

GÜHRING



RT 100 HF

Unglaublich robust
und zuverlässig!

Wir präsentieren:

Die neuen Ratiobohrer

RT 100 HF

Robust und zuverlässig in
hochfesten Werkstoffen und
Sonderlegierungen

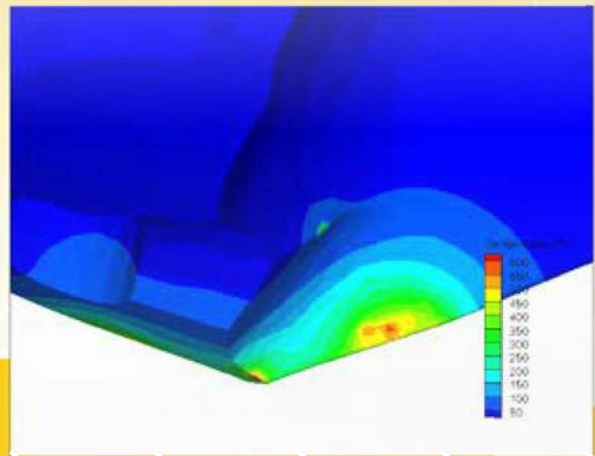
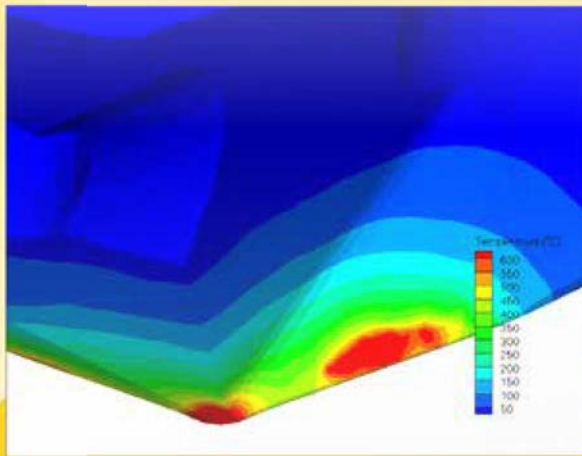
GÜHRING



HITZEBESTÄNDIG

Konventionelle Geometrie

Ratiobohrer RT 100 HF



Der RT 100 HF verfügt über eine neu entwickelte, äußerst robuste Schneidengeometrie, die die bei der Bearbeitung hochfester Werkstoffe und Sonderlegierungen auftretende thermische Belastung der Bohrspitze erheblich reduziert.

Schneidstoff, Geometrie und Beschichtung perfekt aufeinander abgestimmt



GÜHRING

EXTREM HART

Zusätzlich ist der RT 100 HF mit der extrem harten und warmverschleißfesten Signum-Schicht hochwirksam gegen Verschleiß geschützt.

Die neue, selbstentwickelte Signum-Schicht ist eine der härtesten nitridischen Schichten am Markt. Dank ihrer nano-Composite-Struktur mit einem Schichtaufbau aus TiAlN und SiN erreicht sie die extreme Härte von 5500 HV.

GÜHRING



Hohe Versc Langleb



Anspruchsvolle

GUHRING

hleifestigkeit igkei

Der neue Ghring Ratiobohrer RT 100 HF ist die perfekte Lösung für die prozesssichere und wirtschaftliche Bearbeitung schwer zerspanbarer hochfester Werkstoffe und Sonderlegierungen.

GHRING Seine Stärke resultiert aus dem optimal abgestimmten Paket mit robuster Schneidengeometrie, speziellem Hartmetall und neuer, extrem harter Signum-Beschichtung.

Damit ist er die ideale Lösung für Anwendungen in der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrttechnik, dem Energieanlagenbau sowie der chemischen Industrie.

Anwendungen

Das umfassende Standardprogramm und die kundenspezifischen Sonderlösungen des RT 100 HF eröffnen völlig neue Möglichkeiten, die konstruktiven Vorteile schwer zerspanbarer Werkstoffe effizient zu nutzen.



