

GÜHRING

OUTILS POUR **USINAGES EN PLONGEE**

NEW

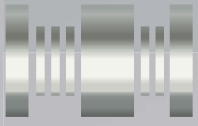
Aléser
Rainurer
Gorge Fileter
Brocher
Outils spéciaux

A 3D rendering of a silver-colored metal part with a circular hole and a gold-colored drill bit. The metal part is positioned in the upper left, and the drill bit is in the lower right. The background is a light gray gradient with a diagonal line.

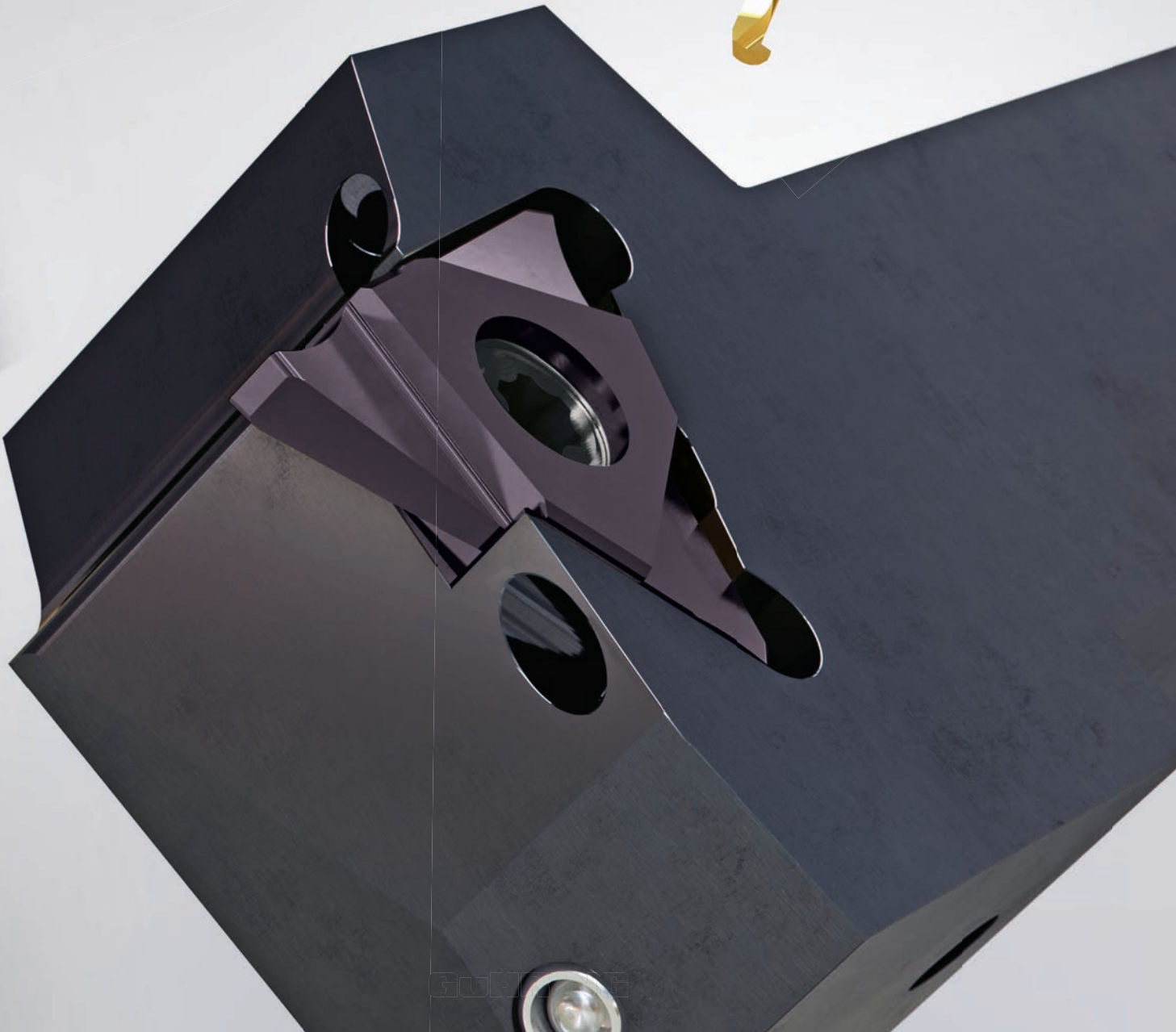
// FLEXIBLE
// RENTABLE
// PRECIS

GÜHRING

GÜHRING



GROOVING
SYSTEMS



SYSTEMES D'OUTILS POUR LES USINAGES EN PLONGEE

grâce aux profondeurs maximales d'usinages,
haute qualité et flexibilité



RECTIFICATION - PLAQUETTES DE COUPE WSP ET INSERTS DE COUPE

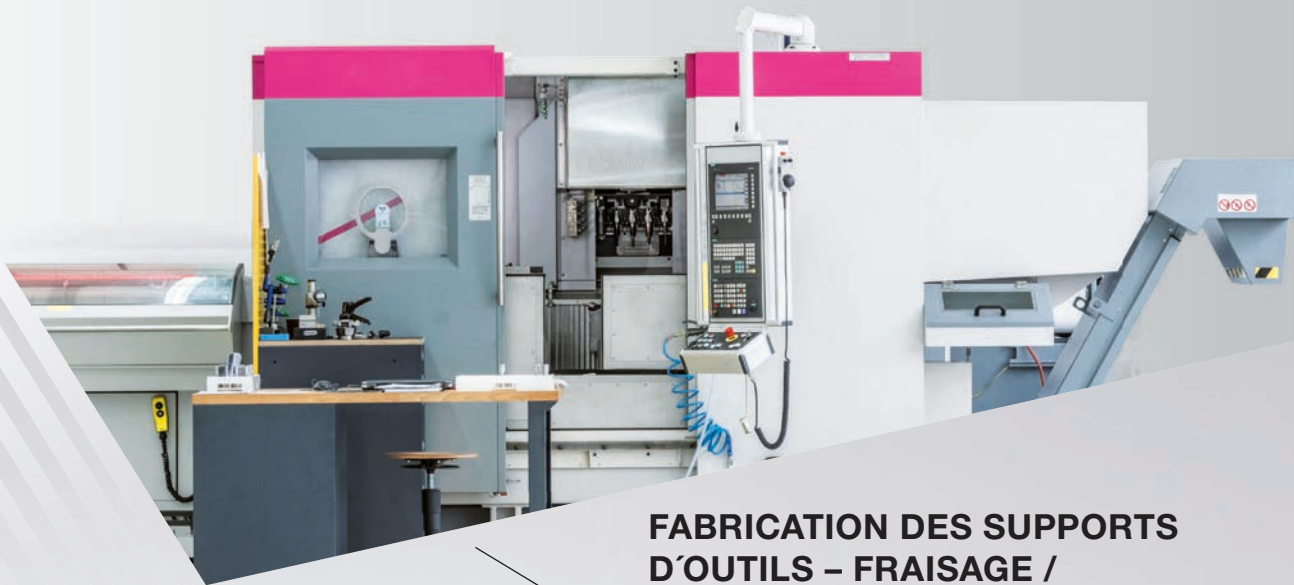
Réalisation complète sur nos propres affûteuses



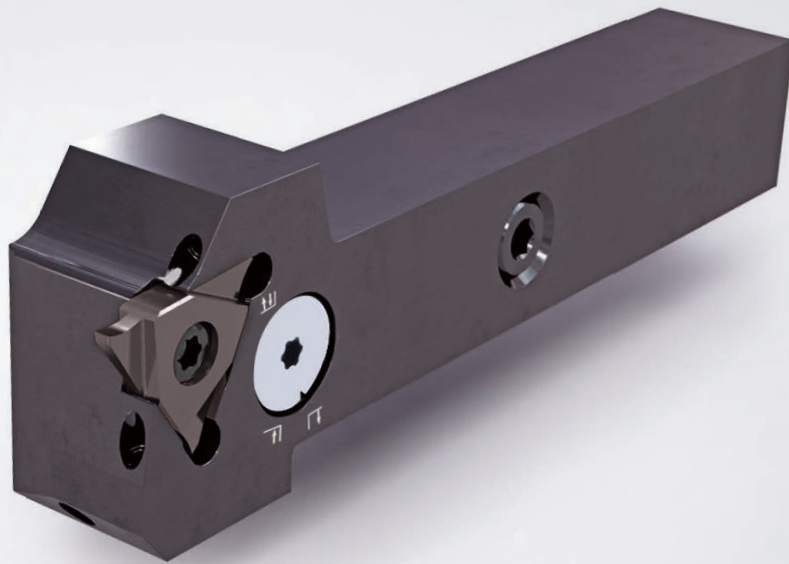
REVETEMENTS - PLAQUETTES WSP ET INSERTS DE COUPE

// Revêtements dans nos locaux et avec nos propres installations de revêtement

// Dernière technologie de revêtements et nouveaux types de revêtements



**FABRICATION DES SUPPORTS
D'OUTILS – FRAISAGE /
TOURNAGE**



PROPRE FABRICATION DE NOS CARBURES METALLIQUES

Ebauches – Plaquettes WSP et inserts de coupe réalisés
à partir de nos propres nuances de CW



LA GAMME CONTINUE DE S'AGRANDIR

| EXTENSION DE LA GAMME | PLUS DE DIMENSIONS | DE NOUVELLES APPLICATIONS

Ce développement rapide, Gühring le doit à un degré d'intégration élevé dont profite également sa gamme d'outils de tournage. Propre fabrication de carbures métalliques ainsi que développement de machines et de revêtements au sein de son centre R&D – Voici la méthode appliquée par Gühring pour chacun de ses produits : non seulement pour ses outils rotatifs, mais désormais aussi pour sa gamme d'outils fixes.

108

Le nouveau Système 108 est le développement conséquent de notre gamme de micro-outils. Avec un diamètre d'attachement de 8 mm et un diamètre d'usinage minimal de 7 mm, le Système 108 vient compléter l'actuelle gamme d'outils à la perfection. Le diamètre d'attachement de 8 mm offre une stabilité optimale pour une parfaite fiabilité de processus. Le programme de lancement comprend plus de 700 articles pour le tournage intérieur et le profilage jusqu'à tmax 2,5 mm, le rainurage en plongée à l'intérieur jusqu'à tmax 3 mm et le tournage en tirant.

