

GÜHRING

SISTEMAS DE RANURADO

NEW

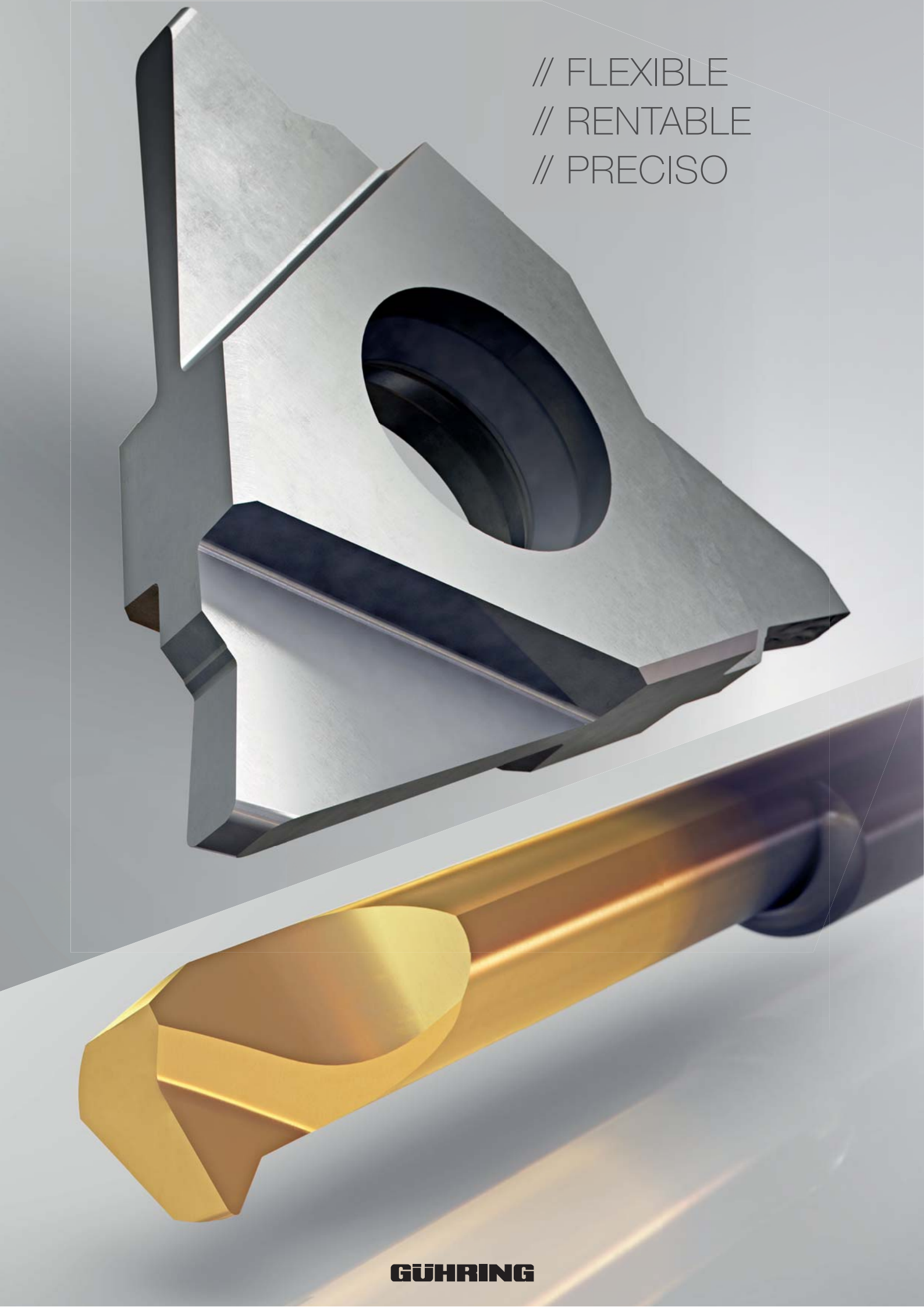
Tornear

Incidir

Roscas interiores

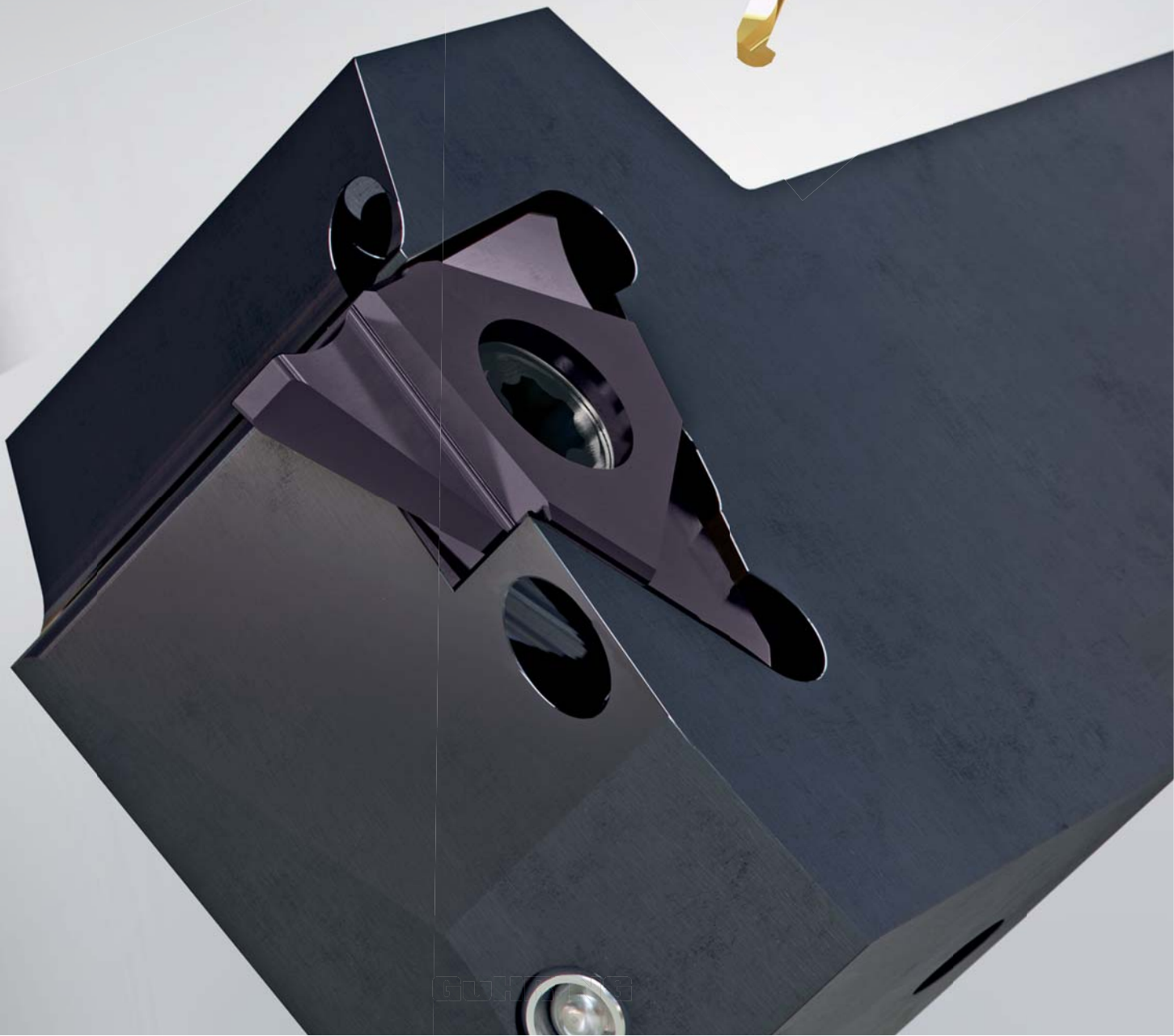
Estampar ranuras

Htas. especiales



// FLEXIBLE
// RENTABLE
// PRECISO

GÜHRING



SISTEMAS DE RANURADO

Máxima calidad y flexibilidad mediante máxima profundidad de trabajo

AFILAR – PLAQUITAS INTERCAMBIABLES Y ENCAJES DE CORTE

Fabricación completa en centros de afilado de construcción propia



RECUBRIR – PLAQUITAS INTERCAMBIABLES Y ENCAJES DE CORTE

- // Recubrimiento propio en hornos de construcción propia
- // Tecnologías de recubrir y recubrimientos novedosos



FRESAR/TORNEAR Y FABRICACIÓN DE PORTAS



FABRICACIÓN DE METAL DURO PROPIA

Semielaborados – Plaquitas intercambiables
y encajes de corte

Tipos de metal duro propios de Gühring



SEGUIMOS CRECIENDO

| PROGRAMA AMPLIADO | DIMENSIONES ADICIONALES | NUEVAS APLICACIONES

Este desarrollo rápido es posible gracias al enorme grado de fabricación interna de Gühring, que se manifiesta también en el grupo de productos de herramientas para formar valonas. Metal duro de fabricación propia, máquinas desarrolladas específicamente para este fin y recubrimientos procedentes de nuestro propio ámbito de I+D: esta es la práctica de Gühring en todos sus productos. Y ya no la utiliza únicamente en herramientas rotatorias, sino también en fijas.

108

El nuevo sistema 108 es el desarrollo consecuente del programa de microherramientas. Con un diámetro de mango de 8 mm y un diámetro de mecanizado mínimo de 7 mm, el sistema 108 complementa de forma ideal el programa de herramientas existente. El diámetro del mango de 8 mm ofrece la máxima estabilidad y, en consecuencia, una elevada seguridad en el proceso. El programa de inicio ofrece más de 700 artículos diferentes para el mandrinado y torneado de perfiles de hasta tmax 2,5 mm, ranurado interior de hasta tmax 3 mm y torneado inverso.

El sistema 108 también se ampliará debidamente y de forma continua para satisfacer las necesidades de los usuarios.



106

En el probado sistema 106 hemos ampliado nuestra oferta de herramientas para mortajadora. Ahora están disponibles para los mecanizados con hexágono interior de ancho de llave 4 a 10. En el mecanizado interior de orificios con microherramientas, el sistema 106 ya se cuenta, en la actualidad, entre los programas más amplios del mercado.



110

El sistema 110 también ofrece posibilidades nuevas e interesantes. Con un diámetro de mango de 10 mm, las herramientas especiales ofrecen la máxima estabilidad. Para este fin tenemos preparadas unas piezas en bruto con una longitud de hasta 112 mm que nos permiten ofrecer la solución óptima en casos de aplicación difíciles. Los portamangos redondos más usuales también están disponibles en el programa estándar.

Gühring es el especialista para soluciones de herramientas y procesos específicos para el sector. También en el ámbito de la formación de valonas, diseñamos herramientas especiales específicas para los clientes. Además de ofrecer nuestro amplio programa estándar, prestamos una atención especial a sistemas personalizados con una fuerte orientación al cliente. En este contexto se manifiestan especialmente los sólidos conocimientos de Gühring en el ámbito de las herramientas y nuestra extraordinaria competencia a nivel de asesoramiento.



GÜHRING
GROOVING
SYSTEMS

Gühring I&D para desarrollos innovativos de herramientas

Calidad estandarizada altísima en todo el mundo

Competencias resumidas de una sola mano

Gran profundidad de mecanizado

Tecnología de mecanizado con ventaja



GÜHRING

Lugar de producción
herramientas de ranurar







Dr. Jörg Gühring
Presidente de la gerencia



Oliver Gühring
Gerente ventas y marketing

8000

colaboradores en
todo el mundo



3500

colaboradores en
Alemania



Programa de formación
interno



Intercambio de know-how
mundialmente mediante programas de
intercambio de información



Dietmar Pfränger

Gerente I&D, logística,
tecnología y producción



Bernd Schatz

Gerente administración y
finanzas



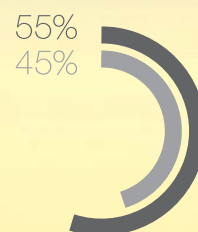
Segmento principal
Herramientas

900000

artículos estandarizados

4000

tipos de herramientas



■ Herramientas estándar
■ Herramientas especiales

Todo de una sola mano – amplio y global

Con una red global de centros de fabricación Gühring desarrolla y fabrica herramientas de precisión para todos los mercados importantes: Usuarios de la industria del automóvil, de la aeronáutica e industria espacial o de la fabricación de maquinaria apuestan por las herramientas vanguardistas que se producen mundialmente con los mismos, altísimos niveles de calidad.

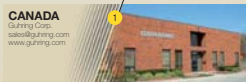
48

FILIALES PROPIAS

MÁS DE

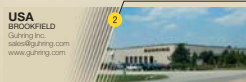
70

CENTROS DE
PRODUCCIÓN Y SERVICIO



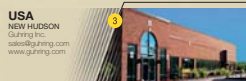
CANADA
Gühring Corp.
sales@guehring.com
www.guehring.com

1



**USA
BROCKFIELD**
Gühring Inc.
sales@guehring.com
www.guehring.com

2



**USA
NEW HUDSON**
Gühring Inc.
sales@guehring.com
www.guehring.com

3



MEXICO
Gühring México S.A. de CV
gumexicoandgumexico
www.guehring.com.mx

4



BRAZIL
Gühring Brasil
Ferrementaria Ltda
vend@guehring-brasil.com
www.guehring.com.br

5



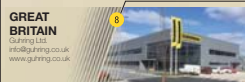
SOUTH AFRICA
Gühring Cutting Tools (Pty) Ltd
info@guehring.co.za
www.guehring.co.za

6



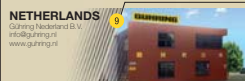
SWEDEN
Gühring Sweden AB
info@guehring.se
www.guehring.se

7



**GREAT
BRITAIN**
Gühring Ltd.
info@guehring.co.uk
www.guehring.co.uk

8



NETHERLANDS
Gühring Nederland B.V.
info@guehring.nl
www.guehring.nl

9



BELGIUM
Gühring S.A.
info@guehring.be
www.guehring.be

10



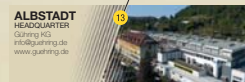
**SWITZERLAND
ROTKREUZ**
Gühring Rotkreuz AG
info@guehring.ch
www.guehring.ch

11



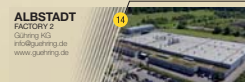
**SWITZERLAND
ALTDORF**
Gühring Rotkreuz AG
info@guehring.ch
www.guehring.ch

12



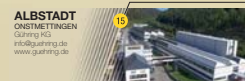
**ALBSTADT
HEADQUARTER**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

13



**ALBSTADT
FACTORY 2**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

14



**ALBSTADT
ONSMETTINGEN**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

15



**SIGMARINGEN
LAIZ**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

16



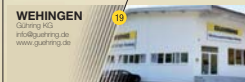
LANGENHAGEN
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

17



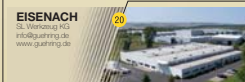
LEVERKUSEN
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

18



WEHINGEN
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

19



EISENACH
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

20



GEISLINGEN
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

21



MINDELHEIM
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

22



NUREMBERG
Gühring KG
info@hollister-guehring.de
www.hollister-guehring.de

23



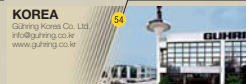
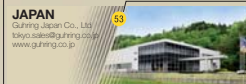
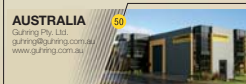
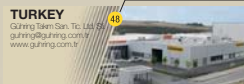
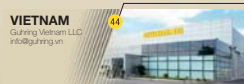
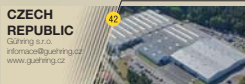
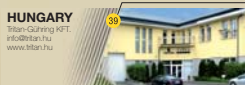
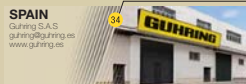
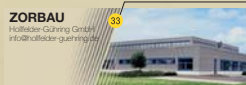
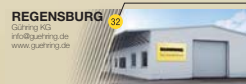
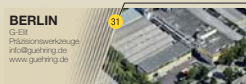
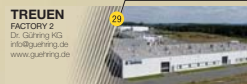
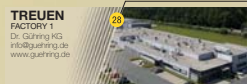
**RAMSTEIN-
MIESENBACH**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

24

Gühring realiza los deseos específicos de sus clientes con tecnologías innovadoras desde el diseño de proceso hasta la aplicación en serie de las herramientas de precisión – flexible, ágil y global. Para eso hay expertos en todo el mundo que asesoran a los clientes. Producción, servicio y personas de contacto están a su disposición en todo el mundo y de una sola mano.

Fabricación propia de metal duro Fabricación propia de maquinaria

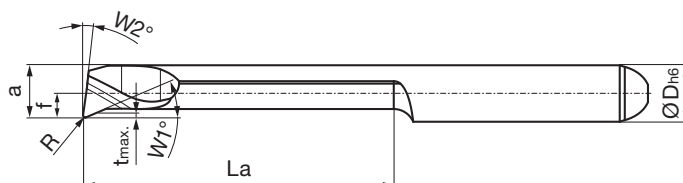
Recubrimiento propio Altísimo nivel de calidad en todo el mundo



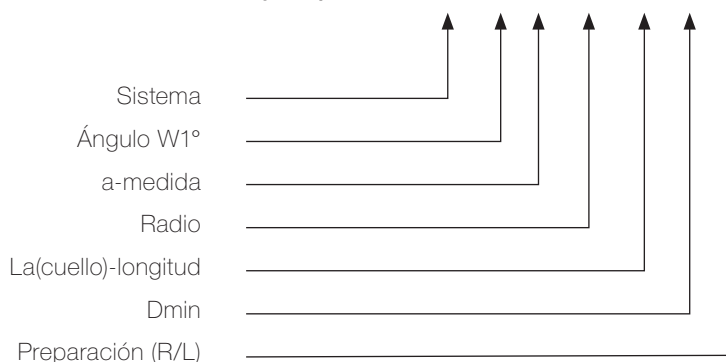
SISTEMAS DE RANURADO

Explicación de los números de artículo

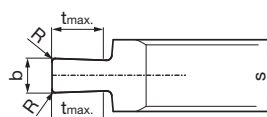
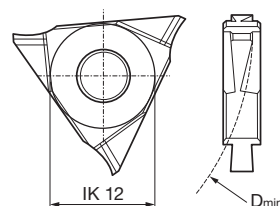
Explicación de los números de artículos Sistemas 104/106/108/110



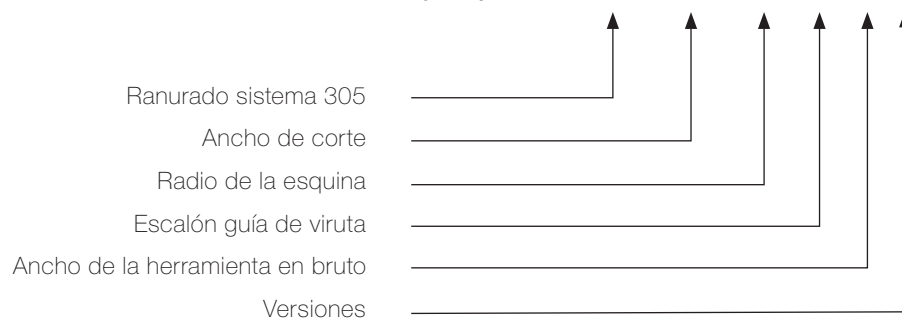
Denominación de herramienta: Ejemplo: GT104.2326.010.22.30.R



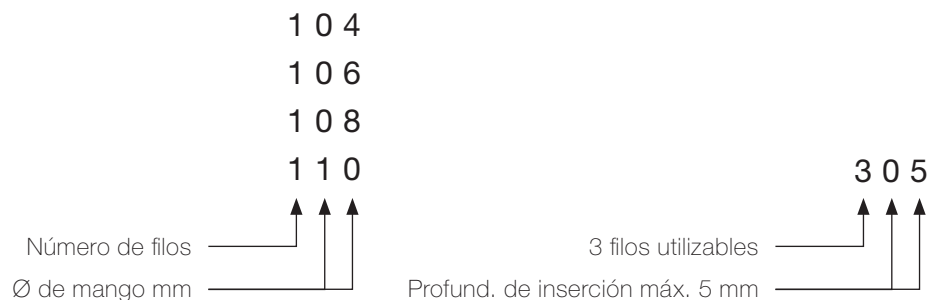
Explicación de los números de artículos Sistema 305



Denominación de herramienta: Ejemplo: GE305.0250.020.BA.04.N



Explicación del sistema



Por favor indique en su pedido siempre el
número de artículo y el número de código p.ej.:
para el artículo n°. GG104.VM02.040.04.15.R
Recubrimiento TiN = **25164 4.001**

Ejemplo de pedido

Micro-herramientas para realizar roscas interiores

Encaje de corte para torneado de rosca interior, perfil total-rosca métrica



• paso P = 0,4-0,8

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 150

Material de corte

Metal duro

Tipo

GG 104

GG 104

GG 104

Acabado

S

a

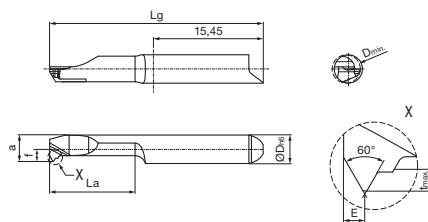
○

TiN

TiAlN-
nanoA

blancas

Sistema 104



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo: **25164** **25166** **25170**

Dirección de corte

R

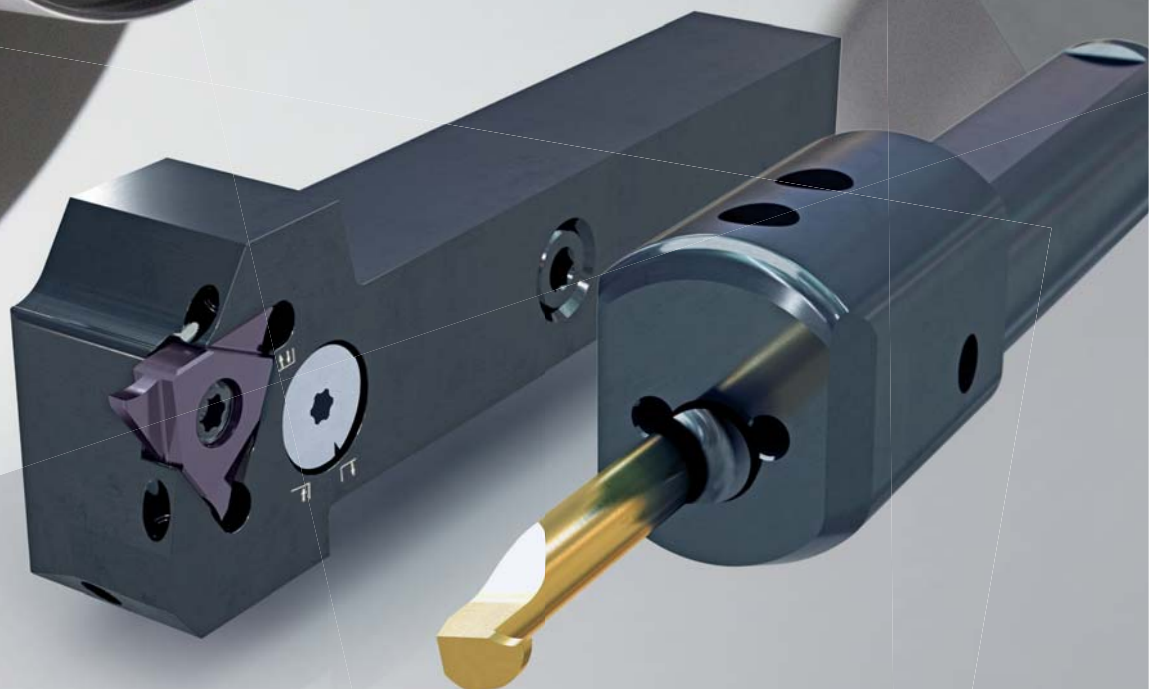
R

R

Nº artículo

Código N°	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.001	GG104.VM02.040.04.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4.002	GG104.VM02.040.07.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4.003	GG104.VM02.040.12.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4.004	GG104.VM03.050.04.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00

Código N°



SISTEMAS DE RANURADO

Altísima calidad y flexibilidad
mediante profundidad máxima
de mecanizado.

Todo de una sola mano.



SISTEMA 104

página

Micro-htas. desde Ø 0,7 mm	15
Portaherramientas	16
Insertos de corte	29
Ranur. de chavetas desde Ø 1,5 mm	15
Portaherramientas	28
Insertos de corte	57



SISTEMA 106

página

Micro-htas. desde Ø 5 mm	61
Portaherramientas	62
Insertos de corte	75
Ranur. de chavetas desde Ø 6 mm	61
Portaherramientas	74
Insertos de corte	119



SISTEMA 108

página

Micro-htas. desde Ø 7 mm	123
Portaherramientas	124
Insertos de corte	130



SISTEMA 110

página

Micro-htas. para soluciones especiales	149
Portaherramientas	151



SISTEMA 305

página

Incisión y corte	155
Portaherramientas	156
Plaquitas intercambiables	171

Navegador & informaciones técnicas desde pag. 183

Accesorios desde pag. 196

Soluciones especiales desde pag. 198

Índice con nº de artículo desde pag. 200

104





SISTEMA 104

MICRO-HERRAMIENTAS



Mango redondo
desde página 16



Mango rectangular
desde página 23

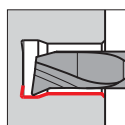


Mango modular
desde página 25

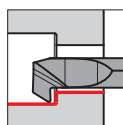


Mango redondo
Estampar ranuras
página 28

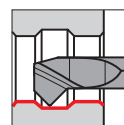
Porta-herramientas



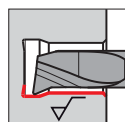
Tornear y perfilar,
tipo GT
desde página 29



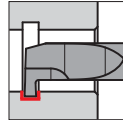
Tornear hacia atrás
y perfilar, tipo GT
desde página 40



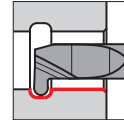
Tornear y
hacer facetas, tipo GT
página 42



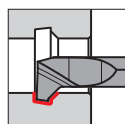
Tornear
con Wiper, tipo GJ
página 39



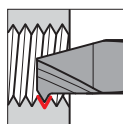
Ranurar interiormente,
ranuras rectas, tipo GE
página 43



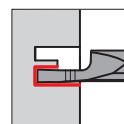
Ranurar interiormente,
ran. con radio total, tipo GE
página 45



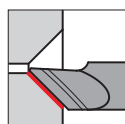
Incisión axial,
tipo GV
página 46



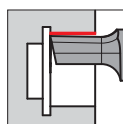
Cortar interiormente
roscas, tipo GG
desde página 52



Hacer facetas
axialmente, tipo GA
desde página 47



Hacer facetas axialmente
en taladros, tipo GA
página 51



Estampar ranuras,
tipo GN
desde página 57

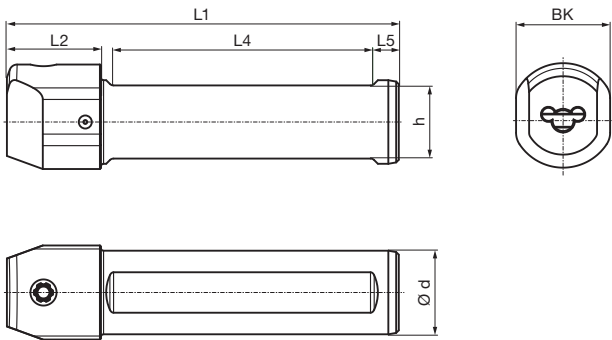
Insertos de corte desde Ø de taladro 0,7 mm



Porta mango redondo, tornillo tensor arriba

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GB 104



Nº artículo 25000

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0010.075.00.15.N.IK	10,00	9,00	75,00	18,00	50,00	5,00	12,0
4,002	GB104.0012.075.00.15.N.IK	12,00	11,00	75,00	18,00	50,00	5,00	14,0
4,015	GB104.0500.354.00.15.N.IK	12,70	11,00	89,92	17,78	54,86	5,08	13,9
4,016	GB104.0625.354.00.15.N.IK	15,87	14,00	89,92	17,78	54,86	5,08	17,7
4,003	GB104.0016.075.00.15.N.IK	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00	18,0
4,017	GB104.0750.380.00.15.N.IK	19,05	17,04	96,52	17,78	69,85	5,08	
4,004	GB104.0020.090.00.15.N.IK	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00	
4,005	GB104.0022.090.00.15.N.IK	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00	
4,006	GB104.0025.100.00.15.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
4,018	GB104.1000.380.00.15.N.IK	25,40	23,39	96,52		69,85	5,08	

Recambios

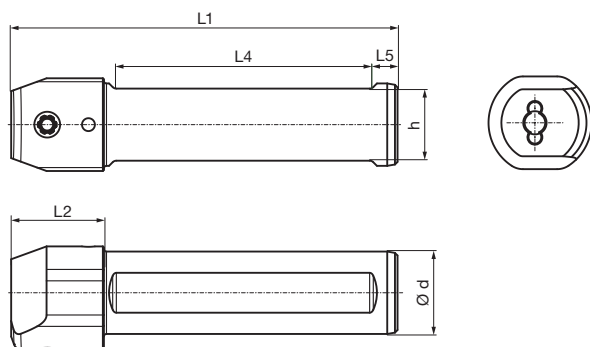
Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta mango redondo, tornillo tensor lateral

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GB 104


Nº artículo **25001**

Versión neutral

Código N°	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0010.075.00.15.N.IK.90	10,00	9,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,002	GB104.0012.075.00.15.N.IK.90	12,00	11,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,015	GB104.0500.354.00.15.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	17,78	54,86	5,08
4,016	GB104.0625.354.00.15.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	17,78	54,86	5,08
4,003	GB104.0016.075.00.15.N.IK.90	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,017	GB104.0750.380.00.15.N.IK.90	19,05	17,04	96,52	17,78	69,85	5,08
4,004	GB104.0020.090.00.15.N.IK.90	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00
4,005	GB104.0022.090.00.15.N.IK.90	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00
4,006	GB104.0025.100.00.15.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
4,018	GB104.1000.380.00.15.N.IK.90	25,40	23,39	96,52		69,85	5,08

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

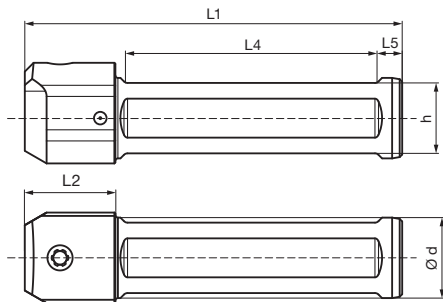
Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, con 4 planos

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GB 104



Nº artículo 25018

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0016.075.00.15.N.IK.VSP	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00	18,0
4,020	GB104.0020.090.00.15.N.IK.VSP	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00	
4,030	GB104.0022.090.00.15.N.IK.VSP	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00	
4,040	GB104.0025.100.00.15.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

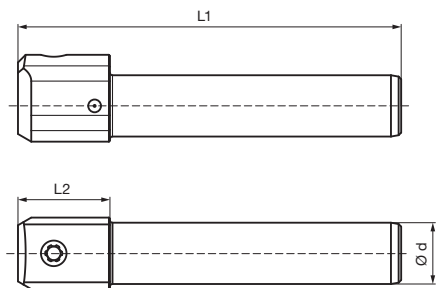
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, sin plano

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GB 104



Nº artículo **25017**

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0010.075.00.15.N.IK.RND	10,00	75,00	18,00	12,0
4,020	GB104.0012.075.00.15.N.IK.RND	12,00	75,00	18,00	14,0
4,030	GB104.0016.075.00.15.N.IK.RND	16,00	75,00	18,00	18,0

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

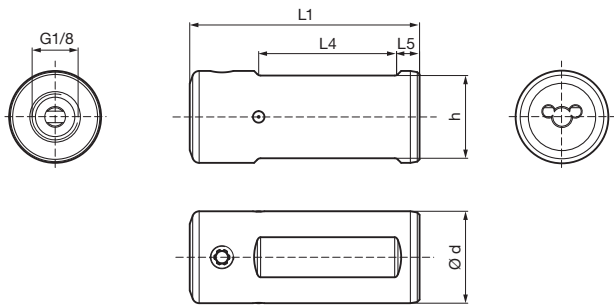
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Citizen

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GB 104



Nº artículo 25021

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,110	GB104.0750.040.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	40,00	20,32	5,08
4,120	GB104.0750.050.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	50,00	31,75	5,08
4,130	GB104.0750.070.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	70,00	44,45	5,08
4,140	GB104.0750.100.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	100,00	76,20	5,08
4,010	GB104.0020.050.00.15.N.IK.CIT	20,00	18,00	50,00	30,00	5,00
4,020	GB104.0020.030.00.15.N.IK.CIT	20,00	18,00	30,00	13,00	5,00
4,150	GB104.1000.060.00.15.N.IK.CIT	25,40	23,39	60,00	38,10	5,08
4,160	GB104.1000.100.00.15.N.IK.CIT	25,40	23,39	100,00	76,20	5,08

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

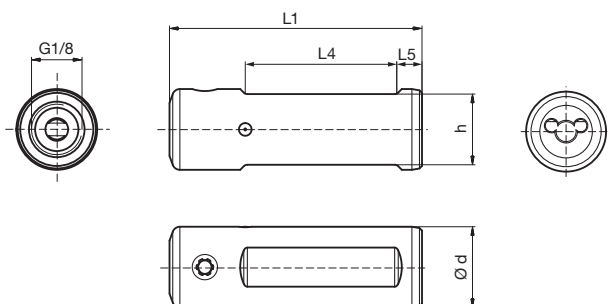
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Star

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GB 104

Sistema 104


Nº artículo **25022**

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0016.030.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	30,00	13,00	5,00
4,020	GB104.0016.050.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	50,00	30,00	5,00
4,030	GB104.0016.070.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	70,00	50,00	5,00
4,040	GB104.0022.038.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	38,00	18,00	5,00
4,050	GB104.0022.050.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	50,00	30,00	5,00
4,060	GB104.0022.070.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	70,00	50,00	5,00
4,070	GB104.0022.100.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	100,00	80,00	5,00
4,080	GB104.0022.120.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	120,00	100,00	5,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

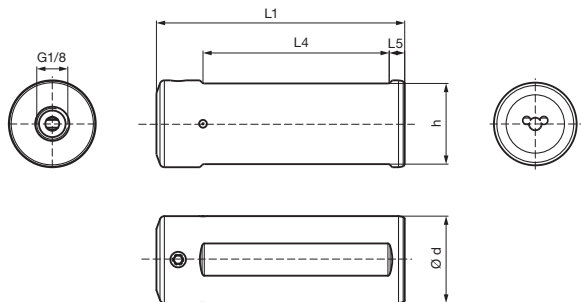
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Tornos

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GB 104



Nº artículo 25023

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0018.310.00.15.N.IK.TOR	18,00	16,00	310,00	290,00	5,00
4,020	GB104.0020.170.00.15.N.IK.TOR	20,00	18,00	170,00	150,00	5,00
4,030	GB104.0020.185.00.15.N.IK.TOR	20,00	18,00	185,00	165,00	5,00
4,040	GB104.0025.100.00.15.N.IK.TOR	25,00	23,00	100,00	80,00	5,00
4,050	GB104.0025.150.00.15.N.IK.TOR	25,00	23,00	150,00	130,00	5,00
4,060	GB104.0028.080.00.15.N.IK.TOR	28,00	26,00	80,00	60,00	5,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

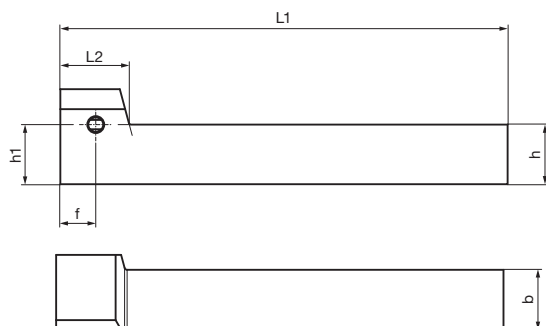
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta cuadradillo 90°

- para insertos de corte tipo 104
- sin refrigeración interna

Tipo GH 104

Sistema 104



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo


Nº artículo **25002**

Versión derecha

Código N°	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.0808.090.90.15.R	8,00	8,00	8,00	9,50	90,00	18,50
4,010	GH104.0375.350.90.15.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	16,51
4,002	GH104.1010.090.90.15.R	10,00	10,00	10,00	9,50	90,00	18,50
4,003	GH104.1212.090.90.15.R	12,00	12,00	12,00	9,50	90,00	18,50
4,011	GH104.0500.350.90.15.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	16,51
4,012	GH104.0625.400.90.15.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	16,51
4,004	GH104.1616.120.90.15.R	16,00	16,00	16,00	9,50	120,00	18,50

Nº artículo **25003**

Versión izquierda

Código N°	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.0808.090.90.15.L	8,00	8,00	8,00	9,50	90,00	18,50
4,010	GH104.0375.350.90.15.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	16,51
4,002	GH104.1010.090.90.15.L	10,00	10,00	10,00	9,50	90,00	18,50
4,003	GH104.1212.090.90.15.L	12,00	12,00	12,00	9,50	90,00	18,50
4,011	GH104.0500.350.90.15.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	16,51
4,012	GH104.0625.400.90.15.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	16,51
4,004	GH104.1616.120.90.15.L	16,00	16,00	16,00	9,50	120,00	18,50

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

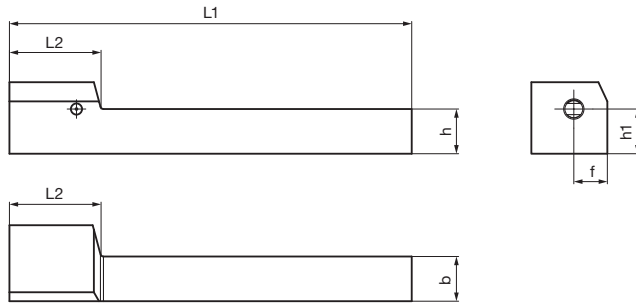
Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta con cuadradillo recto 0°