Norm	Typ	Werkzeug-Darstellung	Bohrtiefe	Schneidstoff	Oberfläche	d1	Artikel-Nr.	Rabatt- gruppe	Programm auf Seite
------	-----	----------------------	-----------	--------------	------------	----	-------------	-------------------	-----------------------

Ratiobohrer mit Kühlkanälen

DIN 6537 K	RT 100 HF		<i>NEW</i>	3xD	VHM		3,000 - 20,000	8520	121	9
DIN 6537 K	RT 100 HF		<i>NEW</i>	3xD	VHM		3,000 - 20,000	8620	121	9
DIN 6537 L	RT 100 HF		<i>NEW</i>	5xD	VHM		3,000 - 20,000	8521	121	14
DIN 6537 L	RT 100 HF		<i>NEW</i>	5xD	VHM		3,000 - 20,000	8621	121	14
Werks- norm	RT 100 HF		<i>NEW</i>	7xD	VHM		3,000 - 16,000	8522	121	19

Ratiobohrer ohne Kühlkanäle

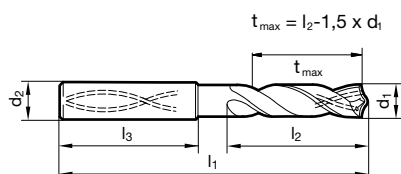
DIN 6537 K	RT 100 HF		<i>NEW</i>	3xD	VHM		3,000 - 20,000	8524	121	21
---------------	--------------	---	------------	-----	------------	--	----------------	-------------	-----	----



Artikel-Nr.	8520	8620
Norm	DIN 6537 K	
Schneidstoff	VHM	
HM-Anwendungsgruppe	K/P	
Oberfläche	Y	Y
Typ	RT 100 HF	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD	3xD
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	m7	m7
Rabattgruppe	121	121

NEW

NEW



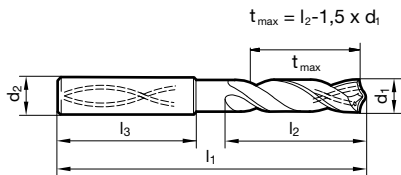
d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit	
mm	inch	mm	mm	mm	mm		
3,000		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,100		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,170	1/8	6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,200		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,250		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,300		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,400		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,500		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,570	9/64	6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,600		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,700		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●
3,800		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
3,900		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
3,970	5/32	6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,000		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,100		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,200		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,300		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,370	11/64	6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,400		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,500		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,600		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,650		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,700		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
4,760	3/16	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
4,800		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
4,900		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,100		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,160	13/64	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,200		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,400		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,500		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,550		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,560	7/32	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●



Artikel-Nr.	8520	8620
Norm	DIN 6537 K	
Schneidstoff	VHM	
HM-Anwendungsgruppe	K/P	
Oberfläche	Y	Y
Typ	RT 100 HF	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD	3xD
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	m7	m7
Rabattgruppe	121	121

NEW

NEW



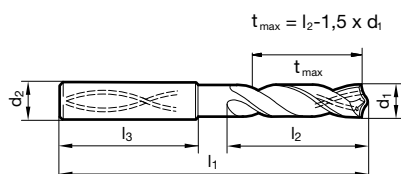
d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit	
mm	inch	mm	mm	mm	mm		
5,600		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,700		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,800		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,900		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
5,950	15/64	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
6,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
6,100		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,200		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,300		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,350	1/4	8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,400		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,500		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,600		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,700		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,750	17/64	8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,800		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
6,900		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
7,000		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●
7,100		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,140	9/32	8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,200		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,300		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,400		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,500		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,540	19/64	8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,600		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,700		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,800		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,900		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
7,940	5/16	8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
8,000		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●
8,100		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,200		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,300		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,330	21/64	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,400		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●



Artikel-Nr.	8520	8620
Norm	DIN 6537 K	
Schneidstoff	VHM	
HM-Anwendungsgruppe	K/P	
Oberfläche	Y	Y
Typ	RT 100 HF	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD	3xD
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	m7	m7
Rabattgruppe	121	121

NEW

NEW



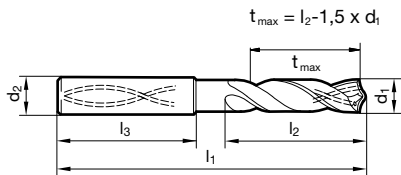
d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit	
mm	inch	mm	mm	mm	mm		
8,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,600		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,700		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,730	11/32	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,800		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
8,900		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,100		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,130	23/64	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,200		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,250		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,300		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,400		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,520	3/8	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,600		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,700		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,800		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,900		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
9,920	25/64	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
10,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●
10,100		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,200		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,300		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,320	13/32	12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,400		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,500		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,600		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,700		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
10,900		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,100		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,110	7/16	12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,200		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,300		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●