Le Système 108 sera lui aussi étoffé en continu en fonction des besoins des utilisateurs.



106

Concernant le solide Système 106, l'offre s'est étoffée de nouveaux outils de rainurage, désormais disponibles pour l'usinage d'hexagones avec surplat de 4 à 10 mm.

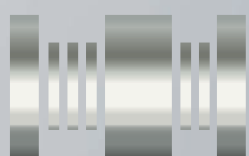
En matière d'usinage des alésages à l'aide de micro-outils, le Système 106 fait déjà partie des programmes les plus complets actuellement sur le marché.



110

Le Système 110 ouvre lui aussi de toutes nouvelles possibilités très intéressantes. Avec leur diamètre d'attachement de 10 mm, les outils spéciaux offrent une stabilité maximale. Nous disposons ici d'ébauches d'une longueur pouvant atteindre jusqu'à 112 mm, afin d'offrir la meilleure solution possible pour les applications les plus complexes. Le programme standard propose en outre les supports d'outils à attachement cylindrique les plus courants.

Gühring est le spécialiste des outils et solutions de processus sur mesure pour chaque secteur. Dans le domaine du tournage également, nous concevons des outils spéciaux customisés. En plus de notre vaste programme standard, nous nous concentrons sur le développement de systèmes individualisés, fortement axés sur les besoins du client. Un domaine dans lequel la connaissance approfondie des outils de Gühring et ses compétences en matière de conseil sont particulièrement mises à profit.



GÜHRING
GROOVING
SYSTEMS

R&D, Centre de Recherche et de Développement Gühring,
Innovateur responsable du Développement des Outils

Standard supérieur de qualité dans le monde entier

Source de compétences rassemblées sous un même toit

Fabrication exceptionnelle pour hautes exigences

Technologie d'usinage d'avant-garde



SITE DE PRODUCTION DES OUTILS GÜHRING
POUR LES USINAGES EN PLONGÉE







Dr. Jörg Gühring

Président de la Direction
Commerciale



Oliver Gühring

Directeur des Ventes et
Marketing

8000

Collaborateurs dans
le monde entier



3500

Collaborateurs
en Allemagne



Centre d'apprentissage et
programme de formation
continue



Echanges internationaux de savoir
– faire grâce aux programmes
d'échanges, pour tous nos
collaborateurs, dans le monde entier.



Dietmar Pfränger

Directeur des Centres R&D
et Centres logistiques,
Directeur Technique et
Directeur de la Production



Bernd Schatz

Directeur Administratif et
Financier



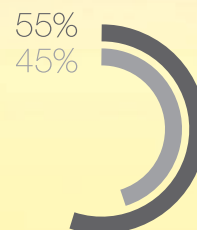
Segment essentiel
« Outillage »

90000

Articles standards

4000

Types d'outils



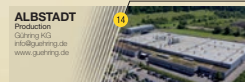
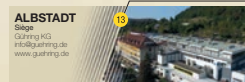
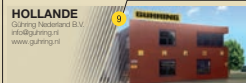
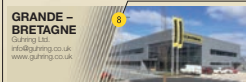
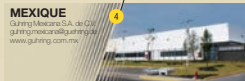
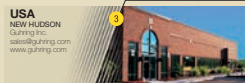
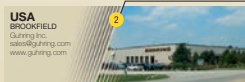
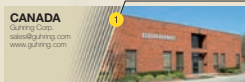
■ Outils standards
■ Outils spéciaux

L'ensemble, en provenance d'une seule source,
– complet, détaillé, global

Avec un réseau mondial de centres de production, la Société Gühring développe et fabrique ses outils de précision pour tous les marchés importants. Les utilisateurs de l'industrie automobile, aéronautique, spatiale ou fabricants de machines prêtent attention aux outils novateurs qui, dans le monde entier, sont réalisés selon un standard de qualité uniforme du plus haut niveau.

48
FILIALES MONDIALES

PLUS DE 70
SITES DE PRODUCTION ET
FILIALES MONDIALES



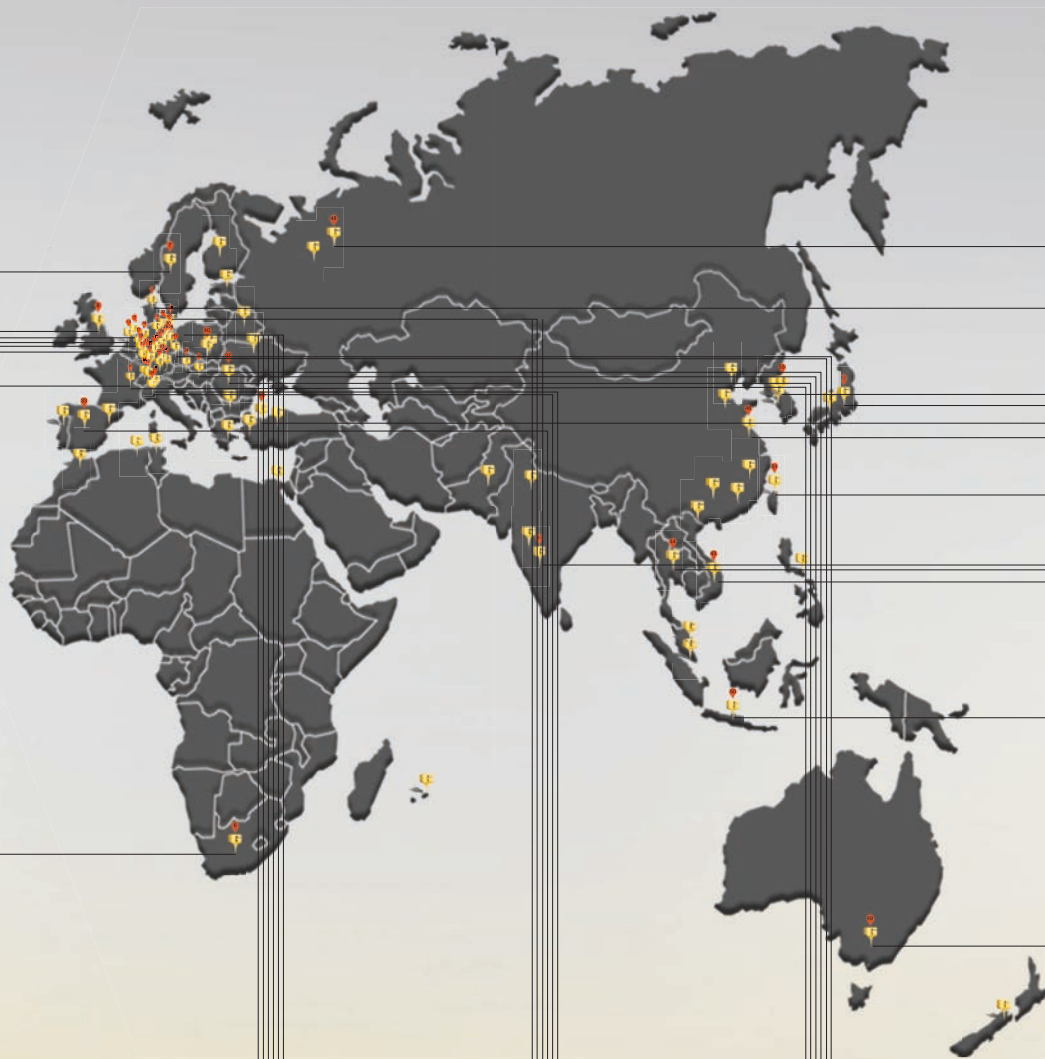
Grâce aux technologies innovantes, Gühring réalise des outils de précision spécifiques selon les besoins de ses clients à partir de l'étude des procédés jusqu'à la perfection du produit fini réalisé en série – flexible, moderne, global. Pour cela, il est nécessaire d'avoir des spécialistes internationaux qui assistent notre clientèle sur les lieux de production. Nos sites de production, prestations de service et personnes à contacter disponibles dans le monde entier sont issues d'une même source.

Propre fabrication de
Carbures Métalliques

Propres revêtements

Propre construction de machines

Le plus haut standard de qualité
dans le monde entier



CHEMNITZ 25
Dr. Gühring KG
info@guhring.de
www.guhring.de

BERLIN 31
G. B&B
Pflöschstr. 100
info@guhring.de
www.guhring.de

FRANCE 37
Gühring France S.A.R.L.
info@guhring-france.com

DANEMARK 43
Gühring
info@guhring.dk
www.guhring.dk

RUSSIE 49
Gühring - Russland
info@guhring.ru
www.guhring.ru

KULMBACH 26
Gühring KG
service@guhring.com
carbide.com

REGENSBURG 32
Gühring KG
info@guhring.de
www.guhring.de

ROUMANIE 38
Gühring s.r.l. - Romania
romania@guhring.de

VIETNAM 44
Gühring Vietnam LLC
info@guhring.vn

AUSTRALIE 50
Gühring Pty. Ltd.
guhring@guhring.com.au
www.guhring.com.au

MARKT-ERLBACH 27
Gühring KG
info@guhring.de
www.guhring.de

ZORBAU 33
Höflicher-Gühring GmbH
info@hoeflicher-guehring.de

HONGRIE 39
Talan - Gühring KFT.
info@talan.hu
www.talan.hu

THAILANDE 45
Gühring (Thailand) Co., Ltd.
info@thailand.guhring.de
www.guhring.co.th

INDONESIE 51
PT. Gühring Indonesia
sales@guhring.co.id
www.guhring.co.id

TREUEN Production 1 28
Dr. Gühring KG
info@guhring.de
www.guhring.de

ESPAGNE 34
Gühring S.A.S.
guhring@guhring.es
www.guhring.es

AUTRICHE 40
Gühring Ges.m.b.H.
info@guhring.at
www.guhring.at

INDE 46
Gühring India Pvt. Ltd.
info@guhring.in
www.guhring.in

TAIWAN 52
Gühring Taiwan Ltd.
info@guhring.com.tw
www.guhring.com.tw

TREUEN Production 2 29
Dr. Gühring KG
info@guhring.de
www.guhring.de

ITALIE UBEMME 35
Ubersenne-Gühring Italia s.p.a.
info@ubemme.it
www.ubemme.it

POLOGNE 41
Gühring Sp. z o.o.
francisz@guhring.pl
www.guhring.pl

CHINE 47
Gühring (Changzhou)
info@guhringchina.com
www.guhringchina.com

JAPON 53
Gühring Japan Co., Ltd.
info@guhring.co.jp
www.guhring.co.jp

TREUEN Production 3 30
Dr. Gühring KG
info@guhring.de
www.guhring.de

ITALIE MISSAGLIA 36
Gühring S.r.l. - Imperia
info@guhring-baby.com
www.guhring-baby.com