- para insertos de corte tipo 104
- sin refrigeración interna

Tipo GH 104



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25019**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GH104.0808.090.00.15.R	8,00	8,00	8,00	7,50	90,00	20,50
4,100	GH104.0375.350.00.15.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	20,00
4,020	GH104.1010.090.00.15.R	10,00	10,00	10,00	7,50	90,00	20,50
4,030	GH104.1212.090.00.15.R	12,00	12,00	12,00	7,50	90,00	20,50
4,110	GH104.0500.350.00.15.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	20,00
4,120	GH104.0625.400.00.15.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	20,00
4,040	GH104.1616.100.00.15.R	16,00	16,00	16,00	7,50	100,00	20,50

Nº artículo **25020**

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GH104.0808.090.00.15.L	8,00	8,00	8,00	7,50	90,00	20,50
4,100	GH104.0375.350.00.15.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	20,00
4,020	GH104.1010.090.00.15.L	10,00	10,00	10,00	7,50	90,00	20,50
4,030	GH104.1212.090.00.15.L	12,00	12,00	12,00	7,50	90,00	20,50
4,110	GH104.0500.350.00.15.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	20,00
4,120	GH104.0625.400.00.15.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	20,00
4,040	GH104.1616.100.00.15.L	16,00	16,00	16,00	7,50	100,00	20,50

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

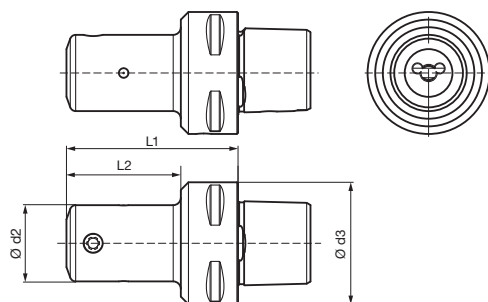
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 0°

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GH 104

Sistema 104


Nº artículo **25010**

Versión neutral

Código N°	Descripción	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.00.15.N.IK	20,00	PSC 32	45,00	30,00
4,002	GH104.PO40.050.00.15.N.IK	20,00	PSC 40	50,00	30,00
4,003	GH104.PO50.050.00.15.N.IK	20,00	PSC 50	50,00	30,00
4,004	GH104.PO63.052.00.15.N.IK	20,00	PSC 63	52,00	30,00

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

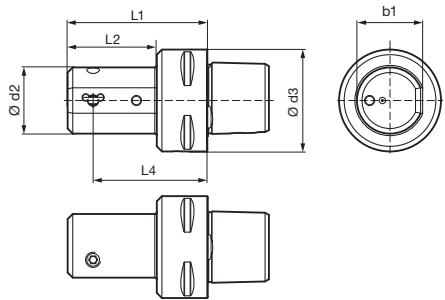
Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 90°

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GH 104



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo 25012

Versión derecha

Código Nº	Descripción	d2	d3	L1	L2	L4	b1
		mm		mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.90.15.R.IK	26,00	PSC 32	55,00	40,00	45,00	25,00
4,002	GH104.PO40.050.90.15.R.IK	26,00	PSC 40	55,00	35,00	45,00	25,00
4,003	GH104.PO50.050.90.15.R.IK	26,00	PSC 50	55,00	35,00	45,00	25,00
4,004	GH104.PO63.052.90.15.R.IK	26,00	PSC 63	55,00	33,00	45,00	25,00

Nº artículo 25013

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	d2	d3	L1	L2	L4	b1
		mm		mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.90.15.L.IK	26,00	PSC 32	55,00	40,00	45,00	25,00
4,002	GH104.PO40.050.90.15.L.IK	26,00	PSC 40	55,00	35,00	45,00	25,00
4,003	GH104.PO50.050.90.15.L.IK	26,00	PSC 50	55,00	35,00	45,00	25,00
4,004	GH104.PO63.052.90.15.L.IK	26,00	PSC 63	55,00	33,00	45,00	25,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

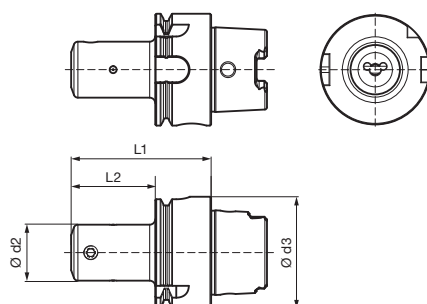
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta HSK-T según ISO 12164-3, recto 0°

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GH 104

Sistema 104


Nº artículo **25016**

Versión neutral

Código N°	Descripción	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
4,001	GH104.HS40.050.00.15.N.IK	20,00	HSK-T 40	50,00	30,00
4,002	GH104.HS63.056.00.15.N.IK	20,00	HSK-T 63	56,00	30,00

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

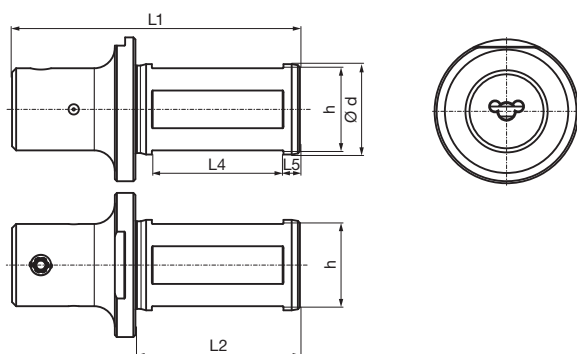
Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta mango redondo, 4 planos

- para insertos de corte tipo 104
- con refrigeración interna

Tipo GB 104



Nº artículo 25006

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0750.275.00.15.S.IK	19,05	17,05	69,85	40,00	32,00	4,00
4,001	GB104.0020.070.00.15.S.IK	20,00	18,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,002	GB104.0022.070.00.15.S.IK	22,00	20,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,003	GB104.0025.070.00.15.S.IK	25,00	23,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,011	GB104.1000.275.00.15.S.IK	25,40	23,40	69,85	40,00	32,00	4,00

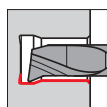
Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Encaje de corte para torneado y perfilado

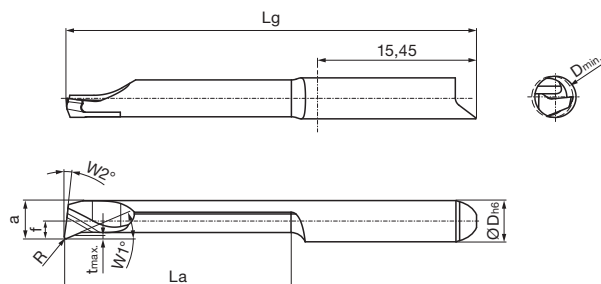


- libre radialmente 23°

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 104

Nº artículo	25050	25052	25056
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2306.005.03.07.R	0,70	0,05	23	8	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2309.005.04.10.R	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.2314.005.04.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2319.005.04.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.2309.005.07.10.R	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.2314.005.07.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.2319.005.07.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.2326.005.07.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2314.005.12.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.2319.005.12.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.2326.005.12.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.2337.005.12.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2319.005.17.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.2326.005.17.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.2337.005.17.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2326.005.22.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.2337.005.22.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.2337.005.27.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.2337.005.32.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.2314.010.04.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.2319.010.04.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.2314.010.07.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.2319.010.07.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.2326.010.07.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.2314.010.12.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.2319.010.12.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.2326.010.12.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.2319.010.17.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.2326.010.17.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.2326.010.22.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2319.015.04.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.2319.015.07.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.2319.015.12.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.2337.015.12.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.2319.015.17.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.2337.015.17.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.2337.015.22.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.2337.015.27.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.2337.015.32.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.2326.020.07.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.2326.020.12.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.2326.020.17.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00

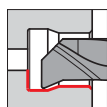


Nº artículo 25050 25052 25056											
Dirección de corte (R) (R) (R)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,033	GT104.2326.020.22.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,044	GT104.2337.025.12.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.2337.025.17.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.2337.025.22.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.2337.025.27.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.2337.025.32.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Nº artículo 25051 25053 25057											
Dirección de corte (L) (L) (L)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2306.005.03.07.L	0,70	0,05	23	8	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2309.005.04.10.L	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.2314.005.04.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2319.005.04.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.2309.005.07.10.L	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.2314.005.07.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.2319.005.07.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.2326.005.07.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2314.005.12.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.2319.005.12.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.2326.005.12.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.2337.005.12.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2319.005.17.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.2326.005.17.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.2337.005.17.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2326.005.22.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.2337.005.22.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.2337.005.27.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.2337.005.32.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.2314.010.04.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.2319.010.04.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.2319.010.07.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.2319.010.07.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.2326.010.07.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.2314.010.12.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.2319.010.12.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.2326.010.12.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.2319.010.17.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.2326.010.17.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.2326.010.22.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2319.015.04.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.2319.015.07.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.2319.015.12.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.2337.015.12.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.2319.015.17.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.2337.015.17.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.2337.015.22.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.2337.015.27.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.2337.015.32.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.2326.020.07.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.2326.020.12.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.2326.020.17.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,033	GT104.2326.020.22.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,044	GT104.2337.025.12.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.2337.025.17.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.2337.025.22.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.2337.025.27.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.2337.025.32.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para torneado y perfilar

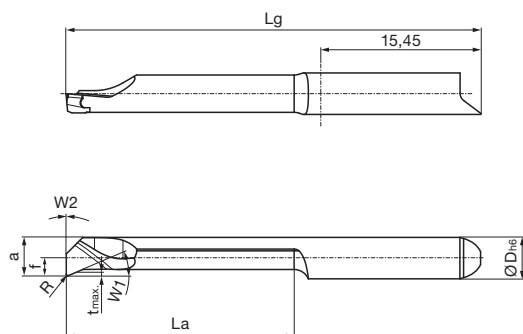


- frontalmente plano 90°

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 104

Nº artículo 25058 25060 25064

Dirección de corte (R) (R) (R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.9006.005.03.07.R	0,70	0,05	23	0	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.9009.005.04.10.R	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.9014.005.04.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.9019.005.04.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.9009.005.07.10.R	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.9014.005.07.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.9019.005.07.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.9026.005.07.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.9014.005.12.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.9019.005.12.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.9026.005.12.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.9037.005.12.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.9019.005.17.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.9026.005.17.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.9037.005.17.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.9026.005.22.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.9037.005.22.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.9037.005.27.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.9037.005.32.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.9014.010.04.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.9019.010.04.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.9014.010.07.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.9019.010.07.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.9026.010.07.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.9014.010.12.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.9019.010.12.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.9026.010.12.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.9019.010.17.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.9026.010.17.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.9026.010.22.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.9019.015.04.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.9019.015.07.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.9019.015.12.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.9037.015.12.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.9019.015.17.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.9037.015.17.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.9037.015.22.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.9037.015.27.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.9037.015.32.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.9026.020.07.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.9026.020.12.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.9026.020.17.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00

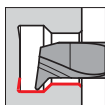


Nº artículo 25058 25060 25064											
Dirección de corte (R) (R) (R)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,033	GT104.9026.020.22.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,044	GT104.9037.025.12.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.9037.025.17.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.9037.025.22.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.9037.025.27.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.9037.025.32.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Nº artículo 25059 25061 25065											
Dirección de corte (L) (L) (L)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.9006.005.03.07.L	0,70	0,05	23	0	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.9009.005.04.10.L	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.9014.005.04.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.9019.005.04.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.9009.005.07.10.L	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.9014.005.07.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.9019.005.07.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.9026.005.07.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.9014.005.12.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.9019.005.12.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.9026.005.12.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.9037.005.12.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.9019.005.17.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.9026.005.17.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.9037.005.17.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.9026.005.22.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.9037.005.22.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.9037.005.27.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.9037.005.32.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.9014.010.04.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.9019.010.04.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.9019.010.07.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.9019.010.07.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.9026.010.07.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.9014.010.12.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.9019.010.12.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.9026.010.12.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.9019.010.17.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.9026.010.17.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.9026.010.22.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.9019.015.04.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.9019.015.07.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.9019.015.12.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.9037.015.12.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.9019.015.17.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.9037.015.17.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.9037.015.22.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.9037.015.27.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.9037.015.32.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.9026.020.07.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.9026.020.12.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.9026.020.17.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,033	GT104.9026.020.22.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,044	GT104.9037.025.12.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.9037.025.17.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.9037.025.22.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.9037.025.27.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.9037.025.32.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para torneado y perfilar

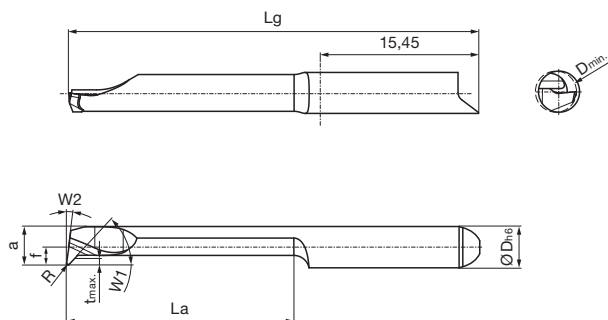


- libre radialmente 47°

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo 25066 25068 25072

Dirección de corte (R) (R) (R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4717.005.04.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4717.005.07.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,013	GT104.4727.005.07.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4717.005.12.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.4727.005.12.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,025	GT104.4737.005.12.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4717.005.17.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.4727.005.17.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,026	GT104.4737.005.17.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,016	GT104.4727.005.22.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,027	GT104.4737.005.22.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,028	GT104.4737.005.27.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,029	GT104.4737.005.32.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.4717.010.04.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4717.010.07.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,017	GT104.4727.010.07.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,007	GT104.4717.010.12.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,018	GT104.4727.010.12.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,008	GT104.4717.010.17.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,019	GT104.4727.010.17.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.4727.010.22.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4717.015.04.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.4717.015.07.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.4717.015.12.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,030	GT104.4737.015.12.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.4717.015.17.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,031	GT104.4737.015.17.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,032	GT104.4737.015.22.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,033	GT104.4737.015.27.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,034	GT104.4737.015.32.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,021	GT104.4727.025.07.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.4727.025.12.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.4737.025.12.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.4727.025.17.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.4737.025.17.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.4727.025.22.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.4737.025.22.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,038	GT104.4737.025.27.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,039	GT104.4737.025.32.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00



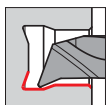
Nº artículo 25067 25069 25073

Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4717.005.04.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4717.005.07.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,013	GT104.4727.005.07.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4717.005.12.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.4727.005.12.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,025	GT104.4737.005.12.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4717.005.17.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.4727.005.17.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,026	GT104.4737.005.17.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,016	GT104.4727.005.22.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,027	GT104.4737.005.22.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,028	GT104.4737.005.27.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,029	GT104.4737.005.32.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.4717.010.04.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4717.010.07.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,017	GT104.4727.010.07.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,007	GT104.4717.010.12.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,018	GT104.4727.010.12.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,008	GT104.4717.010.17.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,019	GT104.4727.010.17.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.4727.010.22.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4717.015.04.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.4717.015.07.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.4717.015.12.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,030	GT104.4737.015.12.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.4717.015.17.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,031	GT104.4737.015.17.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,032	GT104.4737.015.22.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,033	GT104.4737.015.27.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,034	GT104.4737.015.32.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,021	GT104.4727.025.07.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.4727.025.12.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.4737.025.12.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.4727.025.17.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.4737.025.17.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.4727.025.22.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.4737.025.22.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,038	GT104.4737.025.27.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,039	GT104.4737.025.32.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para torneado y perfilado

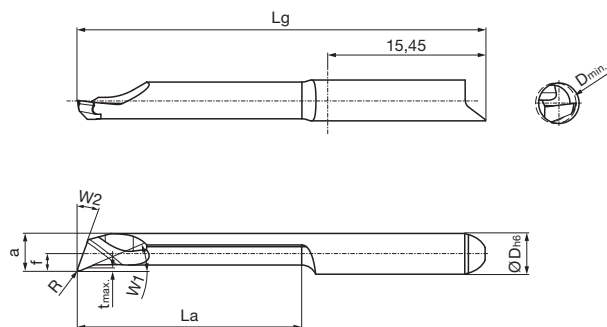


- frontalmente libre 20°

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 104

Nº artículo	25074	25076	25080
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2026.005.07.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2026.005.12.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2037.005.12.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.2026.005.17.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.2037.005.17.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.2026.005.22.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,015	GT104.2037.005.22.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.2037.005.27.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.2037.005.32.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.2026.010.07.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2026.010.12.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2026.010.17.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.2026.010.22.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2037.015.12.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.2037.015.17.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.2037.015.22.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.2037.015.27.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.2037.015.32.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.2026.020.07.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2026.020.12.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.2026.020.17.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.2026.020.22.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.2037.025.12.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2037.025.17.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2037.025.22.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2037.025.27.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.2037.025.32.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Nº artículo	25075	25077	25081
Dirección de corte			

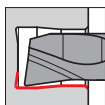
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2026.005.07.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2026.005.12.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2037.005.12.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.2026.005.17.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.2037.005.17.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.2026.005.22.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00

Nº artículo **25075** **25077** **25081**Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,015	GT104.2037.005.22.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.2037.005.27.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.2037.005.32.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.2026.010.07.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2026.010.12.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2026.010.17.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.2026.010.22.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2037.015.12.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.2037.015.17.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.2037.015.22.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.2037.015.27.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.2037.015.32.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.2026.020.07.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2026.020.12.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.2026.020.17.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.2026.020.22.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.2037.025.12.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2037.025.17.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2037.025.22.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2037.025.27.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.2037.025.32.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para torneado y perfilado



- libre radialmente 8°

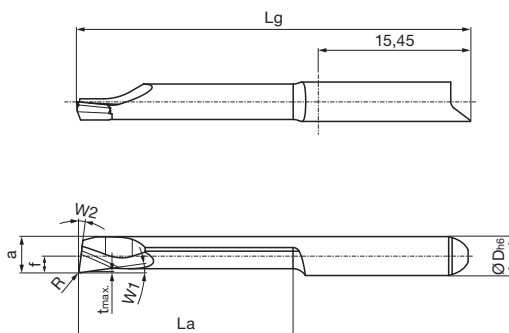
para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	GT 104	GT 104	GT 104
Tipo			
Acabado	S	a	
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca

Sistema 104



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25082	25084	25088
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.0827.005.07.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.0827.005.12.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.0837.005.12.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.0827.005.17.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.0837.005.17.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.0827.005.22.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,015	GT104.0837.005.22.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.0837.005.27.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.0837.005.32.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.0827.010.07.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.0827.010.12.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.0827.010.17.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.0827.010.22.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.0837.015.12.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.0837.015.17.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.0837.015.22.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.0837.015.27.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.0837.015.32.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.0827.020.07.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.0827.020.12.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.0827.020.17.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.0827.020.22.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.0837.025.12.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.0837.025.17.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.0837.025.22.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.0837.025.27.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.0837.025.32.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00

Nº artículo	25083	25085	25089
Dirección de corte	(L)	(L)	(L)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.0827.005.07.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.0827.005.12.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.0837.005.12.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.0827.005.17.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.0837.005.17.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.0827.005.22.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00



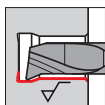
Nº artículo 25083 25085 25089

Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,015	GT104.0837.005.22.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.0837.005.27.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.0837.005.32.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.0827.010.07.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.0827.010.12.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.0827.010.17.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.0827.010.22.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.0837.015.12.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.0837.015.17.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.0837.015.22.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.0837.015.27.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.0837.015.32.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.0827.020.07.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.0827.020.12.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.0827.020.17.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.0827.020.22.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.0837.025.12.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.0837.025.17.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.0837.025.22.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.0837.025.27.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.0837.025.32.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para torneado y perfilado

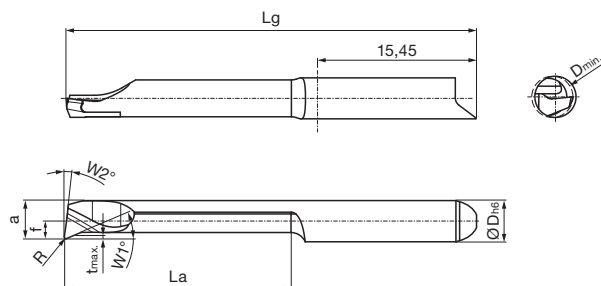


- geometría WIPER

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

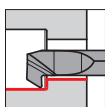


Nº artículo											
Dirección de corte											
Nº artículo											
Dirección de corte											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GJ104.2319.010.04.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,002	GJ104.2319.010.07.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,003	GJ104.2319.010.12.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,004	GJ104.2319.010.17.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,005	GJ104.2326.015.07.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GJ104.2326.015.12.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GJ104.2326.015.17.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GJ104.2326.015.22.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GJ104.2337.020.12.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,010	GJ104.2337.020.17.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,011	GJ104.2337.020.22.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,012	GJ104.2337.020.27.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,013	GJ104.2337.020.32.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Nº artículo											
Dirección de corte											
Nº artículo											
Dirección de corte											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GJ104.2319.010.04.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,002	GJ104.2319.010.07.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,003	GJ104.2319.010.12.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,004	GJ104.2319.010.17.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,005	GJ104.2326.015.07.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GJ104.2326.015.12.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GJ104.2326.015.17.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GJ104.2326.015.22.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GJ104.2337.020.12.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,010	GJ104.2337.020.17.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,011	GJ104.2337.020.22.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,012	GJ104.2337.020.27.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,013	GJ104.2337.020.32.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Encaje para torneear hacia atrás y avellanar

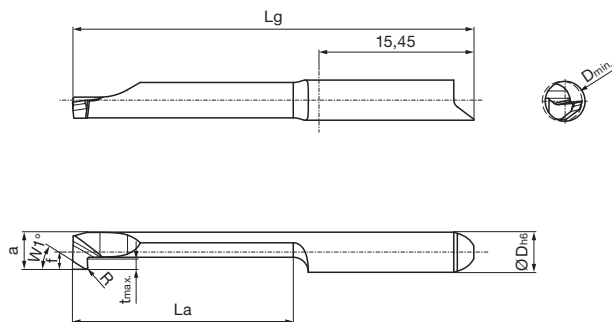


- libre radialmente 32°

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25106	25108	25112
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.3217.010.04.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.3217.010.07.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.3217.010.12.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.3217.010.17.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.3226.005.07.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.3226.005.12.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.3226.005.17.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.3226.005.22.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.3226.010.07.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.3226.010.12.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.3226.010.17.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.3226.010.22.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,013	GT104.3237.010.12.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.3237.010.17.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.3237.010.22.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.3237.010.27.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.3237.010.32.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.3237.015.12.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.3237.015.17.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.3237.015.22.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.3237.015.27.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.3237.015.32.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Nº artículo	25107	25109	25113
Dirección de corte	(L)	(L)	(L)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.3217.010.04.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.3217.010.07.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.3217.010.12.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.3217.010.17.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.3226.005.07.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.3226.005.12.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.3226.005.17.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.3226.005.22.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.3226.010.07.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.3226.010.12.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.3226.010.17.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.3226.010.22.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00

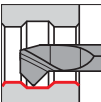
Nº artículo **25107** **25109** **25113**

Dirección de corte

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,013	GT104.3237.010.12.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.3237.010.17.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.3237.010.22.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.3237.010.27.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.3237.010.32.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.3237.015.12.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.3237.015.17.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.3237.015.22.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.3237.015.27.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.3237.015.32.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Encaje para tronear y avellanar

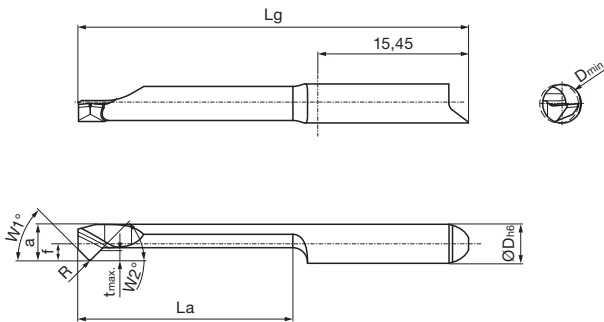


- 45° ambos lados

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

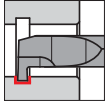


Nº artículo											
Dirección de corte											
Nº artículo											
Dirección de corte											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4518.010.04.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4518.010.07.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.4527.010.07.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4518.010.12.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,006	GT104.4527.010.12.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4518.010.17.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,007	GT104.4527.010.17.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.4527.010.22.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4537.015.12.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.4537.015.17.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GT104.4537.015.22.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GT104.4537.015.27.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GT104.4537.015.32.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Nº artículo											
Dirección de corte											
Nº artículo											
Dirección de corte											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4518.010.04.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4518.010.07.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.4527.010.07.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4518.010.12.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,006	GT104.4527.010.12.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4518.010.17.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,007	GT104.4527.010.17.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.4527.010.22.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4537.015.12.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.4537.015.17.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GT104.4537.015.22.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GT104.4537.015.27.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GT104.4537.015.32.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas

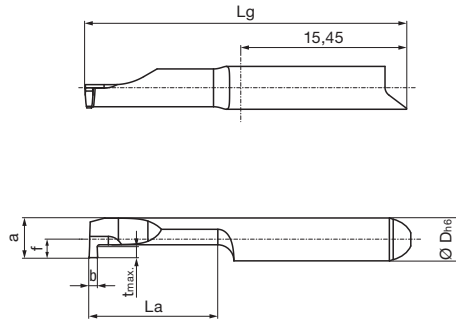


- libre profundidad de incisión hasta 1mm

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	25124	25126	25130
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0030.000.04.10.R	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0030.000.07.10.R	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GE104.0040.000.04.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	4,00	25,00	4,00
4,004	GE104.0040.000.07.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	7,00	25,00	4,00
4,005	GE104.0040.000.12.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0050.000.04.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,007	GE104.0050.000.07.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,008	GE104.0050.000.12.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,009	GE104.0050.000.17.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,010	GE104.0070.000.07.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,011	GE104.0070.000.12.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,012	GE104.0070.000.17.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,013	GE104.0070.000.22.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,014	GE104.0079.000.12.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,015	GE104.0079.000.17.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,016	GE104.0079.000.22.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,017	GE104.0079.000.27.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,018	GE104.0079.000.32.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,019	GE104.0100.000.12.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,020	GE104.0100.000.17.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,021	GE104.0100.000.22.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,022	GE104.0100.000.27.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,023	GE104.0100.000.32.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,024	GE104.0150.000.12.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,025	GE104.0150.000.17.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,026	GE104.0150.000.22.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,027	GE104.0150.000.27.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,028	GE104.0150.000.32.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Nº artículo	25125	25127	25131
Dirección de corte			

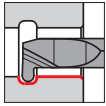
Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0030.000.04.10.L	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0030.000.07.10.L	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GE104.0040.000.04.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	4,00	25,00	4,00
4,004	GE104.0040.000.07.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	7,00	25,00	4,00
4,005	GE104.0040.000.12.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0050.000.04.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00

Nº artículo **25125** **25127** **25131**Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,007	GE104.0050.000.07.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,008	GE104.0050.000.12.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,009	GE104.0050.000.17.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,010	GE104.0070.000.07.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,011	GE104.0070.000.12.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,012	GE104.0070.000.17.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,013	GE104.0070.000.22.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,014	GE104.0079.000.12.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,015	GE104.0079.000.17.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,016	GE104.0079.000.22.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,017	GE104.0079.000.27.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,018	GE104.0079.000.32.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,019	GE104.0100.000.12.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,020	GE104.0100.000.17.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,021	GE104.0100.000.22.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,022	GE104.0100.000.27.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,023	GE104.0100.000.32.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,024	GE104.0150.000.12.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,025	GE104.0150.000.17.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,026	GE104.0150.000.22.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,027	GE104.0150.000.27.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,028	GE104.0150.000.32.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total

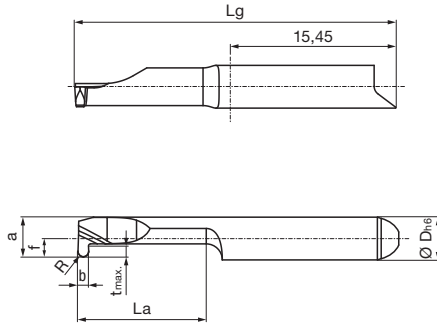


- radio total R0,4-R0,58

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



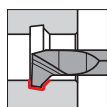
Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo 25132 25134 25138										
Dirección de corte (R) (R) (R)										
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0080.040.07.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0080.040.12.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,003	GE104.0080.040.17.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,004	GE104.0080.040.22.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,005	GE104.0100.050.12.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0100.050.17.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,007	GE104.0100.050.22.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,008	GE104.0100.050.27.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,009	GE104.0100.050.32.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,010	GE104.0117.058.12.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,011	GE104.0117.058.17.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,012	GE104.0117.058.22.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,013	GE104.0117.058.27.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,014	GE104.0117.058.32.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Nº artículo 25133 25135 25139										
Dirección de corte (L) (L) (L)										
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0080.040.07.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0080.040.12.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,003	GE104.0080.040.17.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,004	GE104.0080.040.22.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,005	GE104.0100.050.12.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0100.050.17.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,007	GE104.0100.050.22.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,008	GE104.0100.050.27.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,009	GE104.0100.050.32.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,010	GE104.0117.058.12.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,011	GE104.0117.058.17.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,012	GE104.0117.058.22.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,013	GE104.0117.058.27.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,014	GE104.0117.058.32.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para incisión interna previa y chaflanar



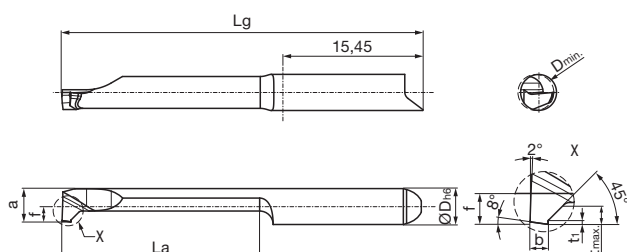
• fase 45°

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	Tipo	GV 104	GV 104
Acabado			
		TiN	TiAlN-nanoA

Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	25140	25142	25146
Dirección de corte			

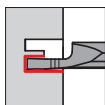
Código Nº	Descripción	D min	b	f	t1	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GV104.0807.045.04.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GV104.0807.045.07.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GV104.0807.045.12.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GV104.0807.045.17.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GV104.0807.045.07.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GV104.0807.045.12.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GV104.0807.045.17.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GV104.0807.045.22.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GV104.0810.045.12.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GV104.0810.045.17.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GV104.0810.045.22.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GV104.0810.045.27.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GV104.0810.045.32.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Nº artículo	25141	25143	25147
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	f	t1	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GV104.0807.045.04.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GV104.0807.045.07.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GV104.0807.045.12.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GV104.0807.045.17.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GV104.0807.045.07.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GV104.0807.045.12.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GV104.0807.045.17.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GV104.0807.045.22.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GV104.0810.045.12.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GV104.0810.045.17.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GV104.0810.045.22.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GV104.0810.045.27.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GV104.0810.045.32.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Encaje de corte para incisión axial en taladros, ranuras rectas

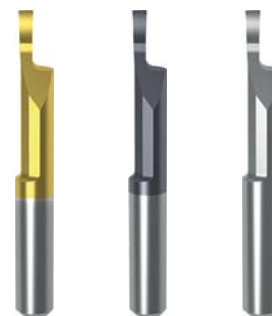
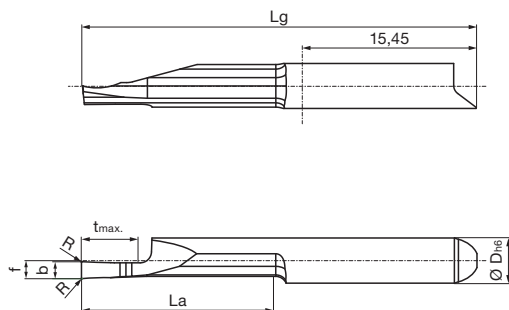


- profundidad de incisión hasta 5mm

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25188** **25190** **25194**

Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.005.12.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.005.17.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.005.12.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.005.17.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.005.12.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.005.17.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

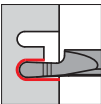
Nº artículo **25189** **25191** **25195**

Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.005.12.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.005.17.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.005.12.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.005.17.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.005.12.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.005.17.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Encaje de corte para incisión axial en taladros, ranuras radio total

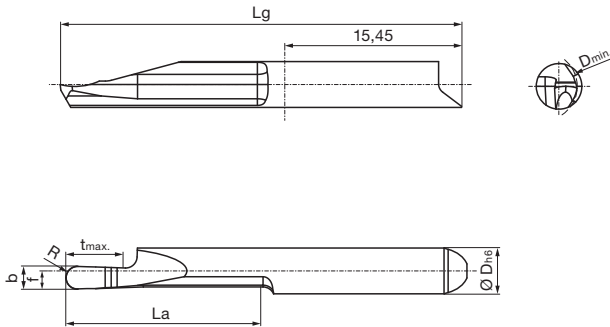


- profundidad de incisión hasta 5mm

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25196	25198	25202
Dirección de corte			

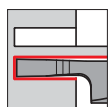
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Nº artículo	25197	25199	25203
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Encaje de corte para incisión axial en espárragos, ranuras rectas



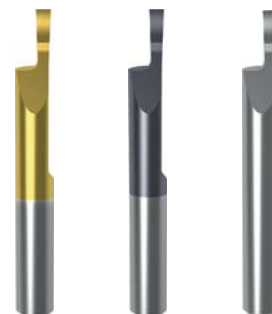
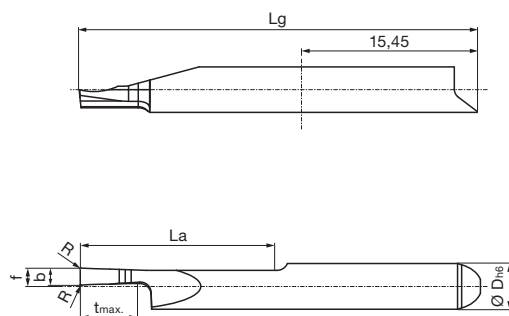
- profundidad de incisión hasta 5mm

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	Tipo	GA 104	GA 104
Acabado		GA 104	GA 104
		TiN	TiAlN-nanoA
			blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	25204	25206	25210
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

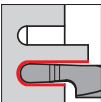
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.005.12.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.005.17.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.005.12.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.005.17.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.005.12.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.005.17.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Nº artículo	25205	25207	25211
Dirección de corte	(L)	(L)	(L)

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.005.12.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.005.17.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.005.12.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.005.17.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.005.12.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.005.17.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Encaje de corte para incisión axial en espárragos, ranuras radio total

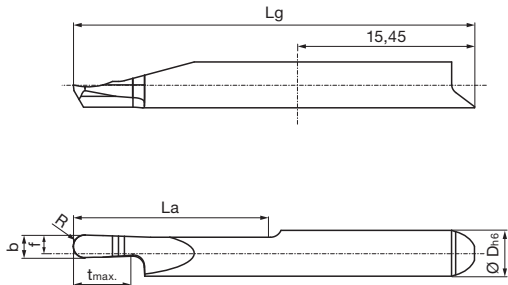


- profundidad de incisión hasta 5mm

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	25212	25214	25218
Dirección de corte			

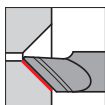
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Nº artículo	25213	25215	25219
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Encaje de corte para avenallado axial en taladros



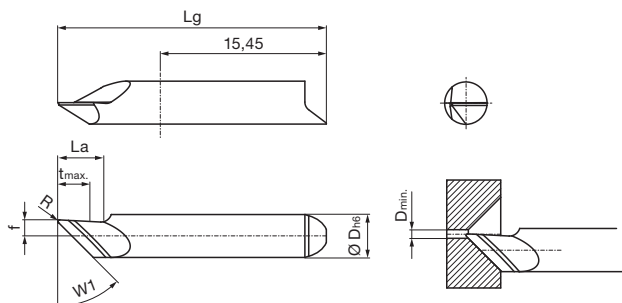
- ángulo de avellanado 45°/60°/75°

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

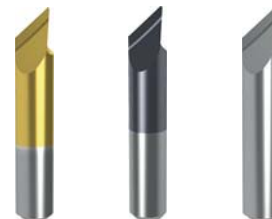
GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	GA 104	GA 104	GA 104
Tipo	GA 104	GA 104	GA 104
Acabado			
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25220	25222	25226
Dirección de corte			

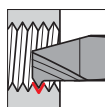
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.F045.015.04.08.R	0,80	0,15	45,00	1,50	3,00	4,00	25,00	4,00
4,002	GA104.F060.015.04.08.R	0,80	0,15	60,00	0,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GA104.F075.015.04.08.R	0,80	0,15	75,00	0,50	2,00	4,00	25,00	4,00

Nº artículo	25221	25223	25227
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.F045.015.04.08.L	0,80	0,15	45,00	1,50	3,00	4,00	25,00	4,00
4,002	GA104.F060.015.04.08.L	0,80	0,15	60,00	0,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GA104.F075.015.04.08.L	0,80	0,15	75,00	0,50	2,00	4,00	25,00	4,00



Encaje de corte para torneado rosca interior, perfil parcial-rosca métrica



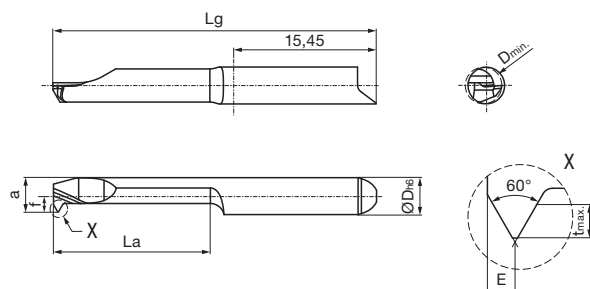
- paso $P = 0,4-1$

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	Tipo	GG 104	GG 104
Acabado			
		TiN	TiAlN-nanoA