Artikel-Nr.	8520	8620
Norm	DIN 6537 K	
Schneidstoff	VHM	
HM-Anwendungsgruppe	K/P	
Oberfläche	Y	Y
Typ	RT 100 HF	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD	3xD
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	m7	m7
Rabattgruppe	121	121

NEW

NEW



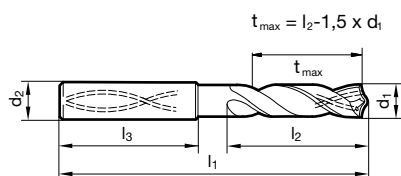
d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit	
mm	inch	mm	mm	mm	mm		
11,400		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,500		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,600		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,700		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,900		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
11,910	15/32	12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
12,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●
12,200		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
12,500		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
12,700	1/2	14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
12,800		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
13,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
13,300		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
13,500		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
13,700		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
14,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●
14,200		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
14,290	9/16	16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
14,300		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
14,500		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
14,700		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
15,000		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
15,200		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
15,300		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
15,500		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
15,700		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
16,000		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●
16,300		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●
16,500		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●
16,900		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●
17,000		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●
17,300		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●
17,500		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●
18,000		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●
18,500		20,000	131,00	79,00	50,00	●	●



Artikel-Nr.	8520	8620
Norm	DIN 6537 K	
Schneidstoff	VHM	
HM-Anwendungsgruppe	K/P	
Oberfläche	Y	Y
Typ	RT 100 HF	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD	3xD
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	m7	m7
Rabattgruppe	121	121

NEW

NEW



d1		d2	l1	l2	l3
mm	inch	mm	mm	mm	mm
18,900		20,000	131,00	79,00	50,00
19,000		20,000	131,00	79,00	50,00
19,050	3/4	20,000	131,00	79,00	50,00
19,300		20,000	131,00	79,00	50,00
19,500		20,000	131,00	79,00	50,00
20,000		20,000	131,00	79,00	50,00

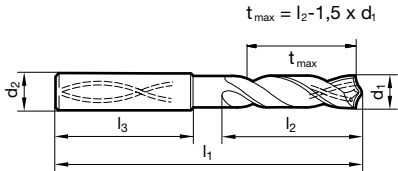
Verfügbarkeit	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●



Artikel-Nr.	8521	8621
Norm	DIN 6537 L	
Schneidstoff	VHM	
HM-Anwendungsgruppe	K/P	
Oberfläche	Y	Y
Typ	RT 100 HF	RT 100 HF
Bohrtiefe	5xD	5xD
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	m7	m7
Rabattgruppe	121	121

NEW

NEW

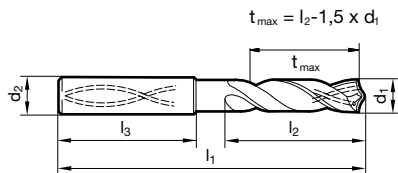


d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit	
mm	inch	mm	mm	mm	mm		
3,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,100		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,170	1/8	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,200		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,250		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,400		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,500		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,570	9/64	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,600		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,700		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
3,800		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
3,900		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
3,970	5/32	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,100		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,200		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,300		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,370	11/64	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,400		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,500		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,600		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,650		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,700		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
4,760	3/16	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
4,800		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
4,900		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,100		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,160	13/64	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,200		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,300		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,400		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,500		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,550		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,560	7/32	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●

Artikel-Nr.	8521	8621
Norm	DIN 6537 L	
Schneidstoff	VHM	
HM-Anwendungsgruppe	K/P	
Oberfläche	Y	Y
Typ	RT 100 HF	RT 100 HF
Bohrtiefe	5xD	5xD
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	m7	m7
Rabattgruppe	121	121

NEW

NEW



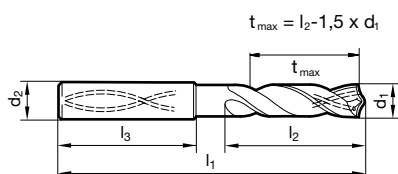
d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit	
mm	inch	mm	mm	mm	mm		
5,600		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,700		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,800		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,900		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,950	15/64	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
6,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,300		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,350	1/4	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,600		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,750	17/64	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,900		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,140	9/32	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,200		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,300		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,540	19/64	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,600		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,900		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,940	5/16	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,300		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,330	21/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●