REPUBLIQUE TCHÈQUE 42
Gühring s.r.o.
info@guhring.cz
www.guhring.cz

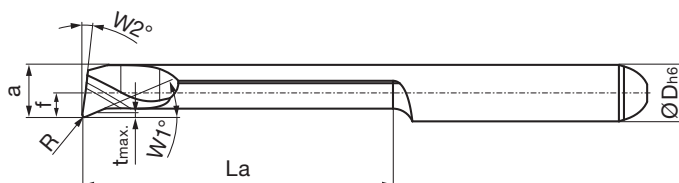
TURQUIE 48
Gühring Team Serv. Tic. Ltd.
guhring@guhring.com.tr
www.guhring.com.tr

COREE 54
Gühring Korea Co., Ltd.
info@guhring.co.kr
www.guhring.co.kr

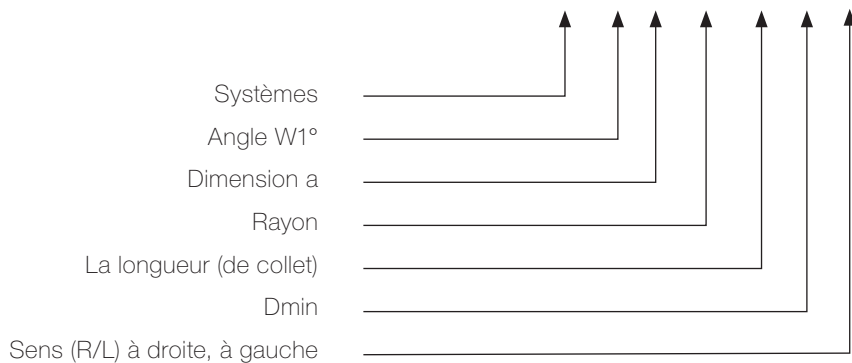
SYSTEMES D'OUTILS POUR LES USINAGES EN PLONGEE

Explication de la désignation des articles

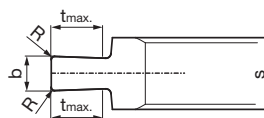
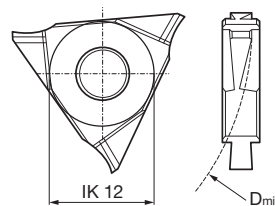
Désignation des articles Systèmes 104/106/108/110



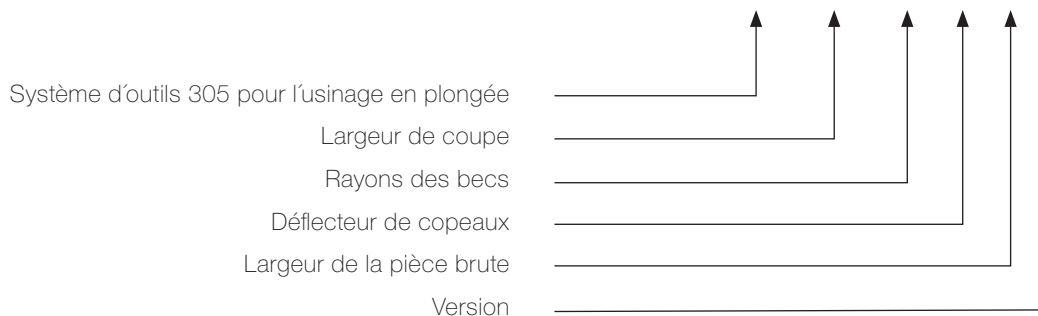
Description des outils: Exemple: GT104.2326.010.22.30.R



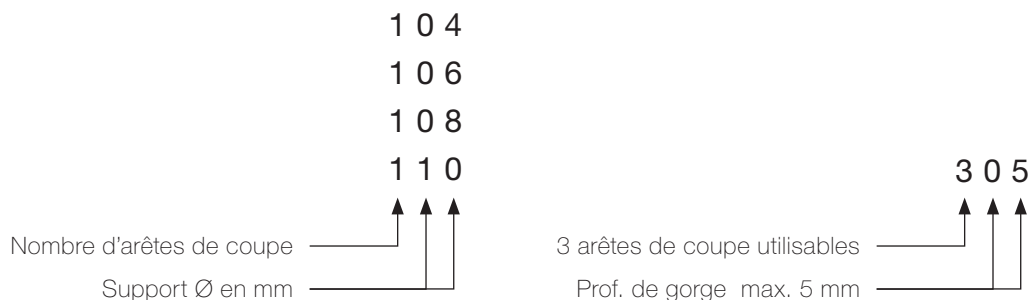
Désignation des articles Système 305



Description des outils: Exemple: GE305.0250.020.BA.04.N



Explication du système



Lors de votre commande, nous vous demandons de toujours bien vouloir mentionner le n° d'article et son n° de code, par exemple: pour l'article GG104.VM02.040.04.15.R, revêtu TiN = **25164 4.001**

Exemple de commande

Micro-outils pour le tournage des filetages intérieurs

Insert de coupe pour des filetages intérieurs, profils entiers - filetages métriques



• valeur du pas P = 0,40 - 0,80 mm

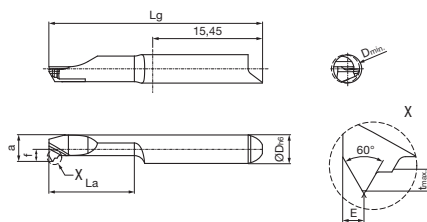
Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

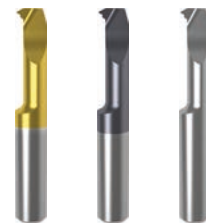
Paramètres de coupe, page 150

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GG 104	GG 104	GG 104
Surface	Ⓢ	ⓐ	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 104



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article 25164 25166 25170 N° d'article
Sens de coupe (R) (R) (R)

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00

N° de code



GÜHRING



SYSTEMES D'OUTILS POUR LES USINAGES EN PLONGEE

Grâce aux profondeurs maximales
d'usinages, haute qualité et flexibilité.
Ensemble issu d'une même source.



SYSTEME 104

	page
Micro-outils à partir du Ø 0,7 mm	15
Support d'outils	16
Insert de coupe	29
Rainurer p. rabotage à part. du Ø 1,5 mm	15
Support d'outils	28
Insert de coupe	57



SYSTEME 106

	page
Micro-outils à partir du Ø 5 mm	61
Support d'outils	62
Insert de coupe	75
Rainurer p. rabotage à part. du Ø 6 mm	61
Support d'outils	74
Insert de coupe	119



SYSTEME 108

	page
Micro-outils à partir du Ø 7 mm	123
Support d'outils	124
Insert de coupe	130



SYSTEME 110

	page
Micro-outils pour solutions spécifiques	149
Support d'outils	151



SYSTEME 305

	page
Saigner et tronçonner	155
Support d'outils	156
Plaquettes amovibles WSP	171

Navigateur & Spécifications techniques de la page 183

Accessoires de la page 196

Solutions spécifiques de la page 198

Programme de vente de la page 200

104



SYSTEME 104

MICRO-OUTILS



Attachement cylindrique
à partir de la page 16



Attachement carré
à partir de la page 23

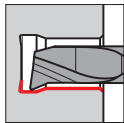


Outil modulaire
à partir de la page 25

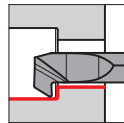


Attachement cylindrique
Mortaiser les rainures
Page 28

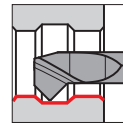
Supports d'outils



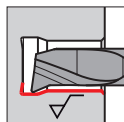
Aléser
et profiler, type GT
à partir de la page 29



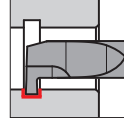
Aléser en tirant
et profiler, type GT
à partir de la page 40



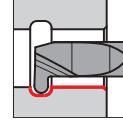
Aléser
et chanfreiner, type GT
page 42



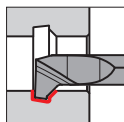
Aléser
avec Wiper, type GJ
page 39



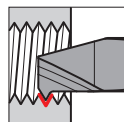
Rainurer en plongée, à l'int.,
gorge à fond plat, type GE
page 43



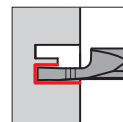
Rainurer en plongée, à l'int.,
gorge rayonnée, type GE
page 45



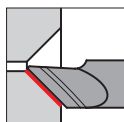
Rainurer en plongée et
chanfreiner, à l'int., type GV
page 46



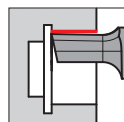
Fileter intérieur
par tournage, type GG
à partir de la page 52



Rainurage axial,
type GA
à partir de la page 47



Chanfreinage axial des
perçages, type GA
page 51



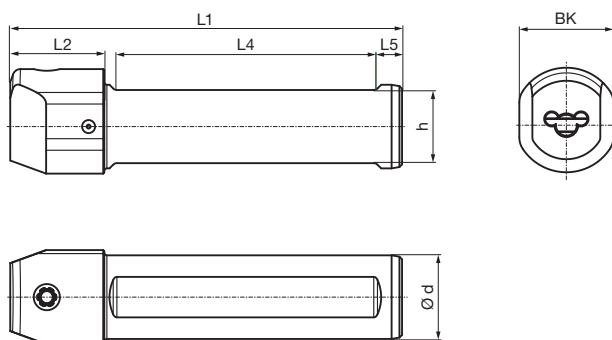
Mortaiser des rainures,
type GN
à partir de la page 57

Inserts de coupe pour alésages à partir du $\varnothing = 0,70$ mm

Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, en haut

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 104



N° d'article **25000**
version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0010.075.00.15.N.IK	10,00	9,00	75,00	18,00	50,00	5,00	12,0
4,002	GB104.0012.075.00.15.N.IK	12,00	11,00	75,00	18,00	50,00	5,00	14,0
4,015	GB104.0500.354.00.15.N.IK	12,70	11,00	89,92	17,78	54,86	5,08	13,9
4,016	GB104.0625.354.00.15.N.IK	15,87	14,00	89,92	17,78	54,86	5,08	17,7
4,003	GB104.0016.075.00.15.N.IK	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00	18,0
4,017	GB104.0750.380.00.15.N.IK	19,05	17,04	96,52	17,78	69,85	5,08	
4,004	GB104.0020.090.00.15.N.IK	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00	
4,005	GB104.0022.090.00.15.N.IK	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00	
4,006	GB104.0025.100.00.15.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
4,018	GB104.1000.380.00.15.N.IK	25,40	23,39	96,52		69,85	5,08	