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25148	25150	25154
Dirección de corte			

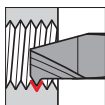
Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.040.04.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.040.07.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.040.12.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM03.050.04.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM03.050.07.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.TM03.050.12.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.TM04.070.07.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.TM04.070.12.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.TM04.070.17.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.TM05.080.12.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,011	GG104.TM05.080.17.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,012	GG104.TM05.080.22.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00

Nº artículo	25149	25151	25155
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.040.04.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.040.07.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.040.12.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM03.050.04.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM03.050.07.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.TM03.050.12.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.TM04.070.07.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.TM04.070.12.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.TM04.070.17.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.TM05.080.12.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,011	GG104.TM05.080.17.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,012	GG104.TM05.080.22.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00



Encaje de corte para torneado rosca interior, perfil parcial-rosca métrica fina



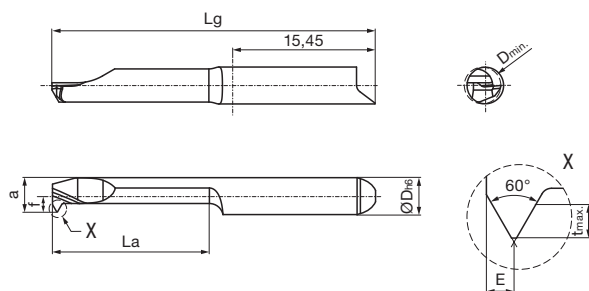
- paso $P = 0,2-0,5$

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
Tipo	GG 104	GG 104	GG 104
Acabado			
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25156	25158	25162
Dirección de corte			

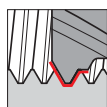
Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.020.04.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.020.07.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.020.12.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM04.035.07.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	7,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM04.035.12.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	12,00	30,00	4,00
4,006	GG104.TM04.035.17.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	17,00	35,00	4,00

Nº artículo	25157	25159	25163
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.020.04.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.020.07.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.020.12.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM04.035.07.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	7,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM04.035.12.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	12,00	30,00	4,00
4,006	GG104.TM04.035.17.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	17,00	35,00	4,00



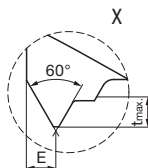
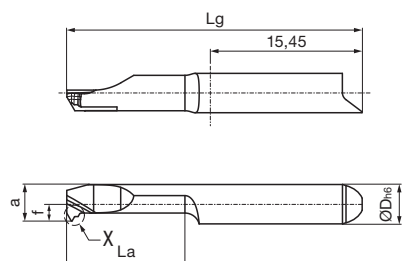
Encaje de corte para torneado de rosca interior, perfil total-rosca métrica

• paso $P = 0,4-0,8$

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo 25164 25166 25170

Dirección de corte (R) (R) (R)

Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.VM03.050.07.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.VM03.050.12.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.VM04.070.07.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.VM04.070.12.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.VM04.070.17.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.VM04.070.22.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	22,00	40,00	4,00
4,011	GG104.VM05.080.12.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,012	GG104.VM05.080.17.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,013	GG104.VM05.080.22.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00
4,014	GG104.VM05.080.27.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	27,00	45,00	4,00

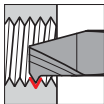
Nº artículo 25165 25167 25171

Dirección de corte (L) (L) (L)

Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.VM03.050.07.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.VM03.050.12.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.VM04.070.07.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.VM04.070.12.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.VM04.070.17.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.VM04.070.22.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	22,00	40,00	4,00
4,011	GG104.VM05.080.12.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,012	GG104.VM05.080.17.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,013	GG104.VM05.080.22.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00
4,014	GG104.VM05.080.27.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	27,00	45,00	4,00



Encaje de corte para torneado rosca interior, perfil parcia-rosca UN

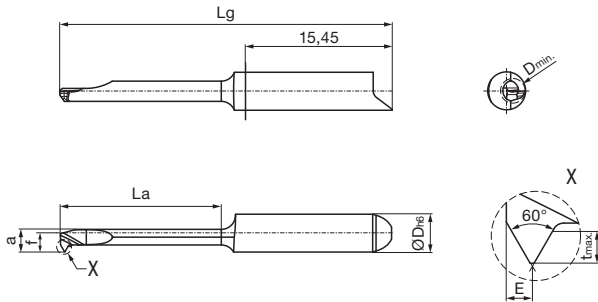


- paso 32-40 hilo/pulgada

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

		Nº artículo		25172	25174	25178
		Dirección de corte		(R)	(R)	(R)

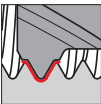
Código Nº	Descripción	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TU32.040.17.26.R	32-40	2,60	1,95	0,55	2,35	0,45	17,00	35,00	4,00

		Nº artículo		25173	25175	25179
		Dirección de corte		(L)	(L)	(L)

Código Nº	Descripción	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TU32.040.17.26.L	32-40	2,60	1,95	0,55	2,35	0,45	17,00	35,00	4,00



Encaje de corte para torneado de rosca interior, perfil total-rosca Whitworth

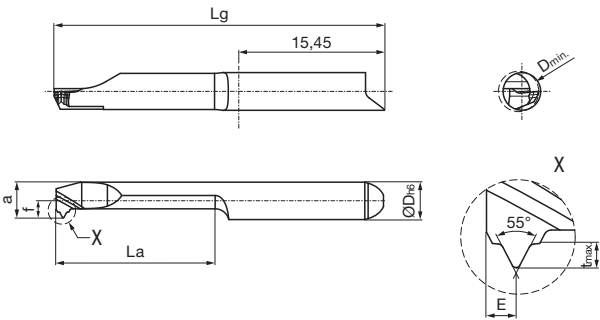


• paso 24-28 hilo/pulgada

para portas tipo GH104/GB104 ver desde página 16

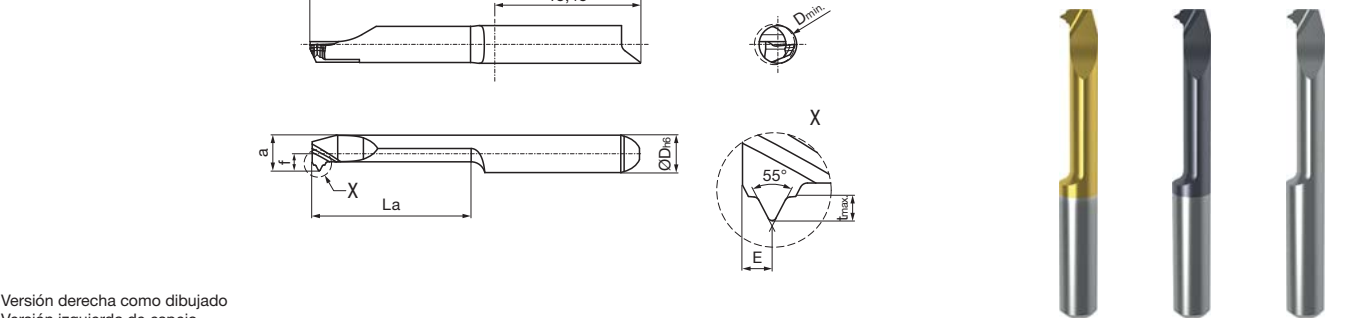
GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Material de corte		MDI		
Tipo	GG 104	GG 104	GG 104	GG 104
Acabado				
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca	



Nº artículo	25180	25182	25186
Dirección de corte			

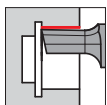
Código Nº	Descripción	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VW28.091.17.43.R	28,00	4,30	1,80	0,65	3,80	0,75	17,00	35,00	4,00
4,002	GG104.VW26.098.17.49.R	26,00	4,90	1,95	0,70	3,95	0,80	17,00	35,00	4,00
4,003	GG104.VW24.106.17.33.R	24,00	3,30	1,95	0,75	3,00	0,80	17,00	35,00	4,00

Nº artículo	25181	25183	25187
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VW28.091.17.43.L	28,00	4,30	1,80	0,65	3,80	0,75	17,00	35,00	4,00
4,002	GG104.VW26.098.17.49.L	26,00	4,90	1,95	0,70	3,95	0,80	17,00	35,00	4,00
4,003	GG104.VW24.106.17.33.L	24,00	3,30	1,95	0,75	3,00	0,80	17,00	35,00	4,00



Encaje de corte para hexagonal interno



• SW 1,5-4,0

para portas tipo GB104 art.nº. 25006 ver página 28

GUHRINGNAVIGATOR

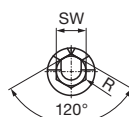
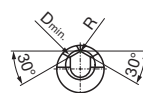
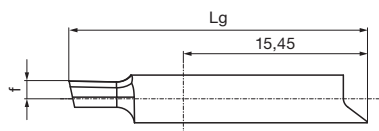
Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo	GN 104	GN 104	GN 104
Acabado			
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca

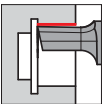
Sistema 104

Nº artículo **25228** **25229** **25231**

Código Nº	Descripción	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.SW15.005.04.15.N	1,50-2,00	1,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GN104.SW20.005.04.20.N	2,00-2,50	2,00	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GN104.SW25.005.04.25.N	2,50-2,90	2,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,004	GN104.SW29.005.05.29.N	2,90-3,50	2,90	0,05	1,50	4,50	5,00	25,00	4,00
4,005	GN104.SW35.005.06.35.N	3,50-4,00	3,50	0,05	1,50	5,50	6,00	25,00	4,00



Encaje de corte para cuadradillo interno



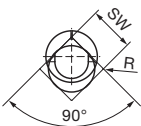
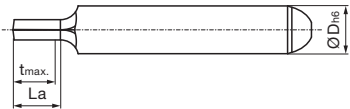
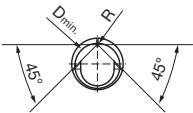
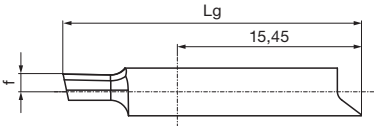
• SW 1,5-4,0

para portas tipo GB104 art.nº. 25006 ver página 28

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	Tipo	GN 104	GN 104
Acabado		GN 104	GN 104
		TiN	TiAlN-nanoA

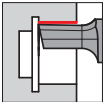


Nº artículo 25232 25233 25235

Código Nº	Descripción	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.4545.005.04.15.N	1,50-2,00	1,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GN104.4545.005.04.20.N	2,00-2,50	2,00	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GN104.4545.005.04.25.N	2,50-2,90	2,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,004	GN104.4545.005.05.29.N	2,90-3,50	2,90	0,05	1,50	4,50	5,00	25,00	4,00
4,005	GN104.4545.005.06.35.N	3,50-4,00	3,50	0,05	1,50	5,50	6,00	25,00	4,00



Encaje de corte para torx



• torx 8-30

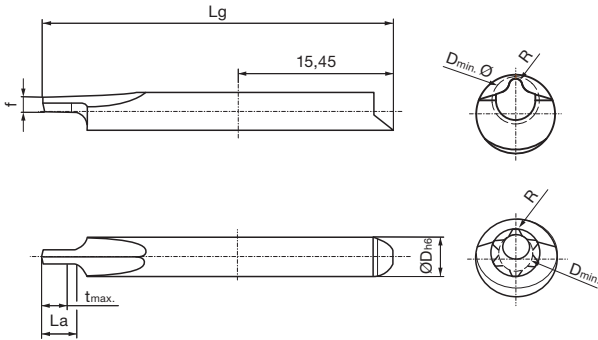
para portas tipo GB104 art.nº. 25006 ver página 28

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	Tipo	GN 104	GN 104
Acabado		GN 104	GN 104
		TiN	TiAlN-nanoA
			blanca

Sistema 104



Nº artículo 25236 25237 25239

Código Nº	Descripción	Torx	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.TX08.024.03.17.N	T8	1,70	0,24	1,80	2,50	3,00	35,00	4,00
4,002	GN104.TX10.028.03.20.N	T10	2,00	0,28	1,80	2,50	3,00	35,00	4,00
4,003	GN104.TX15.033.04.24.N	T15	2,40	0,33	1,80	3,50	4,00	40,00	4,00
4,004	GN104.TX20.039.04.28.N	T20	2,80	0,39	1,80	3,50	4,00	40,00	4,00
4,005	GN104.TX25.045.05.32.N	T25	3,20	0,45	1,80	4,50	5,00	40,00	4,00
4,006	GN104.TX30.056.05.40.N	T30	4,00	0,56	1,80	4,50	5,00	40,00	4,00

106





SISTEMA 106

MICRO-HERRAMIENTAS



Mango redondo

desde página 62



Mango rectangular

desde página 69

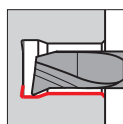


Mango modular

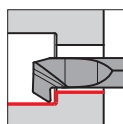
desde página 71



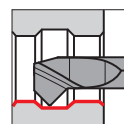
Mango redondo
Estampar ranuras
página 74



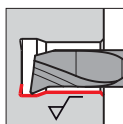
Tornear y perfilar,
tipo GT
desde página 75



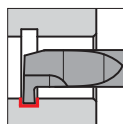
Tornear hacia atrás
y perfilar, tipo GT
desde página 96



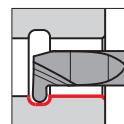
Tornear y
hacer facetas, tipo GT
desde página 98



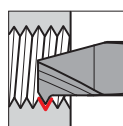
Tornear
con Wiper, tipo GJ
desde página 92



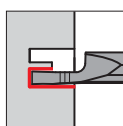
Ranurar interiormente,
ranuras rectas, tipo GE
desde página 102



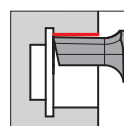
Ranurar interiormente,
ran. con radio total, tipo GE
desde página 106



Cortar interiormente
roscas, tipo GG
desde página 114



Hacer facetas
axialmente, tipo GA
desde página 110



Estampar ranuras,
tipo GN
desde página 119

Porta-herramientas

Insertos de corte desde Ø de taladro 5 mm

Sistema 106

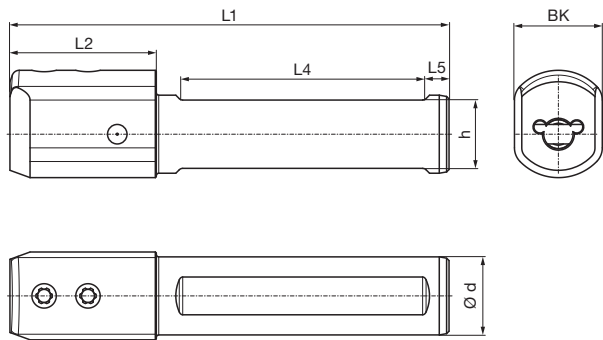


Porta mango redondo, tornillo tensor arriba

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GB 106

Sistema 106



Nº artículo 25300

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	13,0
6,002	GB106.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	14,0
6,015	GB106.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,08	13,9
6,016	GB106.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,08	17,7
6,003	GB106.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	18,0
6,017	GB106.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,04	105,41	26,67	69,85	5,08	
6,004	GB106.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
6,005	GB106.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00	
6,006	GB106.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
6,018	GB106.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,39	105,41		69,85	5,08	

Recambios

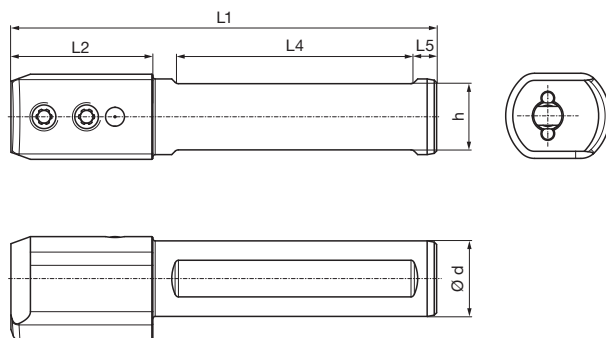
Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta mango redondo, tornillo tensor lateral

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GB 106



Sistema 106

Nº artículo **25301**

Código N°	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0010.090.00.22.N.IK.90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,002	GB106.0012.090.00.22.N.IK.90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,015	GB106.0500.354.00.22.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,08
6,016	GB106.0625.354.00.22.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,08
6,003	GB106.0016.090.00.22.N.IK.90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,017	GB106.0750.415.00.22.N.IK.90	19,05	17,04	105,41	26,67	69,85	5,08
6,004	GB106.0020.095.00.22.N.IK.90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
6,005	GB106.0022.095.00.22.N.IK.90	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00
6,006	GB106.0025.100.00.22.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
6,018	GB106.1000.415.00.22.N.IK.90	25,40	23,39	105,41		69,85	5,08

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

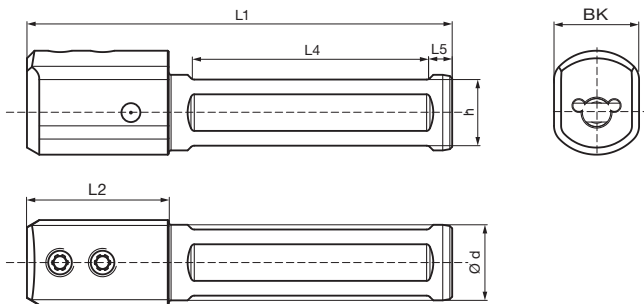
Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, con 4 planos

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GB 106



Nº artículo 25320

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0016.090.00.22.N.IK.VSP	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	18,0
6,020	GB106.0020.095.00.22.N.IK.VSP	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
6,030	GB106.0022.095.00.22.N.IK.VSP	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00	
6,040	GB106.0025.100.00.22.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

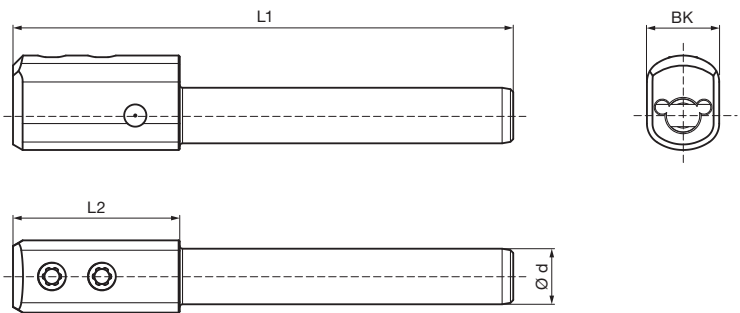
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, sin plano

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GB 106



Sistema 106

Nº artículo 25319

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0010.090.00.22.N.IK.RND	10,00	90,00	30,00	13,0
6,020	GB106.0012.090.00.22.N.IK.RND	12,00	90,00	30,00	14,0
6,030	GB106.0016.090.00.22.N.IK.RND	16,00	90,00	30,00	18,0

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

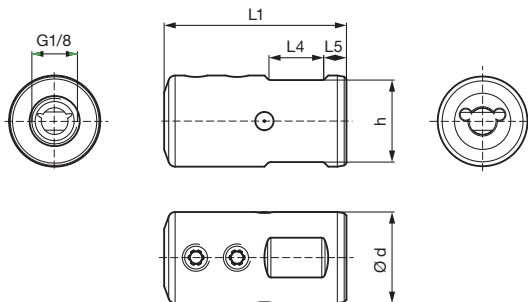
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Citizen

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GB 106



Nº artículo 25316

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GB106.0750.040.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	40,00	12,70	5,08
6,120	GB106.0750.050.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	50,00	22,86	5,08
6,130	GB106.0750.070.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	70,00	44,45	5,08
6,140	GB106.0750.100.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	100,00	73,66	5,08
6,010	GB106.0020.040.00.22.N.IK.CIT	20,00	18,00	40,00	12,00	5,00
6,020	GB106.0020.050.00.22.N.IK.CIT	20,00	18,00	50,00	22,00	5,00
6,150	GB106.1000.060.00.22.N.IK.CIT	25,40	23,40	60,00	31,75	5,08
6,160	GB106.1000.100.00.22.N.IK.CIT	25,40	23,40	100,00	73,66	5,08

Recambios

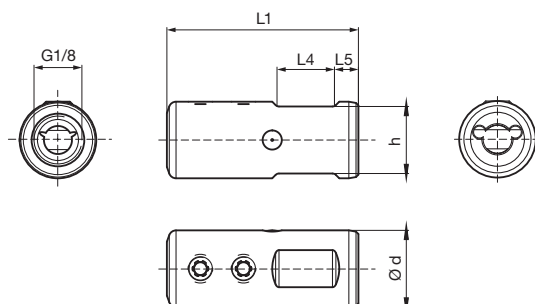
Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Star

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GB 106



Sistema 106

Nº artículo **25317**

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0016.040.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	40,00	12,00	5,00
6,020	GB106.0016.050.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	50,00	22,00	5,00
6,030	GB106.0016.070.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	70,00	42,00	5,00
6,040	GB106.0022.038.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	38,00	10,00	5,00
6,050	GB106.0022.050.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	50,00	20,00	5,00
6,060	GB106.0022.070.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	70,00	40,00	5,00
6,070	GB106.0022.100.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	100,00	70,00	5,00
6,080	GB106.0022.120.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	120,00	90,00	5,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

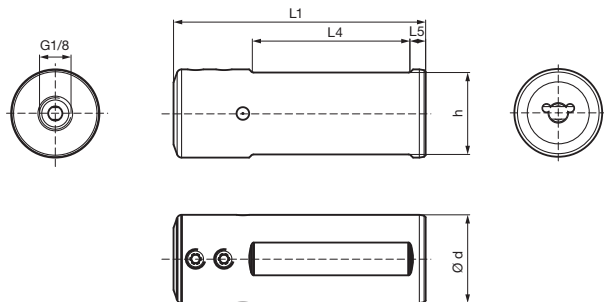
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Tornos

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GB 106



Nº artículo 25318

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0018.310.00.22.N.IK.TOR	18,00	16,00	310,00	280,00	5,00
6,020	GB106.0020.170.00.22.N.IK.TOR	20,00	18,00	170,00	140,00	5,00
6,030	GB106.0020.185.00.22.N.IK.TOR	20,00	18,00	185,00	155,00	5,00
6,040	GB106.0025.100.00.22.N.IK.TOR	25,00	23,00	100,00	70,00	5,00
6,050	GB106.0025.150.00.22.N.IK.TOR	25,00	23,00	150,00	120,00	5,00
6,060	GB106.0028.080.00.22.N.IK.TOR	28,00	26,00	80,00	50,00	5,00

Recambios

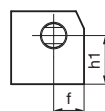
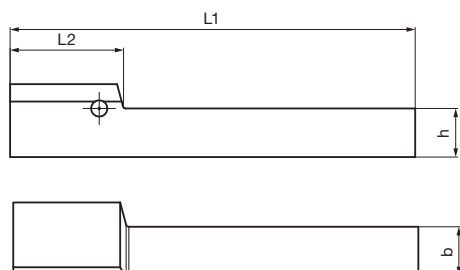
Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta con cuadradillo recto 0°

- para insertos de corte tipo 106
- sin refrigeración interna

Tipo GH 106



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25314**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GH106.0375.350.00.22.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
6,010	GH106.1010.100.00.22.R	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
6,020	GH106.1212.100.00.22.R	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
6,120	GH106.0500.350.00.22.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
6,130	GH106.0625.400.00.22.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
6,030	GH106.1616.120.00.22.R	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Nº artículo **25315**

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GH106.0375.350.00.22.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
6,010	GH106.1010.100.00.22.L	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
6,020	GH106.1212.100.00.22.L	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
6,120	GH106.0500.350.00.22.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
6,130	GH106.0625.400.00.22.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
6,030	GH106.1616.120.00.22.L	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal

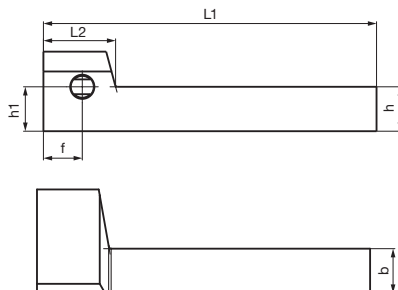
Sistema 106



Porta cuadradillo 90°

- para insertos de corte tipo 106
- sin refrigeración interna

Tipo GH 106



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25304**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GH106.0375.350.90.22.R	9,52	9,52	9,52	22,00	88,90	19,50
6,001	GH106.1010.090.90.22.R	10,00	10,00	10,00	22,00	90,00	19,50
6,002	GH106.1212.090.90.22.R	12,00	12,00	12,00	22,00	90,00	19,50
6,011	GH106.0500.350.90.22.R	12,70	12,70	12,70	22,00	88,90	19,50
6,012	GH106.0625.400.90.22.R	15,87	15,87	15,87	22,00	101,60	19,50
6,003	GH106.1616.120.90.22.R	16,00	16,00	16,00	22,00	120,00	19,50

Nº artículo **25305**

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GH106.0375.350.90.22.L	9,52	9,52	9,52	22,00	88,90	19,50
6,001	GH106.1010.090.90.22.L	10,00	10,00	10,00	22,00	90,00	19,50
6,002	GH106.1212.090.90.22.L	12,00	12,00	12,00	22,00	90,00	19,50
6,011	GH106.0500.350.90.22.L	12,70	12,70	12,70	22,00	88,90	19,50
6,012	GH106.0625.400.90.22.L	15,87	15,87	15,87	22,00	101,60	19,50
6,003	GH106.1616.120.90.22.L	16,00	16,00	16,00	22,00	120,00	19,50

Recambios

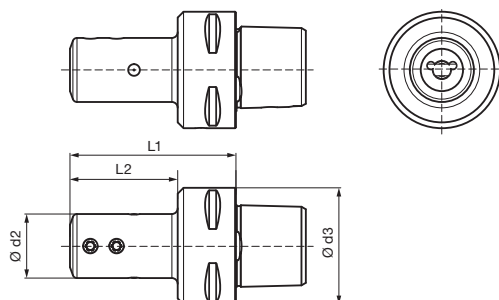
Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 0°

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GH 106



Sistema 106

Nº artículo **25307**

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
6,001	GH106.PO32.052.00.22.N.IK	22,00	PSC 32	52,00	37,00
6,002	GH106.PO40.057.00.22.N.IK	22,00	PSC 40	57,00	37,00
6,003	GH106.PO50.057.00.22.N.IK	22,00	PSC 50	57,00	37,00
6,004	GH106.PO63.060.00.22.N.IK	22,00	PSC 63	60,00	38,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

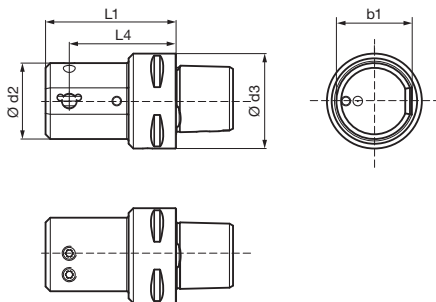
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 90°

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GH 106



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo 25308

Versión derecha

Código Nº	Descripción	d2	d3	L1	L4	b1
		mm		mm	mm	mm
6,001	GH106.PO32.045.90.22.R.IK	32,00	PSC 32	55,00	45,00	31,00
6,002	GH106.PO40.045.90.22.R.IK	32,00	PSC 40	55,00	45,00	31,00
6,003	GH106.PO50.050.90.22.R.IK	32,00	PSC 50	60,00	50,00	31,00
6,004	GH106.PO63.050.90.22.R.IK	32,00	PSC 63	60,00	50,00	31,00

Nº artículo 25309

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	d2	d3	L1	L4	b1
		mm		mm	mm	mm
6,001	GH106.PO32.045.90.22.L.IK	32,00	PSC 32	55,00	45,00	31,00
6,002	GH106.PO40.045.90.22.L.IK	32,00	PSC 40	55,00	45,00	31,00
6,003	GH106.PO50.050.90.22.L.IK	32,00	PSC 50	60,00	50,00	31,00
6,004	GH106.PO63.050.90.22.L.IK	32,00	PSC 63	60,00	50,00	31,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

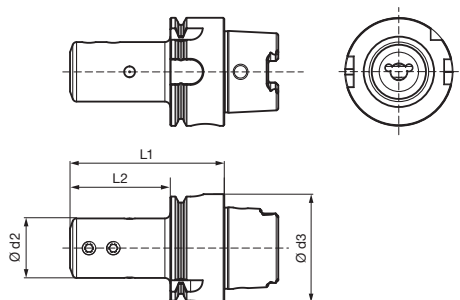
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta HSK-T según ISO 12164-3, recto 0°

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GH 106



Sistema 106

Nº artículo 25311

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
6,001	GH106.HS40.057.00.22.N.IK	22,00	HSK-T 40	57,00	37,00
6,002	GH106.HS63.063.00.22.N.IK	22,00	HSK-T 63	63,00	37,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

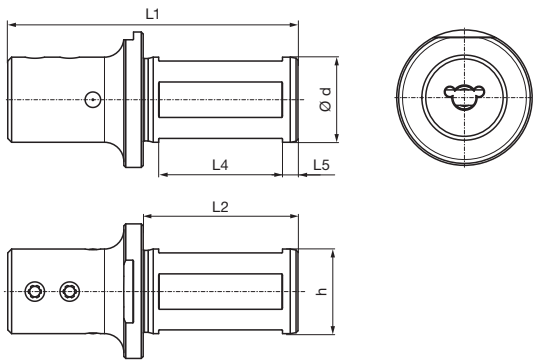
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta mango redondo, 4 planos

- para insertos de corte tipo 106
- con refrigeración interna

Tipo GB 106



Nº artículo 25302

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0750.300.00.22.S.IK	19,05	17,05	76,20	40,00	32,00	4,00
6,001	GB106.0020.075.00.22.S.IK	20,00	18,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,002	GB106.0022.075.00.22.S.IK	22,00	20,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,003	GB106.0025.075.00.22.S.IK	25,00	23,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,011	GB106.1000.300.00.22.S.IK	25,40	23,40	76,20	40,00	32,00	4,00

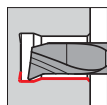
Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Encaje de corte para torneado y perfilado

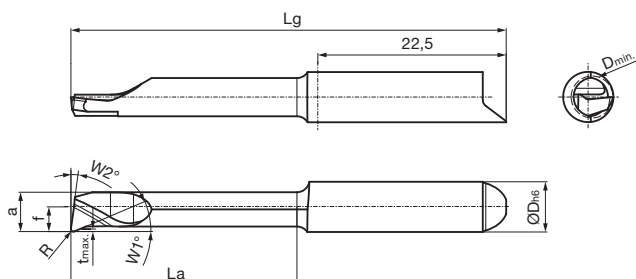


- libre radialmente 23°

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 106

Nº artículo 25832 25834 25838

Dirección de corte (R) (R) (R)

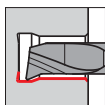
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.2347.005.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2347.005.17.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2347.005.22.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2347.005.27.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2347.005.32.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.2347.005.37.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.2347.005.42.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.2347.010.12.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.2347.010.17.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.2347.010.22.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.2347.010.27.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.2347.010.32.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.2347.010.37.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.2347.010.42.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.2347.015.12.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.2347.015.17.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.2347.015.22.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.2347.015.27.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.2347.015.32.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.2347.015.37.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.2347.015.42.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.2347.020.12.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.2347.020.17.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.2347.020.22.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.2347.020.27.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.2347.020.32.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.2347.020.37.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.2347.020.42.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.2347.030.12.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.2347.030.17.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.2347.030.22.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.2347.030.27.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.2347.030.32.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.2347.030.37.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.2347.030.42.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Nº artículo **25833** **25835** **25839**Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.2347.005.12.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2347.005.17.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2347.005.22.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2347.005.27.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2347.005.32.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.2347.005.37.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.2347.005.42.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.2347.010.12.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.2347.010.17.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.2347.010.22.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.2347.010.27.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.2347.010.32.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.2347.010.37.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.2347.010.42.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.2347.015.12.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.2347.015.17.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.2347.015.22.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.2347.015.27.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.2347.015.32.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.2347.015.37.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.2347.015.42.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.2347.020.12.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.2347.020.17.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.2347.020.22.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.2347.020.27.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.2347.020.32.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.2347.020.37.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.2347.020.42.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.2347.030.12.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.2347.030.17.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.2347.030.22.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.2347.030.27.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.2347.030.32.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.2347.030.37.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.2347.030.42.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00



Encaje de corte para torneado y perfilado

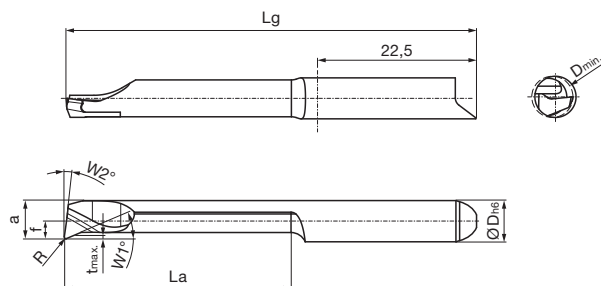


- libre radialmente 23°

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 106

Nº artículo	25700	25702	25706
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.2357.005.12.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2357.005.17.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.2357.005.22.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.2357.005.27.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.2357.005.32.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.2357.005.37.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.2357.005.42.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.2357.005.47.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.2357.005.52.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.2357.010.12.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.2357.010.17.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2357.010.22.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.2357.010.27.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.2357.010.32.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.2357.010.37.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.2357.010.42.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.2357.010.47.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.2357.010.52.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.2357.015.12.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.2357.015.17.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.2357.015.22.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.2357.015.27.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.2357.015.32.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.2357.015.37.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.2357.015.42.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.2357.015.47.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.2357.015.52.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.2357.020.12.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.2357.020.17.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.2357.020.22.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2357.020.27.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.2357.020.32.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.2357.020.37.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.2357.020.42.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.2357.020.47.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.2357.020.52.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,046	GT106.2357.025.12.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,047	GT106.2357.025.17.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,048	GT106.2357.025.22.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,049	GT106.2357.025.27.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2357.025.32.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,051	GT106.2357.025.37.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00



Nº artículo 25700 25702 25706											
Dirección de corte (R) (R) (R)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,052	GT106.2357.025.42.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,053	GT106.2357.025.47.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,054	GT106.2357.025.52.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.2357.030.12.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.2357.030.17.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.2357.030.22.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.2357.030.27.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.2357.030.32.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.2357.030.37.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.2357.030.42.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.2357.030.47.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.2357.030.52.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

Nº artículo 25701 25703 25707											
Dirección de corte (L) (L) (L)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.2357.005.12.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2357.005.17.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.2357.005.22.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.2357.005.27.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.2357.005.32.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.2357.005.37.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.2357.005.42.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.2357.005.47.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.2357.005.52.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.2357.010.12.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.2357.010.17.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2357.010.22.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.2357.010.27.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.2357.010.32.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.2357.010.37.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.2357.010.42.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.2357.010.47.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.2357.010.52.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.2357.015.12.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.2357.015.17.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.2357.015.22.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.2357.015.27.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.2357.015.32.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.2357.015.37.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.2357.015.42.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.2357.015.47.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.2357.015.52.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.2357.020.12.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.2357.020.17.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.2357.020.22.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2357.020.27.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.2357.020.32.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.2357.020.37.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.2357.020.42.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.2357.020.47.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.2357.020.52.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,046	GT106.2357.025.12.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,047	GT106.2357.025.17.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,048	GT106.2357.025.22.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,049	GT106.2357.025.27.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2357.025.32.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,051	GT106.2357.025.37.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,052	GT106.2357.025.42.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,053	GT106.2357.025.47.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,054	GT106.2357.025.52.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.2357.030.12.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.2357.030.17.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.2357.030.22.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00

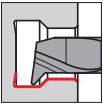
Nº artículo **25701** **25703** **25707**Dirección de corte 

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GT106.2357.030.27.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.2357.030.32.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.2357.030.37.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.2357.030.42.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.2357.030.47.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.2357.030.52.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para torneear y perfilar



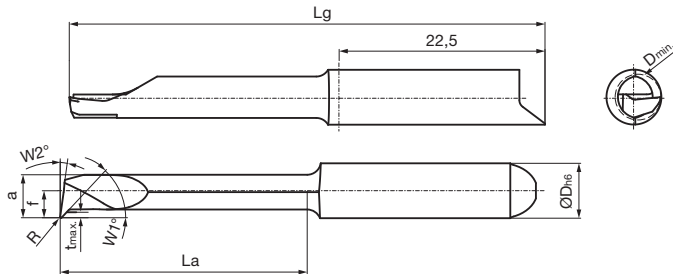
- libre radialmente 47°, t_{max} 0,6

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Sistema 106



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25840	25842	25846
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.010.12.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00

Nº artículo **25841** **25843** **25847**

Dirección de corte

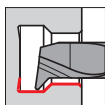


Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.005.42.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para torneear y perfilar

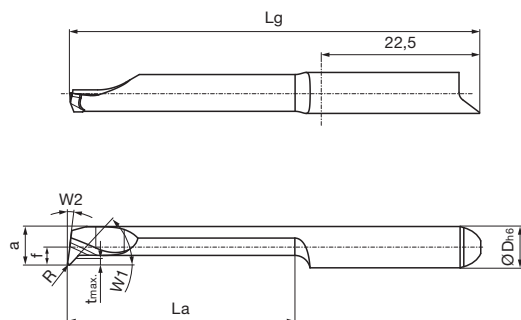


- libre radialmente 47°, t_{max} 0,6

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pag. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Material de corte	MDI		
	GT 106	GT 106	GT 106
Tipo			
Acabado	S	a	
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca