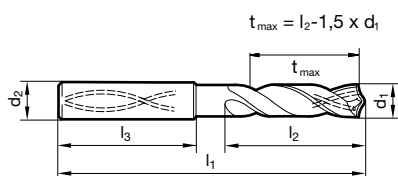
Artikel-Nr.	8521	8621
Norm	DIN 6537 L	
Schneidstoff	VHM	
HM-Anwendungsgruppe	K/P	
Oberfläche	Y	Y
Typ	RT 100 HF	RT 100 HF
Bohrtiefe	5xD	5xD
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	m7	m7
Rabattgruppe	121	121

NEW

NEW



d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit	
mm	inch	mm	mm	mm	mm		
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,730	11/32	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,900		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,130	23/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,200		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,250		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,300		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,400		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,520	3/8	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,600		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,700		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,900		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,920	25/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
10,100		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,300		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,320	13/32	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,400		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,600		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,700		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,800		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,900		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,100		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,110	7/16	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,300		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●

NEW

Y Signum

NEW[illegible]

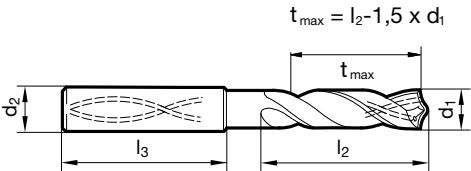
NEW

 Signum



Artikel-Nr.	8522
Norm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K/P
Oberfläche	
Typ	RT 100 HF
Bohrtiefe	7xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	m7
Rabattgruppe	121

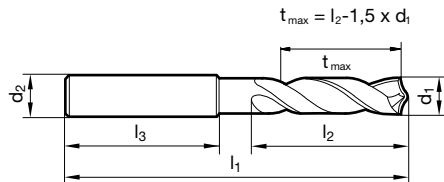
NEW



d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit
mm	inch	mm	mm	mm	mm	
10,500		12,000	155,00	106,00	45,00	●
10,800		12,000	155,00	106,00	45,00	●
11,000		12,000	155,00	106,00	45,00	●
11,300		12,000	163,00	114,00	45,00	●
11,400		12,000	163,00	114,00	45,00	●
11,500		12,000	163,00	114,00	45,00	●
12,000		12,000	163,00	114,00	45,00	●
12,500		14,000	182,00	133,00	45,00	●
13,000		14,000	182,00	133,00	45,00	●
13,100	33/64	14,000	182,00	133,00	45,00	●
13,500		14,000	182,00	133,00	45,00	●
14,000		14,000	182,00	133,00	45,00	●
14,500		16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,000		16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,100		16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,500		16,000	204,00	152,00	48,00	●
16,000		16,000	204,00	152,00	48,00	●

Artikel-Nr.	8524
Norm	DIN 6537 K
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K/P
Oberfläche	
Typ	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	m7
Rabattgruppe	121

NEW



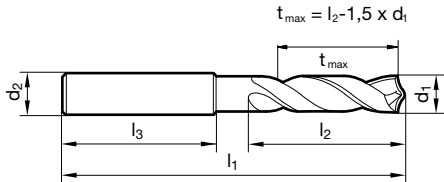
Verfügbarkeit					
d1	d2	l1	l2	l3	
mm	inch	mm	mm	mm	
3,000		6,000	62,00	20,00	36,00
3,100		6,000	62,00	20,00	36,00
3,170	1/8	6,000	62,00	20,00	36,00
3,200		6,000	62,00	20,00	36,00
3,250		6,000	62,00	20,00	36,00
3,300		6,000	62,00	20,00	36,00
3,400		6,000	62,00	20,00	36,00
3,500		6,000	62,00	20,00	36,00
3,570	9/64	6,000	62,00	20,00	36,00
3,600		6,000	62,00	20,00	36,00
3,700		6,000	62,00	20,00	36,00
3,800		6,000	66,00	24,00	36,00
3,900		6,000	66,00	24,00	36,00
3,970	5/32	6,000	66,00	24,00	36,00
4,000		6,000	66,00	24,00	36,00
4,100		6,000	66,00	24,00	36,00
4,200		6,000	66,00	24,00	36,00
4,300		6,000	66,00	24,00	36,00
4,370	11/64	6,000	66,00	24,00	36,00
4,400		6,000	66,00	24,00	36,00
4,500		6,000	66,00	24,00	36,00
4,600		6,000	66,00	24,00	36,00
4,650		6,000	66,00	24,00	36,00
4,700		6,000	66,00	24,00	36,00
4,760	3/16	6,000	66,00	28,00	36,00
4,800		6,000	66,00	28,00	36,00
4,900		6,000	66,00	28,00	36,00
5,000		6,000	66,00	28,00	36,00
5,100		6,000	66,00	28,00	36,00
5,160	13/64	6,000	66,00	28,00	36,00
5,200		6,000	66,00	28,00	36,00
5,300		6,000	66,00	28,00	36,00
5,400		6,000	66,00	28,00	36,00
5,500		6,000	66,00	28,00	36,00
5,550		6,000	66,00	28,00	36,00
5,560	7/32	6,000	66,00	28,00	36,00