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

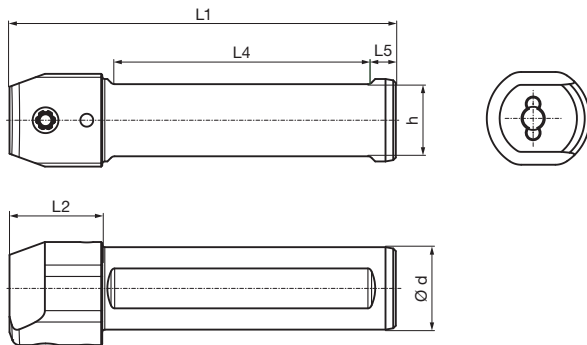
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP



Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, sur le côté

- pour plaquettes de coupe type **104**
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 104

N° d'article **25001**

version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0010.075.00.15.N.IK.90	10,00	9,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,002	GB104.0012.075.00.15.N.IK.90	12,00	11,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,015	GB104.0500.354.00.15.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	17,78	54,86	5,08
4,016	GB104.0625.354.00.15.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	17,78	54,86	5,08
4,003	GB104.0016.075.00.15.N.IK.90	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,017	GB104.0750.380.00.15.N.IK.90	19,05	17,04	96,52	17,78	69,85	5,08
4,004	GB104.0020.090.00.15.N.IK.90	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00
4,005	GB104.0022.090.00.15.N.IK.90	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00
4,006	GB104.0025.100.00.15.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
4,018	GB104.1000.380.00.15.N.IK.90	25,40	23,39	96,52		69,85	5,08

Pièces de rechange

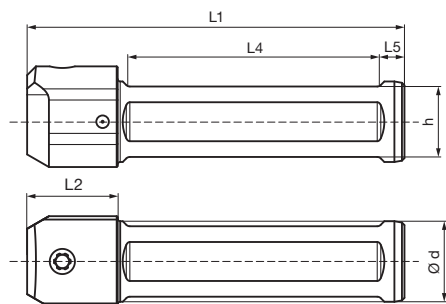
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, avec 4 méplats de serrage

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 104



N° d'article **25018**
version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0016.075.00.15.N.IK.VSP	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00	18,0
4,020	GB104.0020.090.00.15.N.IK.VSP	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00	
4,030	GB104.0022.090.00.15.N.IK.VSP	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00	
4,040	GB104.0025.100.00.15.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

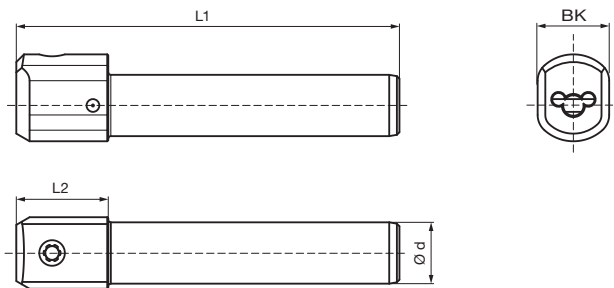
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, sans méplat de serrage

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 104

Système 104


 N° d'article **25017**

version neutre

N° de code	Désignation	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0010.075.00.15.N.IK.RND	10,00	75,00	18,00	12,0
4,020	GB104.0012.075.00.15.N.IK.RND	12,00	75,00	18,00	14,0
4,030	GB104.0016.075.00.15.N.IK.RND	16,00	75,00	18,00	18,0

Pièces de rechange

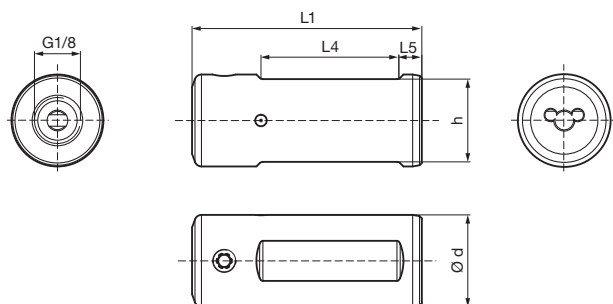
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement cyl., vis de fix. en haut, p. types de machines Citizen

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 104



N° d'article **25021**
version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,110	GB104.0750.040.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	40,00	20,32	5,08
4,120	GB104.0750.050.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	50,00	31,75	5,08
4,130	GB104.0750.070.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	70,00	44,45	5,08
4,140	GB104.0750.100.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	100,00	76,20	5,08
4,010	GB104.0020.050.00.15.N.IK.CIT	20,00	18,00	50,00	30,00	5,00
4,020	GB104.0020.030.00.15.N.IK.CIT	20,00	18,00	30,00	13,00	5,00
4,150	GB104.1000.060.00.15.N.IK.CIT	25,40	23,39	60,00	38,10	5,08
4,160	GB104.1000.100.00.15.N.IK.CIT	25,40	23,39	100,00	76,20	5,08

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

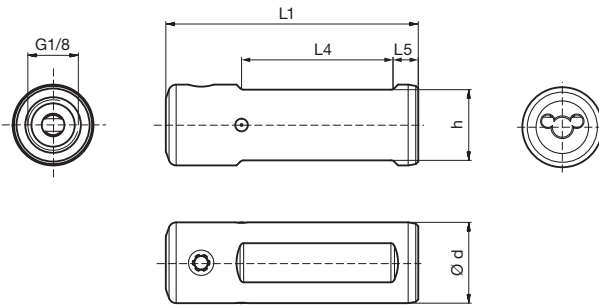
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, p. types de machines Star

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 104

Système 104


 N° d'article **25022**

version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0016.030.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	30,00	13,00	5,00
4,020	GB104.0016.050.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	50,00	30,00	5,00
4,030	GB104.0016.070.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	70,00	50,00	5,00
4,040	GB104.0022.038.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	38,00	18,00	5,00
4,050	GB104.0022.050.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	50,00	30,00	5,00
4,060	GB104.0022.070.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	70,00	50,00	5,00
4,070	GB104.0022.100.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	100,00	80,00	5,00
4,080	GB104.0022.120.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	120,00	100,00	5,00

Pièces de rechange

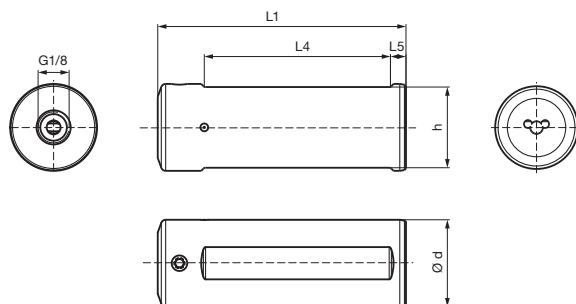
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement cyl., vis de fix. en haut, p. types de machines Tornos

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 104



N° d'article **25023**

version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0018.310.00.15.N.IK.TOR	18,00	16,00	310,00	290,00	5,00
4,020	GB104.0020.170.00.15.N.IK.TOR	20,00	18,00	170,00	150,00	5,00
4,030	GB104.0020.185.00.15.N.IK.TOR	20,00	18,00	185,00	165,00	5,00
4,040	GB104.0025.100.00.15.N.IK.TOR	25,00	23,00	100,00	80,00	5,00
4,050	GB104.0025.150.00.15.N.IK.TOR	25,00	23,00	150,00	130,00	5,00
4,060	GB104.0028.080.00.15.N.IK.TOR	28,00	26,00	80,00	60,00	5,00

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

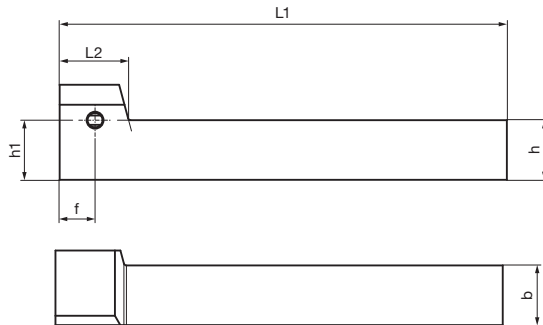
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP



Support d'outils à attachement carré, coudé à angle droit 90°

- pour plaquettes de coupe type 104
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 104



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25002**

version à droite

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.0808.090.90.15.R	8,00	8,00	8,00	9,50	90,00	18,50
4,010	GH104.0375.350.90.15.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	16,51
4,002	GH104.1010.090.90.15.R	10,00	10,00	10,00	9,50	90,00	18,50
4,003	GH104.1212.090.90.15.R	12,00	12,00	12,00	9,50	90,00	18,50
4,011	GH104.0500.350.90.15.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	16,51
4,012	GH104.0625.400.90.15.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	16,51
4,004	GH104.1616.120.90.15.R	16,00	16,00	16,00	9,50	120,00	18,50

N° d'article **25003**

version à gauche

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.0808.090.90.15.L	8,00	8,00	8,00	9,50	90,00	18,50
4,010	GH104.0375.350.90.15.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	16,51
4,002	GH104.1010.090.90.15.L	10,00	10,00	10,00	9,50	90,00	18,50
4,003	GH104.1212.090.90.15.L	12,00	12,00	12,00	9,50	90,00	18,50
4,011	GH104.0500.350.90.15.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	16,51
4,012	GH104.0625.400.90.15.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	16,51
4,004	GH104.1616.120.90.15.L	16,00	16,00	16,00	9,50	120,00	18,50

Pièces de rechange

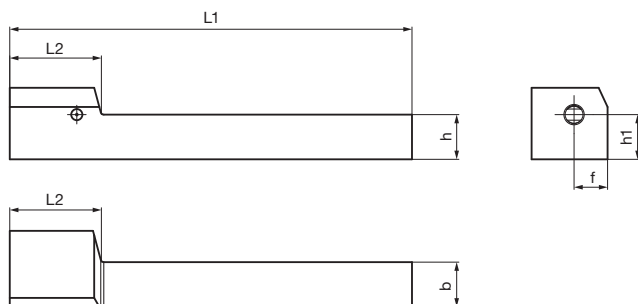
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement carré, droit 0°