Nº artículo	25708	25710	25714
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4757.005.12.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4757.005.22.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4757.005.27.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4757.005.32.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4757.005.37.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4757.005.42.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4757.005.47.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4757.005.52.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4757.010.12.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4757.010.17.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.010.22.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4757.010.27.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4757.010.32.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4757.010.37.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4757.010.42.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4757.010.47.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4757.010.52.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4757.015.12.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4757.015.17.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4757.015.22.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4757.015.27.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4757.015.32.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4757.015.37.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4757.015.42.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4757.015.47.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4757.015.52.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.4757.020.12.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.4757.020.17.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.4757.020.22.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.020.27.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.4757.020.32.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.4757.020.37.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.4757.020.42.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.4757.020.47.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.4757.020.52.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4757.030.12.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4757.030.17.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4757.030.22.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4757.030.27.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4757.030.32.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4757.030.37.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00



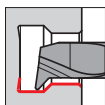
Nº artículo 25708 25710 25714											
Dirección de corte (R) (R) (R)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.030.42.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4757.030.47.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4757.030.52.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00

Sistema 106

Nº artículo 25709 25711 25715											
Dirección de corte (L) (L) (L)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4757.005.12.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4757.005.22.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4757.005.27.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4757.005.32.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4757.005.37.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4757.005.42.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4757.005.47.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4757.005.52.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4757.010.12.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4757.010.17.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.010.22.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4757.010.27.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4757.010.32.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4757.010.37.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4757.010.42.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4757.010.47.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4757.010.52.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4757.015.12.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4757.015.17.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4757.015.22.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4757.015.27.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4757.015.32.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4757.015.37.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4757.015.42.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4757.015.47.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4757.015.52.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.4757.020.12.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.4757.020.17.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.4757.020.22.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.020.27.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.4757.020.32.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.4757.020.37.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.4757.020.42.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.4757.020.47.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.4757.020.52.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4757.030.12.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4757.030.17.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4757.030.22.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4757.030.27.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4757.030.32.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4757.030.37.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4757.030.42.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4757.030.47.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4757.030.52.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00



Encaje de corte para torneear y perfilar

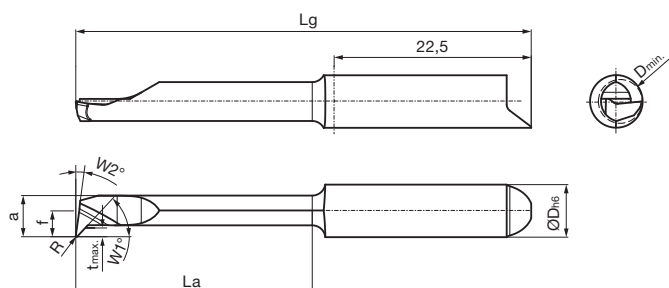


- libre radialmente 47°, t_{max} 1

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Material de corte	MDI		
	GT 106	GT 106	GT 106
Tipo			
Acabado	S	a	
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca

Nº artículo	25888	25890	25894
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.010.42.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00

Nº artículo **25889** **25891** **25895**

Dirección de corte

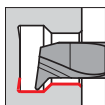


Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.005.42.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para torneado y perfilado

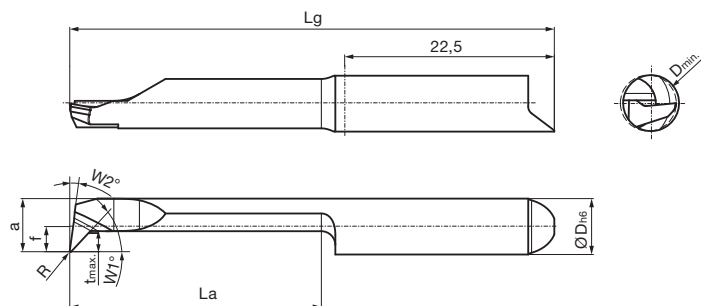


- libre radialmente 47°, t_{max} 2

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Material de corte	MDI		
	GT 106	GT 106	GT 106
Tipo			
Acabado	S	a	
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca



Nº artículo	25516	25518	25522
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.005.12.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.005.22.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.005.27.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4757.005.32.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4757.005.37.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4757.010.12.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,080	GT106.4757.010.17.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,090	GT106.4757.010.22.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,110	GT106.4757.010.27.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	57,00	82,00	6,00
6,120	GT106.4757.010.32.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	62,00	87,00	6,00
6,130	GT106.4757.010.37.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	67,00	92,00	6,00
6,140	GT106.4757.010.42.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	72,00	97,00	6,00
6,150	GT106.4757.010.47.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	77,00	102,00	6,00
6,160	GT106.4757.010.52.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	82,00	107,00	6,00
6,170	GT106.4757.015.12.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	87,00	112,00	6,00
6,180	GT106.4757.015.17.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	92,00	117,00	6,00
6,190	GT106.4757.015.22.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	97,00	122,00	6,00
6,210	GT106.4757.015.27.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	102,00	127,00	6,00
6,220	GT106.4757.015.32.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	107,00	132,00	6,00
6,230	GT106.4757.015.37.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	112,00	137,00	6,00
6,240	GT106.4757.015.42.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	117,00	142,00	6,00
6,250	GT106.4757.015.47.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	122,00	147,00	6,00
6,260	GT106.4757.015.52.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	127,00	152,00	6,00
6,270	GT106.4757.020.12.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	132,00	157,00	6,00
6,280	GT106.4757.020.17.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	137,00	162,00	6,00
6,290	GT106.4757.020.22.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	142,00	167,00	6,00
6,310	GT106.4757.020.27.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	147,00	172,00	6,00
6,320	GT106.4757.020.32.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	152,00	177,00	6,00
6,330	GT106.4757.020.37.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	157,00	182,00	6,00
6,340	GT106.4757.020.42.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	162,00	187,00	6,00
6,350	GT106.4757.020.47.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	167,00	192,00	6,00
6,360	GT106.4757.020.52.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	172,00	197,00	6,00
6,370	GT106.4757.030.12.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	177,00	202,00	6,00
6,380	GT106.4757.030.17.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	182,00	207,00	6,00
6,390	GT106.4757.030.22.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	187,00	212,00	6,00
6,410	GT106.4757.030.27.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	192,00	217,00	6,00
6,420	GT106.4757.030.32.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	197,00	222,00	6,00
6,430	GT106.4757.030.37.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	202,00	227,00	6,00
6,440	GT106.4757.030.42.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	207,00	232,00	6,00
6,450	GT106.4757.030.47.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	212,00	237,00	6,00
6,460	GT106.4757.030.52.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	217,00	242,00	6,00

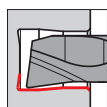


Nº artículo 25516 25518 25522											
Dirección de corte (R) (R) (R)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,470	GT106.4757.030.42.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,480	GT106.4757.030.47.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,490	GT106.4757.030.52.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00

Nº artículo 25517 25519 25523											
Dirección de corte (L) (L) (L)											
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.005.12.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.005.22.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.005.27.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4757.005.32.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4757.005.37.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4757.005.42.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,080	GT106.4757.005.47.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,090	GT106.4757.010.37.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,110	GT106.4757.010.12.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4757.010.17.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4757.010.22.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4757.010.27.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4757.010.32.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4757.010.37.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4757.010.42.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,180	GT106.4757.010.47.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,190	GT106.4757.010.52.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,210	GT106.4757.015.12.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4757.015.17.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4757.015.22.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4757.015.27.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4757.015.32.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4757.015.37.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4757.015.42.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,280	GT106.4757.015.47.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,290	GT106.4757.015.52.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,310	GT106.4757.020.12.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4757.020.17.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4757.020.22.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4757.020.27.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4757.020.32.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4757.020.37.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4757.020.42.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,380	GT106.4757.020.47.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,390	GT106.4757.020.52.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,410	GT106.4757.030.12.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4757.030.17.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4757.030.22.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4757.030.27.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4757.030.32.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4757.030.37.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4757.030.42.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,480	GT106.4757.030.47.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,490	GT106.4757.030.52.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00



Encaje de corte para torneear y perfilar



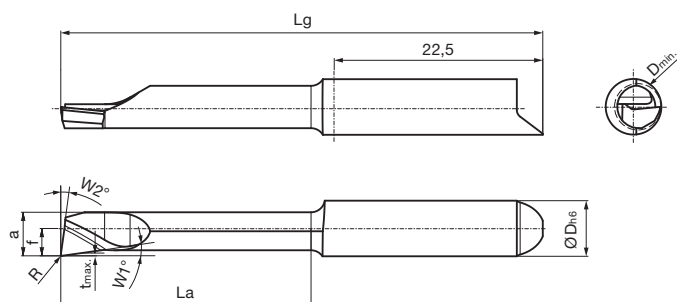
- libre radialmente 8°

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Sistema 106

Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Material de corte	MDI		
	GT 106	GT 106	GT 106
Tipo			
Acabado	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca

Nº artículo 25500 25502 25506

Dirección de corte (R) (R) (R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0847.005.12.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0847.005.17.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0847.005.22.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0847.005.27.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0847.005.32.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0847.005.37.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0847.010.12.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0847.010.12.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0847.010.17.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0847.010.22.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0847.010.27.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0847.010.32.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0847.010.37.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0847.010.42.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0847.015.12.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0847.015.17.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0847.015.22.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0847.015.27.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0847.015.32.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0847.015.37.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0847.015.42.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0847.020.12.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0847.020.17.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0847.020.22.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0847.020.27.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0847.020.32.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0847.020.37.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0847.020.42.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0847.030.12.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0847.030.17.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0847.030.22.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0847.030.27.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0847.030.32.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0847.030.37.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0847.030.42.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Nº artículo **25501** **25503** **25507**

Dirección de corte

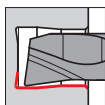


Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0847.005.12.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0847.005.17.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0847.005.22.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0847.005.27.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0847.005.32.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0847.005.37.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0847.005.42.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0847.010.12.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0847.010.17.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0847.010.22.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0847.010.27.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0847.010.32.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0847.010.37.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0847.010.42.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0847.015.12.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0847.015.17.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0847.015.22.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0847.015.27.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0847.015.32.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0847.015.37.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0847.015.42.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0847.020.12.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0847.020.17.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0847.020.22.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0847.020.27.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0847.020.32.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0847.020.37.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0847.020.42.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0847.030.12.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0847.030.17.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0847.030.22.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0847.030.27.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0847.030.32.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0847.030.37.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0847.030.42.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para torneear y perfilar

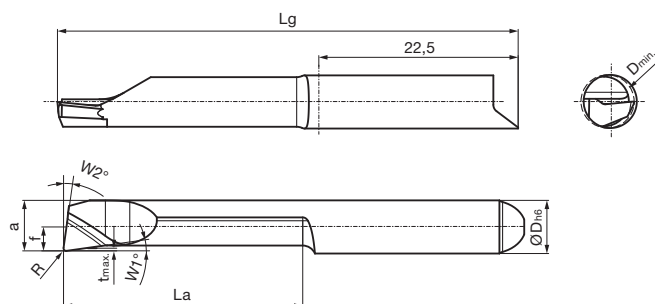


- libre radialmente 8°

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	25508	25510	25514
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0857.005.12.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0857.005.17.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0857.005.22.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0857.005.27.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0857.005.32.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0857.005.37.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0857.005.42.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0857.010.12.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0857.010.17.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0857.010.22.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0857.010.27.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0857.010.32.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0857.010.37.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0857.010.42.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0857.015.12.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0857.015.17.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0857.015.22.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0857.015.27.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0857.015.32.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0857.015.37.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0857.015.42.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0857.020.12.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0857.020.17.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0857.020.22.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0857.020.27.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0857.020.32.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0857.020.37.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0857.020.42.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0857.030.12.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0857.030.17.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0857.030.22.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0857.030.27.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0857.030.32.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0857.030.37.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0857.030.42.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Nº artículo **25509** **25511** **25515**

Dirección de corte

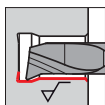


Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0857.005.12.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0857.005.17.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0857.005.22.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0857.005.27.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0857.005.32.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0857.005.37.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0857.005.42.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0857.010.12.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0857.010.17.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0857.010.22.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0857.010.27.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0857.010.32.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0857.010.37.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0857.010.42.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0857.015.12.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0857.015.17.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0857.015.22.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0857.015.27.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0857.015.32.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0857.015.37.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0857.015.42.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0857.020.12.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0857.020.17.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0857.020.22.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0857.020.27.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0857.020.32.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0857.020.37.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0857.020.42.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0857.030.12.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0857.030.17.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0857.030.22.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0857.030.27.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0857.030.32.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0857.030.37.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0857.030.42.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para torneear y perfilar

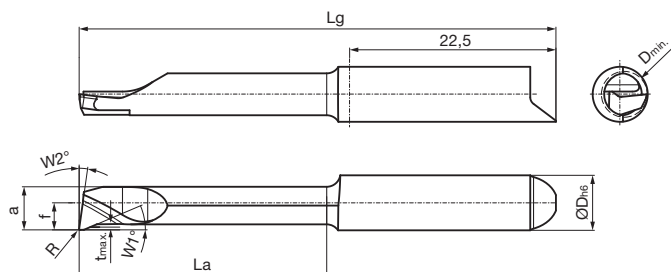


- geometría WIPER

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	25848	25850	25854
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GJ106.2347.005.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2347.005.17.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2347.005.22.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GJ106.2347.005.27.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GJ106.2347.005.32.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GJ106.2347.005.37.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GJ106.2347.010.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GJ106.2347.010.12.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GJ106.2347.010.17.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GJ106.2347.010.22.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GJ106.2347.010.27.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GJ106.2347.010.32.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GJ106.2347.010.37.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GJ106.2347.010.42.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GJ106.2347.015.12.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GJ106.2347.015.17.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GJ106.2347.015.22.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GJ106.2347.015.27.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GJ106.2347.015.32.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GJ106.2347.015.37.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GJ106.2347.015.42.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GJ106.2347.020.12.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GJ106.2347.020.17.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GJ106.2347.020.22.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GJ106.2347.020.27.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GJ106.2347.020.32.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GJ106.2347.020.37.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GJ106.2347.020.42.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GJ106.2347.030.12.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GJ106.2347.030.17.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GJ106.2347.030.22.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GJ106.2347.030.27.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GJ106.2347.030.32.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GJ106.2347.030.37.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GJ106.2347.030.42.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Nº artículo **25849** **25851** **25855**

Dirección de corte

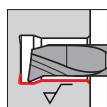


Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GJ106.2347.005.12.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2347.005.17.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2347.005.22.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GJ106.2347.005.27.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GJ106.2347.005.32.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GJ106.2347.005.37.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GJ106.2347.005.42.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GJ106.2347.010.12.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GJ106.2347.010.17.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GJ106.2347.010.22.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GJ106.2347.010.27.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GJ106.2347.010.32.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GJ106.2347.010.37.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GJ106.2347.010.42.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GJ106.2347.015.12.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GJ106.2347.015.17.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GJ106.2347.015.22.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GJ106.2347.015.27.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GJ106.2347.015.32.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GJ106.2347.015.37.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GJ106.2347.015.42.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GJ106.2347.020.12.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GJ106.2347.020.17.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GJ106.2347.020.22.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GJ106.2347.020.27.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GJ106.2347.020.32.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GJ106.2347.020.37.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GJ106.2347.020.42.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GJ106.2347.030.12.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GJ106.2347.030.17.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GJ106.2347.030.22.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GJ106.2347.030.27.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GJ106.2347.030.32.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GJ106.2347.030.37.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GJ106.2347.030.42.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para torneear y perfilar

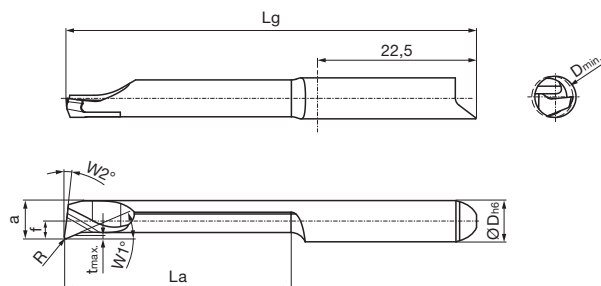


- geometría WIPER

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25716	25718	25722
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GJ106.2357.005.12.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2357.005.17.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GJ106.2357.005.22.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GJ106.2357.005.27.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GJ106.2357.005.32.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GJ106.2357.005.37.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GJ106.2357.005.42.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GJ106.2357.005.47.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GJ106.2357.005.52.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GJ106.2357.015.12.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GJ106.2357.015.17.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GJ106.2357.015.22.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GJ106.2357.015.27.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GJ106.2357.015.32.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GJ106.2357.015.37.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GJ106.2357.015.42.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GJ106.2357.015.47.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GJ106.2357.015.52.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GJ106.2357.020.12.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GJ106.2357.020.17.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2357.020.22.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GJ106.2357.020.27.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GJ106.2357.020.32.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GJ106.2357.020.37.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GJ106.2357.020.42.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GJ106.2357.020.47.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GJ106.2357.020.52.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GJ106.2357.030.12.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GJ106.2357.030.17.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GJ106.2357.030.22.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GJ106.2357.030.27.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GJ106.2357.030.32.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GJ106.2357.030.37.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GJ106.2357.030.42.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GJ106.2357.030.47.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GJ106.2357.030.52.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

Nº artículo **25717** **25719** **25723**

Dirección de corte

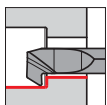


Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GJ106.2357.005.12.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2357.005.17.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GJ106.2357.005.22.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GJ106.2357.005.27.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GJ106.2357.005.32.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GJ106.2357.005.37.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GJ106.2357.005.42.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GJ106.2357.005.47.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GJ106.2357.005.52.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GJ106.2357.015.12.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GJ106.2357.015.17.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GJ106.2357.015.22.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GJ106.2357.015.27.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GJ106.2357.015.32.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GJ106.2357.015.37.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GJ106.2357.015.42.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GJ106.2357.015.47.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GJ106.2357.015.52.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GJ106.2357.020.12.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GJ106.2357.020.17.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2357.020.22.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GJ106.2357.020.27.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GJ106.2357.020.32.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GJ106.2357.020.37.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GJ106.2357.020.42.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GJ106.2357.020.47.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GJ106.2357.020.52.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GJ106.2357.030.12.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GJ106.2357.030.17.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GJ106.2357.030.22.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GJ106.2357.030.27.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GJ106.2357.030.32.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GJ106.2357.030.37.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GJ106.2357.030.42.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GJ106.2357.030.47.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GJ106.2357.030.52.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

Sistema 106



Encaje para torneear hacia atrás y avellanar



- libre radialmente 32°

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

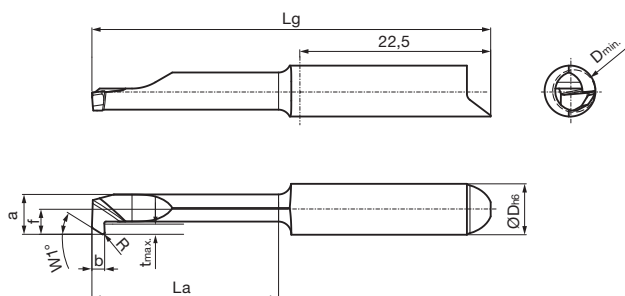
GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo	GT 106	GT 106	GT 106
Acabado			
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo 25856

25858

25862

Dirección de corte

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.3247.020.12.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.3247.020.17.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.3247.020.22.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.3247.020.27.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.3247.020.32.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.3247.020.37.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.3247.020.42.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Nº artículo 25857

25859

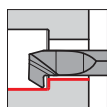
25863

Dirección de corte

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.3247.020.12.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.3247.020.17.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.3247.020.22.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.3247.020.27.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.3247.020.32.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.3247.020.37.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.3247.020.42.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00



Encaje para torneado hacia atrás y avellanar



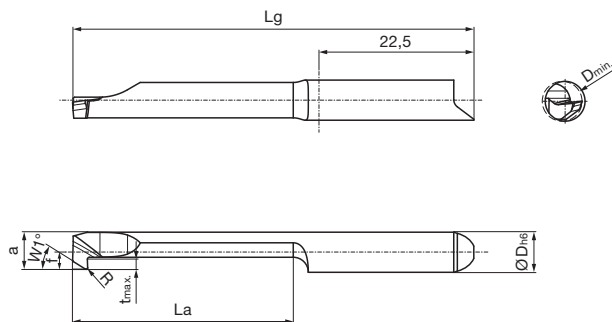
- libre radialmente 32°

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	Tipo	GT 106	GT 106
Acabado		GT 106	GT 106
		TiN	TiAlN-nanoA
			blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25732	25734	25738
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

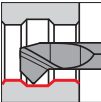
Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.3257.020.22.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,002	GT106.3257.020.32.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.3257.020.42.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,004	GT106.3257.020.52.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.3257.020.12.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.3257.020.17.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00

Nº artículo	25733	25735	25739
Dirección de corte	(L)	(L)	(L)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.3257.020.22.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,002	GT106.3257.020.32.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.3257.020.42.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,004	GT106.3257.020.52.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.3257.020.12.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.3257.020.17.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00



Encaje para tronear y avellanar



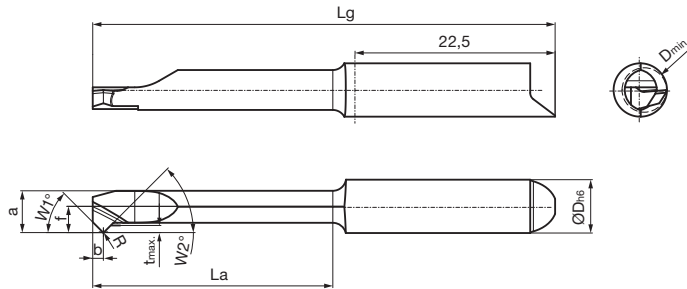
• 45° ambos lados

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Sistema 106



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25864	25866	25870
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4547.010.12.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4547.010.17.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4547.010.22.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4547.010.27.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4547.010.32.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4547.010.37.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4547.010.42.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4547.015.12.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4547.015.17.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4547.015.22.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4547.015.27.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4547.015.32.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4547.015.37.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4547.015.42.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4547.020.12.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4547.020.17.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4547.020.22.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4547.020.27.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4547.020.32.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4547.020.37.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4547.020.42.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4547.030.12.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4547.030.17.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4547.030.22.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4547.030.27.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4547.030.32.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4547.030.37.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4547.030.42.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00

Nº artículo **25865** **25867** **25871**

Dirección de corte

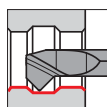


Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4547.010.12.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4547.010.17.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4547.010.22.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4547.010.27.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4547.010.32.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4547.010.37.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4547.010.42.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4547.015.12.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4547.015.17.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4547.015.22.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4547.015.27.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4547.015.32.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4547.015.37.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4547.015.42.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4547.020.12.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4547.020.17.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4547.020.22.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4547.020.27.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4547.020.32.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4547.020.37.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4547.020.42.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4547.030.12.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4547.030.17.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4547.030.22.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4547.030.27.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4547.030.32.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4547.030.37.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4547.030.42.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje para tronear y avellanar

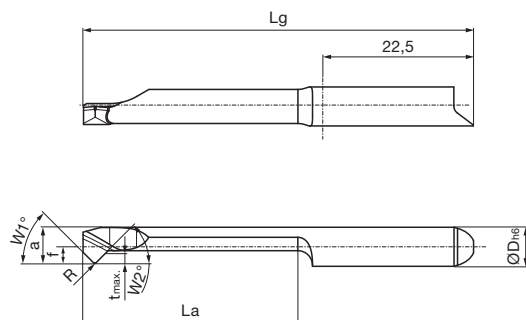


- 45° ambos lados

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pag. 184

Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Material de corte	MDI		
	GT 106	GT 106	GT 106
Tipo			
Acabado	S	a	
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca



Nº artículo 25740 25742 25746

Dirección de corte (R) (R) (R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4557.010.12.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4557.010.17.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4557.010.22.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4557.010.27.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4557.010.32.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4557.010.37.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4557.010.42.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4557.010.47.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4557.010.52.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4557.015.12.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4557.015.17.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4557.015.22.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4557.015.27.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4557.015.32.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4557.015.37.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4557.015.42.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4557.015.47.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4557.015.52.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4557.020.12.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4557.020.17.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4557.020.22.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4557.020.27.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4557.020.32.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4557.020.37.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4557.020.42.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4557.020.47.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4557.020.52.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4557.030.12.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4557.030.17.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4557.030.22.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4557.030.27.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4557.030.32.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4557.030.37.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4557.030.42.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4557.030.47.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4557.030.52.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00

Nº artículo **25741** **25743** **25747**

Dirección de corte

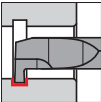


Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4557.010.12.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4557.010.17.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4557.010.22.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4557.010.27.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4557.010.32.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4557.010.37.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4557.010.42.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4557.010.47.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4557.010.52.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4557.015.12.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4557.015.17.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4557.015.22.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4557.015.27.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4557.015.32.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4557.015.37.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4557.015.42.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4557.015.47.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4557.015.52.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4557.020.12.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4557.020.17.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4557.020.22.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4557.020.27.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4557.020.32.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4557.020.37.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4557.020.42.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4557.020.47.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4557.020.52.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4557.030.12.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4557.030.17.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4557.030.22.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4557.030.27.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4557.030.32.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4557.030.37.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4557.030.42.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4557.030.47.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4557.030.52.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas



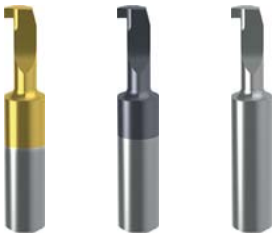
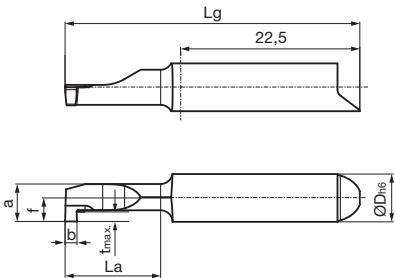
- profundidad de incisión hasta 1,2mm

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Sistema 106



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	25872	25874	25878
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.000.12.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.000.17.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.000.22.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.000.27.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.000.32.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.000.37.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GE106.0100.000.42.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.000.12.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.000.17.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.000.22.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.000.27.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.000.32.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.000.37.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.000.42.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.000.12.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.000.17.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.000.22.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.000.27.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.000.32.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.000.37.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.000.42.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Nº artículo	25873	25875	25879
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.000.12.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.000.17.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.000.22.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.000.27.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.000.32.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.000.37.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00

Nº artículo **25873** **25875** **25879**

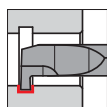
Dirección de corte

Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,070	GE106.0100.000.42.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.000.12.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.000.17.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.000.22.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.000.27.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.000.32.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.000.37.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.000.42.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.000.12.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.000.17.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.000.22.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.000.27.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.000.32.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.000.37.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.000.42.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas

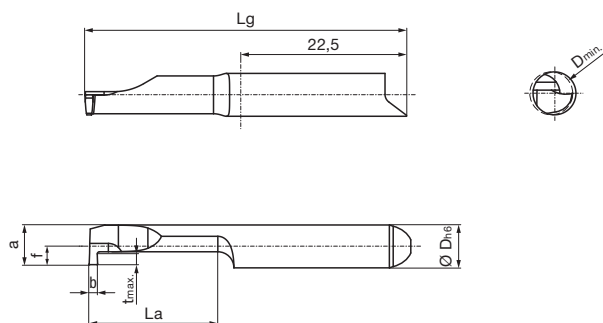


- profundidad de incisión hasta 2mm

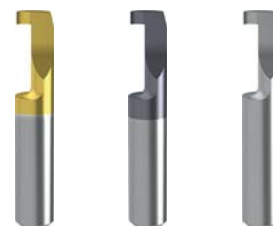
para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25748	25750	25754
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.000.12.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.000.17.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.000.22.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.000.27.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.000.32.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.000.37.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,007	GE106.0100.000.42.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.000.12.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.000.17.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.000.22.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.000.27.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.000.32.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.000.37.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.000.42.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.000.12.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.000.17.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.000.22.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.000.27.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.000.32.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.000.37.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.000.42.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Nº artículo	25749	25751	25755
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.000.12.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.000.17.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.000.22.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.000.27.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.000.32.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.000.37.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

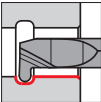
Nº artículo **25749** **25751** **25755**Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GE106.0100.000.42.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.000.12.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.000.17.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.000.22.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.000.27.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.000.32.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.000.37.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.000.42.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.000.12.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.000.17.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.000.22.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.000.27.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.000.32.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.000.37.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.000.42.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total

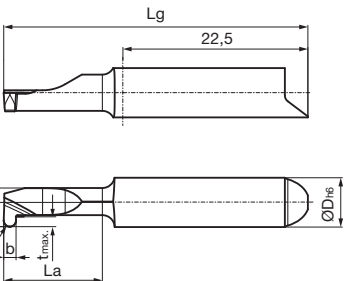


• radio total R0,5-R1,0

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo										
Dirección de corte										
Nº artículo										
Dirección de corte										
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.050.12.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.050.17.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.050.22.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.050.27.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.050.32.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.050.37.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GE106.0100.050.42.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.075.12.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.075.17.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.075.22.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.075.27.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.075.32.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.075.37.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.075.42.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.100.12.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.100.17.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.100.22.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.100.27.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.100.32.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.100.37.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.100.42.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Nº artículo										
Dirección de corte										
Nº artículo										
Dirección de corte										
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.050.12.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.050.17.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.050.22.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.050.27.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.050.32.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.050.37.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00

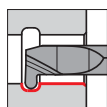
Nº artículo **25881** **25883** **25887**Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,070	GE106.0100.050.42.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.075.12.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.075.17.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.075.22.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.075.27.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.075.32.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.075.37.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.075.42.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.100.12.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.100.17.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.100.22.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.100.27.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.100.32.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.100.37.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.100.42.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total

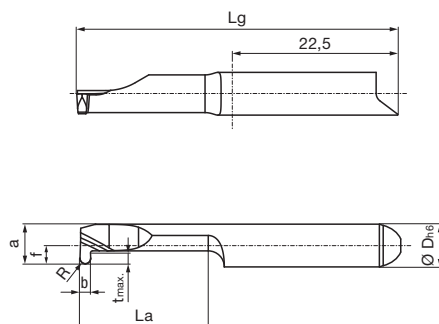


- radio total R0,5-R1,0

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Material de corte	MDI		
	Tipo	GE 106	GE 106
Acabado		GE 106	GE 106
		TiN	TiAlN-nanoA



Nº artículo	25756	25758	25762
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.050.22.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.050.27.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.050.32.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.050.37.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,007	GE106.0100.050.42.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.075.27.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.075.32.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.075.37.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.075.42.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.100.27.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.100.32.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.100.37.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.100.42.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Nº artículo	25757	25759	25763
Dirección de corte	(L)	(L)	(L)

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.050.22.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.050.27.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.050.32.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.050.37.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

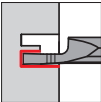
Nº artículo **25757** **25759** **25763**Dirección de corte   

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GE106.0100.050.42.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.075.27.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.075.32.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.075.37.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.075.42.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.100.27.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.100.32.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.100.37.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.100.42.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para incisión axial en taladros, ranuras rectas

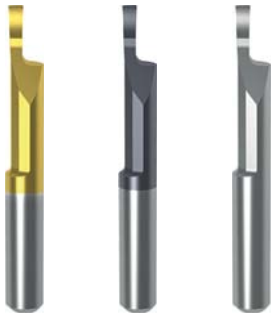
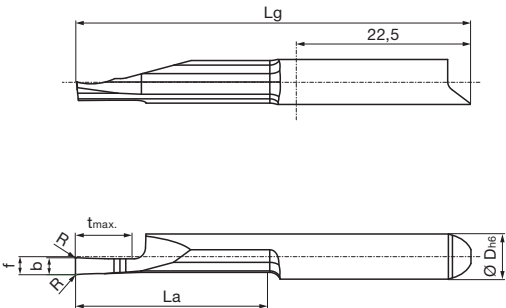


- profundidad de incisión hasta 8mm

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



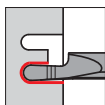
Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo							25780	25782	25786
Dirección de corte							(R)	(R)	(R)
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.010.17.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.010.22.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.015.17.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.015.22.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Nº artículo							25781	25783	25787
Dirección de corte									
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.010.17.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.010.22.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.015.17.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.015.22.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Encaje de corte para incisión axial en taladros, ranuras radio total



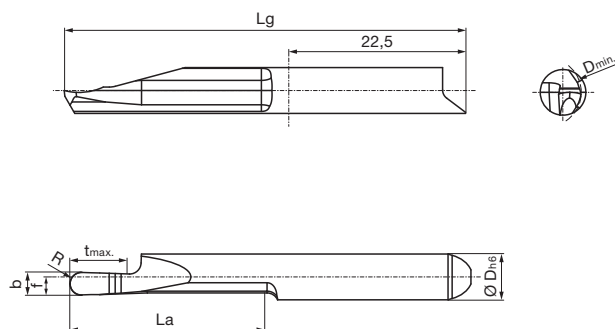
- profundidad de incisión hasta 8mm

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
Tipo	GA 106	GA 106	GA 106
Acabado			
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25788	25790	25794
Dirección de corte			

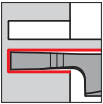
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Nº artículo	25789	25791	25795
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Encaje de corte para incisión axial en espárragos, ranuras rectas

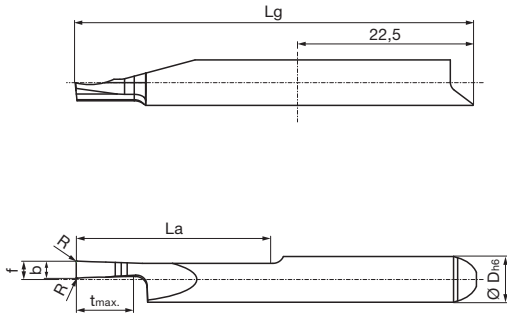


- profundidad de incisión hasta 8mm

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

		Nº artículo	25796	25798	25802
		Dirección de corte			

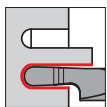
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.010.17.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.010.22.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.015.17.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.015.22.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

		Nº artículo	25797	25799	25803
		Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.010.17.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.010.22.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.015.17.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.015.22.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Encaje de corte para incisión axial en espárragos, ranuras radio total



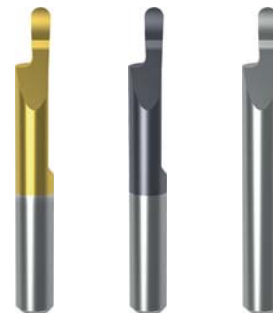
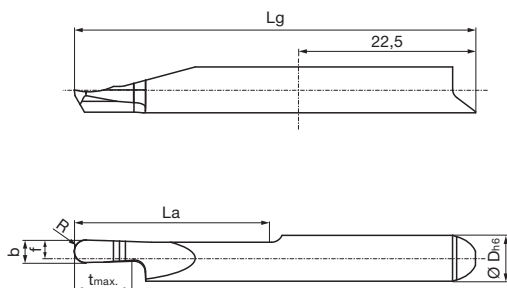
- profundidad de incisión hasta 8mm

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	Tipo	GA 106	GA 106
Acabado			
		TiN	TiAlN-nanoA
			blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	25804	25806	25810
Dirección de corte			

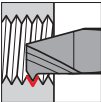
Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Nº artículo	25805	25807	25811
Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Encaje de corte para torneado rosca interior, perfil parcial-rosca métrica



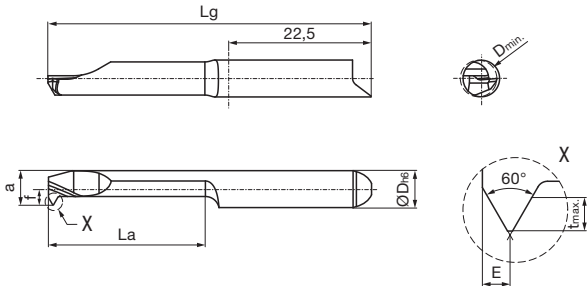
• paso P = 1,25-1

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pag. 184

Sistema 106



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo											
Dirección de corte											

Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.TM08.125.12.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	12,00	37,00	6,00
6,001	GG106.TM08.125.17.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	17,00	42,00	6,00
6,002	GG106.TM08.125.22.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TM08.125.27.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	27,00	52,00	6,00
6,011	GG106.TM08.125.32.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	32,00	57,00	6,00
6,012	GG106.TM08.125.37.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	37,00	62,00	6,00
6,013	GG106.TM08.125.42.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	42,00	67,00	6,00
6,014	GG106.TM10.150.12.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	12,00	37,00	6,00
6,004	GG106.TM10.150.17.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	17,00	42,00	6,00
6,005	GG106.TM10.150.22.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TM10.150.27.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	27,00	52,00	6,00
6,015	GG106.TM10.150.32.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	32,00	57,00	6,00
6,016	GG106.TM10.150.37.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	37,00	62,00	6,00
6,017	GG106.TM10.150.42.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	42,00	67,00	6,00
6,018	GG106.TM12.175.12.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	12,00	37,00	6,00
6,007	GG106.TM12.175.17.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	17,00	42,00	6,00
6,008	GG106.TM12.175.22.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	22,00	47,00	6,00
6,009	GG106.TM12.175.27.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GG106.TM12.175.32.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GG106.TM12.175.37.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GG106.TM12.175.42.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	42,00	67,00	6,00

Nº artículo											
Dirección de corte											

Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.TM08.125.12.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	12,00	37,00	6,00
6,001	GG106.TM08.125.17.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	17,00	42,00	6,00
6,002	GG106.TM08.125.22.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TM08.125.27.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	27,00	52,00	6,00
6,011	GG106.TM08.125.32.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	32,00	57,00	6,00
6,012	GG106.TM08.125.37.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	37,00	62,00	6,00

