

GÜHRING

// Ratio® //

INNOVATIVES DESIGN FÜR EFFIZIENTERE KÜHLUNG

- besonders geeignet für die Bearbeitung rostfreier Stähle, Titan- und Sonderlegierungen
- hohe Verschleißfestigkeit
- optimale Kühlung

RT 100 TRIGON® - NEUES KÜHLKANALDESIGN



RT 100 Trigon®

GÜHRING - WELTWEIT IHR PARTNER

RT 100 TRIGON

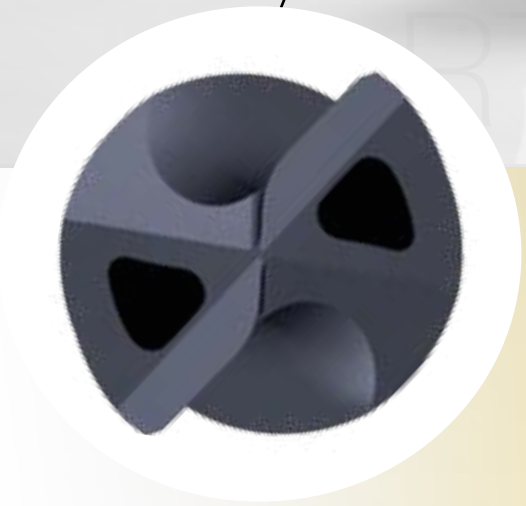
Hohe Chrom- und Nickel-Anteile sorgen in nichtrostenden Stählen für hohe Korrosionsbeständigkeit und Festigkeit. Damit verschlechtert sich aber ebenso die Zerspanbarkeit des Materials, Prozesstemperaturen steigen. Der RT 100 Trigon Bohrer sorgt dennoch für hohe Schnittgeschwindigkeit und Vorschubraten - seine innovative Kühlkanalgeometrie macht's möglich.

Nutform

Eine speziell entwickelte Nutform mit höchster Oberflächengüte sowie der 4-Flächen-Anschliff, sichert optimales Spanbildungs- und Schnittverhalten.

Schneidkantenpräparation

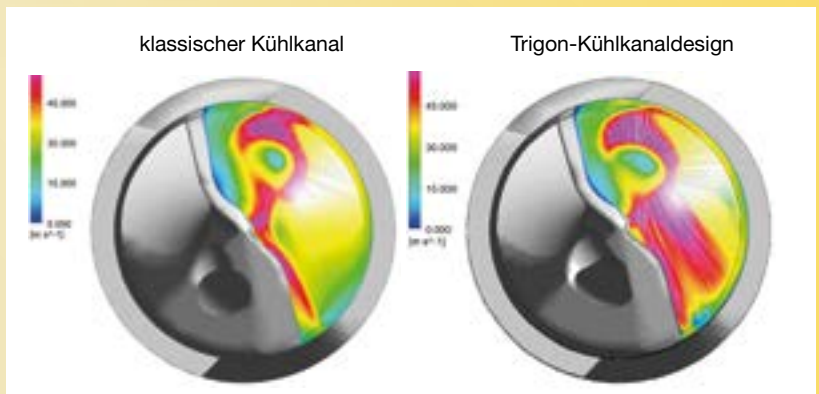
Die TiAlN-basierte Beschichtung und spezielle Schneidkantenpräparation sorgt für eine hohe Verschleißbeständigkeit, der in der Bearbeitung stark belasteten Werkzeugschneide.



RT 100 Trigon® - neues Kühlkanaldesign

Durch die neue Form der Kühlkanäle werden Kühlmittelvolumen, Strömungsgeschwindigkeit und Strömungsrichtung optimiert, extreme Prozesstemperaturen werden optimal abgeführt. Im Vergleich zu klassisch runden Kühlkanälen wird das Kühlmedium gezielt an die meistbelasteten Bereiche, der Bohrhauptschneide und den Schneidecken, gelenkt.

- GRÖßERES KÜHLMITTELVOLUMEN
- OPTIMIERTE STRÖMUNGSGESCHWINDIGKEIT
- OPTIMALE KÜHLUNG AN BOHRHAUPTSCHNEIDEN UND SCHNEIDECKEN



Strömungsverhalten im Vergleich