- pour plaquettes de coupe type 104
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 104



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25019**
version à droite

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GH104.0808.090.00.15.R	8,00	8,00	8,00	7,50	90,00	20,50
4,100	GH104.0375.350.00.15.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	20,00
4,020	GH104.1010.090.00.15.R	10,00	10,00	10,00	7,50	90,00	20,50
4,030	GH104.1212.090.00.15.R	12,00	12,00	12,00	7,50	90,00	20,50
4,110	GH104.0500.350.00.15.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	20,00
4,120	GH104.0625.400.00.15.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	20,00
4,040	GH104.1616.100.00.15.R	16,00	16,00	16,00	7,50	100,00	20,50

N° d'article **25020**
version à gauche

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GH104.0808.090.00.15.L	8,00	8,00	8,00	7,50	90,00	20,50
4,100	GH104.0375.350.00.15.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	20,00
4,020	GH104.1010.090.00.15.L	10,00	10,00	10,00	7,50	90,00	20,50
4,030	GH104.1212.090.00.15.L	12,00	12,00	12,00	7,50	90,00	20,50
4,110	GH104.0500.350.00.15.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	20,00
4,120	GH104.0625.400.00.15.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	20,00
4,040	GH104.1616.100.00.15.L	16,00	16,00	16,00	7,50	100,00	20,50

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

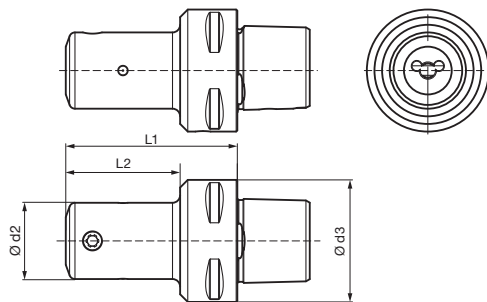
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Attachement polygonal selon Norme ISO 26623, droit 0°

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type	GH 104
------	--------

Système 104



N° d'article	25010
--------------	--------------

version	neutre
---------	--------

N° de code	Désignation	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.00.15.N.IK	20,00	PSC 32	45,00	30,00
4,002	GH104.PO40.050.00.15.N.IK	20,00	PSC 40	50,00	30,00
4,003	GH104.PO50.050.00.15.N.IK	20,00	PSC 50	50,00	30,00
4,004	GH104.PO63.052.00.15.N.IK	20,00	PSC 63	52,00	30,00

Pièces de rechange

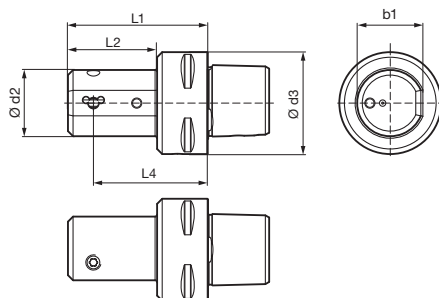
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Attachement polygonal coudé à 90° selon Norme ISO 26623

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GH 104



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25012**
version à droite

N° de code	Désignation	d2	d3	L1	L2	L4	b1
		mm		mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.90.15.R.IK	26,00	PSC 32	55,00	40,00	45,00	25,00
4,002	GH104.PO40.050.90.15.R.IK	26,00	PSC 40	55,00	35,00	45,00	25,00
4,003	GH104.PO50.050.90.15.R.IK	26,00	PSC 50	55,00	35,00	45,00	25,00
4,004	GH104.PO63.052.90.15.R.IK	26,00	PSC 63	55,00	33,00	45,00	25,00

N° d'article **25013**
version à gauche

N° de code	Désignation	d2	d3	L1	L2	L4	b1
		mm		mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.90.15.L.IK	26,00	PSC 32	55,00	40,00	45,00	25,00
4,002	GH104.PO40.050.90.15.L.IK	26,00	PSC 40	55,00	35,00	45,00	25,00
4,003	GH104.PO50.050.90.15.L.IK	26,00	PSC 50	55,00	35,00	45,00	25,00
4,004	GH104.PO63.052.90.15.L.IK	26,00	PSC 63	55,00	33,00	45,00	25,00

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

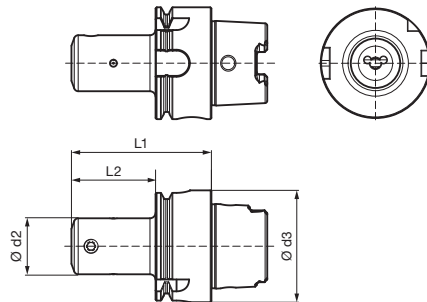
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Attachement HSK - T selon Norme ISO 12164 - 3, droit 0°

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type	GH 104
------	--------

Système 104



N° d'article	25016
--------------	--------------

version	neutre
---------	--------

N° de code	Désignation	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
4,001	GH104.HS40.050.00.15.N.IK	20,00	HSK-T 40	50,00	30,00
4,002	GH104.HS63.056.00.15.N.IK	20,00	HSK-T 63	56,00	30,00

Pièces de rechange

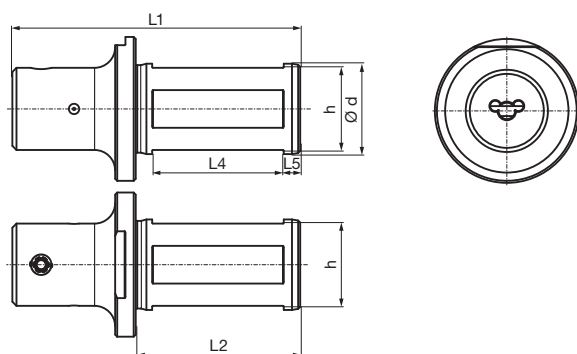
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support d'outils à attachement cylindrique, avec 4 méplats de serrage

- pour plaquettes de coupe type 104
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 104



N° d'article **25006**

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0750.275.00.15.S.IK	19,05	17,05	69,85	40,00	32,00	4,00
4,001	GB104.0020.070.00.15.S.IK	20,00	18,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,002	GB104.0022.070.00.15.S.IK	22,00	20,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,003	GB104.0025.070.00.15.S.IK	25,00	23,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,011	GB104.1000.275.00.15.S.IK	25,40	23,40	69,85	40,00	32,00	4,00

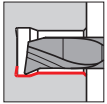
Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



• angle de dépouille radiale 23°

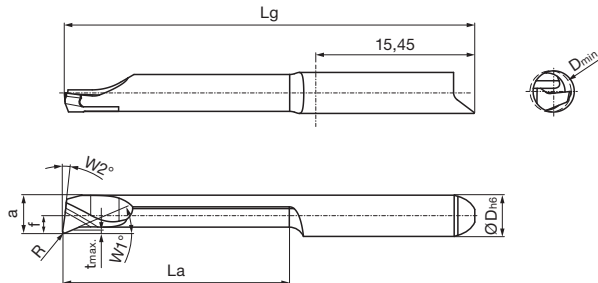
Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 104	GT 104	GT 104
Type			
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 104



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25050	25052	25056
Sens de coupe	R	R	R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2306.005.03.07.R	0,70	0,05	23	8	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2309.005.04.10.R	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.2314.005.04.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2319.005.04.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.2309.005.07.10.R	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.2314.005.07.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.2319.005.07.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.2326.005.07.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2314.005.12.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.2319.005.12.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.2326.005.12.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.2337.005.12.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2319.005.17.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.2326.005.17.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.2337.005.17.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2326.005.22.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.2337.005.22.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.2337.005.27.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.2337.005.32.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.2314.010.04.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.2319.010.04.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.2314.010.07.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.2319.010.07.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.2326.010.07.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.2314.010.12.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.2319.010.12.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.2326.010.12.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.2319.010.17.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.2326.010.17.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.2326.010.22.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2319.015.04.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.2319.015.07.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.2319.015.12.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.2337.015.12.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.2319.015.17.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.2337.015.17.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.2337.015.22.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.2337.015.27.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.2337.015.32.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.2326.020.07.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.2326.020.12.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.2326.020.17.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00

N° d'article **25050** **25052** **25056**

Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,033	GT104.2326.020.22.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,044	GT104.2337.025.12.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.2337.025.17.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.2337.025.22.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.2337.025.27.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.2337.025.32.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

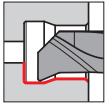
N° d'article **25051** **25053** **25057**

Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2306.005.03.07.L	0,70	0,05	23	8	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2309.005.04.10.L	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.2314.005.04.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2319.005.04.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.2309.005.07.10.L	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.2314.005.07.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.2319.005.07.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.2326.005.07.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2314.005.12.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.2319.005.12.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.2326.005.12.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.2337.005.12.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2319.005.17.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.2326.005.17.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.2337.005.17.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2326.005.22.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.2337.005.22.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.2337.005.27.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.2337.005.32.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.2314.010.04.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.2319.010.04.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.2314.010.07.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.2319.010.07.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.2326.010.07.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.2314.010.12.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.2319.010.12.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.2326.010.12.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.2319.010.17.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.2326.010.17.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.2326.010.22.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2319.015.04.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.2319.015.07.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.2319.015.12.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.2337.015.12.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.2319.015.17.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.2337.015.17.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.2337.015.22.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.2337.015.27.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.2337.015.32.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.2326.020.07.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.2326.020.12.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.2326.020.17.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,033	GT104.2326.020.22.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,044	GT104.2337.025.12.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.2337.025.17.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.2337.025.22.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.2337.025.27.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.2337.025.32.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils

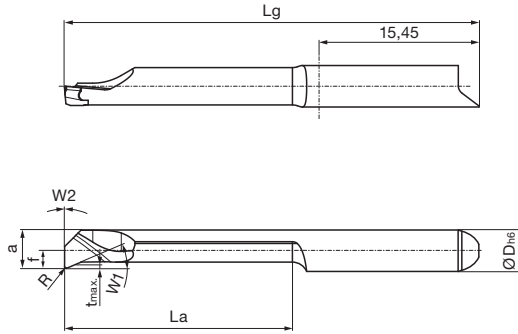


• coupe frontale à 90°

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 104	GT 104	GT 104
Type			
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 104