Nº artículo **25765** **25767** **25771**

Dirección de corte

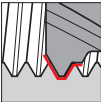


Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,013	GG106.TM08.125.42.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	42,00	67,00	6,00
6,014	GG106.TM10.150.12.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	12,00	37,00	6,00
6,004	GG106.TM10.150.17.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	17,00	42,00	6,00
6,005	GG106.TM10.150.22.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TM10.150.27.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	27,00	52,00	6,00
6,015	GG106.TM10.150.32.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	32,00	57,00	6,00
6,016	GG106.TM10.150.37.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	37,00	62,00	6,00
6,017	GG106.TM10.150.42.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	42,00	67,00	6,00
6,018	GG106.TM12.175.12.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	12,00	37,00	6,00
6,007	GG106.TM12.175.17.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	17,00	42,00	6,00
6,008	GG106.TM12.175.22.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	22,00	47,00	6,00
6,009	GG106.TM12.175.27.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GG106.TM12.175.32.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GG106.TM12.175.37.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GG106.TM12.175.42.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para torneado de rosca interior, perfil total-rosca métrica



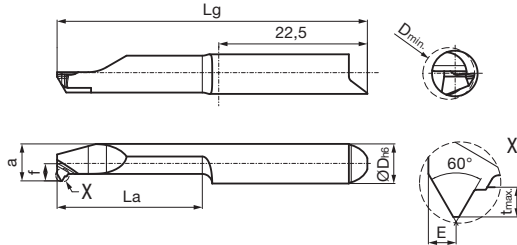
• paso P = 1-1,75

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pag. 184

Sistema 106



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Material de corte											
MDI											
Tipo											
Acabado											
TiN											
GG 106											
GG 106											
GG 106											
TiAlN-nanoA											
blanca											
Nº artículo											
Dirección de corte											
25772											
25774											
25778											
Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.VM06.100.12.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GG106.VM06.100.17.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GG106.VM06.100.22.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GG106.VM06.100.27.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GG106.VM06.100.32.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GG106.VM06.100.37.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GG106.VM06.100.42.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GG106.VM08.125.12.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	12,00	37,00	6,00
6,120	GG106.VM08.125.17.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	17,00	42,00	6,00
6,130	GG106.VM08.125.22.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	22,00	47,00	6,00
6,140	GG106.VM08.125.27.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	27,00	52,00	6,00
6,150	GG106.VM08.125.32.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	32,00	57,00	6,00
6,160	GG106.VM08.125.37.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	37,00	62,00	6,00
6,170	GG106.VM08.125.42.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	42,00	67,00	6,00
6,210	GG106.VM10.150.12.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	12,00	37,00	6,00
6,220	GG106.VM10.150.17.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	17,00	42,00	6,00
6,230	GG106.VM10.150.22.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,240	GG106.VM10.150.27.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	27,00	52,00	6,00
6,250	GG106.VM10.150.32.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	32,00	57,00	6,00
6,260	GG106.VM10.150.37.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	37,00	62,00	6,00
6,270	GG106.VM10.150.42.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	42,00	67,00	6,00
6,310	GG106.VM12.175.12.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	12,00	37,00	6,00
6,320	GG106.VM12.175.17.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	17,00	42,00	6,00
6,330	GG106.VM12.175.22.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	22,00	47,00	6,00
6,340	GG106.VM12.175.27.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	27,00	52,00	6,00
6,350	GG106.VM12.175.32.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	32,00	57,00	6,00
6,360	GG106.VM12.175.37.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	37,00	62,00	6,00
6,370	GG106.VM12.175.42.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	42,00	67,00	6,00

Nº artículo **25773** **25775** **25779**

Dirección de corte

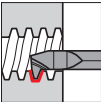


Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.VM06.100.12.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GG106.VM06.100.17.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GG106.VM06.100.22.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GG106.VM06.100.27.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GG106.VM06.100.32.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GG106.VM06.100.37.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GG106.VM06.100.42.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GG106.VM08.125.12.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	12,00	37,00	6,00
6,120	GG106.VM08.125.17.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	17,00	42,00	6,00
6,130	GG106.VM08.125.22.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	22,00	47,00	6,00
6,140	GG106.VM08.125.27.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	27,00	52,00	6,00
6,150	GG106.VM08.125.32.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	32,00	57,00	6,00
6,160	GG106.VM08.125.37.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	37,00	62,00	6,00
6,170	GG106.VM08.125.42.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	42,00	67,00	6,00
6,210	GG106.VM10.150.12.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	12,00	37,00	6,00
6,220	GG106.VM10.150.17.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	17,00	42,00	6,00
6,230	GG106.VM10.150.22.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,240	GG106.VM10.150.27.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	27,00	52,00	6,00
6,250	GG106.VM10.150.32.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	32,00	57,00	6,00
6,260	GG106.VM10.150.37.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	37,00	62,00	6,00
6,270	GG106.VM10.150.42.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	42,00	67,00	6,00
6,310	GG106.VM12.175.12.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	12,00	37,00	6,00
6,320	GG106.VM12.175.17.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	17,00	42,00	6,00
6,330	GG106.VM12.175.22.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	22,00	47,00	6,00
6,340	GG106.VM12.175.27.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	27,00	52,00	6,00
6,350	GG106.VM12.175.32.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	32,00	57,00	6,00
6,360	GG106.VM12.175.37.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	37,00	62,00	6,00
6,370	GG106.VM12.175.42.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	42,00	67,00	6,00

Sistema 106



Encaje de corte para torneado roscas interiores, perfil parcial - roscas trapezoidales

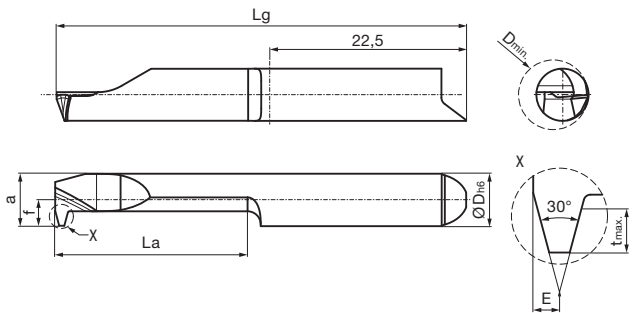


• paso P = 1,5-3,0

para portas tipo GH106/GB106 ver desde página 62

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



		Nº artículo	25824	25826	25830
		Dirección de corte			

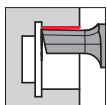
Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,002	GG106.TT08.200.22.60.R	Tr8	2,00	6,00	2,70	0,75	5,70	1,25	22,00	47,00	6,00
6,001	GG106.TT08.150.22.65.R	Tr8	1,50	6,50	2,95	0,60	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TT10.200.22.80.R	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	22,00	47,00	6,00
6,005	GG106.TT10.300.22.70.R	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	22,00	47,00	6,00
6,004	GG106.TT10.200.32.80.R	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	32,00	57,00	6,00
6,006	GG106.TT10.300.32.70.R	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	32,00	57,00	6,00

		Nº artículo	25825	25827	25831
		Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,002	GG106.TT08.200.22.60.L	Tr8	2,00	6,00	2,70	0,75	5,70	1,25	22,00	47,00	6,00
6,001	GG106.TT08.150.22.65.L	Tr8	1,50	6,50	2,95	0,60	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TT10.200.22.80.L	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	22,00	47,00	6,00
6,005	GG106.TT10.300.22.70.L	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	22,00	47,00	6,00
6,004	GG106.TT10.200.32.80.L	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	32,00	57,00	6,00
6,006	GG106.TT10.300.32.70.L	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	32,00	57,00	6,00



Encaje de corte para estampar y ranuras longitudinales



- clase de tolerancia C11, P9, JS9

para portas tipo GB106 art.nº. 25302 ver página 74

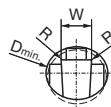
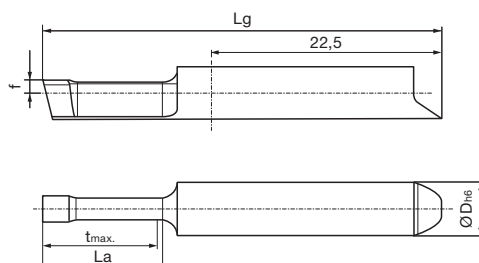
GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo	GN 106	GN 106	GN 106
Acabado	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blanca



Nº artículo 25812 25813 25815

Código Nº	Descripción	para ancho de ranura	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0198.010.12.06.N	2 P9	6,00	1,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0298.010.12.06.N	3 P9	6,00	2,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0398.010.12.06.N	4 P9	6,00	3,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0498.020.12.07.N	5 P9	7,00	4,98	0,20	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

Nº artículo 25816 25817 25819

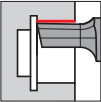
Código Nº	Descripción	para ancho de ranura	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0200.010.12.06.N	2 JS9	6,00	2,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0300.010.12.06.N	3 JS9	6,00	3,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0400.010.12.06.N	4 JS9	6,00	4,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0500.020.12.07.N	5 JS9	7,00	5,00	0,20	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

Nº artículo 25820 25821 25823

Código Nº	Descripción	para ancho de ranura	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0211.035.12.06.N	2 C11	6,00	2,11	0,35	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0311.035.12.06.N	3 C11	6,00	3,11	0,35	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0413.050.12.06.N	4 C11	6,00	4,13	0,50	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0513.050.12.07.N	5 C11	7,00	5,13	0,50	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00



Encaje de corte para hexagonal interno



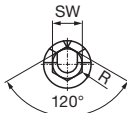
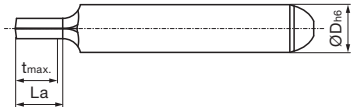
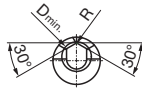
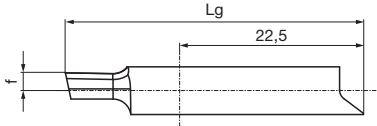
• SW 4,0-10,0

para portas tipo GB106 art.nº. 25302 ver página 74

GÜHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI		
	Tipo	GN 106	GN 106
Acabado		GN 106	GN 106
		TiN	TiAlN-nanoA



Nº artículo	25896	25897	25898
-------------	-------	-------	-------

Código Nº	Descripción	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.SW40.010.06.40.N	4,00-4,50	4,00	0,10	1,50	6,00	6,50	37,00	6,00
6,002	GN106.SW45.010.07.45.N	4,50-5,00	4,50	0,10	1,50	7,00	7,50	37,00	6,00
6,003	GN106.SW50.010.09.50.N	5,00-8,00	5,00	0,10	1,50	9,00	9,50	37,00	6,00
6,004	GN106.SW80.010.12.80.N	8,00-10,00	8,00	0,10	1,50	12,00	12,50	37,00	6,00

RT 100 S



RT 100 S

RT 100 S

– PARA EL MECANIZADO EXIGENTE

- ▶ Máximo rendimiento gracias a la máxima calidad de la herramienta
- ▶ La herramienta ideal para el uso con aceros de construcción y acero de decoletaje, aceros bonificados aleados y no aleados, aceros de cementación aleados y no aleados, aceros para herramientas y aceros rápidos

108





SISTEMA 108

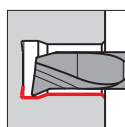
MICRO-HERRAMIENTAS



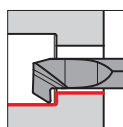
Mango redondo
desde página 124



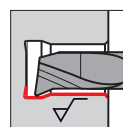
Mango rectangular
desde página 128



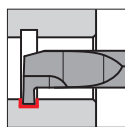
Tornear y perfilar,
tipo GT
desde página 130



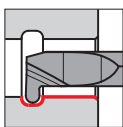
Tornear hacia atrás
y perfilar, tipo GT
desde página 138



Tornear
con Wiper, tipo GJ
desde página 136



Ranurar interiormente,
ranuras rectas, tipo GE
desde página 140



Ranurar interiormente,
ranuras con radio total
página 144

Porta-herramientas

Insertos de corte desde Ø de taladro 7 mm

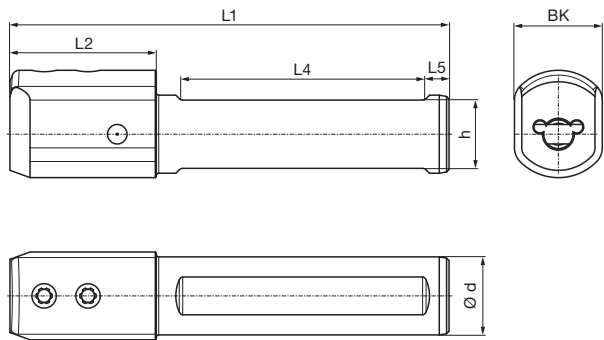
Sistema 108



Porta mango redondo, tornillo tensor arriba

- para insertos de corte tipo 108
- con refrigeración interna

Tipo GB 108



Nº artículo 27000

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,001	GB108.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,002	GB108.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,015	GB108.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00	16,5
8,016	GB108.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00	16,5
8,003	GB108.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,017	GB108.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00	20,5
8,004	GB108.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
8,005	GB108.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
8,006	GB108.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	20,5
8,018	GB108.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00	20,5

Recambios

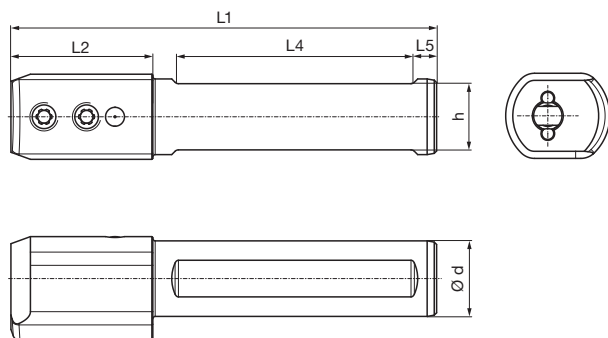
Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta mango redondo, tornillo tensor lateral

- para insertos de corte tipo 108
- con refrigeración interna

Tipo GB 108



Sistema 108

Nº artículo 27001

Código N°	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,001	GB108.0010.090.00.22.N.IK.90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,002	GB108.0012.090.00.22.N.IK.90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,015	GB108.0500.354.00.22.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00
8,016	GB108.0625.354.00.22.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00
8,003	GB108.0016.090.00.22.N.IK.90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,017	GB108.0750.415.00.22.N.IK.90	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00
8,004	GB108.0020.095.00.22.N.IK.90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
8,005	GB108.0022.095.00.22.N.IK.90	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00
8,006	GB108.0025.100.00.22.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
8,018	GB108.1000.415.00.22.N.IK.90	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

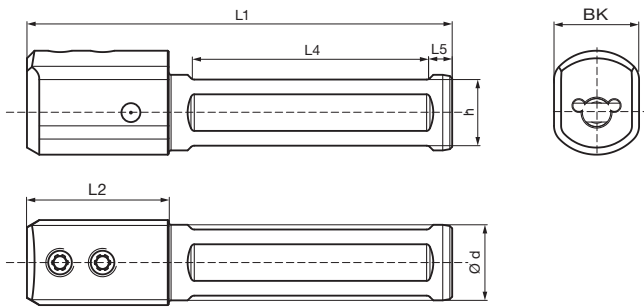
Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, con 4 planos

- para insertos de corte tipo 108
- con refrigeración interna

Tipo GB 108



Nº artículo 27002

Versión neutral

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GB108.0016.090.00.22.N.IK.VSP	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,020	GB108.0020.095.00.22.N.IK.VSP	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
8,030	GB108.0022.095.00.22.N.IK.VSP	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
8,040	GB108.0025.100.00.22.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Recambios

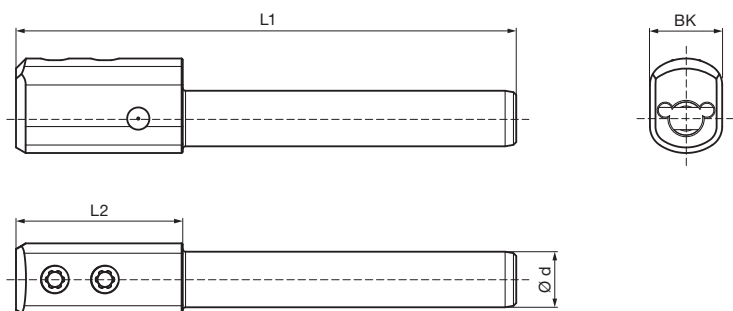
Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, sin plano

- para insertos de corte tipo 108
- con refrigeración interna

Tipo GB 108



Sistema 108

Nº artículo **27003**

Versión neutral

Código N°	Descripción	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
8,010	GB108.0010.090.00.22.N.IK.RND	10,00	90,00	30,00	16,5
8,020	GB108.0012.090.00.22.N.IK.RND	12,00	90,00	30,00	16,5
8,030	GB108.0016.090.00.22.N.IK.RND	16,00	90,00	30,00	16,5

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal

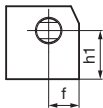
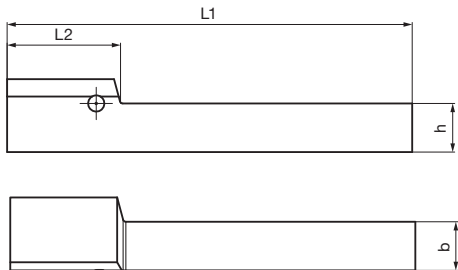


Porta con cuadradillo recto 0°

- para insertos de corte tipo 108
- sin refrigeración interna

Tipo GH 108

Sistema 108



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo 27007

Versión derecha

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,110	GH108.0375.350.00.22.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
8,010	GH108.1010.100.00.22.R	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
8,020	GH108.1212.100.00.22.R	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
8,120	GH108.0500.350.00.22.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
8,130	GH108.0625.400.00.22.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
8,030	GH108.1616.120.00.22.R	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Nº artículo 27008

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,110	GH108.0375.350.00.22.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
8,010	GH108.1010.100.00.22.L	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
8,020	GH108.1212.100.00.22.L	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
8,120	GH108.0500.350.00.22.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
8,130	GH108.0625.400.00.22.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
8,030	GH108.1616.120.00.22.L	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Recambios

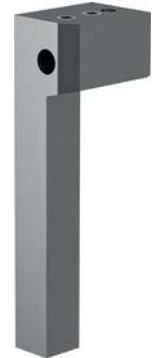
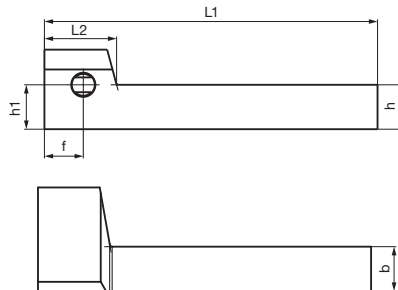
Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta cuadradillo 90°

- para insertos de corte tipo 108
- sin refrigeración interna

Tipo GH 108



Sistema 108

Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **27009**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GH108.0375.350.90.22.R	9,52	9,52	9,52	11,43	88,90	20,32
8,001	GH108.1010.090.90.22.R	10,00	10,00	10,00	11,50	90,00	20,50
8,002	GH108.1212.090.90.22.R	12,00	12,00	12,00	11,50	90,00	20,50
8,011	GH108.0500.350.90.22.R	12,70	12,70	12,70	11,43	88,90	20,32
8,012	GH108.0625.400.90.22.R	15,87	15,87	15,87	11,43	101,60	20,32
8,003	GH108.1616.120.90.22.R	16,00	16,00	16,00	11,50	120,00	20,50

Nº artículo **27010**

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GH108.0375.350.90.22.L	9,52	9,52	9,52	11,43	88,90	20,32
8,001	GH108.1010.090.90.22.L	10,00	10,00	10,00	11,50	90,00	20,50
8,002	GH108.1212.090.90.22.L	12,00	12,00	12,00	11,50	90,00	20,50
8,011	GH108.0500.350.90.22.L	12,70	12,70	12,70	11,43	88,90	20,32
8,012	GH108.0625.400.90.22.L	15,87	15,87	15,87	11,43	101,60	20,32
8,003	GH108.1616.120.90.22.L	16,00	16,00	16,00	11,50	120,00	20,50

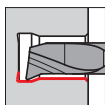
Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Encaje de corte para torneear y perfilar



- libre radialmente 23°

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo

GT 108

GT 108

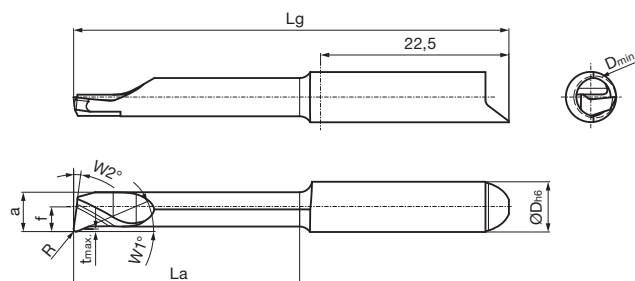
Acabado

a

○

TiAlN-
nanoA

blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



N° artículo 27100

27102

Dirección de corte

R

R

Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2367.010.17.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2367.010.27.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2367.010.37.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2367.010.42.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2367.010.47.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2367.010.52.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2367.020.17.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2367.020.27.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2367.020.37.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2367.020.42.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2367.020.47.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2367.020.52.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00

N° artículo 27101

27103

Dirección de corte

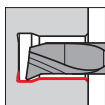
L

L

Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2367.010.17.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2367.010.27.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2367.010.37.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2367.010.42.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2367.010.47.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2367.010.52.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2367.020.17.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2367.020.27.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2367.020.37.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2367.020.42.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2367.020.47.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2367.020.52.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00



Encaje de corte para torneado y perfilar



- libre radialmente 23°

Material de corte

MDI

Tipo

GT 108

GT 108

Acabado

a

○

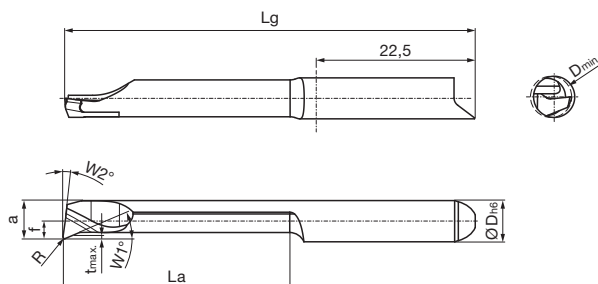
TiAlN-
nanoA

blanca

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 108

N° artículo 27200

27202

Dirección de corte

R

R

Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2377.010.17.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2377.010.27.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2377.010.37.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2377.010.42.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2377.010.47.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2377.010.52.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2377.020.17.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2377.020.27.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2377.020.37.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2377.020.42.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2377.020.47.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2377.020.52.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00

N° artículo 27201

27203

Dirección de corte

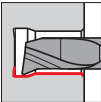
L

L

Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2377.010.17.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2377.010.27.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2377.010.37.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2377.010.42.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2377.010.47.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2377.010.52.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2377.020.17.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2377.020.27.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2377.020.37.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2377.020.42.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2377.020.47.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2377.020.52.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00



Encaje de corte para torneado y perfilado



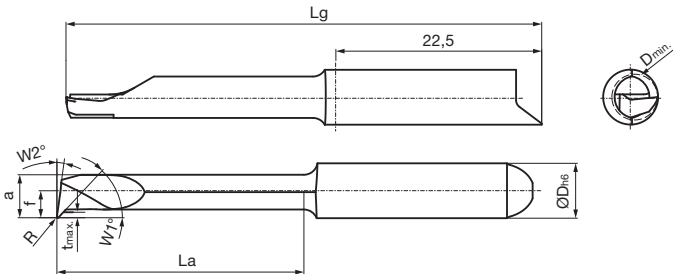
- libre radialmente 47°, tmax 0,8

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI	
Tipo	GT 108	GT 108
Acabado	 TiAlN-nanoA	 blanca



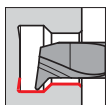
Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

N° artículo											27104	27106
Dirección de corte												
Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6	
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
8,120	GT108.4767.010.17.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00	
8,140	GT108.4767.010.27.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00	
8,160	GT108.4767.010.37.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00	
8,170	GT108.4767.010.42.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00	
8,180	GT108.4767.010.47.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00	
8,320	GT108.4767.020.17.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00	
8,340	GT108.4767.020.27.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00	
8,360	GT108.4767.020.37.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00	
8,370	GT108.4767.020.42.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00	
8,380	GT108.4767.020.47.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00	

N° artículo											27105	27107
Dirección de corte												
Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6	
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
8,120	GT108.4767.010.17.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00	
8,140	GT108.4767.010.27.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00	
8,160	GT108.4767.010.37.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00	
8,170	GT108.4767.010.42.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00	
8,180	GT108.4767.010.47.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00	
8,320	GT108.4767.020.17.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00	
8,340	GT108.4767.020.27.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00	
8,360	GT108.4767.020.37.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00	
8,370	GT108.4767.020.42.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00	
8,380	GT108.4767.020.47.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00	



Encaje de corte para torneado y perfilar



- libre radialmente 47°, t_{max} 1

Material de corte

MDI

Tipo

GT 108

GT 108

Acabado

a

○

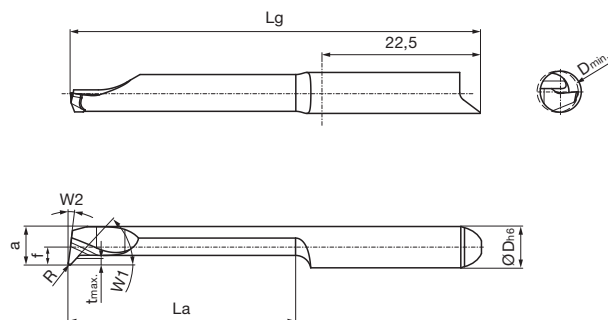
TiAlN-
nanoA

blanca

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 108

N° artículo 27204

27206

Dirección de corte

R

R

Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,029	GT108.4777.010.17.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,031	GT108.4777.010.27.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,033	GT108.4777.010.37.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,034	GT108.4777.010.42.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,035	GT108.4777.010.47.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00
8,038	GT108.4777.020.17.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,040	GT108.4777.020.27.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,042	GT108.4777.020.37.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,043	GT108.4777.020.42.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,044	GT108.4777.020.47.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00

N° artículo 27205

27207

Dirección de corte

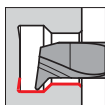
L

L

Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,029	GT108.4777.010.17.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,031	GT108.4777.010.27.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,033	GT108.4777.010.37.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,034	GT108.4777.010.42.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,035	GT108.4777.010.47.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00
8,038	GT108.4777.020.17.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,040	GT108.4777.020.27.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,042	GT108.4777.020.37.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,043	GT108.4777.020.42.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,044	GT108.4777.020.47.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00



Encaje de corte para torneear y perfilar



- libre radialmente 47°, t_{max} 2

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo

GT 108

GT 108

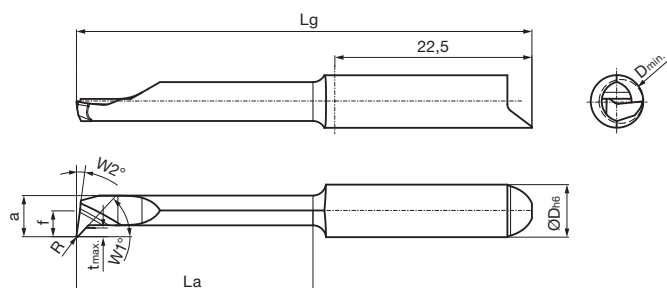
Acabado

a

○

TiAlN-
nanoA

blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

N° artículo 27108

27110

Dirección de corte

R

R

Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00

N° artículo 27109

27111

Dirección de corte

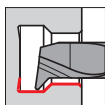
L

L

Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00



Encaje de corte para torneado y perfilar



- libre radialmente 47°, t_{max} 2,5

Material de corte

MDI

Tipo

GT 108

GT 108

Acabado

a

○

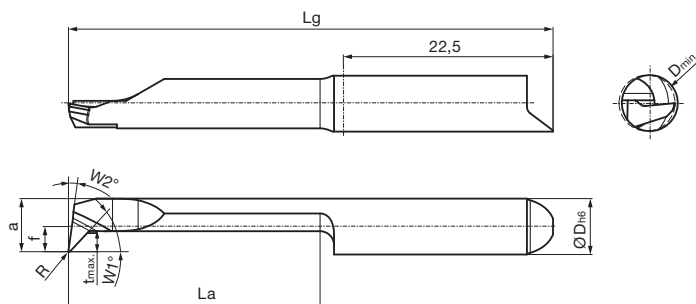
TiAlN-
nanoA

blanca

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 108

N° artículo 27208

27210

Dirección de corte



Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4777.010.17.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4777.010.27.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4777.010.37.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4777.010.42.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4777.020.17.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4777.020.27.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4777.020.37.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4777.020.42.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00

N° artículo 27209

27211

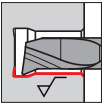
Dirección de corte



Código N°	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4777.010.17.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4777.010.27.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4777.010.37.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4777.010.42.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4777.020.17.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4777.020.27.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4777.020.37.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4777.020.42.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00



Encaje de corte para torneado y perfilado



• geometría WIPER

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo

GJ 108

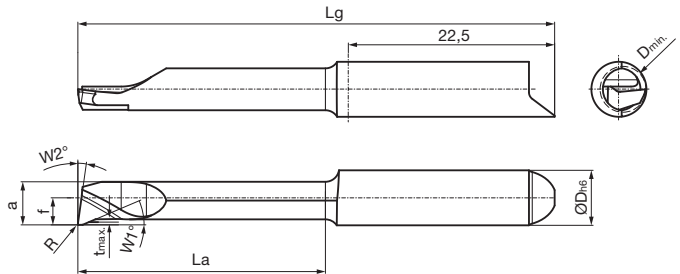
GJ 108

Acabado

TiAlN-
nanoA

blanca

Sistema 108



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo 27116

27118

Dirección de corte

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2367.010.17.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2367.010.27.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2367.010.37.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2367.010.42.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2367.010.47.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2367.010.52.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2367.020.17.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2367.020.27.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2367.020.37.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2367.020.42.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2367.020.47.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2367.020.52.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00

Nº artículo 27117

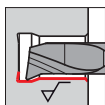
27119

Dirección de corte

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2367.010.17.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2367.010.27.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2367.010.37.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2367.010.42.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2367.010.47.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2367.010.52.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2367.020.17.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2367.020.27.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2367.020.37.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2367.020.42.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2367.020.47.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2367.020.52.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00



Encaje de corte para torneado y perfilar



- geometría WIPER

Material de corte

MDI

Tipo

GJ 108

GJ 108

Acabado

a

○

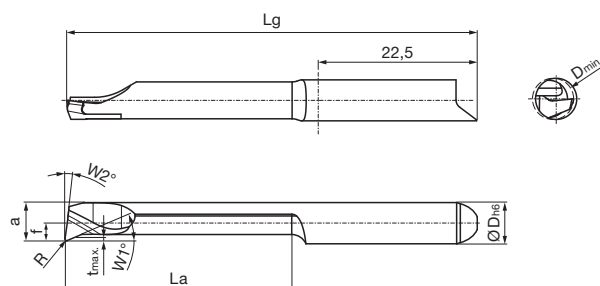
TiAlN-
nanoA

blanca

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 108

Nº artículo 27216

27218

Dirección de corte (R)

(R)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2377.010.17.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2377.010.27.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2377.010.37.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2377.010.42.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2377.010.47.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2377.010.52.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2377.020.17.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2377.020.27.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2377.020.37.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2377.020.42.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2377.020.47.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2377.020.52.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00

Nº artículo 27217

27219

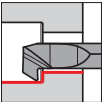
Dirección de corte (L)

(L)

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2377.010.17.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2377.010.27.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2377.010.37.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2377.010.42.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2377.010.47.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2377.010.52.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2377.020.17.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2377.020.27.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2377.020.37.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2377.020.42.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2377.020.47.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2377.020.52.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00



Encaje para torneado hacia atrás y avellanar



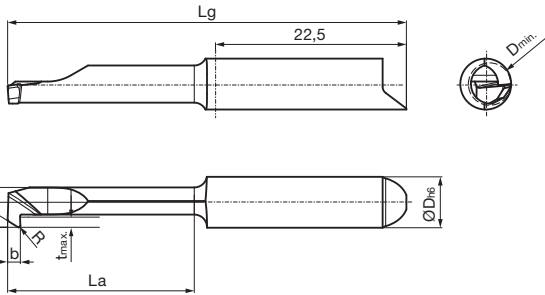
- libre radialmente 32°

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI	
	Tipo	GT 108
Acabado		
	TiAlN-nanoA	blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo	27120	27122
-------------	-------	-------

Dirección de corte		
--------------------	--	--

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3267.020.17.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3267.020.27.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3267.020.37.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3267.020.42.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3267.020.47.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3267.020.52.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	52,00	77,00	8,00

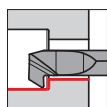
Nº artículo	27121	27123
-------------	-------	-------

Dirección de corte		
--------------------	--	--

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3267.020.17.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3267.020.27.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3267.020.37.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3267.020.42.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3267.020.47.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3267.020.52.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	52,00	77,00	8,00



Encaje para torneado hacia atrás y avellanar



- libre radialmente 32°

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo

GT 108

GT 108

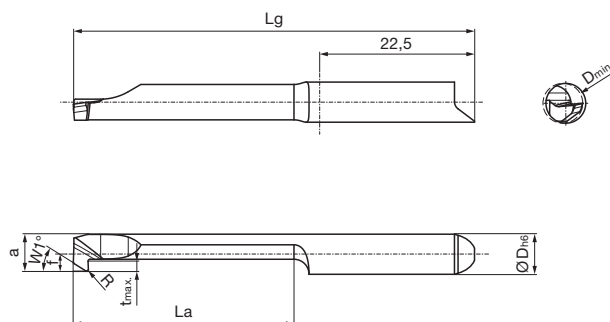
Acabado

a

○

TiAlN-
nanoA

blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Sistema 108

Nº artículo 27220

27222

Dirección de corte

R

R

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3277.020.17.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3277.020.27.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3277.020.37.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3277.020.42.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3277.020.47.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3277.020.52.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	52,00	77,00	8,00

Nº artículo 27221

27223

Dirección de corte

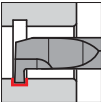
L

L

Código Nº	Descripción	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3277.020.17.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3277.020.27.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3277.020.37.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3277.020.42.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3277.020.47.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3277.020.52.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	52,00	77,00	8,00



Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas



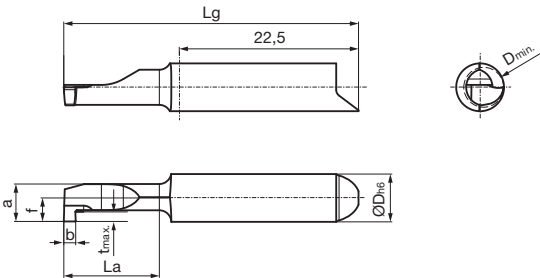
- profundidad de incisión hasta 2,5mm

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte	MDI	
	Tipo	GE 108
Acabado		
	TiAlN-nanoA	blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

N° artículo							27124	27126	
Dirección de corte									
Código N°	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.000.27.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

Nº artículo							27125	27127	
Dirección de corte									
Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00

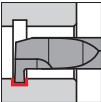


Nº artículo							27125	27127	
Dirección de corte									
Código Nº	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.000.27.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

Sistema 108



Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas



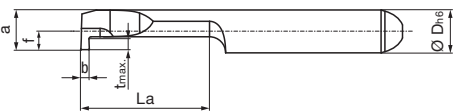
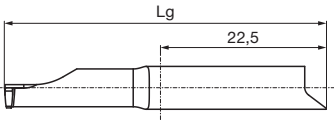
- profundidad de incisión hasta 3mm

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte		MDI	
Tipo		GE 108	GE 108
Acabado			
		TiAlN-nanoA	blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



N° artículo		27224	27225
Dirección de corte			

Código N°	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.000.27.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

N° artículo		27226	27227
Dirección de corte			

Código N°	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00

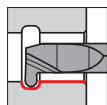
N° artículo **27226** **27227**Dirección de corte  

Código N°	Descripción	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.000.27.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

Sistema 108



Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total



- radio total R0,75-R1,5

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo

GE 108

GE 108

Acabado

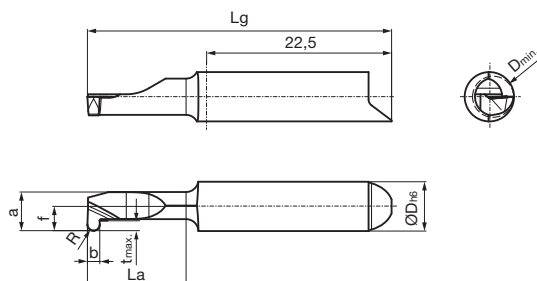
a

○

TiAlN-
nanoA

blanca

Sistema 108



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo 27128

27130

Dirección de corte

R

R

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.100.27.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

Nº artículo 27129

27131

Dirección de corte

L

L

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00

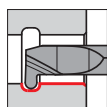
Nº artículo **27129** **27131**Dirección de corte  

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.100.27.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

Sistema 108



Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total



- radio total R0,75-R1,5

para portas tipo GH108/GB108 ver desde página 124

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 184

Material de corte

MDI

Tipo

GE 108

GE 108

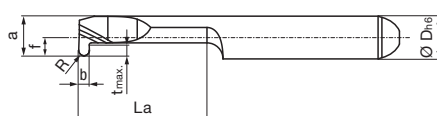
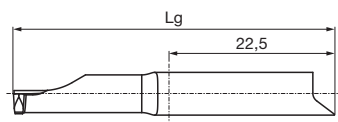
Acabado

a

○

TiAlN-
nanoA

blanca



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo 27228

27230

Dirección de corte

R

R

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.100.27.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

Nº artículo 27229

27231

Dirección de corte

L

L

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00

Nº artículo **27229** **27231**Dirección de corte  

Código Nº	Descripción	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.100.27.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

Sistema 108

110





SISTEMA 110

MICRO-HERRAMIENTAS



Mango redondo
desde página 151

Porta-herramientas

Sistema 110

110

SOLUCIONES ESPECIALES

Cuando se trata de diseñar herramientas especiales específicas para los clientes, Gühring recurre a varias décadas de competencia en el asesoramiento y conocimientos técnicos en el ámbito de las herramientas.

