



## 챔퍼 밀링커터 스파이럴 플루트 커팅에지

- 빠르고 가성비 높은 큰 챔퍼 가공
- 다양한 재질의 피삭재를 부드럽게 가공함
- 한번의 커팅으로 높은 표면 조도를 구현

## SpyroTec 90° 챔퍼 밀링커터

# SpyroTec

스파이럴 플루트 90° 챔퍼 밀링커터, 5 날

전체 커팅에지를 활용한 페이스 커팅

다양한 스파이럴 각도와 5 날 (20°-24°) 홀수 날로 진동을 감소시켜 줍니다.

스파이럴 날부 형상과 플러스 레이크 각도로 절삭을 부드럽고 깨끗한 표면 조도를 만들어 줍니다.

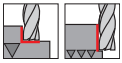
Ratio®

초 미세입자 초경 소재와 TiAlN 코팅으로 공구 수명이 증대 되었습니다.





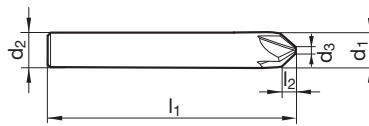
90° 모따기 밀링 커터, 나선형 플루트



P	•
M	•
K	○
N	•
S	•
H	

- 면 가공
- 센터 커팅 없음

공구 소재	초경	
표면	A	A
유형	N	N
생크 형태	HA	HB
	NEW	NEW



제품 번호 6992 6993

d1 js9	d2 h6	d3	l1	l2	Z	코드 번호
mm	mm	mm	mm	mm		
6.000	6.000	1.500	57.000	2.250	5	6.000
8.000	8.000	2.000	63.000	3.000	5	8.000
10.000	10.000	2.500	72.000	3.750	5	10.000
12.000	12.000	3.000	83.000	4.500	5	12.000
16.000	16.000	4.000	92.000	6.000	5	16.000
20.000	20.000	5.000	104.000	7.500	5	20.000

ISO	경도	Vc	fz (mm/z) / Ø							Vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥ 850 N/mm <sup>2</sup>	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12	180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16	0,20
M	≤ 750 N/mm <sup>2</sup>	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥ 750 N/mm <sup>2</sup>	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07	100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10	0,12
K	≤ 240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥ 7% Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28



드릴링

탭핑 / 스레드 밀링 / 전조 탭핑

밀링

카운터 싱킹

리밍

PCD

재연마 서비스

모듈 식 시스템

스페셜 솔루션

그루빙 시스템

# GÜHRING

광명 사무실  
 경기도 광명시 하안로 108 에이스광명타워 820호  
 TEL 02-2689-8542  
 FAX 02-2689-9732  
 sales@guhring.co.kr

당진 공장  
 충남 당진시 산업단지길 22  
 TEL 041-356-7676  
 FAX 041-356-7678  
 sales@guhring.co.kr

인쇄 오류 또는 모든 종류의 기술적 변경에 대해서는 책임을 지지 않습니다.  
 당사 판매 및 지불 조건이 적용됩니다. 요청시 이용 가능합니다.