N° d'article **25058** **25060** **25064**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.9006.005.03.07.R	0,70	0,05	23	0	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.9009.005.04.10.R	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.9014.005.04.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.9019.005.04.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.9009.005.07.10.R	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.9014.005.07.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.9019.005.07.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.9026.005.07.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.9014.005.12.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.9019.005.12.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.9026.005.12.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.9037.005.12.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.9019.005.17.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.9026.005.17.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.9037.005.17.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.9026.005.22.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.9037.005.22.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.9037.005.27.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.9037.005.32.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.9014.010.04.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.9019.010.04.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.9014.010.07.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.9019.010.07.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.9026.010.07.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.9014.010.12.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.9019.010.12.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.9026.010.12.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.9019.010.17.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.9026.010.17.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.9026.010.22.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.9019.015.04.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.9019.015.07.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.9019.015.12.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.9037.015.12.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.9019.015.17.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.9037.015.17.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.9037.015.22.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.9037.015.27.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.9037.015.32.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.9026.020.07.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.9026.020.12.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.9026.020.17.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00

N° d'article **25058** **25060** **25064**

Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,033	GT104.9026.020.22.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,044	GT104.9037.025.12.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.9037.025.17.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.9037.025.22.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.9037.025.27.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.9037.025.32.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

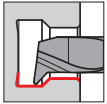
N° d'article **25059** **25061** **25065**

Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.9006.005.03.07.L	0,70	0,05	23	0	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.9009.005.04.10.L	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.9014.005.04.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.9019.005.04.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.9009.005.07.10.L	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.9014.005.07.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.9019.005.07.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.9026.005.07.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.9014.005.12.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.9019.005.12.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.9026.005.12.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.9037.005.12.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.9019.005.17.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.9026.005.17.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.9037.005.17.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.9026.005.22.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.9037.005.22.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.9037.005.27.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.9037.005.32.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.9014.010.04.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.9019.010.04.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.9014.010.07.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.9019.010.07.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.9026.010.07.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.9014.010.12.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.9019.010.12.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.9026.010.12.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.9019.010.17.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.9026.010.17.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.9026.010.22.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.9019.015.04.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.9019.015.07.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.9019.015.12.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.9037.015.12.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.9019.015.17.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.9037.015.17.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.9037.015.22.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.9037.015.27.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.9037.015.32.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.9026.020.07.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.9026.020.12.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.9026.020.17.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,033	GT104.9026.020.22.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,044	GT104.9037.025.12.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.9037.025.17.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.9037.025.22.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.9037.025.27.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.9037.025.32.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



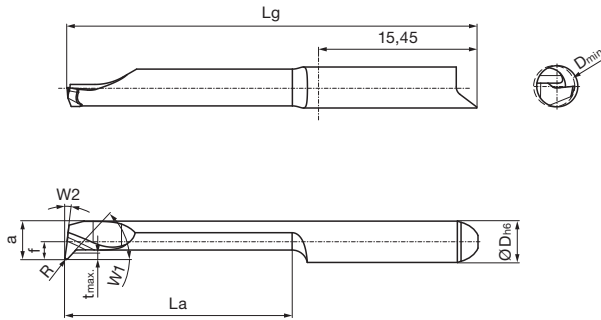
• angle de dépouille radiale 47°

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 104	GT 104	GT 104
Type			
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25066	25068	25072
Sens de coupe	R	R	R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4717.005.04.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4717.005.07.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,013	GT104.4727.005.07.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4717.005.12.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.4727.005.12.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,025	GT104.4737.005.12.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4717.005.17.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.4727.005.17.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,026	GT104.4737.005.17.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,016	GT104.4727.005.22.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,027	GT104.4737.005.22.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,028	GT104.4737.005.27.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,029	GT104.4737.005.32.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.4717.010.04.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4717.010.07.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,017	GT104.4727.010.07.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,007	GT104.4717.010.12.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,018	GT104.4727.010.12.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,008	GT104.4717.010.17.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,019	GT104.4727.010.17.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.4727.010.22.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4717.015.04.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.4717.015.07.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.4717.015.12.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,030	GT104.4737.015.12.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.4717.015.17.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,031	GT104.4737.015.17.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,032	GT104.4737.015.22.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,033	GT104.4737.015.27.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,034	GT104.4737.015.32.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,021	GT104.4727.025.07.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.4727.025.12.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.4737.025.12.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.4727.025.17.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.4737.025.17.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.4727.025.22.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.4737.025.22.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,038	GT104.4737.025.27.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,039	GT104.4737.025.32.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00

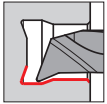
N° d'article **25067** **25069** **25073**

Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4717.005.04.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4717.005.07.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,013	GT104.4727.005.07.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4717.005.12.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.4727.005.12.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,025	GT104.4737.005.12.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4717.005.17.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.4727.005.17.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,026	GT104.4737.005.17.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,016	GT104.4727.005.22.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,027	GT104.4737.005.22.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,028	GT104.4737.005.27.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,029	GT104.4737.005.32.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.4717.010.04.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4717.010.07.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,017	GT104.4727.010.07.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,007	GT104.4717.010.12.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,018	GT104.4727.010.12.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,008	GT104.4717.010.17.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,019	GT104.4727.010.17.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.4727.010.22.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4717.015.04.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.4717.015.07.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.4717.015.12.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,030	GT104.4737.015.12.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.4717.015.17.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,031	GT104.4737.015.17.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,032	GT104.4737.015.22.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,033	GT104.4737.015.27.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,034	GT104.4737.015.32.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,021	GT104.4727.025.07.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.4727.025.12.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.4737.025.12.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.4727.025.17.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.4737.025.17.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.4727.025.22.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.4737.025.22.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,038	GT104.4737.025.27.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,039	GT104.4737.025.32.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



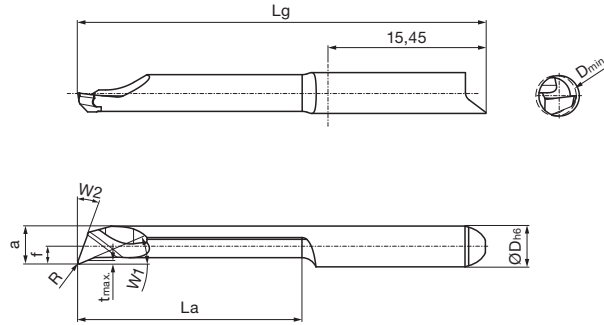
• angle de dépouille de la coupe frontale 20°

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 104	GT 104	GT 104
Type	GT 104	GT 104	GT 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article	25074	25076	25080
Sens de coupe	R	R	R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2026.005.07.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2026.005.12.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2037.005.12.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.2026.005.17.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.2037.005.17.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.2026.005.22.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,015	GT104.2037.005.22.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.2037.005.27.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.2037.005.32.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.2026.010.07.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2026.010.12.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2026.010.17.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.2026.010.22.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2037.015.12.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.2037.015.17.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.2037.015.22.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.2037.015.27.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.2037.015.32.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.2026.020.07.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2026.020.12.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.2026.020.17.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.2026.020.22.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.2037.025.12.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2037.025.17.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2037.025.22.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2037.025.27.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.2037.025.32.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

N° d'article	25075	25077	25081
Sens de coupe	L	L	L

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2026.005.07.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2026.005.12.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2037.005.12.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.2026.005.17.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.2037.005.17.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.2026.005.22.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00

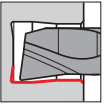
N° d'article **25075** **25077** **25081**

Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,015	GT104.2037.005.22.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.2037.005.27.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.2037.005.32.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.2026.010.07.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2026.010.12.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2026.010.17.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.2026.010.22.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2037.015.12.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.2037.015.17.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.2037.015.22.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.2037.015.27.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.2037.015.32.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.2026.020.07.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2026.020.12.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.2026.020.17.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.2026.020.22.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.2037.025.12.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2037.025.17.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2037.025.22.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2037.025.27.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.2037.025.32.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils

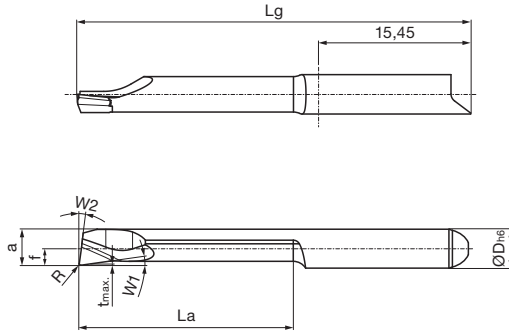


• angle de dépouille de la coupe radiale 8°

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 104	GT 104	GT 104
Type	GT 104	GT 104	GT 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

N° d'article	25082	25084	25088
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.0827.005.07.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.0827.005.12.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.0837.005.12.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.0827.005.17.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.0837.005.17.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.0827.005.22.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,015	GT104.0837.005.22.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.0837.005.27.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.0837.005.32.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.0827.010.07.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.0827.010.12.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.0827.010.17.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.0827.010.22.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.0837.015.12.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.0837.015.17.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.0837.015.22.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.0837.015.27.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.0837.015.32.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.0827.020.07.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.0827.020.12.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.0827.020.17.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.0827.020.22.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.0837.025.12.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.0837.025.17.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.0837.025.22.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.0837.025.27.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.0837.025.32.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00

N° d'article	25083	25085	25089
Sens de coupe			

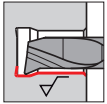
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.0827.005.07.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.0827.005.12.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.0837.005.12.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.0827.005.17.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.0837.005.17.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.0827.005.22.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00

N° d'article **25083** **25085** **25089**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,015	GT104.0837.005.22.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.0837.005.27.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.0837.005.32.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.0827.010.07.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.0827.010.12.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.0827.010.17.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.0827.010.22.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.0837.015.12.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.0837.015.17.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.0837.015.22.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.0837.015.27.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.0837.015.32.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.0827.020.07.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.0827.020.12.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.0827.020.17.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.0827.020.22.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.0837.025.12.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.0837.025.17.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.0837.025.22.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.0837.025.27.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.0837.025.32.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



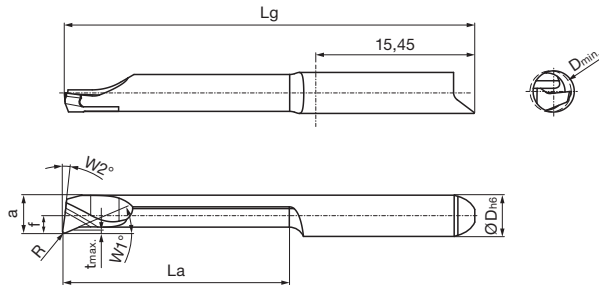
• géométrie WIPER

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GJ 104	GJ 104	GJ 104
Type	GJ 104	GJ 104	GJ 104
Surface	S TiN	a TiAlN-nanoA	o poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