El sistema 110 ofrece una solución especial estable para cubrir este tipo de necesidades. Las piezas brutas con un diámetro de mango de 10 mm y una longitud total de hasta 112 mm están disponibles de fábrica para poder ofrecer la mejor solución posible para aplicaciones difíciles. Estaremos encantados de probar un diseño de herramientas aún más largas.

El diámetro de mango de 10 mm ofrece una estabilidad muy elevada en aplicaciones difíciles. Ya sea con voladizos extensos, ranurados amplios o grandes profundidades de mecanizado en golletes: el sistema de herramientas 110 ofrece las posibilidades más variadas.

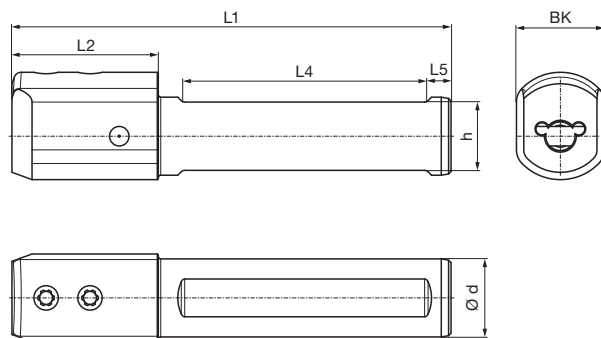
El lanzamiento del sistema 110 se completa con un programa estándar de portamangos redondos.




Porta mango redondo, tornillo tensor arriba

- para insertos de corte tipo 110
- con refrigeración interna

Tipo GB 110



Nº artículo 27050

Sistema 110

Código N°	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
10,001	GB110.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,002	GB110.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,015	GB110.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00	20,0
10,016	GB110.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00	20,0
10,003	GB110.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,017	GB110.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00	20,5
10,004	GB110.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
10,005	GB110.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
10,006	GB110.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	20,5
10,018	GB110.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00	20,5

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

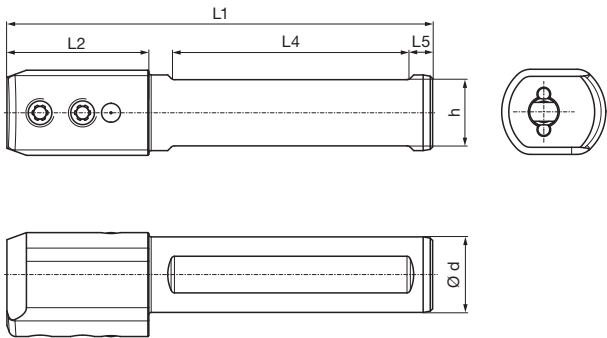
Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal



Porta mango redondo, tornillo tensor lateral

- para insertos de corte tipo 110
- con refrigeración interna

Tipo GB 110



Nº artículo 27051

Código Nº	Descripción	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
10,001	GB110.0010.090.00.22.N.IK90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,002	GB110.0012.090.00.22.N.IK90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,015	GB110.0500.354.00.22.N.IK90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00
10,016	GB110.0625.354.00.22.N.IK90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00
10,003	GB110.0016.090.00.22.N.IK90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,017	GB110.0750.415.00.22.N.IK90	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00
10,004	GB110.0020.095.00.22.N.IK90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
10,005	GB110.0022.095.00.22.N.IK90	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00
10,006	GB110.0025.100.00.22.N.IK90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
10,018	GB110.1000.415.00.22.N.IK90	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25900		Nm
Código 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal

MICROHERRAMIENTAS

La amplia gama de microherramientas de Gühring abarca desde microbrocas de $\varnothing$ 0,05 mm hasta soluciones especiales con dimensiones más grandes y desde acero rápido hasta metal duro. El programa de microherramientas comprende 75 clases en más de 2400 dimensiones y ofrece soluciones de herramientas disponibles desde el almacén para múltiples aplicaciones. Las geometrías, los sustratos y las superficies especialmente adaptados garantizan el rendimiento óptimo y la seguridad del proceso en operaciones de taladrado, fresado, escariado y roscado en el ámbito del micromecanizado.



305





SISTEMA 305

INCISIÓN Y CORTE



Rectangular recto con y
sin refrigeración
desde página 156



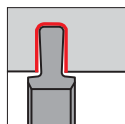
Rectangular a 90° con y
sin refrigeración
desde página 161



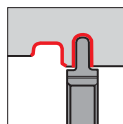
Rectangular a 45° con y
sin refrigeración
desde página 165



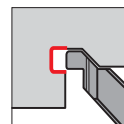
Mango redondo con y
sin refrigeración
desde página 167



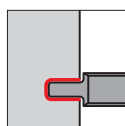
Incisión radial
Ranuras rectas, tipo GE
desde página 171



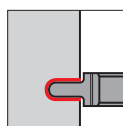
Incisión radial
Radio total, tipo GE
página 173



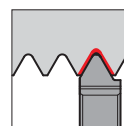
Cortes traseros axiales,
tipo GA
página 176



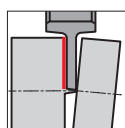
Incisión axial
Ranuras rectas, tipo GA
página 174



Incisión axial
Radio total, tipo GA
página 175



Torneado de roscas,
tipo GG
desde página 177



Cortar,
tipo GZ
desde página 179

Porta-herramientas

Plaquitas intercambiables

Sistema 305

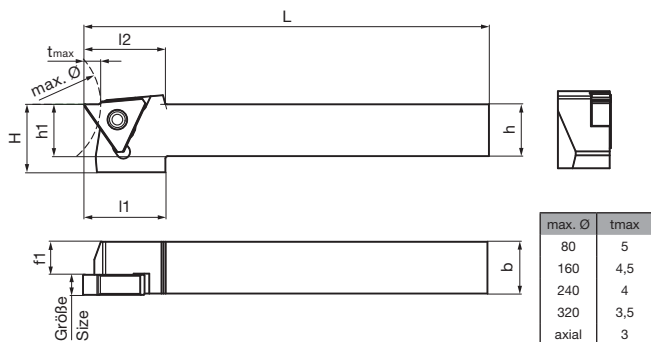


Porta con cuadradillo recto, mecanizados externos, sin refrigeración interna

- profundidad de incisión hasta 5mm
- sin refrigeración interna

Tipo GH 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver desde página 171



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo 25350

Versión derecha

Código Nº	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.00.04.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,014	GH305.1212.125.00.04.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	21,60	04
12,015	GH305.1010.125.00.06.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,016	GH305.1212.125.00.06.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	19,60	06
12,017	GH305.1010.125.00.08.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,018	GH305.1212.125.00.08.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	17,60	08
12,019	GH305.1010.125.00.12.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,020	GH305.1212.125.00.12.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	24,40	25,40	8,27	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	24,00	25,00	8,60	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	13,60	12

N° artículo **25351**

Versión izquierda

Código N°	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.00.04.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,014	GH305.1212.125.00.04.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	21,60	04
12,015	GH305.1010.125.00.06.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,016	GH305.1212.125.00.06.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	19,60	06
12,017	GH305.1010.125.00.08.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,018	GH305.1212.125.00.08.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	17,60	08
12,019	GH305.1010.125.00.12.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,020	GH305.1212.125.00.12.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	24,40	25,40	8,27	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	24,00	25,00	8,60	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	13,60	12

Sistema 305

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.	Tamaño	Descripción
25901		Nm		
Código 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125....; GH305.1212.125...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500....; GH305.0750.500...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125....; GH305.1000.600...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125....; GH305.2525.150...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Código 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal

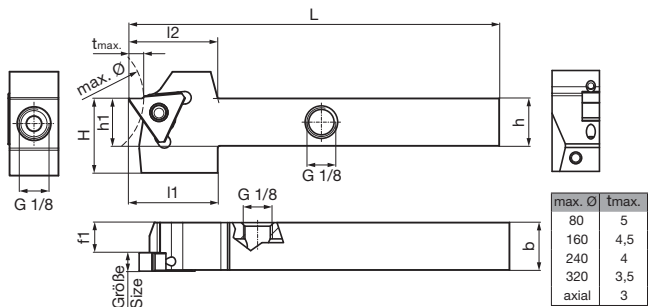


Porta con cuadradillo recto,, mecanizados externos, con refrigeración interna

- profundidad de incisión hasta 5mm
- con refrigeración interior desde arriba y desde abajo

Tipo GH 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver desde página 171



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo 25352

Versión derecha

Código Nº	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	I1	I2	f1	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.00.04.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	21,60	04
12,016	GH305.1212.125.00.06.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	6,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	19,60	06
12,018	GH305.1212.125.00.08.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	4,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	17,60	08
12,020	GH305.1212.125.00.12.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	30,00	30,00	0,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	4,07	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	4,20	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	13,60	12


Nº artículo **25353**

Versión izquierda

Código N°	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.00.04.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	21,60	04
12,016	GH305.1212.125.00.06.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	6,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.04.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	19,60	06
12,018	GH305.1212.125.00.08.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	4,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	17,60	08
12,020	GH305.1212.125.00.12.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	30,00	30,00	0,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	4,07	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	4,20	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	13,60	12

Sistema 305

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.	Tamaño	Descripción
25901		Nm		
Código 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125....; GH305.1212.125...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500....; GH305.0750.500...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125....; GH305.1000.600...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125....; GH305.2525.150...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Código 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal

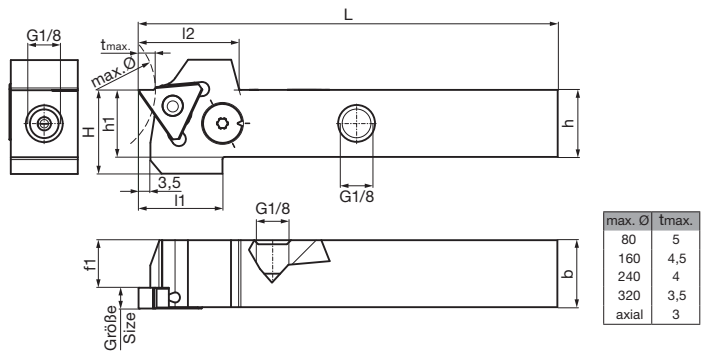


Porta p. mangos con cuadradillo recto, mec. exterior, refrig. int. regulable

- profundidad de incisión hasta 5mm
- con refrigeración interna

Tipo GH 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver desde página 171



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo 25372

Versión derecha

Código Nº	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,002	GH305.2020.125.00.04.R.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,005	GH305.2020.125.00.06.R.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

Nº artículo 25373

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,002	GH305.2020.125.00.04.L.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,005	GH305.2020.125.00.06.L.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.	Tamaño	Descripción
25901		Nm		
Código 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125....; GH305.1212.125...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500....; GH305.0750.500...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125....; GH305.1000.600...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125....; GH305.2525.150...
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Código 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

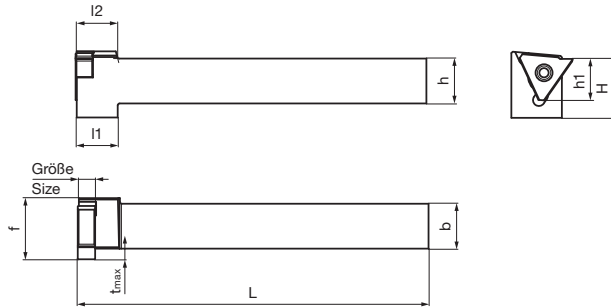
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta con cuadradillo 90°, mecanizados externos, sin refrigeración interna

- profundidad de incisión hasta 3,5mm
- sin refrigeración interna

Tipo GH 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver desde página 171


Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25356**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.90.04.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	04
12,014	GH305.1212.125.90.04.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	04
12,015	GH305.1010.125.90.06.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	06
12,016	GH305.1212.125.90.06.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	06
12,017	GH305.1010.125.90.08.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	16,60	13,80	08
12,018	GH305.1212.125.90.08.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	16,60	16,60	15,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	16,84	16,84	19,67	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	16,60	16,60	19,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	16,84	16,84	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	16,60	16,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	16,60	16,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	16,84	16,84	29,20	08
12,019	GH305.1010.125.90.12.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	20,60	13,80	12
12,020	GH305.1212.125.90.12.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	20,60	20,60	15,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	20,84	20,84	19,67	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	20,60	20,60	19,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	20,84	20,84	22,85	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	20,60	20,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	20,60	20,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	20,84	20,84	29,20	12



Código Nº	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.90.04.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	04
12,014	GH305.1212.125.90.04.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	04
12,015	GH305.1010.125.90.06.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	06
12,016	GH305.1212.125.90.06.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	06
12,017	GH305.1010.125.90.08.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	16,60	13,80	08
12,018	GH305.1212.125.90.08.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	16,60	16,60	15,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	16,84	16,84	19,67	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	16,60	16,60	19,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	16,84	16,84	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	16,60	16,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	16,60	16,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	16,84	16,84	29,20	08
12,019	GH305.1010.125.90.12.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	20,60	13,80	12
12,020	GH305.1212.125.90.12.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	20,60	20,60	15,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	20,84	20,84	19,67	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	20,60	20,60	19,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	20,84	20,84	22,85	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	20,60	20,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	20,60	20,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	20,84	20,84	29,20	12

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.	Tamaño
25901		Nm	
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Código 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

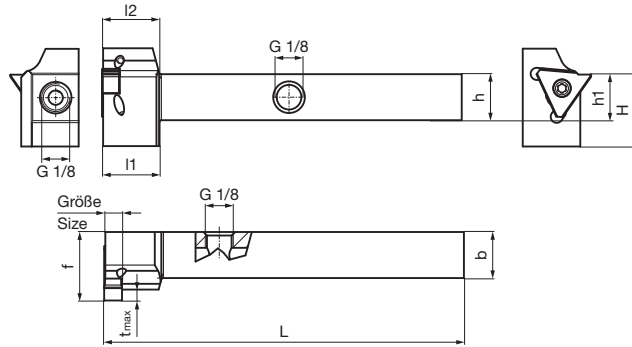
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta con cuadradillo 90°, mecanizados externos, con refrigeración interna

- profundidad de incisión hasta 3,5mm
- con refrigeración interior desde arriba y desde abajo

Tipo GH 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver desde página 171


Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25358**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.90.04.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	04
12,016	GH305.1212.125.90.06.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	06
12,018	GH305.1212.125.90.08.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	23,60	23,60	23,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	21,92	21,92	24,12	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	08
12,020	GH305.1212.125.90.12.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	27,60	27,60	23,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	25,92	25,92	24,12	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,92	25,92	24,12	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	27,60	27,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,92	25,92	29,20	12

Sistema 305



Código Nº	Descripción	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.90.04.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	04
12,016	GH305.1212.125.90.06.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	06
12,018	GH305.1212.125.90.08.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	23,60	23,60	23,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	21,92	21,92	24,12	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	08
12,020	GH305.1212.125.90.12.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	27,60	27,60	23,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	25,92	25,92	24,12	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,92	25,92	24,12	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	27,60	27,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,92	25,92	29,20	12

Sistema 305

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.	Tamaño
25901		Nm	
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Código 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

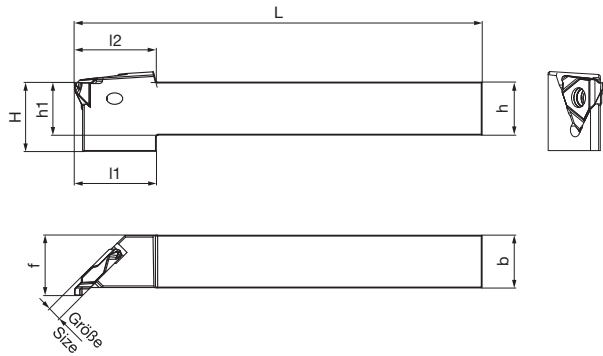
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta con cuadradillo 45°, mecanizados externos, sin refrigeración interna

- profundidad de incisión hasta 2mm
- sin refrigeración interna

Tipo GH 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver página 176


Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25362**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,004	GH305.1010.125.45.04.R	10,00	10,00	125,00	10,00	21,00	25,66	25,66	12,56	04
12,005	GH305.1212.125.45.04.R	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.R	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.R	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.R	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.R	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.R	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.R	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Nº artículo **25363**

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,004	GH305.1010.125.45.04.L	10,00	10,00	125,00	10,00	21,00	25,66	25,66	12,56	04
12,005	GH305.1212.125.45.04.L	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.L	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.L	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.L	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.L	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.L	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.L	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25902		Nm
Código 4,001	M4x0,5x7x15IP	4-4,5

Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal

Sistema 305

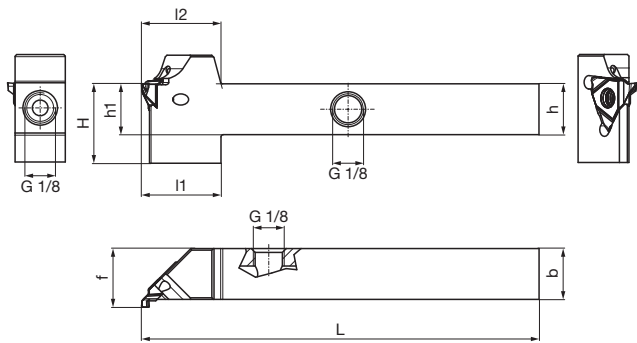


Porta con cuadradillo 45°, mecanizados externos, con refrigeración interna

- profundidad de incisión hasta 2mm
- con refrigeración interior desde arriba y desde abajo

Tipo GH 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver página 176



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo 25364

Versión derecha

Código Nº	Descripción	h	b	L	h1	H	L1	L2	f	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,005	GH305.1212.125.45.04.R.IK	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.R.IK	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.R.IK	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.R.IK	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.R.IK	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.R.IK	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.R.IK	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Nº artículo 25365

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	h	b	L	h1	H	L1	L2	f	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,005	GH305.1212.125.45.04.L.IK	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.L.IK	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.L.IK	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.L.IK	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.L.IK	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.L.IK	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.L.IK	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Recambios

Artículo Nº	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.
25902		Nm
Código 4,001	M4x0,5x7x15IP	4-4,5

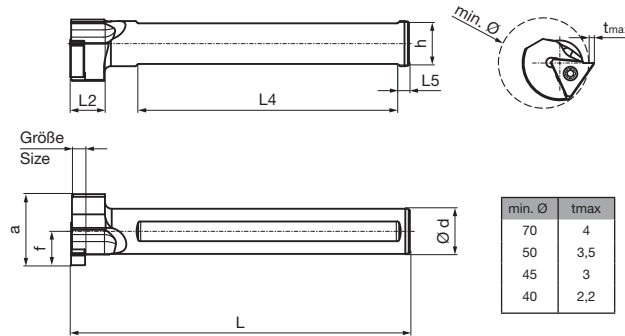
Artículo Nº	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta redondo, mecanizado interno, sin refrigeración interna

- profundidad de incisión hasta 4mm
- sin refrigeración interna

Tipo GB 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver desde página 171


Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25368**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.R	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,024	GB305.0750.600.90.06.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.R	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.08.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.R	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.12.R	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.R	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.R	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.R	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.R	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.R	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Nº artículo **25369**

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.L	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04

Sistema 305



Código N°	Descripción	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,024	GB305.0750.600.90.06.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.L	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.08.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.L	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.12.L	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.L	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.L	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.L	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.L	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.L	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.	Tamaño
25901		Nm	
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Código 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

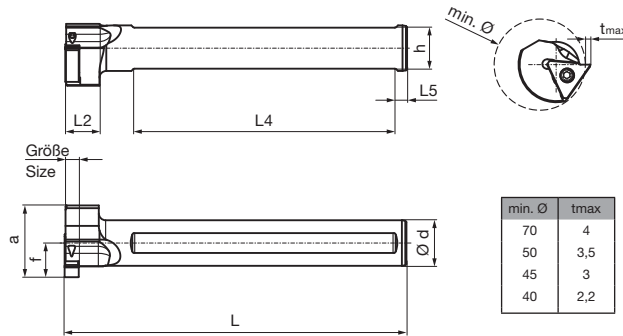
Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal


Porta redondo, mecanizado interno, con refrigeración interna

- profundidad de incisión hasta 4mm
- con refrigeración interior desde arriba y desde abajo

Tipo GB 305

para plaquitas intercambiables tipo 305 ver desde página 171


Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25370**

Versión derecha

Código Nº	Descripción	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.R.IK	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,024	GB305.0750.600.90.06.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.R.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.12.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.R.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.06.R.IK	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.R.IK	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.R.IK	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.R.IK	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.R.IK	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.R.IK	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Nº artículo **25371**

Versión izquierda

Código Nº	Descripción	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.L.IK	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04

Sistema 305

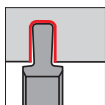


Código N°	Descripción	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,024	GB305.0750.600.90.06.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.L.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.12.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.L.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.06.L.IK	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.L.IK	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.L.IK	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.L.IK	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.L.IK	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.L.IK	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Recambios

Artículo N°	Tornillo tensor	Mom. dinamométr.	Tamaño
25901		Nm	
Código 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Código 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

Artículo N°	Llave de TORX-plus
25904	
Código 15,000	T15IP mango transversal

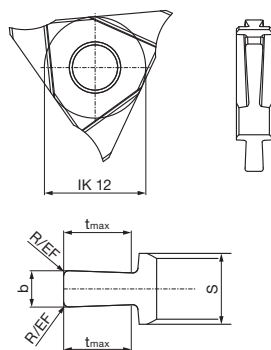

Plaquitas intercambiables para incisión radial externa e interna


- ranuras según DIN417/472, NW = 0,5-5,15
- plaquitas intercambiables utilizables en porta derecho e izquierdo
- geometría BA afilada
- asignación portas/ tener en cuenta tamaño asiento de plaquitas 04/06

para portas tipo GH305/GB305 ver desde página 156

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185



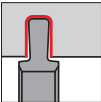
Nº artículo **25601** **25602** **25603**

Código Nº	Descripción	NW	b ±0,02	R	EF	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0050.000.BA.04.N	0,50	0,55			1,50	4,20	04
12,002	GE305.0060.000.BA.04.N	0,60	0,65			1,50	4,20	04
12,003	GE305.0070.000.BA.04.N	0,70	0,75			1,50	4,20	04
12,004	GE305.0080.000.BA.04.N	0,80	0,85			1,50	4,20	04
12,005	GE305.0090.000.BA.04.N	0,90	0,95			1,50	4,20	04
12,006	GE305.0100.000.BA.04.N	1,00	1,05		0,05	3,00	4,20	04
12,007	GE305.0110.000.BA.04.N	1,10	1,22		0,05	3,00	4,20	04
12,008	GE305.0130.000.BA.04.N	1,30	1,42		0,05	3,00	4,20	04
12,009	GE305.0160.000.BA.04.N	1,60	1,72		0,05	4,00	4,20	04
12,010	GE305.0185.015.BA.04.N	1,85	1,97	0,15		4,00	4,20	04
12,011	GE305.0215.015.BA.04.N	2,15	2,27	0,15		5,00	4,20	04
12,012	GE305.0265.015.BA.04.N	2,65	2,77	0,15		5,00	4,20	04
12,013	GE305.0315.015.BA.04.N	3,15	3,27	0,15		5,00	4,20	04
12,014	GE305.0415.015.BA.06.N	4,15	4,27	0,15		5,00	6,20	06
12,015	GE305.0515.015.BA.06.N	5,15	5,27	0,15		5,00	6,20	06

Sistema 305



Plaquitas intercambiables para incisión radial y copiado externa e interna



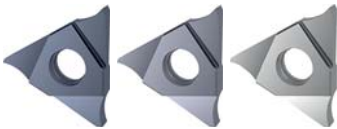
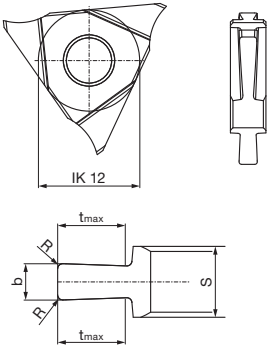
- profundidad de incisión hasta 5mm
- plaquitas intercambiables utilizables en porta derecho e izquierdo
- geometría BA afilada

para portas tipo GH305/GB305 tamaño 04 ver desde página 156

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185

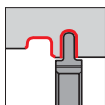
Material de corte	MDI		
	Tipo	GE 305	GE 305
Acabado		GE 305	GE 305
		FIRE	TiCN
			blanca



Nº artículo						
25605 25606 25607						
Código Nº	Descripción	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0100.010.BA.04.N	1,00	0,10	3,00	4,20	04
12,002	GE305.0150.020.BA.04.N	1,50	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GE305.0200.020.BA.04.N	2,00	0,20	4,00	4,20	04
12,004	GE305.0250.030.BA.04.N	2,50	0,30	5,00	4,20	04
12,005	GE305.0300.030.BA.04.N	3,00	0,30	5,00	4,20	04
12,006	GE305.0350.030.BA.04.N	3,50	0,30	5,00	4,20	04
12,007	GE305.0400.020.BA.04.N	4,00	0,20	5,00	4,20	04
12,008	GE305.0400.040.BA.04.N	4,00	0,40	5,00	4,20	04



Plaquitas intercambiables para incisión radial y copiado externa e interna



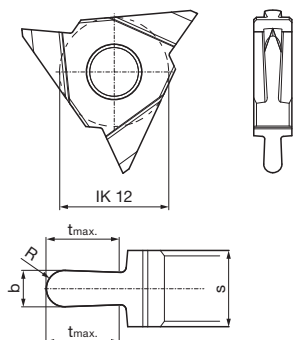
- profundidad de incisión hasta 5mm
- plaquitas intercambiables utilizables en porta derecho e izquierdo
- geometría AA afilada

para portas tipo GH305/GB305 tamaño 04 ver desde página 156

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185

Material de corte	MDI		
	GE 305	GE 305	GE 305
Tipo	GE 305	GE 305	GE 305
Acabado			
	FIRE	TiCN	blanca



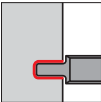
Nº artículo **25613** **25614** **25615**

Código Nº	Descripción	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0050.025.AA.04.N	0,50	0,25	1,50	4,20	04
12,002	GE305.0100.050.AA.04.N	1,00	0,50	3,00	4,20	04
12,003	GE305.0110.055.AA.04.N	1,10	0,55	3,00	4,20	04
12,004	GE305.0120.060.AA.04.N	1,20	0,60	3,00	4,20	04
12,005	GE305.0140.070.AA.04.N	1,40	0,70	3,00	4,20	04
12,006	GE305.0150.075.AA.04.N	1,50	0,75	3,00	4,20	04
12,007	GE305.0160.080.AA.04.N	1,60	0,80	4,00	4,20	04
12,008	GE305.0180.090.AA.04.N	1,80	0,90	4,00	4,20	04
12,009	GE305.0200.100.AA.04.N	2,00	1,00	4,00	4,20	04
12,010	GE305.0220.110.AA.04.N	2,20	1,10	5,00	4,20	04
12,011	GE305.0250.125.AA.04.N	2,50	1,25	5,00	4,20	04
12,012	GE305.0280.140.AA.04.N	2,80	1,40	5,00	4,20	04
12,013	GE305.0300.150.AA.04.N	3,00	1,50	5,00	4,20	04
12,014	GE305.0360.180.AA.04.N	3,60	1,80	5,00	4,20	04
12,015	GE305.0400.200.AA.04.N	4,00	2,00	5,00	4,20	04

Sistema 305



Plaquitas intercambiables para incisión axial, ranuras rectas

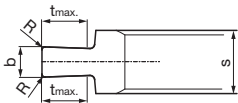
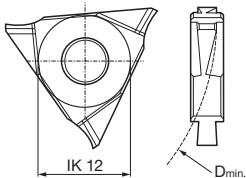


- profundidad de incisión hasta 3mm
- plaq. derecha en porta derecho, plaq. izquierda en porta izquierdo
- geometría BA afilada

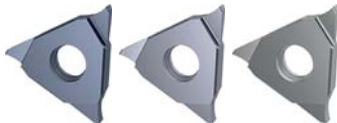
para portas tipo GH305 tamaño 04 ver desde página 156

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185

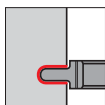


Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo							
Dirección de corte							
Código Nº	Descripción	D min	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.020.BA.04.R	15,00	1,50	0,20	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.020.BA.04.R	30,00	2,00	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0250.020.BA.04.R	30,00	2,50	0,20	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0300.020.BA.04.R	30,00	3,00	0,20	3,00	4,20	04

Nº artículo							
Dirección de corte							
Código Nº	Descripción	D min	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.020.BA.04.L	15,00	1,50	0,20	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.020.BA.04.L	30,00	2,00	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0250.020.BA.04.L	30,00	2,50	0,20	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0300.020.BA.04.L	30,00	3,00	0,20	3,00	4,20	04

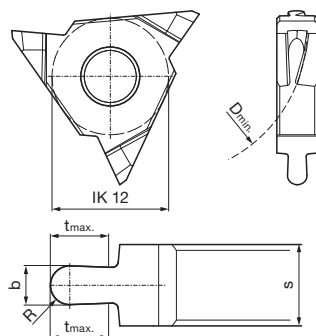

Plaquitas intercambiables para incisión axial, ranuras con radio total


- profundidad de incisión hasta 3mm
- plaq. derecha en porta derecho, plaq. izquierda en porta izquierdo
- geometría AA afilada

para portas tipo GH305 tamaño 04 ver desde página 156

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185


Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

Nº artículo **25634** **25636** **25638**

Dirección de corte

Código Nº	Descripción	D min	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.075.AA.04.R	15,00	1,50	0,75	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.100.AA.04.R	30,00	2,00	1,00	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0300.150.AA.04.R	30,00	3,00	1,50	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0400.200.AA.04.R	30,00	4,00	2,00	3,00	4,20	04

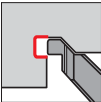
Nº artículo **25635** **25637** **25639**

Dirección de corte

Código Nº	Descripción	D min	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.075.AA.04.L	15,00	1,50	0,75	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.100.AA.04.L	30,00	2,00	1,00	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0300.150.AA.04.L	30,00	3,00	1,50	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0400.200.AA.04.L	30,00	4,00	2,00	3,00	4,20	04



Plaquitas intercambiables para incisión de destalonados externos

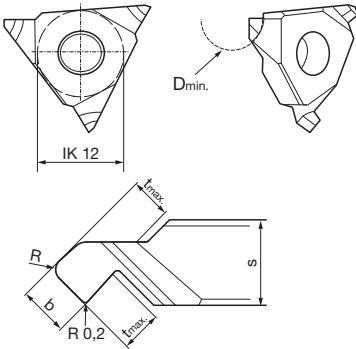


- profundidad de incisión hasta 2mm
- plaq. derecha en porta derecho, plaq. izquierda en porta izquierdo
- geometría AA afilada
- para cortes traseros axiales de muela

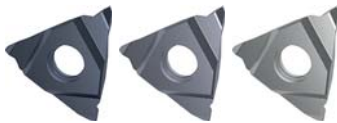
para portas tipo GH305, 45° ver página 165

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo

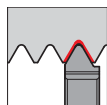


		Nº artículo	25618	25620	25622
		Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.040.AA.04.R	8,00	1,50	0,40	1,60	4,20	04
12,002	GA305.0200.050.AA.04.R	12,00	2,00	0,50	1,90	4,20	04
12,003	GA305.0240.060.AA.04.R	20,00	2,40	0,60	2,00	4,20	04

		Nº artículo	25619	25621	25623
		Dirección de corte			

Código Nº	Descripción	D min	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.040.AA.04.L	8,00	1,50	0,40	1,60	4,20	04
12,002	GA305.0200.050.AA.04.L	12,00	2,00	0,50	1,90	4,20	04
12,003	GA305.0240.060.AA.04.L	20,00	2,40	0,60	2,00	4,20	04

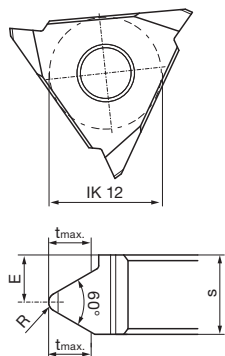

Plaquitas intercambiables para torneado de roscas, perfil parcial


- profundidad de incisión hasta 3,5mm
- escalón de guía de viruta afilado
- geometría AA afilada
- asignación portas/ tener en cuenta tamaño asiento de plaquitas 04/06

para portas tipo GH305/GB305 ver desde página 156

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185


 Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo


Nº artículo	25654	25656	25658
Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

Código Nº	Descripción	P	E	R	t max	s	Tamaño
			mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.TM00.100.AA.04.R	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.TM00.125.AA.04.R	1,25	3,50	0,17	0,85	4,20	04
12,030	GG305.TM00.150.AA.04.R	1,50	3,40	0,21	1,00	4,20	04
12,040	GG305.TM00.175.AA.04.R	1,75	3,20	0,25	1,20	4,20	04
12,050	GG305.TM00.200.AA.04.R	2,00	3,10	0,28	1,35	4,20	04
12,060	GG305.TM00.250.AA.04.R	2,50	2,90	0,36	1,65	4,20	04
12,070	GG305.TM00.300.AA.04.R	3,00	2,60	0,43	2,60	4,20	04
12,080	GG305.TM00.600.AA.06.R	3,0-6,0	3,50	0,43	3,50	6,20	06
12,090	GG305.TM00.350.AA.04.R	3,50	2,50	0,50	2,50	4,20	04

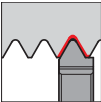
Nº artículo	25655	25657	25659
Dirección de corte	(L)	(L)	(L)

Código Nº	Descripción	P	E	R	t max	s	Tamaño
			mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.TM00.100.AA.04.L	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.TM00.125.AA.04.L	1,25	3,50	0,17	0,85	4,20	04
12,030	GG305.TM00.150.AA.04.L	1,50	3,40	0,21	1,00	4,20	04
12,040	GG305.TM00.175.AA.04.L	1,75	3,20	0,25	1,20	4,20	04
12,050	GG305.TM00.200.AA.04.L	2,00	3,10	0,28	1,35	4,20	04
12,060	GG305.TM00.250.AA.04.L	2,50	2,90	0,36	1,65	4,20	04
12,070	GG305.TM00.300.AA.04.L	3,00	2,60	0,43	2,60	4,20	04
12,080	GG305.TM00.600.AA.06.L	3,0-6,0	3,50	0,43	3,50	6,20	06
12,090	GG305.TM00.350.AA.04.L	3,50	2,50	0,50	2,50	4,20	04

Sistema 305



Plaquitas intercambiables para torneado de roscas, perfil completo

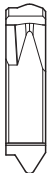
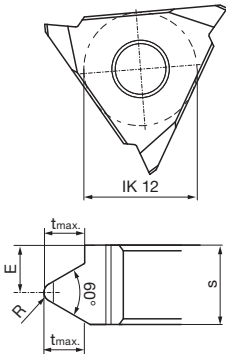


- profundidad de incisión hasta 3,9 mm
- escalón de guía de viruta afilado
- geometría AA afilada
- asignación portas/tener en cuenta tamaño asiento de plaqu. 04/06/08

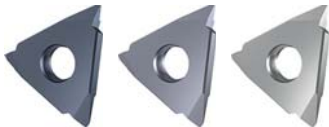
para portas tipo GH305/GB305 ver desde página 156

GUHRINGNAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



		Nº artículo	25662	25664	25666
		Dirección de corte	(R)	(R)	(R)

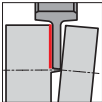
Código Nº	Descripción	P	E	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.VM00.100.AA.04.R	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.VM00.125.AA.04.R	1,25	3,40	0,17	1,00	4,20	04
12,030	GG305.VM00.150.AA.04.R	1,50	3,30	0,21	1,15	4,20	04
12,040	GG305.VM00.175.AA.04.R	1,75	3,20	0,25	1,30	4,20	04
12,050	GG305.VM00.200.AA.04.R	2,00	3,10	0,28	1,45	4,20	04
12,060	GG305.VM00.250.AA.04.R	2,50	2,90	0,36	1,75	4,20	04
12,070	GG305.VM00.300.AA.04.R	3,00	2,70	0,43	2,10	4,20	04
12,080	GG305.VM00.350.AA.04.R	3,50	2,40	0,50	2,40	4,20	04
12,090	GG305.VM00.400.AA.06.R	4,00	4,20	0,57	2,70	6,20	06
12,100	GG305.VM00.500.AA.06.R	5,00	3,80	0,72	3,30	6,20	06
12,110	GG305.VM00.600.AA.08.R	6,00	5,20	0,86	3,90	8,20	08

		Nº artículo	25663	25665	25667
		Dirección de corte	(L)	(L)	(L)

Código Nº	Descripción	P	E	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.VM00.100.AA.04.L	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.VM00.125.AA.04.L	1,25	3,40	0,17	1,00	4,20	04
12,030	GG305.VM00.150.AA.04.L	1,50	3,30	0,21	1,15	4,20	04
12,040	GG305.VM00.175.AA.04.L	1,75	3,20	0,25	1,30	4,20	04
12,050	GG305.VM00.200.AA.04.L	2,00	3,10	0,28	1,45	4,20	04
12,060	GG305.VM00.250.AA.04.L	2,50	2,90	0,36	1,75	4,20	04
12,070	GG305.VM00.300.AA.04.L	3,00	2,70	0,43	2,10	4,20	04
12,080	GG305.VM00.350.AA.04.L	3,50	2,40	0,50	2,40	4,20	04
12,090	GG305.VM00.400.AA.06.L	4,00	4,20	0,57	2,70	6,20	06
12,100	GG305.VM00.500.AA.06.L	5,00	3,80	0,72	3,30	6,20	06
12,110	GG305.VM00.600.AA.08.L	6,00	5,20	0,86	3,90	8,20	08



