

# GÜHRING



NEUES XXL-LAGERPROGRAMM

▶ 800 mm ▶ 1200 mm ▶ 1600 mm ▶ 2000 mm

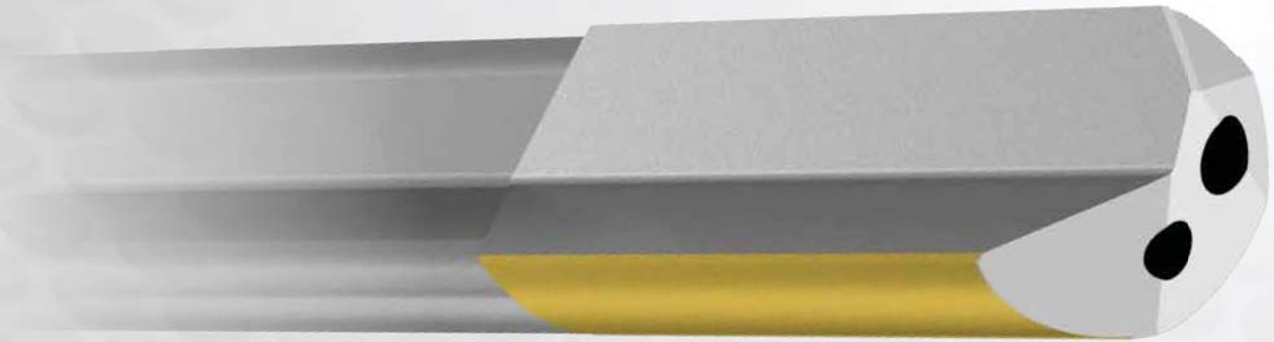
## Einlippen-Tieflochbohrer EB 80



GÜHRING - WELTWEIT IHR PARTNER



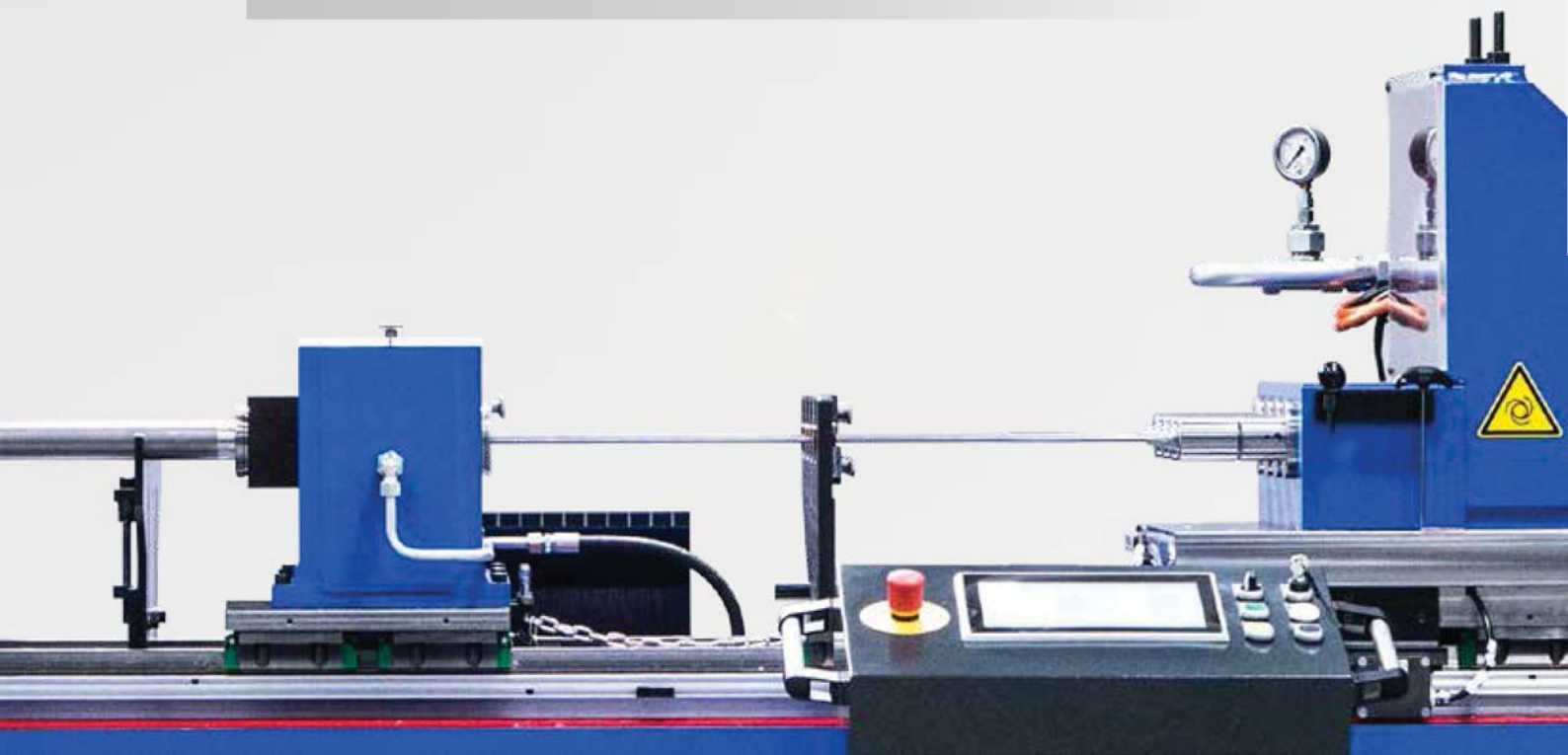
# EB 80



- bis zu 1500x schnellere Bearbeitungszeiten als mit herkömmlichen spiralisierten Tieflochbohrern
- ideal für Tiefbohrmaschinen
- optimaler Einsatz im Formen- und Gesenkbau
- polierte lange Spannute für den Einsatz in Stahl und NE-Metallen mit ausgezeichneter Spankontrolle und bestem Verschleißschutz
- TiN-Beschichtung für hohe Standzeiten
- inklusive Spannhülse T 3,1



**Sämtliche Tieflochbohrer müssen beim Anbohren geführt werden.  
Tieflochbohrer dürfen nie mit voller Drehzahl frei im Maschinenraum bewegt werden.**



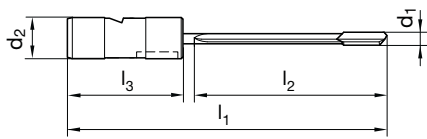


Einlippenbohrer EB 80