Ratiobohrer ohne Kühlkanälen

Artikel-Nr.	8524
Norm	DIN 6537 K
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K/P
Oberfläche	Y
Typ	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	m7
Rabattgruppe	121

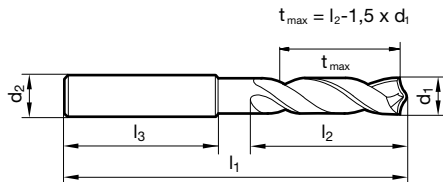
NEW



d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit
mm	inch	mm	mm	mm	mm	
5,600		6,000	66,00	28,00	36,00	●
5,700		6,000	66,00	28,00	36,00	●
5,800		6,000	66,00	28,00	36,00	●
5,900		6,000	66,00	28,00	36,00	●
5,950	15/64	6,000	66,00	28,00	36,00	●
6,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●
6,100		8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,200		8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,300		8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,400		8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,500		8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,600		8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,700		8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,750	17/64	8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,800		8,000	79,00	34,00	36,00	●
6,900		8,000	79,00	34,00	36,00	●
7,000		8,000	79,00	34,00	36,00	●
7,100		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,200		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,300		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,400		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,500		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,540	19/64	8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,600		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,700		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,800		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,900		8,000	79,00	41,00	36,00	●
7,940	5/16	8,000	79,00	41,00	36,00	●
8,000		8,000	79,00	41,00	36,00	●
8,100		10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,200		10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,300		10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,330	21/64	10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,400		10,000	89,00	47,00	40,00	●

Artikel-Nr.	8524
Norm	DIN 6537 K
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K/P
Oberfläche	
Typ	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	m7
Rabattgruppe	121

NEW



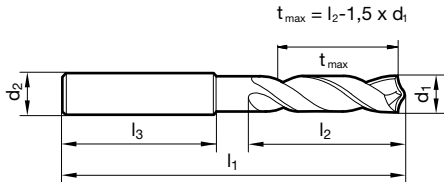
d1		d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit
mm	inch	mm	mm	mm	mm	
8,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,600		10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,700		10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,730	11/32	10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,800		10,000	89,00	47,00	40,00	●
8,900		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,100		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,130	23/64	10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,200		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,250		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,300		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,400		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,520	3/8	10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,600		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,700		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,800		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,900		10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	89,00	47,00	40,00	●
10,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●
10,100		12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,200		12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,300		12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,320	13/32	12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,400		12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,500		12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,600		12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,700		12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,900		12,000	102,00	55,00	45,00	●
11,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●
11,100		12,000	102,00	55,00	45,00	●
11,110	7/16	12,000	102,00	55,00	45,00	●
11,200		12,000	102,00	55,00	45,00	●
11,300		12,000	102,00	55,00	45,00	●



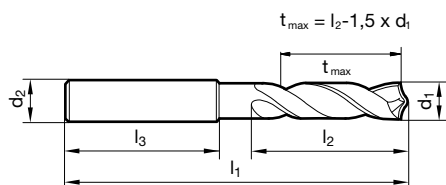
Ratiobohrer ohne Kühlkanälen

Artikel-Nr.	8524
Norm	DIN 6537 K
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K/P
Oberfläche	
Typ	RT 100 HF
Bohrtiefe	3xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	m7
Rabattgruppe	121