Plaquitas intercambiables para cortar

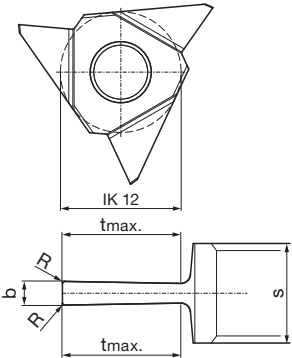


- profundidad de incisión hasta 5mm
- plaquitas intercambiables utilizables en porta derecho e izquierdo
- geometría AA afilada
- sin inclinación de corte

para portas tipo GH305 tamaño 04 ver desde página 156

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185



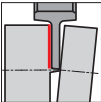
Nº artículo		25641	25642	25643
-------------	--	-------	-------	-------

Código Nº	Descripción	b ±0,02	R	t max	s	Tamaño
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.000.AA.04.N	1,00	0,10	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.000.AA.04.N	1,50	0,10	5,00	4,20	04

Sistema 305



Plaquitas intercambiables para cortar

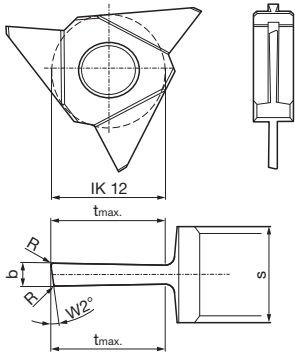


- profundidad de incisión hasta 5mm
- plaquitas intercambiables utilizables en porta derecho e izquierdo
- geometría AA afilada
- con inclinación de corte

para portas tipo GH305 tamaño 04 ver desde página 156

GUHRING NAVIGATOR

Condiciones de corte ver pág. 185



Versión derecha como dibujado
Versión izquierda de espejo



Nº artículo	25646	25648	25650
Versión	derecha	derecha	derecha

Código Nº	Descripción	b ±0,02	R	W2	t max	s	Tamaño
		mm	mm	°	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.080.AA.04.R	1,00	0,10	8,00	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.080.AA.04.R	1,50	0,10	8,00	5,00	4,20	04

Nº artículo	25647	25649	25651
Versión	izquierda	izquierda	izquierda

Código Nº	Descripción	b ±0,02	R	W2	t max	s	Tamaño
		mm	mm	°	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.080.AA.04.L	1,00	0,10	8,00	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.080.AA.04.L	1,50	0,10	8,00	5,00	4,20	04

**Corte radial**

Mecanizado: corte radial		Selección de herramientas	Ventajas para el cliente
Pieza:	Eje	Sistema: 305	La plaquita con 3 cortes de Gühring puntúa con un buen desalojo de viruta y más rendimiento.
Material:	C60	Porta-hta.: GH305.2020.125.00.04.R	
	1.0601	Corte: GE305.0130.000.BA.04.N	
Máquina:	Gildemeister CTX410		
Refrigeración:	10 bares, refriger. externa		
Paso de trabajo:	Ranurar b 1,4 mm		
vc:	100 m/min		
f:	0,15 mm		
ap:			
Prof. de ranura:	0,7 mm		

**Corte radial**

Mecanizado: corte radial		Selección de herramientas	Ventajas para el cliente
Pieza:	Eje	Sistema: 305	El cambio de la refrigeración externa al porta-herramientas con refrigeración de Gühring aportó una significativa mejora del rendimiento. Se ahorra un cambio de herramienta por turno. Así resulta un plus de 25 piezas por turno.
Material:	Ck50	Porta-hta.: GH305.2020.125.00.04.R.IK	
	1.1206	Corte: Plaquita especial ancho 2,72 mm	
Máquina:	Gildemeister CTX420		
Refrigeración:	10 bares		
Paso de trabajo:	Ranurar b 2,72 mm		
vc:	10 m/min		
f:	0,08 mm		
ap:			
Prof. de ranura:	1,3 mm		

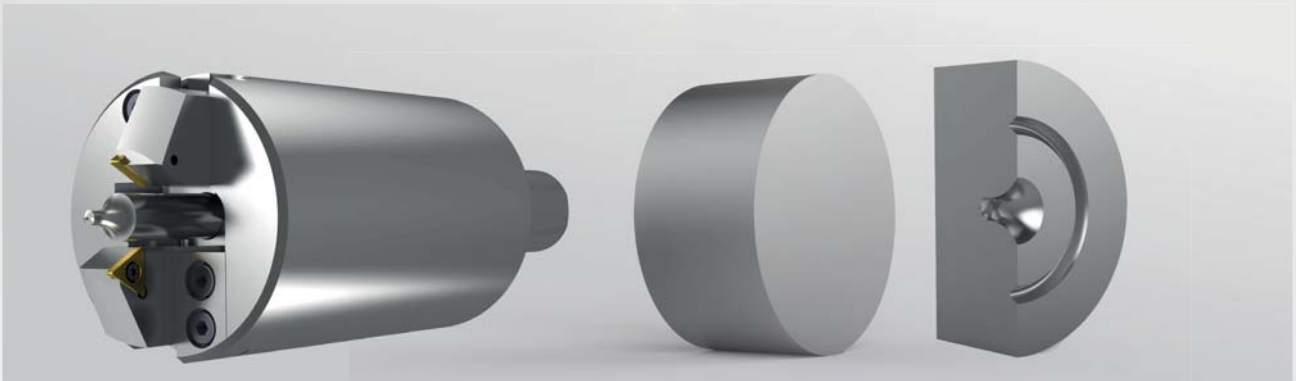
**Incisión axial**

Mecanizado: incisión axial		Selección de herramientas	Ventajas para el cliente
Pieza:	Manguito adaptador	Sistema: 106	La herramienta de Gühring consigue en las mismas condiciones de entrada un 50% más de piezas. Aumentando la velocidad de corte y el avance se aumenta también la eficiencia.
Material:	16 MnCr 5	Porta-hta.: GB106.0020.040.00.22.N.IK.CIT	
	1.7139	Corte: GA106.0200.015.17.60.R	
Máquina:	Citizen A20		
Refrigeración:	80 bares, aceite		
Paso de trabajo:	Semi-acabar		
vc:	100 m/min		
f:	0,02 mm		
ap:	D1 7,5 mm/D2 12,6 mm		
Prof. de ranura:	2,9 mm		

GE 100

Sistemas de herramientas **MULTIFUNCIÓN** para el **MECANIZADO DE EXTREMOS**

- \ Sistema modular para el mecanizado de diferentes dimensiones de componentes: rectificado plano, achaflanado, repaso en torno o mandrilado, centrado con una única herramienta
- \ Programa de plaquitas reversibles DIN con rectificado de precisión, disponible con contornos especiales



- I Pieza: Árbol de transmisión, espárrago de entrada
- I Material: 20MnCrS5
- I Mecanizado: Ranurado y centrado
- I Utilidad para el cliente: tiempo de mecanizado corto, cambio de filo rápido y sencillo

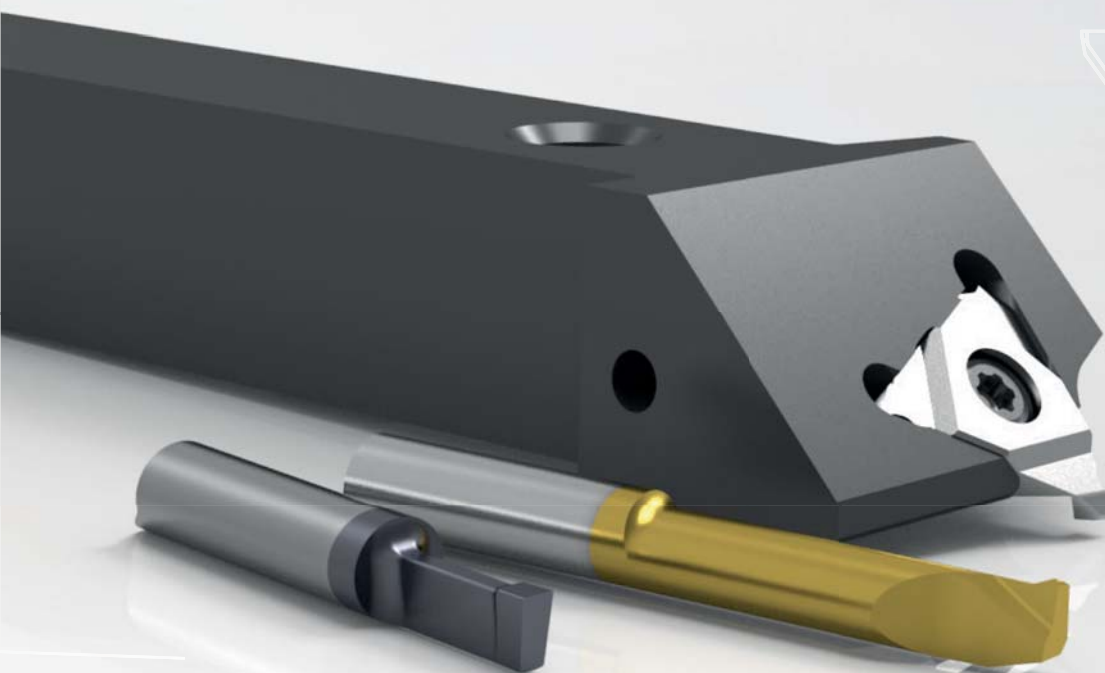


- I Pieza: Componente electrónico, pin
- I Material: CuZn39Pb3
- I Mecanizado: Ranurado con placas perfiladas
- I Utilidad para el cliente: seguridad en el proceso, repetibilidad



PARTE TÉCNICA & ACCESORIOS

Parte técnica
& accesorios





GUHRING NAVIGATOR

SISTEMA 104/106/108/110

Mecanizado	Campo de avance f (mm/U)	Radio de la punta R	Profundidad de corte ap (mm)	Formulas generales
  	0,02 - 0,08	R 0,05 R 0,10 R 0,15 R 0,20 R 0,25 R 0,30	0,02 - 0,07 0,05 - 0,15 0,08 - 0,20 0,12 - 0,25 0,13 - 0,28 0,17 - 0,35	Velocidad de corte (v_c) $v_c = \frac{d_1 \cdot \pi \cdot n}{1000} \text{ [m/min]}$
  	0,01 - 0,03			Revoluciones por minuto (n) $n = \frac{v_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi} \text{ [U/min]}$
  	0,01 - 0,05		Formula general: ap ~ r	Velocidad de avance (v_f) $v_f = f \cdot n \text{ [mm/min]}$

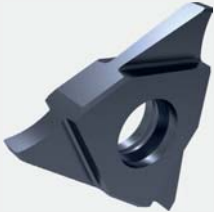
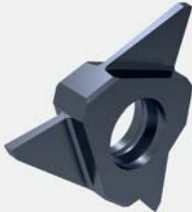
Datos orientativos para avances y profundidades de corte

ISO	Material		Ejemplos de material / números de material	Tenacidad (N/mm ²)	Brinell dureza (HB)	Velocidad de corte vc (m/min)		
						TiN S	TiAlN nanoA a	blanca O
P	Acero al carbono	C <= 0,15 %	11SMn30+C / 1.0715 C15 / 1.0401	500 600	150 180	20-160	50-200	15-90
		C ≥ 0,15-0,45 %	S235JR (ST37-2) / 1.0037 Ck22 / 1.1151	400 600	120 180			
		C >= 0,45 %	S355JO (St52-3) / 1.0553 C60 / 1.0601	600 900	180 270			
	Acero de baja aleación (Parte de aleación ≤ 5%)	recocido	16MnCr5 / 1.7131 18CrNi8 / 1.5920	650 650	200 200	20-160	50-180	15-70
		bonificado	25CrMoV4 / 1.7218 42CrMo4V / 1.7225	900 1100	270 320			
	Acero de alta aleación (Parte de aleación > 5%)	recocido	X37CrMoV5-1 / 1.2343 X153CrMoV12 / 1.2379	750 850	220 250	25-90	40-140	-
		bonificado	55NiCrMoV7 / 1.2714	1200	350			
	Fundición de acero	no aleado, de baja aleación	GS52 / 1.0552	600	180	20-120	30-180	-
		de alta aleación	GX40CrNiSi22-10 / 1.4826	750	220			
M	Acero inoxidable	martensítico, ferrítico, bonificado	X14CrMoS17 / 1.4104 X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418	800 1000	240 300	20-70	30-90	-
		austenítico, Ni > 8%	X5CrNi18-10 / 1.4301 X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404	650	200			
		austenítico, ferrítico (Duplex)	X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507 X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410	850	250			
K	Fundición gris	poca tenacidad	EN-GJL-200 (GG20) / 0.6020		180	30-150	30-180	30-90
		alta tenacidad	EN-GJL-400 (GG40) / 0.6040		260			
	Fundición de grafito esférico	poca tenacidad	EN-GJS-400-15 (GGG40) / 0.7040		160	30-130	30-160	-
		alta tenacidad	EN-GJS-700-2 (GGG70) / 0.7070		260			
	Fundición dura	poca tenacidad	EN-GJMW-350-4 (GTW35) / 0.8035		125	30-130	30-160	-
		alta tenacidad	EN-GJMB-550-4 (GTS55) / 0.8155		250			
N	Aleaciones de aluminio	no bonificable <12% Si	EN-AW-2017 (AlCuMg1) / 3.1325		60	30-550	30-550	30-250
		bonificable <12% Si	EN-AW-6082 (AlMgSi1) / 3.2315		100			
	Aleaciones de fundición de aluminio	no bonificable <12% Si	AlSi9Cu3 / 3.2163		80	30-550	30-550	30-250
		bonificable <12% Si	AlSi10Mg / 3.2383		100			
	Aleaciones de cobre	Latón, aleaciones de plomo	CuZn39Pb2 (MS58) / 2.0380	400	120	30-400	30-400	30-180
		Bronce	CuSn6 / 2.1020	500	150			
S	Aleaciones resistentes a la temperatura Aleaciones especiales	Base NoFe, recocido	NiCr15Fe (Alloy600) / 2.4816	700		-	15-70	-
		Base NoFe, endurecido		950		-	15-50	
		Base NiCo, recocido	NiMo16Cr15W (Alloy C-276) / 2.4819	800		-	15-50	
		Base NiCo, fundido		1100		-	10-40	
		Base NiCo, endurecido	NiCr19NbMo (Alloy718) / 2.4668	1200		-	10-35	
	Aleaciones de titanio	Recocido	Ti6Al4V / 3.7164	900		-	15-50	-
		Endurecido		1200		-	10-35	
H	Aceros endurecidos		Aceros de bonificación	> 52 HRC		-	20 - 40	-
			Aceros de bonificación/cement.	> 59 HRC		-	10 - 30	-
			Aceros de bonificación/cement.	> 62 HRC		-	(CBN)	-



GUHRING NAVIGATOR

SISTEMA 305

	Avance f (mm/U) ↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,02 - 0,12 ap = 0,1 - 0,5 mm		Avance f (mm/U) ↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,02 - 0,12 ap = 0,1 - 0,5 mm	Formulas generales Velocidad de corte (v_c) $v_c = \frac{d_1 \cdot \pi \cdot n}{1000} \text{ [m/min]}$ Revoluciones por minuto (n) $n = \frac{v_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi} \text{ [U/min]}$ Velocidad de avance (v_f) $v_f = f \cdot n \text{ [mm/min]}$
↓ = dirección de avance radial ↔ = dirección de avance axial				

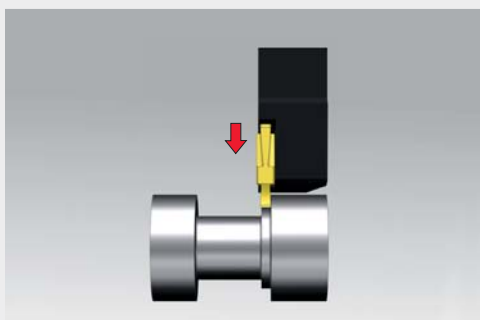
↓ = dirección de avance radial

↔ = dirección de avance axial

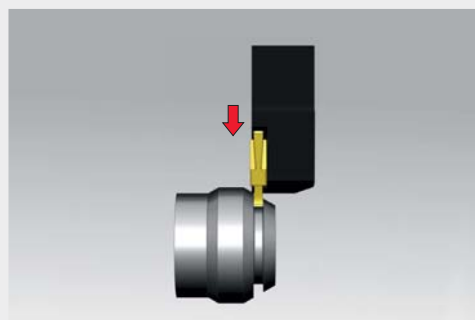
ISO	Material		Ejemplos de material / números de material	Tenacidad (N/mm²)	Brinell dureza (HB)	Velocidad de corte vc (m/min)	
						FIRE/nanoFIRE Ⓕ	TiCN Ⓖ
P	Acero al carbono	C <= 0,15 %	11SMn30+C / 1.0715 C15 / 1.0401	500 600	150 180	150-220	130-200
		C ≥ 0,15-0,45 %	S235JR (ST37-2) / 1.0037 Ck22 / 1.1151	400 600	120 180		
		C >= 0,45 %	S355JO (St52-3) / 1.0553 C60 / 1.0601	600 900	180 270	130-180	100-160
	Acero de baja aleación (Parte de aleación≤5%)	recocido	16MnCr5 / 1.7131 18CrNi8 / 1.5920	650 650	200 200	120-170	90-150
		bonificado	25CrMoV4 / 1.7218 42CrMo4V / 1.7225	900 1100	270 320	90-150	70-130
	Acero de alta aleación (Parte de aleación>5%)	recocido	X37CrMoV5-1 / 1.2343 X153CrMoV12 / 1.2379	750 850	220 250	130-180	-
		bonificado	55NiCrMoV7 / 1.2714	1200	350	70-120	-
	Fundición de acero	no aleado, de baja aleación	GS52 / 1.0552	600	180	130-180	-
		de alta aleación	GX40CrNiSi22-10 / 1.4826	750	220	100-140	-
	M	Acero inoxidable	martensítico, ferrítico, bonificado	X14CrMoS17 / 1.4104 X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418	800 1000	240 300	90-160
austenítico, Ni > 8%			X5CrNi18-10 / 1.4301 X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404	650	200	90-160	70-140
austenítico, ferrítico (Duplex)			X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507 X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410	850	250	70-100	50-120
K	Fundición gris	poca tenacidad	EN-GJL-200 (GG20) / 0.6020		180	90-150	-
		alta tenacidad	EN-GJL-400 (GG40) / 0.6040		260	70-110	-
	Fundición de grafito esférico	poca tenacidad	EN-GJS-400-15 (GGG40) / 0.7040		160	90-150	70-100
		alta tenacidad	EN-GJS-700-2 (GGG70) / 0.7070		260	70-110	50-90
	Fundición dura	poca tenacidad	EN-GJMW-350-4 (GTW35) / 0.8035		125	70-140	60-100
		alta tenacidad	EN-GJMB-550-4 (GTS55) / 0.8155		250	50-90	50-70
N	Aleaciones de aluminio	no bonificable <12% Si	EN-AW-2017 (AlCuMg1) / 3.1325		60	-	500-800
		bonificable <12% Si	EN-AW-6082 (AlMgSi1) / 3.2315		100	-	200-400
	Aleaciones de fundición de aluminio	no bonificable <12% Si	AlSi9Cu3 / 3.2163		80	-	500-800
		bonificable <12% Si	AlSi10Mg / 3.2383		100	-	200-400
	Aleaciones de cobre	Latón, aleaciones de plomo	CuZn39Pb2 (MS58) / 2.0380	400	120	-	130-250
		Bronce	CuSn6 / 2.1020	500	150	-	100-180
S	Aleaciones resistentes a la temperatura Aleaciones especiales	Base NoFe, recocido	NiCr15Fe (Alloy600) / 2.4816	700		-	30-70
		Base NoFe, endurecido		950		-	30-50
		Base NiCo, recocido	NiMo16Cr15W (Alloy C-276) / 2.4819	800		-	30-60
		Base NiCo, fundido		1100		-	30-40
		Base NiCo, endurecido	NiCr19NbMo (Alloy718) / 2.4668	1200		-	20-30
	Aleaciones de titanio	Recocido	Ti6Al4V / 3.7164	900		-	30-50
		Endurecido		1200		-	20-30
H	Aceros endurecidos		Aceros de bonificación		> 52 HRC	20 - 40	-
			Aceros de bonificación/cement.		> 59 HRC	10 - 30	-
			Aceros de bonificación/cement.		> 62 HRC	(CBN)	-



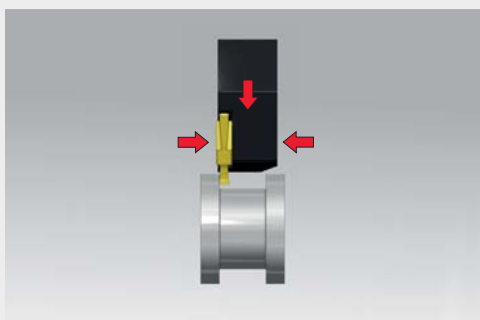
Recomendaciones generales para mecanizar



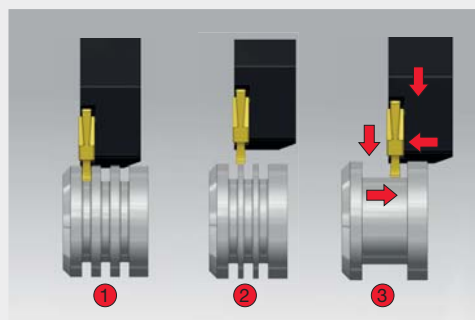
El ancho de mecanizado debería ser mínimo un 70% del ancho del corte b.



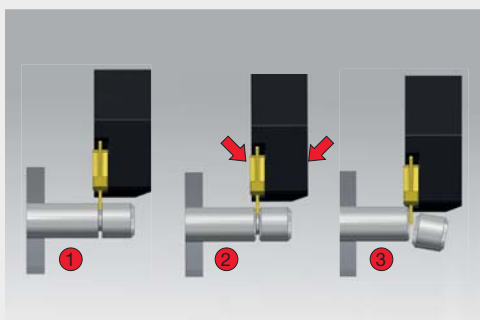
El avance se debería reducir en un 20 - 50% al incidir en un plano.



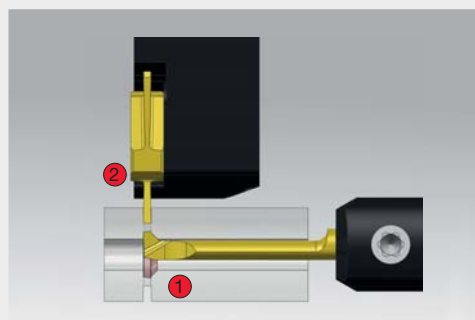
Corte de incisión:
- aproximación radial
- torneear axialmente
- prever radial y axialmente el excedente para el acabado



Nuestro consejo para el corte libre inteligente:
1 - preranurado
2 - cortar los puentes,
ancho de puente máx.: anchos de corte $- 2 \times r$
3 - corte final



Nuestro consejo para el corte final inteligente:
1 - preranurado
2 - refrentado
3 - corte final



Nuestro consejo para el corte final inteligente en taladro:
1 - preranurado con herramienta tipo GV104
2 - corte con herramienta tipo GZ305



Instrucciones generales para la aplicación

Problemática		Solución											
		Avance	Avance en el centro	Velocidad de corte	R / L longitud de corte	Radio de esquina	Wiper	Ancho de incisión	Sujeción herramienta	Estacada	Voladizo	Altura de la punta/ long. de corte	Refrigerante
Desgaste de la herramienta	Roturas en el corte	↓	↓			↑			🔍	🔍	🔍	🔍	
	Material soldado en el corte			↑									👍
	Desgaste de los campos de incisión	🔍	↓	↓		↑					🔍		👍
	Delaminación plástica	↓	↑	↓		↑							👍
Pieza	Vibraciones	↑		↓		↓		↓	🔍	🔍	↓	🔍	
	Rebabas		↓		👍	↓						🔍	👍
	Superficie	↓	↓	↑		↑	👍	↑	🔍	🔍	↓	🔍	👍
	Viruta larga (lana de viruta)	↑		↑									👍
	Viruta demasiado corta (viruta rota, forzada)	↓											



reducir (gran influencia)



aumentar (gran influencia)



reducir (gran influencia)



aumentar (gran influencia)



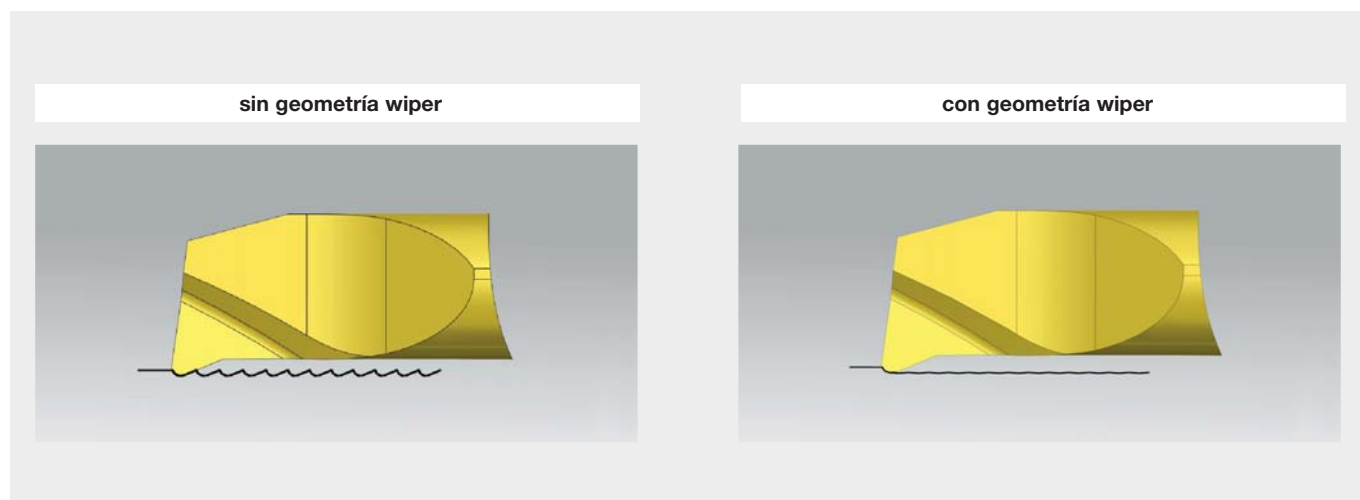
controlar



aplicar



Consejos para la aplicación del inserto de corte GJ104/106/108 con geometría wiper



Con la geometría wiper tiene las siguientes posibilidades:

- Ud. Mantiene el avance del inserto de corte sin geometría wiper y consigue una mejor calidad superficial
- Ud. aumenta el avance teniendo en cuenta todo su proceso (material, virutas, estabilidad) y consigue las siguientes ventajas:
- Reducción del tiempo de mecanizado
- y así menos tiempo de contacto con el material y menor desgaste
- mejor salida o rotura de viruta y mejor desalojo de temperatura

¡Por favor tener en cuenta!

El inserto de corte o porta-herramientas debe estar posicionado paralelamente al eje. Solamente así la geometría wiper consigue el efecto de pulido de la superficie.

Formulas generales para averiguar la calidad superficial

$R_{th} = f^2 / 8 \cdot r$	$r = f^2 / 8 \cdot R_{th}$	$f = \sqrt{8 \cdot r \cdot R_{th}}$
----------------------------	----------------------------	-------------------------------------

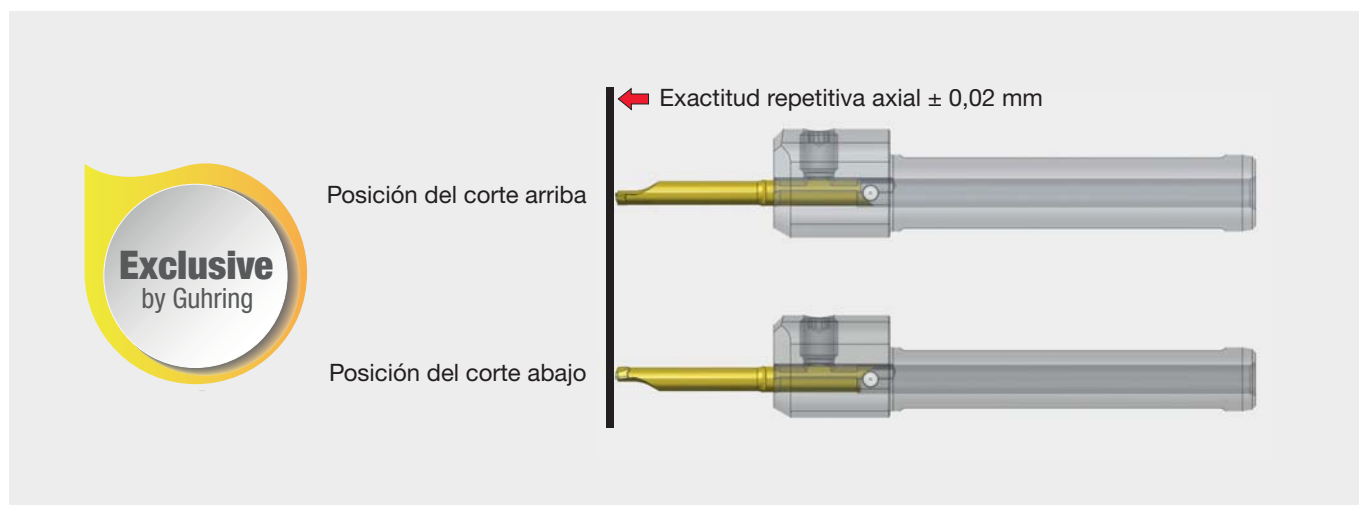
Ejemplos de aplicación

Mecanizado: Tornear Ø 4 mm	Selección de herramientas	Ventajas para el cliente
Pieza: Mango	Sistema: 104	Con un inserto de corte sin geometría wiper se consiguieron Rz 5-8 micras. Con el inserto de corte wiper se mejoraron los valores a 2-4 micras. En el segundo paso la vc se aumentó a 130 m/min. Esto llevó a una mejora adicional de la calidad superficial.
Material: 42CrMo4	Porta-hta.: GB104.0016.075.00.15.N.IK	
1.7225	Corte: GJ104.2337.020.17.40.R	
Máquina: Spinner	TiAlN nanoA	
Refrigeración: 20 bares		
Paso de trabajo: Acabar		
vc: 90 m/min		
f: 0,08 mm		
ap: 0,15		
Prof. de ranura: -		



Sistema 104/106/108/110

Posicionar y tensar



El sistema Gühring para insertos de corte es el único que permite un posicionamiento tanto con el corte arriba como abajo en el caso de longitud idéntica. Para esto no es necesario demontar el porta-herramientas.

Definición de la longitud de corte



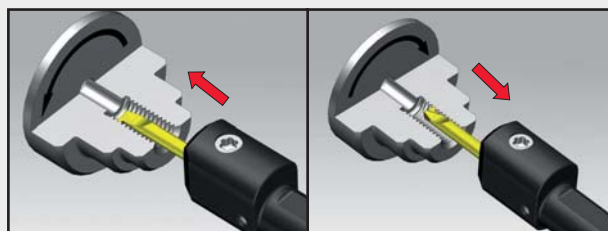


Tornear roscas interiores Sistema GG104/GG106/GG108

		Cantidad de cortes recomendadas para tornear roscas interiores						
Paso / P		Materiales de acero (Tenacidad en N/mm ²)			Acero inoxidable	Fundición	Aleaciones con resistencia térmica	Aluminio
mm	Gg/°	400-700	700-1150	> 1150				
0,3		3	4	5	5	3	5	3
0,5	48	5	6	8	8	5	8	5
0,8	32	7	8	9	9	7	9	7
1	24	8	9	10	10	8	10	8
1,25	19	10	11	12	12	10	12	10
1,5	16	12	13	15	15	12	15	12
1,75	14	14	15	18	18	14	18	14
2	11	16	17	20	20	16	20	16
3	8	22	24	30	30	22	30	22

Dirección de avance en el torneado de roscas interiores

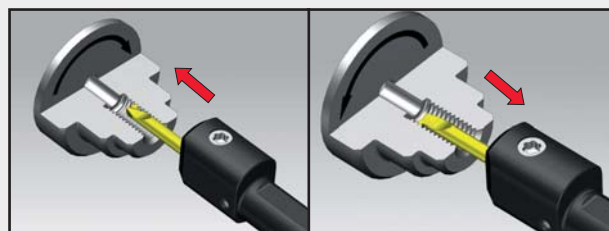
Rosca a derecha



Inserto de corte: versión derecha
Sentido de giro: a derechas M3
tornear desde afuera hacia adentro

Inserto de corte: versión izquierda
Sentido de giro: a izquierdas M4
tornear desde adentro hacia a fuera

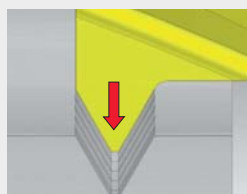
Rosca a izquierda



Inserto de corte: versión izquierda
Sentido de giro: a izquierdas M4
tornear desde afuera hacia adentro

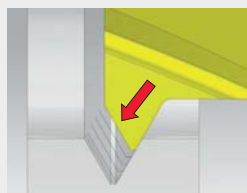
Inserto de corte: versión derecha
Sentido de giro: a derechas M3
tornear desde adentro hacia afuera

Sistema de aproximación



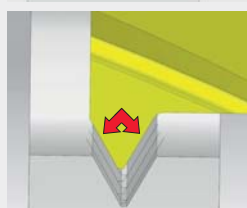
Aproximación radial

- Los dos cortes trabajan simultáneamente
- Alta presión de corte y resistencia térmica
- Muy apropiado para mecanizar materiales de viruta corta
- Para la fabricación de roscas con pasos pequeños y poca profundidad y roscas con varios hilos para evitar errores de división



Aproximación unilateral de flancos

- Solamente un corte en acción
- Poca presión de corte y resistencia térmica
- Muy apropiado para mecanizar materiales de viruta larga
- Conseguir mejor calidad de acabado en el flanco de rosca correspondiente



Aproximación cambiando de lado los flancos

- Los dos cortes alternativamente en acción
- Poca presión de corte y resistencia térmica
- Muy apropiado para mecanizar materiales de viruta larga
- Para conseguir una mejor calidad de acabado en los flancos de rosca



Tornear roscas interiores

Sistema GG104/GG106/GG108

Diámetro del pretaladro para roscas métricas						
Roscas normalizadas				Roscas finas		
Diámetro nominal	Paso mm	Ø pretaladro* perfil completo mm	Ø pretaladro perfil parcial mm	Diámetro nominal	Paso mm	Ø pretaladro perfil parcial mm
M 2	0,40	1,50	1,60	M 2	0,20	1,80
M 2,5	0,45	1,85	2,05	M 2,5	0,35	2,15
M 3	0,50	2,40	2,50	M 3	0,35	2,65
M 4	0,7	3,10	3,30	M 3,5	0,35	3,15
M 4,5	0,75		3,75	M 4	0,50	3,50
M 5	0,80	4,00	4,20	M 4,5	0,50	4,00
M 6	1,00		5,00	M 5	0,50	4,50
M 8	1,25		6,80	M 5,5	0,50	5,00
M 10	1,5		8,5	M 6	0,75	5,25
M 12	1,75		10,25			

**máx. sobremedida (ap) en el diámetro del núcleo = 0,2mm

Ejemplos de aplicación

Mecanizado: Roscas interiores		Selección de herramientas	Ventajas para el cliente
Pieza:	Mango roscado	Sistema: 106	El inserto de corte de Gühring causa mucho menos trabajo manual posterior. Así el cliente ahorra tiempo y dinero.
Material:	TiAl 6 V 4	Porta-hsta.: GB106.0016.090.00.22.N.IK	
	3.7165	Corte: GG106.TM08.125.22.68.R	
Máquina:	Mazak Nexus 200		
Refrigeración:	12 bares		
Paso de trabajo:	Tornear rosca		
vc:	25 m/min		
f:	Paso		
ap:			
Prof. de ranura:			



Realizar ranuras Sistema GN104 y GN106

Indicaciones generales:

Posicionar la herramienta con precisión. La superficie de alineación en el porta GB104/106 le será de gran ayuda.

Consejos de aplicación

- En el caso de agujeros ciegos al final de la ranura debe haber una ranura de desalojo o una incisión o taladro transversal para evacuar la viruta.
- El suministro de refrigerante /emulsión o aceite) generalmente favorece el proceso de estampar. Así se pueden evacuar las virutas del taladro y mejorar la superficie de la ranura y la vida útil de la herramienta de estampar.
- En el retroceso la herramienta debe salir completamente de la ranura
- Tenga en cuenta el diámetro de ajuste al programar el primer golpe (Fatiga de los cantos de corte).

Cálculo del diámetro de ajuste d1 para el primer golpe

Ejemplo: Diámetro del taladro: 8mm
 Ancho de ranura: 5mm
 Distancia de seguridad de las esquinas de corte hasta la pieza-Ø: 0.15mm

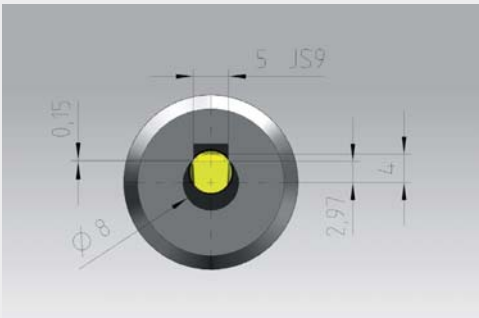
$R = \text{radio pieza (diámetro taladro } 8/2) = 4$
 $B = \text{ancho de corte} / 2 \text{ (} 5/2 \text{)} = 2.5$

$\text{Radio de ajuste} = \sqrt{r^2 - b^2} - \text{Distancia de seguridad}$

$\text{Radio de ajuste} = \sqrt{4^2 - 2,5^2} - 0,15 = 2,97$

Diámetro de ajuste d1 = 2.97

El diámetro de ajuste para el primer golpe en este ejemplo de aplicación es 5.94



Aproximación y velocidad de avance

- La aproximación por golpe depende de la tenacidad del material a trabajar
- La velocidad de avance en la estampación de ranuras equivale a la velocidad de corte y se controla con el eje Z de la máquina.
- Las velocidades que se pueden conseguir a veces se limitan por las características propias de la máquina.