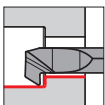
N° d'article	25090	25092	25096
Sens de coupe	R	R	R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GJ104.2319.010.04.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,002	GJ104.2319.010.07.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,003	GJ104.2319.010.12.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,004	GJ104.2319.010.17.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,005	GJ104.2326.015.07.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GJ104.2326.015.12.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GJ104.2326.015.17.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GJ104.2326.015.22.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GJ104.2337.020.12.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,010	GJ104.2337.020.17.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,011	GJ104.2337.020.22.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,012	GJ104.2337.020.27.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,013	GJ104.2337.020.32.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

N° d'article	25091	25093	25097
Sens de coupe	L	L	L

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GJ104.2319.010.04.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,002	GJ104.2319.010.07.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,003	GJ104.2319.010.12.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,004	GJ104.2319.010.17.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,005	GJ104.2326.015.07.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GJ104.2326.015.12.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GJ104.2326.015.17.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GJ104.2326.015.22.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GJ104.2337.020.12.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,010	GJ104.2337.020.17.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,011	GJ104.2337.020.22.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,012	GJ104.2337.020.27.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,013	GJ104.2337.020.32.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils



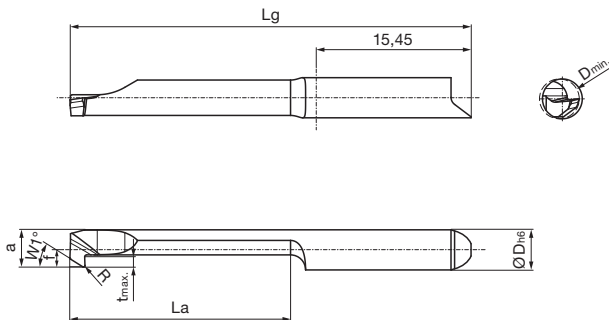
• angle de dépouille radiale 32°

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GT 104	GT 104	GT 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article	25106	25108	25112
Sens de coupe	R	R	R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.3217.010.04.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.3217.010.07.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.3217.010.12.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.3217.010.17.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.3226.005.07.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.3226.005.12.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.3226.005.17.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.3226.005.22.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.3226.010.07.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.3226.010.12.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.3226.010.17.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.3226.010.22.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,013	GT104.3237.010.12.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.3237.010.17.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.3237.010.22.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.3237.010.27.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.3237.010.32.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.3237.015.12.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.3237.015.17.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.3237.015.22.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.3237.015.27.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.3237.015.32.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

N° d'article	25107	25109	25113
Sens de coupe	L	L	L

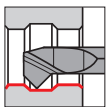
N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.3217.010.04.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.3217.010.07.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.3217.010.12.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.3217.010.17.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.3226.005.07.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.3226.005.12.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.3226.005.17.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.3226.005.22.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.3226.010.07.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.3226.010.12.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.3226.010.17.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.3226.010.22.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00

N° d'article **25107** **25109** **25113**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,013	GT104.3237.010.12.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.3237.010.17.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.3237.010.22.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.3237.010.27.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.3237.010.32.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.3237.015.12.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.3237.015.17.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.3237.015.22.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.3237.015.27.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.3237.015.32.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Système 104

Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage



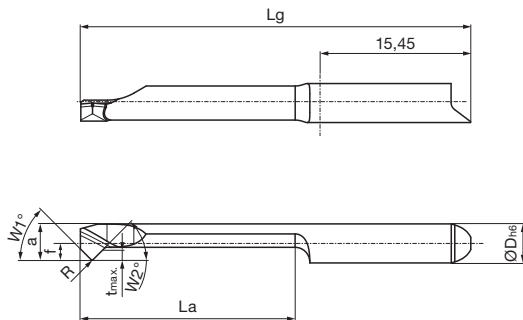
• les deux côtés à 45°

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GT 104	GT 104	GT 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article	25114	25116	25120
Sens de coupe			

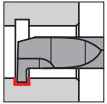
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4518.010.04.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4518.010.07.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.4527.010.07.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4518.010.12.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,006	GT104.4527.010.12.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4518.010.17.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,007	GT104.4527.010.17.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.4527.010.22.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4537.015.12.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.4537.015.17.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GT104.4537.015.22.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GT104.4537.015.27.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GT104.4537.015.32.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

N° d'article	25115	25117	25121
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4518.010.04.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4518.010.07.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.4527.010.07.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4518.010.12.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,006	GT104.4527.010.12.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4518.010.17.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,007	GT104.4527.010.17.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.4527.010.22.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4537.015.12.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.4537.015.17.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GT104.4537.015.22.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GT104.4537.015.27.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GT104.4537.015.32.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Insert de coupe pour gorge interieur fond plat



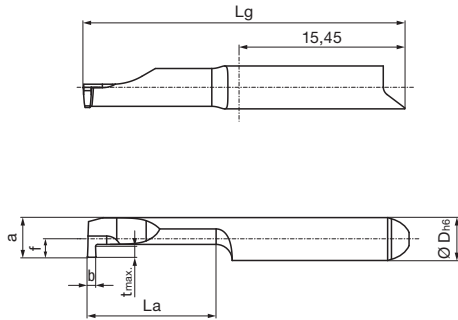
• prof. de gorge jusqu'à 1 mm

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GE 104	GE 104	GE 104
Type	GE 104	GE 104	GE 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25124	25126	25130
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0030.000.04.10.R	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0030.000.07.10.R	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GE104.0040.000.04.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	4,00	25,00	4,00
4,004	GE104.0040.000.07.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	7,00	25,00	4,00
4,005	GE104.0040.000.12.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0050.000.04.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,007	GE104.0050.000.07.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,008	GE104.0050.000.12.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,009	GE104.0050.000.17.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,010	GE104.0070.000.07.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,011	GE104.0070.000.12.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,012	GE104.0070.000.17.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,013	GE104.0070.000.22.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,014	GE104.0079.000.12.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,015	GE104.0079.000.17.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,016	GE104.0079.000.22.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,017	GE104.0079.000.27.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,018	GE104.0079.000.32.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,019	GE104.0100.000.12.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,020	GE104.0100.000.17.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,021	GE104.0100.000.22.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,022	GE104.0100.000.27.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,023	GE104.0100.000.32.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,024	GE104.0150.000.12.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,025	GE104.0150.000.17.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,026	GE104.0150.000.22.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,027	GE104.0150.000.27.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,028	GE104.0150.000.32.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

N° d'article	25125	25127	25131
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0030.000.04.10.L	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0030.000.07.10.L	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GE104.0040.000.04.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	4,00	25,00	4,00
4,004	GE104.0040.000.07.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	7,00	25,00	4,00
4,005	GE104.0040.000.12.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0050.000.04.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00

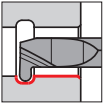
N° d'article **25125** **25127** **25131**

Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,007	GE104.0050.000.07.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,008	GE104.0050.000.12.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,009	GE104.0050.000.17.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,010	GE104.0070.000.07.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,011	GE104.0070.000.12.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,012	GE104.0070.000.17.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,013	GE104.0070.000.22.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,014	GE104.0079.000.12.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,015	GE104.0079.000.17.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,016	GE104.0079.000.22.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,017	GE104.0079.000.27.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,018	GE104.0079.000.32.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,019	GE104.0100.000.12.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,020	GE104.0100.000.17.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,021	GE104.0100.000.22.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,022	GE104.0100.000.27.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,023	GE104.0100.000.32.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,024	GE104.0150.000.12.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,025	GE104.0150.000.17.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,026	GE104.0150.000.22.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,027	GE104.0150.000.27.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,028	GE104.0150.000.32.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Insert de coupe pour gorges intérieurs à fond rayonné

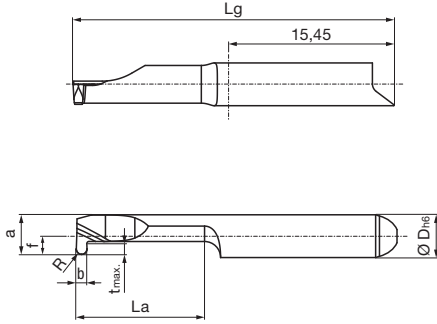


- coupe hémisphérique R 0,40 - R 0,58

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25132** **25134** **25138**

Sens de coupe

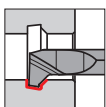
N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0080.040.07.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0080.040.12.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,003	GE104.0080.040.17.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,004	GE104.0080.040.22.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,005	GE104.0100.050.12.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0100.050.17.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,007	GE104.0100.050.22.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,008	GE104.0100.050.27.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,009	GE104.0100.050.32.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,010	GE104.0117.058.12.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,011	GE104.0117.058.17.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,012	GE104.0117.058.22.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,013	GE104.0117.058.27.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,014	GE104.0117.058.32.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

N° d'article **25133** **25135** **25139**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0080.040.07.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0080.040.12.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,003	GE104.0080.040.17.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,004	GE104.0080.040.22.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,005	GE104.0100.050.12.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0100.050.17.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,007	GE104.0100.050.22.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,008	GE104.0100.050.27.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,009	GE104.0100.050.32.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,010	GE104.0117.058.12.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,011	GE104.0117.058.17.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,012	GE104.0117.058.22.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,013	GE104.0117.058.27.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,014	GE104.0117.058.32.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Insert de coupe p. l'amorçage des gorges int. et p. le chanfreinage



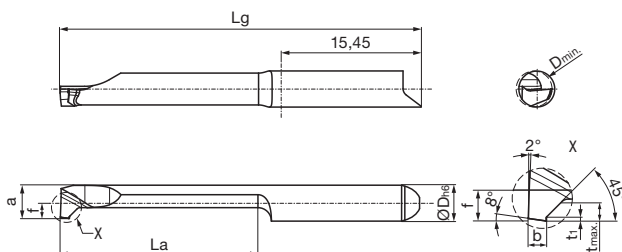
• chanfrein à 45°

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GV 104	GV 104	GV 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25140** **25142** **25146**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	f	t1	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GV104.0807.045.04.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GV104.0807.045.07.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GV104.0807.045.12.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GV104.0807.045.17.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GV104.0807.045.07.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GV104.0807.045.12.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GV104.0807.045.17.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GV104.0807.045.22.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GV104.0810.045.12.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GV104.0810.045.17.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GV104.0810.045.22.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GV104.0810.045.27.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GV104.0810.045.32.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