NEW



Verfügbarkeit					
d1	d2	l1	l2	l3	
mm	inch	mm	mm	mm	
11,400		12,000	102,00	55,00	45,00
11,500		12,000	102,00	55,00	45,00
11,600		12,000	102,00	55,00	45,00
11,700		12,000	102,00	55,00	45,00
11,800		12,000	102,00	55,00	45,00
11,900		12,000	102,00	55,00	45,00
11,910	15/32	12,000	102,00	55,00	45,00
12,000		12,000	102,00	55,00	45,00
12,200		14,000	107,00	60,00	45,00
12,500		14,000	107,00	60,00	45,00
12,700	1/2	14,000	107,00	60,00	45,00
12,800		14,000	107,00	60,00	45,00
13,000		14,000	107,00	60,00	45,00
13,300		14,000	107,00	60,00	45,00
13,500		14,000	107,00	60,00	45,00
13,700		14,000	107,00	60,00	45,00
14,000		14,000	107,00	60,00	45,00
14,200		16,000	115,00	65,00	48,00
14,290	9/16	16,000	115,00	65,00	48,00
14,300		16,000	115,00	65,00	48,00
14,500		16,000	115,00	65,00	48,00
14,700		16,000	115,00	65,00	48,00
15,000		16,000	115,00	65,00	48,00
15,200		16,000	115,00	65,00	48,00
15,300		16,000	115,00	65,00	48,00
15,500		16,000	115,00	65,00	48,00
15,700		16,000	115,00	65,00	48,00
16,000		16,000	115,00	65,00	48,00
16,300		18,000	123,00	73,00	48,00
16,500		18,000	123,00	73,00	48,00
16,900		18,000	123,00	73,00	48,00
17,000		18,000	123,00	73,00	48,00
17,300		18,000	123,00	73,00	48,00
17,500		18,000	123,00	73,00	48,00
18,000		18,000	123,00	73,00	48,00
18,500		20,000	131,00	79,00	50,00

NEW

Y Signum



Werkzeuge mit fett gedruckter Vorschubreihen-Nr. sind bevorzugt auszuwählen.

Zur Auswahl des optimalen Werkzeugs und der empfohlenen Schnittwerte für Ihre Anwendung steht Ihnen unter www.guehring.de auch eine elektronische Version des GühringNavigator zur Verfügung.

Artikel-Nr.
Norm/DIN
Schneidstoff
HM-Anwendungsgruppe
Typ
Oberfläche
Kühlung

Bohrer-Ø mm	Vorschubreihen-Code								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Werkzeugkühlung:
☒ ohne Kühlkanäle
☒ mit Kühlkanälen

Werkstoffbezogene Kühlmittel:

- ☐ Luft
☐ Öl
☐ Emulsion

Schneidrichtung:
☒ rechtsschneidend
☒ linksschneidend

Werkstoffgruppe	Werkstoffbeispiele, neue Bezeichnung (in Klammern alte Bezeichnung) Fettgedruckte Zahlen = Werkstoff-Nr. nach DIN EN	Zugfestigkeit MPa (N/mm ²)	Härte	Kühl- mittel
Allgemeine Baustähle	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Automatenstähle	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Legierte Vergütungsstähle	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Unlegierte Einsatzstähle	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Legierte Einsatzstähle	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Nitrierstähle	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Werkzeugstähle	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Schnellarbeitsstähle	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Federstähle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Rostfreie Stähle, geschwefelt	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitisch	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitisch	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Gehärtete Stähle	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Gusseisen	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●
Kugelgraphit- und Temperguss	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●
Hartguss	-		≤350 HB	●
Titan und Titan-Legierungen	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Aluminium und Al-Legierungen	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Al-Knetlegierungen	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Al-Gusslegierungen ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
≤ 24 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Magnesium-Legierungen	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		●
Kupfer, niedriglegiert	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnNb	≤500		●
Messing, kurzspanend	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
langspanend	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzen, kurzspanend	2.1090 CuSn7ZnNb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Bronzen, langspanend	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Kunststoffe, duroplastisch	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		●
thermoplastisch	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		●
Neue Gusswerkstoffe GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●
Neue Gusswerkstoffe ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●
aramidfaserverstärkt	Kevlar	≤1000		●
glas-/kohlefaserverstärkt	GFK/CFK	≤1000		●

$$\leq 7 \times D$$

8522
Werksnorm
VHM
K/P
RT 100 HF



[illegible]

BOHREN

GEWINDEBOHREN/
-FRÄSEN/-FORMEN

FRÄSEN

REIBEN

PKD



SONDERLÖSUNGEN

SENKEN

MODULARE SYSTEME

Dienstleistungen

GÜHRING

Gühring KG

Postfach 100247 • 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 • 72458 Albstadt

Tel. (0 74 31) 17-0
Fax (0 74 31) 17-21279
info@guehring.de
www.guehring.com

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.