	Tenacidad (N/mm²)					
	300	400	600	800	1000	1200
Avance (mm/min)	10000	8000	7000	6000	5000	4000
Aproximación por golpe (mm)	0,1	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04

* Los valores se deben entender como orientativos. Los parámetros dependen de las características de la máquina, de la pieza, la estabilidad de la estacada y del material que se trabaje.



Realizar ranuras Sistema GN104 y GN106

Procedimiento

Ranurar 4 cuadrados:

- Los insertos de corte generan una esquina de 90°.
- La pieza se debe posicionar cada 90° en total 4 veces para realizar el cuadradillo.

Ranurar 6 cantos:

- Los insertos de corte generan una esquina de 60°.
- La pieza se debe posicionar cada 60° en total 6 veces para realizar los cantos.

Realizar torx:

- Los insertos de corte generan un parte del perfil del torx.
- La pieza se debe posicionar 6 veces cada 60° para realizar el perfil de torx completo.



Ejemplos de aplicación

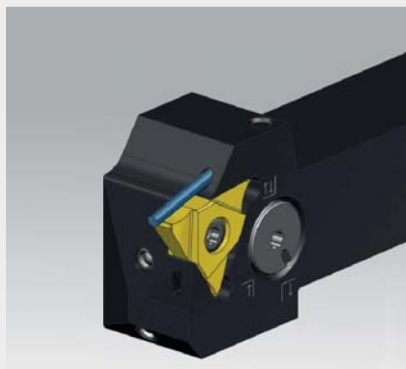
Mecanizado: Ranura con 6 cantos		Selección de herramientas	Ventajas para el cliente
Pieza:	Casquillo	Sistema: 106 Sonderwerkzeug	Hasta ahora el cliente producía con un tampón hexagonal. El trabajo manual posterior era grande y la calidad superficial y el rendimiento no eran satisfactorios. Con la herramienta de Gühring se consigue una buena superficie y un gran rendimiento. El proceso manual se elimina.
Material:	X 10 CrNiS 18 9	Porta-hta.: GB106.0025.075.00.22.S.IK	
	1.4305	Corte: Inserto de corte especial	
Máquina:	Spinner TC 65	TiAlN nanoA	
Refrigeración:	20 bares		
Paso de trabajo:	Preranurado y acabado		
vc:	-		
f:	3200 mm		
ap:	0,06		
Prof. de ranura:	SW 9.3 (Especial)		



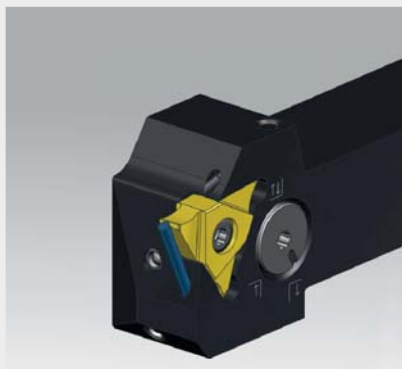
Consejos para la aplicación del porta-herramientas GH305...EST con transmisión de refrigerante regulable



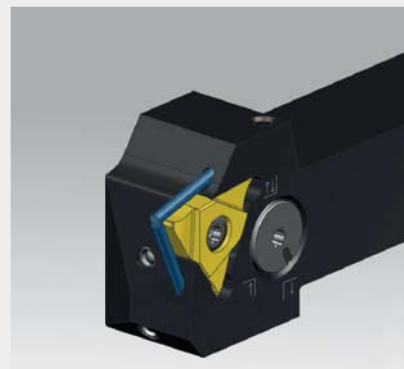
Con una válvula regulable se producen las siguientes posibilidades de transportar el refrigerante hacia el corte.



Trasmisión de refrigerante al desalojo de viruta



Trasmisión de refrigerante al campo de incisión



Trasmisión de refrigerante a los campos de incisión y desalojo

Con el GH305...EST Gühring ofrece un porta-herramientas único para plaquitas de ranurar que destaca por las diferentes opciones de refrigeración y está protegido por patente.

¿Para qué tanto esfuerzo?

- Con poca presión podrá proveer óptimamente su proceso con refrigerante:
 - La primera elección es la refrigeración en el desalojo de viruta.
 - En el caso de que el desalojo de la viruta moleste para desalojar, se consigue un control de la temperatura mediante la refrigeración del campo de incisión
- En el caso de alta presión de refrigerante recomendamos la refrigeración sobre los dos taladros.
 - La refrigeración sobre el plano de desalojo puede influenciar la rotura de viruta positivamente.
 - La refrigeración sobre el campo de incisión proporciona un control adicional de la temperatura del corte.

Ejemplos de aplicación

Mecanizado: Corte exterior radial		Selección de herramientas	Ventajas para el cliente
Pieza:	Pistón	Sistema: 305	El rendimiento de la plaquita afilada de Gühring es mayor que el de la plaquita sinterizada de la competencia. Además la plaquita de Gühring puntúa con una viruta mejor y una mejor superficie. La transmisión óptima del refrigerante proporciona una buena rotura de la viruta.
Material:	17 CrNiMo 6	Porta-hta.: GH305.2020.125.00.04.R.IK.EST	
	1.6587	Corte: GE305.0200.020.BA.04.N	
Máquina:	Mazak Quick Turn Smart 200		
Refrigeración:	20 bares		
Paso de trabajo:	Cortar 58 HRC, EHT 0,8 mm		
vc:	40 m/min		
f:	0,06 mm		
ap:			
Prof. de ranura:	3 mm		



Tabla para pasar de pulgadas a milímetros Desde 1/64 hasta 11 63/64

Medida (Pulgada)	mm	Partes de Pulgada (Decimal)	Medida (Pulgada)	mm	Partes de Pulgada (Decimal)	Medida (Pulgada)	mm	Partes de Pulgada (Decimal)	Medida (Pulgada)	mm	Partes de Pulgada (Decimal)
-	0,10	0,0039	51	1,70	0,0670	4	5,31	0,2090	-	14,00	0,5512
97	0,15	0,0059		1,75	0,0689	3	5,41	0,213	9/16	14,29	0,5625
96	0,16	0,0063	50	1,78	0,0700		5,50	0,2165		14,50	0,5709
95	0,17	0,0067		1,80	0,0709	7/32	5,56	0,2188	37/64	14,68	0,5781
94	0,18	0,0071	49	1,85	0,0730	2	5,61	0,221	-	15,00	0,5906
93	0,19	0,0075		1,90	0,0748	1	5,79	0,228	19/32	15,08	0,5938
92	0,20	0,0079	48	1,93	0,0760	A	5,94	0,234	39/64	15,48	0,6094
91	0,21	0,0083		1,95	0,0768	15/64	5,95	0,2344		15,50	0,6102
90	0,22	0,0087	5/64	1,98	0,0781	-	6,00	0,2362	5/8	15,88	0,625
89	0,23	0,0091	47	1,99	0,0785	B	6,05	0,238	-	16,00	0,6299
88	0,24	0,0095	-	2,00	0,0787	C	6,15	0,242	41/64	16,27	0,6406
-	0,25	0,0098		2,05	0,0807	D	6,25	0,246		16,50	0,6496
87	0,25	0,0100	46	2,06	0,0810	1/4	6,35	0,25	21/32	16,67	0,6562
	0,26	0,0102	45	2,08	0,0820	E	6,35	0,25	-	17,00	0,6693
86	0,27	0,0105		2,15	0,0846		6,50	0,2559	43/64	17,07	0,6719
	0,27	0,0106	44	2,18	0,0860	F	6,53	0,257	11/16	17,46	0,6875
85	0,28	0,0110	43	2,26	0,0890	G	6,63	0,261		17,50	0,689
	0,29	0,0114	42	2,37	0,0935	17/64	6,75	0,2656	45/64	17,86	0,7031
84	0,29	0,0115	3/32	2,38	0,0938		6,75	0,2657	-	18,00	0,7087
-	0,30	0,0118	41	2,44	0,0960	H	6,76	0,266	23/32	18,26	0,7188
83	0,30	0,0120	40	2,50	0,0980	I	6,91	0,272		18,50	0,7283
82	0,32	0,0125	39	2,53	0,0995	-	7,00	0,2756	47/64	18,65	0,7344
	0,32	0,0126	38	2,58	0,1015	J	7,04	0,2772	-	19,00	0,748
81	0,33	0,0130	37	2,64	0,1040	K	7,14	0,281	3/4	19,05	0,75
80	0,34	0,0135	36	2,71	0,1065	9/32	7,14	0,2812	49/64	19,45	0,7656
79	0,37	0,0145	7/64	2,78	0,1094	L	7,37	0,29		19,50	0,7677
1/64	0,40	0,0156	35	2,79	0,11	M	7,49	0,2949	25/32	19,84	0,7812
78	0,41	0,0160	34	2,82	0,111		7,50	0,2953	-	20,00	0,7874
77	0,46	0,0180	33	2,87	0,113	19/64	7,54	0,2969	51/64	20,24	0,7969
-	0,50	0,0197		2,90	0,1142	N	7,67	0,3020		20,50	0,8071
76	0,51	0,0200	32	2,95	0,116		7,75	0,3051	13/16	20,64	0,8125
75	0,53	0,0210	-	3,00	0,1181	5/16	7,94	0,3125	-	21,00	0,8268
74	0,57	0,0225	31	3,05	0,12	-	8,00	0,315	53/64	21,03	0,8281
-	0,60	0,0236	1/8	3,18	0,125	O	8,03	0,316	27/32	21,43	0,8438
73	0,61	0,0240	30	3,26	0,1285	P	8,20	0,323		21,50	0,8465
72	0,64	0,0250		3,30	0,1299	21/64	8,33	0,3281	55/64	21,84	0,8594
71	0,66	0,0260	29	3,45	0,136	Q	8,43	0,332	-	22,00	0,8661
-	0,70	0,0276		3,50	0,1378		8,50	0,3346	7/8	22,23	0,875
70	0,71	0,0280	28	3,57	0,1405	R	8,61	0,339		22,50	0,8858
69	0,74	0,0292	9/64	3,57	0,1406	11/32	8,73	0,3438	57/64	22,62	0,8906
-	0,75	0,0295	27	3,66	0,144		8,75	0,3445	-	23,00	0,9055
68	0,79	0,0310	26	3,73	0,147	S	8,84	0,348	29/32	23,02	0,9062
1/32	0,79	0,0313		3,75	0,1476	-	9,00	0,3543	59/64	23,42	0,9219
-	0,80	0,0315	25	3,80	0,1495	T	9,09	0,358		23,50	0,9252
67	0,81	0,0320	24	3,86	0,152	23/64	9,13	0,3594	15/16	23,81	0,9375
66	0,84	0,0330	23	3,91	0,154	U	9,35	0,368	-	24,00	0,9449
65	0,89	0,0350	5/32	3,97	0,1562		9,50	0,374	61/64	24,21	0,9531
-	0,90	0,0354	22	3,99	0,157	3/8	9,53	0,375		24,50	0,9646
64	0,91	0,0360	-	4,00	0,1575	V	9,56	0,377	31/32	24,61	0,9688
63	0,94	0,0370	21	4,04	0,159	W	9,80	0,386	-	25,00	0,9843
62	0,97	0,0380	20	4,09	0,161	25/64	9,92	0,3906	63/64	25,00	0,9844
61	0,99	0,0390		4,20	0,1654	-	10,00	0,3937	1	25,40	1,00
-	1,00	0,0394	19	4,22	0,166	X	10,08	0,397			
60	1,02	0,0400	18	4,31	0,1695	Y	10,26	0,4040			
59	1,04	0,0410	11/64	4,37	0,1719	13/32	10,32	0,4062			
58	1,07	0,0420	17	4,39	0,173	Z	10,49	0,413			
57	1,09	0,0430	16	4,50	0,177		10,50	0,4134			
56	1,18	0,0465	15	4,57	0,18	27/64	10,72	0,4219			
3/64	1,19	0,0469	14	4,62	0,182	-	11,00	0,4331			
	1,20	0,0472	13	4,70	0,185	7/16	11,11	0,4375			
	1,25	0,0492	3/16	4,76	0,1875		11,50	0,4528			
	1,30	0,0512	12	4,80	0,189	29/64	11,51	0,4531			
55	1,32	0,0520	11	4,85	0,191	15/32	11,91	0,4688			
54	1,40	0,0550	10	4,91	0,1935	-	12,00	0,4724			
	1,45	0,0571	9	4,98	0,196	31/64	12,30	0,4844			
	1,50	0,0591	-	5,00	0,1968		12,50	0,4921			
53	1,51	0,0595	8	5,05	0,199	1/2	12,70	0,50			
	1,55	0,0610	7	5,11	0,2010	-	13,00	0,5118			
1/16	1,59	0,0625	13/64	5,16	0,2031	33/64	13,10	0,5156			
	1,60	0,0630	6	5,18	0,2040	17/32	13,49	0,5312			
52	1,61	0,0635	5	5,22	0,2055		13,50	0,5315			
	1,65	0,0650		5,25	0,2067	35/64	13,89	0,5469			

1 pulgada = 25,400 mm ver DIN 4890 (Edición 2/75)



Llave dinamométrica

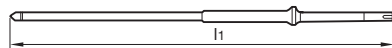


Nº artículo

4915

Tamaño	Nm	l1 mm	Código N°
1/4	2-8	200,000	8,000

Torx-Plus cuchilla intercambiable



Nº artículo

4960

Tamaño	Nm	l1 mm	Código N°
6,6 NM		175,000	15,000

Atornillador Torx-Plus



- Llave con mango transversal código n°. 15,000
- Llave recta código n°. 15,001



Nº artículo

25904

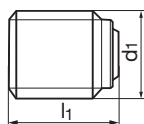
Tamaño	l1 mm	Código N°
15IP	65,000	15,000
15IP	97,000	15,001



Tornillos de fijación



- para sistema 104/106/108/110



Nº artículo

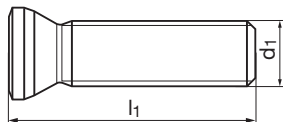
25900

Tamaño	d1	l1	Código N°
		mm	
15IP	M6	7,500	6,000

Tornillos de fijación



- para sistema 305

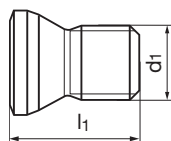


Nº artículo

25901

Tamaño	d1	l1	Código N°
		mm	
15IP	M4	15,000	4,000
15IP	M4	22,000	4,001
15IP	M4 x 0,35	11,000	4,002
15IP	M4 x 0,5	17,000	4,003

Tornillos de fijación

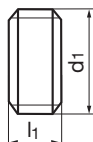


Nº artículo

25902

Tamaño	d1	l1	Código N°
		mm	
15IP	M4	15,000	4,000
15IP	M4	7,000	4,001

Punzones roscados



Nº artículo

25905

Tamaño	d1	l1	Código N°
		mm	
SW 4	G1/8	5,000	5,000



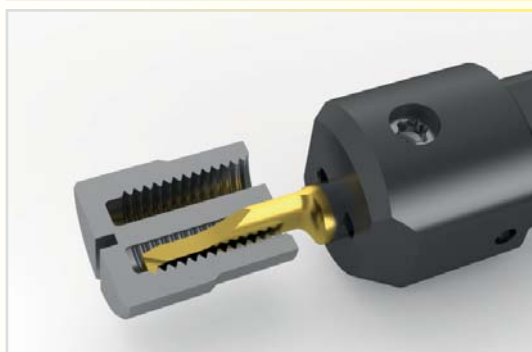
SOLUCIONES ESPECIALES a medida

SISTEMA 104



Corte axial y copiado de una ranura de cola de milano

Inserto de corte: GA 104



Torneado de roscas interiores en corte axial con pivote central

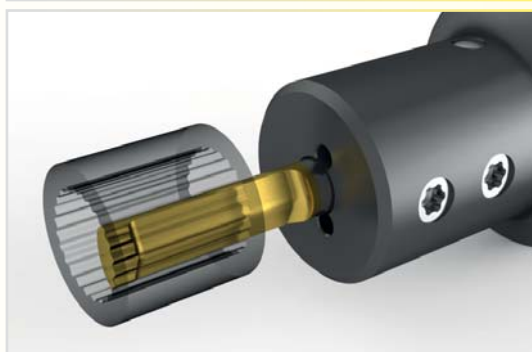
Inserto de corte: GG 104

SISTEMA 106



Copiado de una media esfera en el fondo del taladro sobre la mitad del torneado

Inserto de corte: GT 106

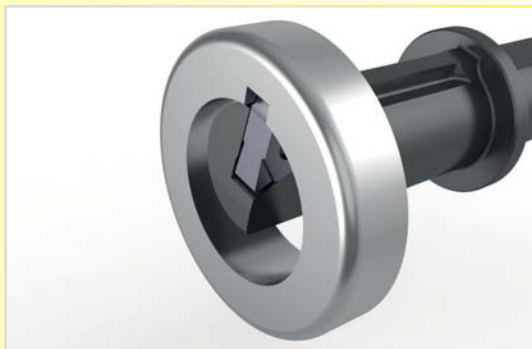


Estampar un dentado interior, pre-desbaste y acabado con una sola herramienta

Inserto de corte: GN 106



SISTEMA 305



Estampar ranuras longitudinales interiores desde diámetro de taladro 30mm,

p.ej. para forma de perfiles o perfiles dentados

Porta-herramientas y plaquitas intercambiables tipo 305



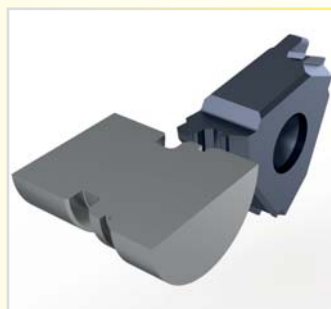
Fresado circular interior y exterior

Cuerpo de fresar y plaquitas intercambiables tipo 305



Plaquitas tipo 305, ancho base 4,2 mm

Incisión exterior con faceteado de los cantos exteriores de la ranura, ancho de la forma hasta 4,2 mm, prof. de la forma hasta 4 mm



Plaquitas tipo 305, ancho base 6,2 mm

Dos cortes simultáneos como doble ranurador, ancho de la forma hasta 6,2 mm, prof. de la forma hasta 4 mm



Plaquitas tipo 305, ancho base 8,2 mm

Placa para formas de perfil contura exterior, ancho de la forma hasta 8,2 mm, prof. de la forma hasta 4 mm



Plaquitas tipo 305, ancho base 12,2 mm

Placa para formas de perfil contura exterior, ancho de la forma hasta 12,2 mm, prof. de la forma hasta 4 mm



Artículo N°	Página	Tipo	Descripción	Material de corte	Norma
4915	196		Llave dinamométrica		Norma de fáb.
4960	196		Torx-Plus cuchilla intercambiable		Norma de fáb.
25000	16	GB 104	Porta mango redondo, tornillo tensor arriba		Norma de fáb.
25001	17	GB 104	Porta mango redondo, tornillo tensor lateral		Norma de fáb.
25002	23	GH 104	Porta cuadradillo 90°		Norma de fáb.
25003	23	GH 104	Porta cuadradillo 90°		Norma de fáb.
25006	28	GB 104	Porta mango redondo, 4 planos		Norma de fáb.
25010	25	GH 104	Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 0°		Norma de fáb.
25012	26	GH 104	Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 90°		Norma de fáb.
25013	26	GH 104	Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 90°		Norma de fáb.
25016	27	GH 104	Porta HSK-T según ISO 12164-3, recto 0°		Norma de fáb.
25017	19	GB 104	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, sin plano		Norma de fáb.
25018	18	GB 104	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, con 4 planos		Norma de fáb.
25019	24	GH 104	Porta con cuadradillo recto 0°		Norma de fáb.
25020	24	GH 104	Porta con cuadradillo recto 0°		Norma de fáb.
25021	20	GB 104	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Citizen		Norma de fáb.
25022	21	GB 104	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Star		Norma de fáb.
25023	22	GB 104	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Tomos		Norma de fáb.
25050	29	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25051	30	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25052	29	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25053	30	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25056	29	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25057	30	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25058	31	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25059	32	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25060	31	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25061	32	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25064	31	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25065	32	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25066	33	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25067	34	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25068	33	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25069	34	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25072	33	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25073	34	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25074	35	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25075	35	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25076	35	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25077	35	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25080	35	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25081	35	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25082	37	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25083	37	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25084	37	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25085	37	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25088	37	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25089	37	GT 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25090	39	GJ 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25091	39	GJ 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25092	39	GJ 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25093	39	GJ 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25096	39	GJ 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25097	39	GJ 104	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25106	40	GT 104	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25107	40	GT 104	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25108	40	GT 104	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25109	40	GT 104	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25112	40	GT 104	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25113	40	GT 104	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25114	42	GT 104	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25115	42	GT 104	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25116	42	GT 104	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25117	42	GT 104	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25120	42	GT 104	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25121	42	GT 104	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25124	43	GE 104	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25125	43	GE 104	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25126	43	GE 104	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25127	43	GE 104	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25130	43	GE 104	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25131	43	GE 104	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.

[illegible]



Artículo N°	Página	Tipo	Descripción	Material de corte	Norma
25228	57	GN 104	Encaje de corte para hexagonal interno	MDI	Norma de fáb.
25229	57	GN 104	Encaje de corte para hexagonal interno	MDI	Norma de fáb.
25231	57	GN 104	Encaje de corte para hexagonal interno	MDI	Norma de fáb.
25232	58	GN 104	Encaje de corte para cuadradillo interno	MDI	Norma de fáb.
25233	58	GN 104	Encaje de corte para cuadradillo interno	MDI	Norma de fáb.
25235	58	GN 104	Encaje de corte para cuadradillo interno	MDI	Norma de fáb.
25236	59	GN 104	Encaje de corte para torx	MDI	Norma de fáb.
25237	59	GN 104	Encaje de corte para torx	MDI	Norma de fáb.
25239	59	GN 104	Encaje de corte para torx	MDI	Norma de fáb.
25300	62	GB 106	Porta mango redondo, tornillo tensor arriba		Norma de fáb.
25301	63	GB 106	Porta mango redondo, tornillo tensor lateral		Norma de fáb.
25302	74	GB 106	Porta mango redondo, 4 planos		Norma de fáb.
25304	70	GH 106	Porta cuadradillo 90°		Norma de fáb.
25305	70	GH 106	Porta cuadradillo 90°		Norma de fáb.
25307	71	GH 106	Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 0°		Norma de fáb.
25308	72	GH 106	Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 90°		Norma de fáb.
25309	72	GH 106	Porta para mangos poligonales según ISO 26623 a 90°		Norma de fáb.
25311	73	GH 106	Porta HSK-T según ISO 12164-3, recto 0°		Norma de fáb.
25314	69	GH 106	Porta con cuadradillo recto 0°		Norma de fáb.
25315	69	GH 106	Porta con cuadradillo recto 0°		Norma de fáb.
25316	66	GB 106	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Citizen		Norma de fáb.
25317	67	GB 106	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Star		Norma de fáb.
25318	68	GB 106	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, para máquinas tipo Tornos		Norma de fáb.
25319	65	GB 106	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, sin plano		Norma de fáb.
25320	64	GB 106	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, con 4 planos		Norma de fáb.
25350	156	GH 305	Porta con cuadradillo recto, mecanizados externos, sin refrigeración interna		Norma de fáb.
25351	157	GH 305	Porta con cuadradillo recto, mecanizados externos, sin refrigeración interna		Norma de fáb.
25352	158	GH 305	Porta con cuadradillo recto,, mecanizados externos, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25353	159	GH 305	Porta con cuadradillo recto,, mecanizados externos, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25356	161	GH 305	Porta con cuadradillo 90°, mecanizados externos, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25357	162	GH 305	Porta con cuadradillo 90°, mecanizados externos, sin refrigeración interna		Norma de fáb.
25358	163	GH 305	Porta con cuadradillo 90°, mecanizados externos, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25359	164	GH 305	Porta con cuadradillo 90°, mecanizados externos, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25362	165	GH 305	Porta con cuadradillo 45°, mecanizados externos, sin refrigeración interna		Norma de fáb.
25363	165	GH 305	Porta con cuadradillo 45°, mecanizados externos, sin refrigeración interna		Norma de fáb.
25364	166	GH 305	Porta con cuadradillo 45°, mecanizados externos, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25365	166	GH 305	Porta con cuadradillo 45°, mecanizados externos, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25368	167	GB 305	Porta redondo, mecanizado interno, sin refrigeración interna		Norma de fáb.
25369	167	GB 305	Porta redondo, mecanizado interno, sin refrigeración interna		Norma de fáb.
25370	169	GB 305	Porta redondo, mecanizado interno, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25371	169	GB 305	Porta redondo, mecanizado interno, con refrigeración interna		Norma de fáb.
25372	160	GH 305	Porta p. mangos con cuadradillo recto, mec. exterior, refrig. int. regulable		Norma de fáb.
25373	160	GH 305	Porta p. mangos con cuadradillo recto, mec. exterior, refrig. int. regulable		Norma de fáb.
25500	88	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25501	89	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25502	88	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25503	89	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25506	88	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25507	89	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25508	90	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25509	91	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25510	90	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25511	91	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25514	90	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25515	91	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25516	86	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25517	87	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25518	86	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25519	87	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25522	86	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25523	87	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25601	171	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25602	171	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25603	171	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25605	172	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial y copiado externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25606	172	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial y copiado externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25607	172	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial y copiado externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25613	173	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial y copiado externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25614	173	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial y copiado externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25615	173	GE 305	Plaquitas intercambiables para incisión radial y copiado externa e interna	MDI	Norma de fáb.
25618	176	GA 305	Plaquitas intercambiables para incisión de destalonados externos	MDI	Norma de fáb.
25619	176	GA 305	Plaquitas intercambiables para incisión de destalonados externos	MDI	Norma de fáb.

GUHRING 203

[illegible]

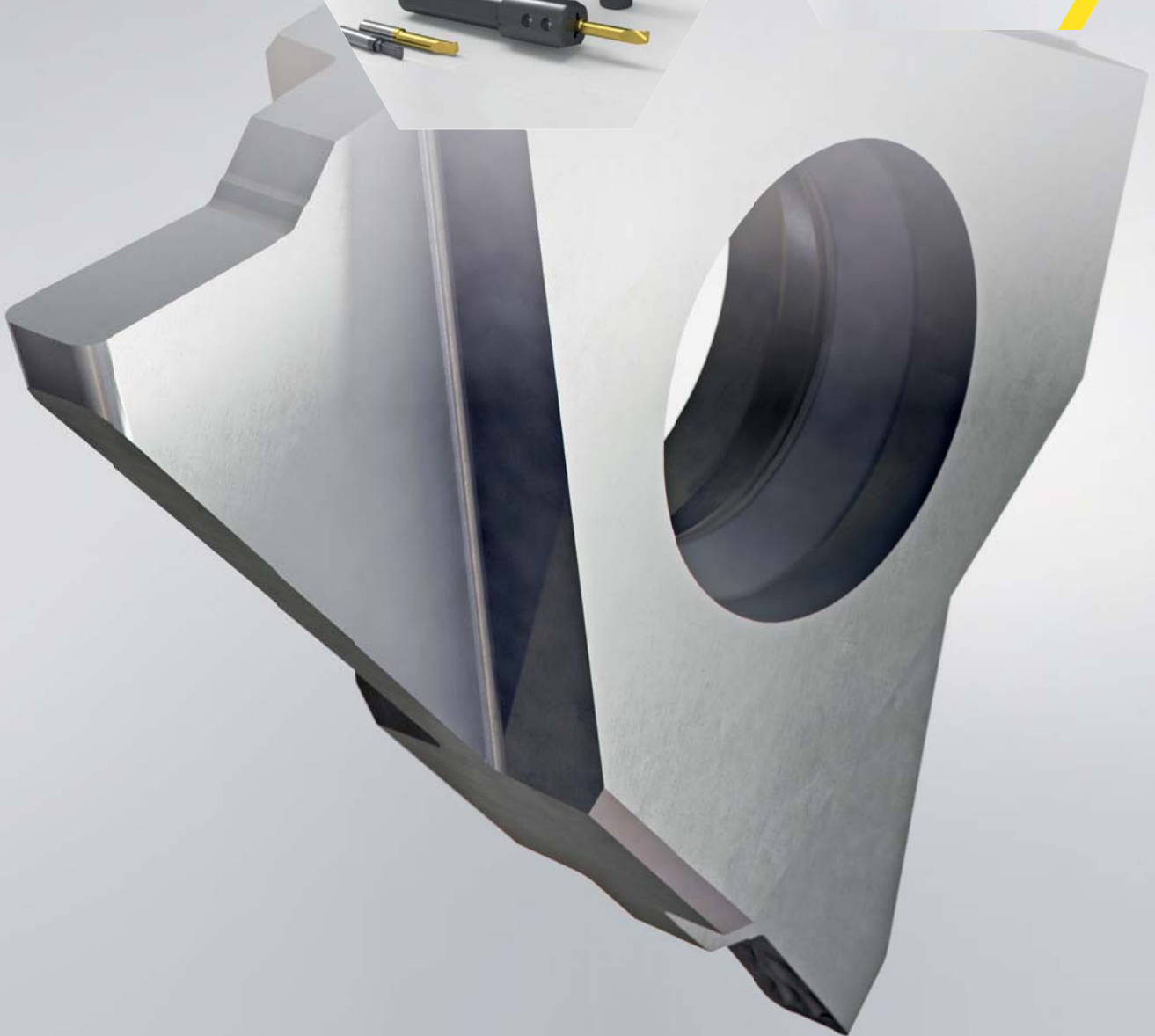


Artículo N°	Página	Tipo	Descripción	Material de corte	Norma
25850	92	GJ 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25851	93	GJ 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25854	92	GJ 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25855	93	GJ 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25856	96	GT 106	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25857	96	GT 106	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25858	96	GT 106	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25859	96	GT 106	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25862	96	GT 106	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25863	96	GT 106	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25864	98	GT 106	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25865	99	GT 106	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25866	98	GT 106	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25867	99	GT 106	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25870	98	GT 106	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25871	99	GT 106	Encaje para tronear y avellanar	MDI	Norma de fáb.
25872	102	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25873	102	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25874	102	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25875	102	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25878	102	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25879	102	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras rectas	MDI	Norma de fáb.
25880	106	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total	MDI	Norma de fáb.
25881	106	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total	MDI	Norma de fáb.
25882	106	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total	MDI	Norma de fáb.
25883	106	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total	MDI	Norma de fáb.
25886	106	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total	MDI	Norma de fáb.
25887	106	GE 106	Encaje de corte para incisión interna, ranuras con radio total	MDI	Norma de fáb.
25888	84	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25889	85	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25890	84	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25891	85	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25894	84	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25895	85	GT 106	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
25896	120	GN 106	Encaje de corte para hexagonal interno	MDI	Norma de fáb.
25897	120	GN 106	Encaje de corte para hexagonal interno	MDI	Norma de fáb.
25898	120	GN 106	Encaje de corte para hexagonal interno	MDI	Norma de fáb.
25900	197		Tomillos de fijación		Norma de fáb.
25901	197		Tomillos de fijación		Norma de fáb.
25902	197		Tomillos de fijación		Norma de fáb.
25904	196		Atomillador Torx-Plus		Norma de fáb.
25905	197		Punzones roscados		Norma de fáb.
27000	124	GB 108	Porta mango redondo, tornillo tensor arriba		Norma de fáb.
27001	125	GB 108	Porta mango redondo, tornillo tensor lateral		Norma de fáb.
27002	126	GB 108	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, con 4 planos		Norma de fáb.
27003	127	GB 108	Porta para mangos cilíndricos, tornillo tensor arriba, sin plano		Norma de fáb.
27007	128	GH 108	Porta con cuadradillo recto 0°		Norma de fáb.
27008	128	GH 108	Porta con cuadradillo recto 0°		Norma de fáb.
27009	129	GH 108	Porta cuadradillo 90°		Norma de fáb.
27010	129	GH 108	Porta cuadradillo 90°		Norma de fáb.
27050	151	GB 110	Porta mango redondo, tornillo tensor arriba		Norma de fáb.
27051	152	GB 110	Porta mango redondo, tornillo tensor lateral		Norma de fáb.
27100	130	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27101	130	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27102	130	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27103	130	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27104	132	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27105	132	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27106	132	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27107	132	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27108	134	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27109	134	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27110	134	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27111	134	GT 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27116	136	GJ 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27117	136	GJ 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27118	136	GJ 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27119	136	GJ 108	Encaje de corte para torear y perfilar	MDI	Norma de fáb.
27120	138	GT 108	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
27121	138	GT 108	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
27122	138	GT 108	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.
27123	138	GT 108	Encaje para torear hacia atrás y avellanar	MDI	Norma de fáb.

[illegible]



GUHRING
GROOVING
SYSTEMS





En nuestro nuevo programa de productos de herramientas de ranurado y torneado utilizamos también de forma consecuente nuestros conocimientos técnicos en herramientas equipadas con PKD y PCBN.

Nuestro equipo de técnicos en aplicación y asesores comerciales están a su disposición para cualquier cuestión técnica.

GÜHRING
 GROOVING
SYSTEMS

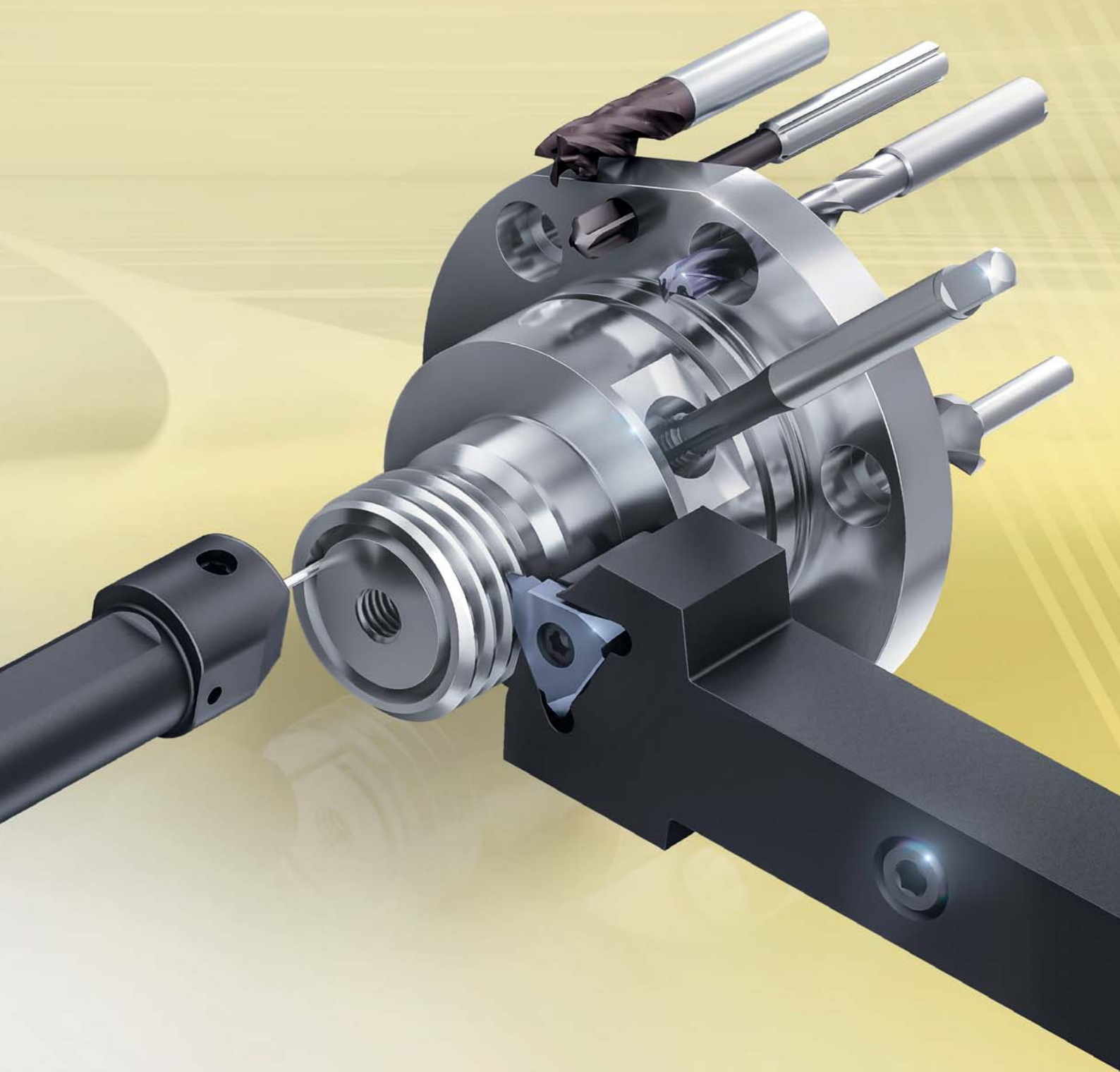


De pionero en la perforación a proveedor completo

Gühring es uno de los principales fabricantes mundiales de herramientas rotativas de precisión para el corte de metales. La empresa desarrolla, fabrica y vende herramientas de corte para taladrar, fresar, torneear, escariar y roscar en más de 70 centros de producción en 48 países de todo el mundo.

www.guehring.de







GÜHRING KG | Tel.: +49 74 31 17-0 | Fax: +49 74 31 17-21279

Herderstrasse 50-54 | 72458 Albstadt | Alemania | info@guehring.de | www.guehring.de