Schneidstoff	HM			
Oberfläche	S			
Spannhülse	T 3.1			
Gesamtlänge l1	800 mm	1.200 mm	1.600 mm	2.000 mm
Nutlänge l2	700 mm	1.100 mm	1.500 mm	1.900 mm
Schaftlänge l3	70 mm			

P	•
M	○
K	•
N	•
S	○
H	○




Artikel-Nr.	5691	5692	5693	5694
-------------	------	------	------	------

d1 mm	d2 h6 mm	Verfügbarkeit			
4,000	25,000			•	
5,000	25,000	•	•	•	•
5,500	25,000			•	
6,000	25,000	•	•	•	•
6,500	25,000			•	
7,000	25,000	•	•	•	•
7,500	25,000			•	
8,000	25,000	•	•	•	•
9,000	25,000	•	•	•	•
9,500	25,000			•	
10,000	25,000	•	•	•	•
11,000	25,000			•	
11,500	25,000	•	•	•	•
12,000	25,000	•	•	•	•
13,000	25,000			•	
14,000	25,000			•	
15,000	25,000	•	•	•	•
16,000	25,000	•	•	•	•
17,000	25,000			•	
18,000	25,000	•	•	•	•
19,000	25,000	•	•	•	•
20,000	25,000	•	•	•	•
21,000	25,000	•		•	•
22,000	25,000	•	•	•	•
25,000	25,000	•			



