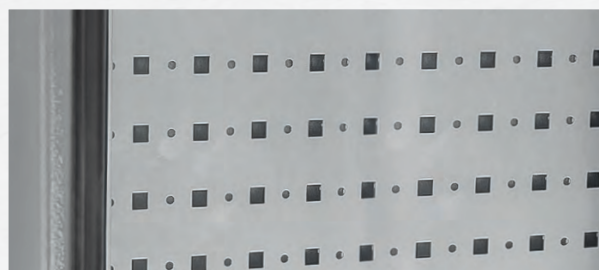
立式抽拉系统 | 正视图和侧视图(2种不同的深度)



托盘



刀座



带孔金属壁板



超长刀具刀座



电控门锁系统

配置可视窗和非可视窗

通过钻领刀具管理软件管控

4-5 层料板
(每层料板载重200KG)



电控门锁系统 | 正视图和侧视图(2种不同的深度)

TM 626

规格和尺寸

设备信息

自动称重系统 (可选可视和非可视窗口)

最多可选13层料板

可选的料板规格:

称重单元数量:	1	4	4	6	6	8
称重范围:	80	8	20	4	8	4

可选存储料盒, 黄色:

尺寸规格:	小	中	大
内部尺寸 长 x 宽 x 高 (mm):	139 x 87 x 68	199 x 129 x 116	299 x 186 x 134

可通过钻领刀具管理主机柜、控制终端进行管控, 亦可作为具有网络连接和RFID身份识别的独立系统 (通过FTP服务器进行数据传输)



其它

工作电压: 230 V | 50 Hz

可根据客户需求, 定制 RAL | NCS 颜色



作为独立系统身份识别的读卡器



小型物料的最佳库存管理方案



TM626是小型物料、配件和耗材的理想存储方案，所有存储位置均装载了称重传感器技术，所有的出入库均自动进行统计。

登记操作可自动在钻领刀具管理软件中完成。通过RFID技术，现场的操作可以直接对接刀具管理系统。TM626可以按照客户的需求分散放置，以保证快速响应。

SPOT ON
PIONEERING
LIGHTING



领用可控
更加透明

为所有类型的物料
提供最佳库存管理方案

根据LED指示灯的指示,可快速锁定目标



来自我们客户的确认:

- \\ 刀具消耗减少 10%
- \\ 因无可用刀具导致的机床停机情况减少14%
- \\ 在生产中修磨刀具的应用增加 14%
- \\ 每天节省1小时的刀具寻找和采购时间