**Anfrage**       **Bestellung**       **Wiederholauftrag, Sobo-Nr.** \_\_\_\_\_

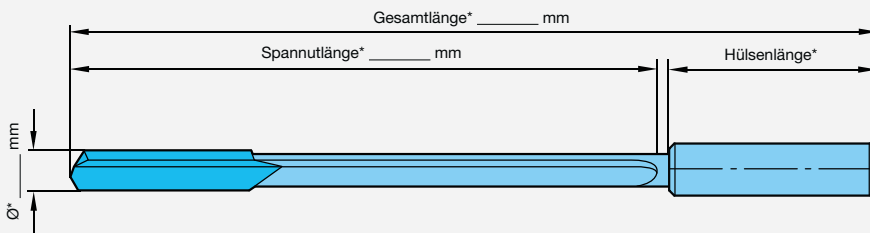
Tieflochbohrer:  **EB 80**  Benötigte Stückzahl: Werkzeug \_\_\_\_\_ Stück

*auch mit  
Schnellservice*

\* Ø 2,0 – 40,0 mm

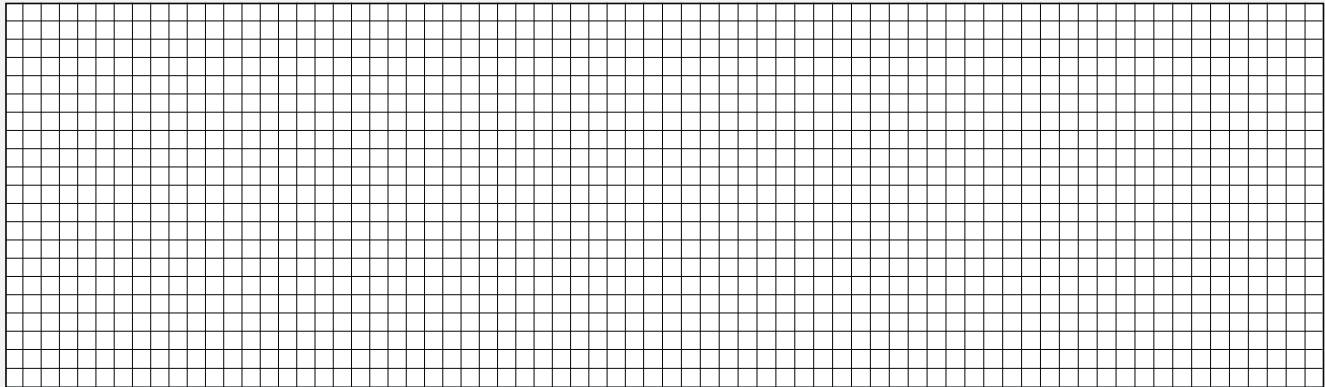
Max. Gesamtlänge 3000 mm

Gesamtlänge, Spannuttlänge und Hüslenlänge ergeben sich abhängig von der gewählten Einspannhülse.



Standard-Kopflängen (mm)			
Ø-Bereich	Länge	Ø-Bereich	Länge
2,00...2,49	15	10,00...10,99	35
2,50...2,99	18	11,00...17,00	40
3,00...3,99	20	17,01...20,00	45
4,00...5,19	25	20,01...23,00	50
5,20...6,99	30	23,01...26,00	55
7,00...9,99	35	26,01...40,00	65

### Skizze Bohrsituation



nur in Sonderfällen nötig

Einspannhülse:  Keine     Kennzahl: \_\_\_\_\_     nach beigefügter Zeichnung

Oberfläche:  blank ○     TiN \$     Fire F     TiCN G     Signum Y     \_\_\_\_\_

Werkstück: Bohrtiefe: \_\_\_\_\_ Bohrungs-Toleranz: \_\_\_\_\_ Material/Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Maschinen-Typ:  Tiefbohrmaschine     Pilotbohrung  
 Konventionelle Werkzeugmaschine     Bohrbuchse

Kühlschmierstoff:  Tiefbohröl    Druck \_\_\_\_\_ bar  
 Emulsion    Menge \_\_\_\_\_ l/min

Firma: \_\_\_\_\_

Firmenstempel: \_\_\_\_\_

Telefon/Fax: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_