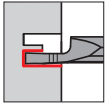
N° d'article **25141** **25143** **25147**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	f	t1	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GV104.0807.045.04.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GV104.0807.045.07.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GV104.0807.045.12.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GV104.0807.045.17.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GV104.0807.045.07.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GV104.0807.045.12.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GV104.0807.045.17.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GV104.0807.045.22.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GV104.0810.045.12.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GV104.0810.045.17.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GV104.0810.045.22.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GV104.0810.045.27.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GV104.0810.045.32.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Insert de coupe pour gorges axiales dans les alésages, rainures droites



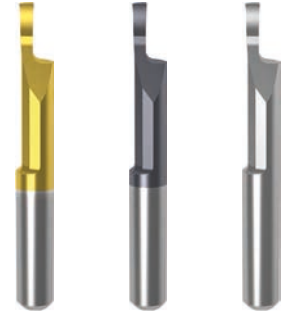
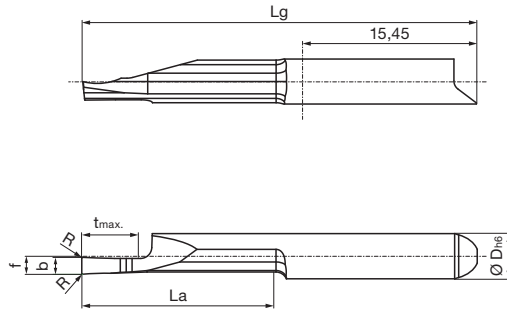
• prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 104	GA 104	GA 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

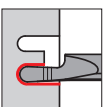
N° d'article	25188	25190	25194
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.005.12.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.005.17.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.005.12.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.005.17.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.005.12.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.005.17.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

N° d'article	25189	25191	25195
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.005.12.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.005.17.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.005.12.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.005.17.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.005.12.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.005.17.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Insert de coupe p. gorges axiales dans les alésages, rainures hémisphériques



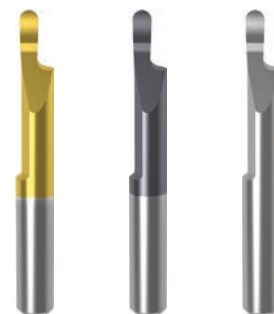
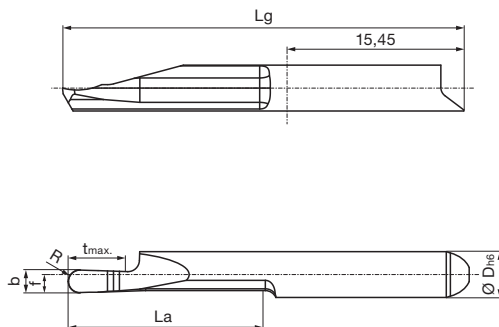
• prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 104	GA 104	GA 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25196	25198	25202
Sens de coupe			

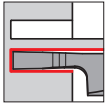
N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

N° d'article	25197	25199	25203
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Insert de coupe pour gorges axiales sur les pivots, rainures droites



• prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm

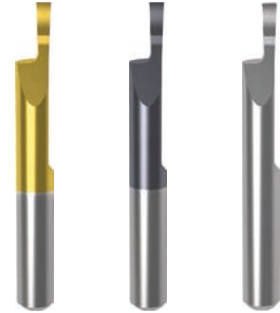
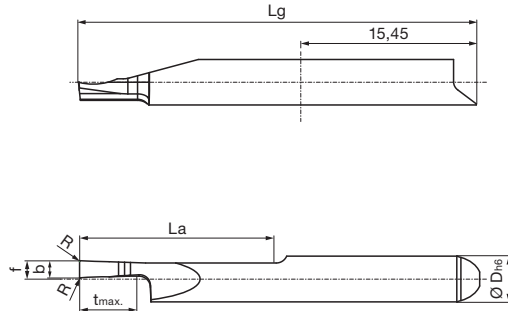
Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 104	GA 104	GA 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 104



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

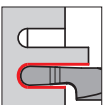
N° d'article	25204	25206	25210
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.005.12.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.005.17.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.005.12.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.005.17.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.005.12.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.005.17.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

N° d'article	25205	25207	25211
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.005.12.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.005.17.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.005.12.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.005.17.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.005.12.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.005.17.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Insert de coupe pour gorges axiales sur les pivots, rainures hémisphériques



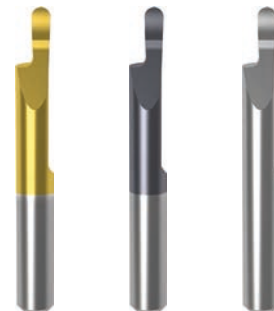
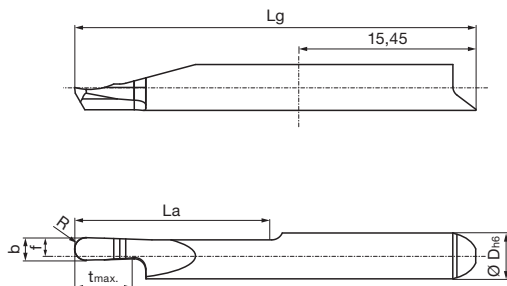
• prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 104	GA 104	GA 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25212** **25214** **25218**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

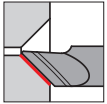
N° d'article **25213** **25215** **25219**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Insert de coupe pour le chanfreinage axial des perçages



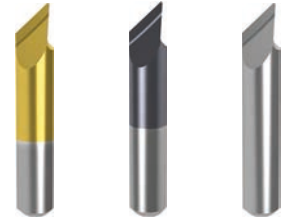
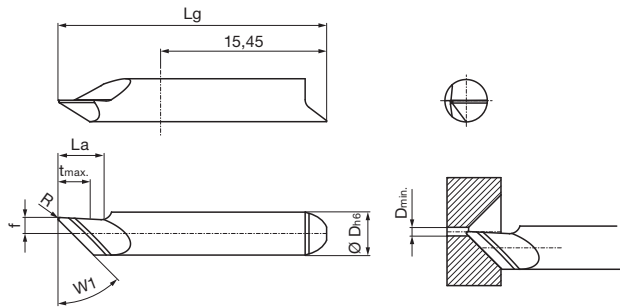
- chanfrein à 45° / 60° / 75°

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 104	GA 104	GA 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

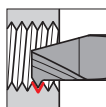
N° d'article	25220	25222	25226
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.F045.015.04.08.R	0,80	0,15	45,00	1,50	3,00	4,00	25,00	4,00
4,002	GA104.F060.015.04.08.R	0,80	0,15	60,00	0,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GA104.F075.015.04.08.R	0,80	0,15	75,00	0,50	2,00	4,00	25,00	4,00

N° d'article	25221	25223	25227
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.F045.015.04.08.L	0,80	0,15	45,00	1,50	3,00	4,00	25,00	4,00
4,002	GA104.F060.015.04.08.L	0,80	0,15	60,00	0,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GA104.F075.015.04.08.L	0,80	0,15	75,00	0,50	2,00	4,00	25,00	4,00

Insert de coupe pour des filetages intérieurs, profils partiels - filetages métriques



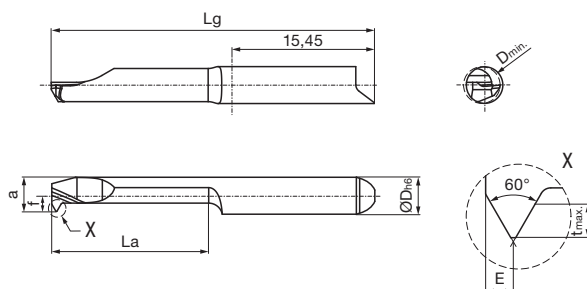
• valeur du pas P = 0,4 - 1,0 mm

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GG 104	GG 104	GG 104
Type	GG 104	GG 104	GG 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article	25148	25150	25154
Sens de coupe			

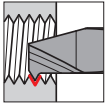
N° de code	Désignation	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.040.04.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.040.07.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.040.12.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM03.050.04.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM03.050.07.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.TM03.050.12.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.TM04.070.07.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.TM04.070.12.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.TM04.070.17.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.TM05.080.12.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,011	GG104.TM05.080.17.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,012	GG104.TM05.080.22.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00

N° d'article	25149	25151	25155
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.040.04.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.040.07.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.040.12.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM03.050.04.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM03.050.07.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.TM03.050.12.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.TM04.070.07.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.TM04.070.12.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.TM04.070.17.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.TM05.080.12.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,011	GG104.TM05.080.17.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,012	GG104.TM05.080.22.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00



Insert de coupe pour des filetages int., profils partiels - filetages métriques fins



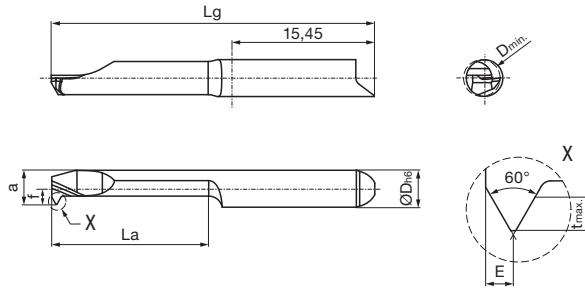
• valeur du pas P = 0,2 - 0,5 mm

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GG 104	GG 104	GG 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

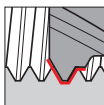
N° d'article	25156	25158	25162
Sens de coupe	R	R	R

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.020.04.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.020.07.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.020.12.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM04.035.07.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	7,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM04.035.12.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	12,00	30,00	4,00
4,006	GG104.TM04.035.17.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	17,00	35,00	4,00

N° d'article	25157	25159	25163
Sens de coupe	L	L	L

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.020.04.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.020.07.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.020.12.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM04.035.07.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	7,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM04.035.12.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	12,00	30,00	4,00
4,006	GG104.TM04.035.17.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	17,00	35,00	4,00

Insert de coupe pour des filetages intérieurs, profils entiers - filetages métriques



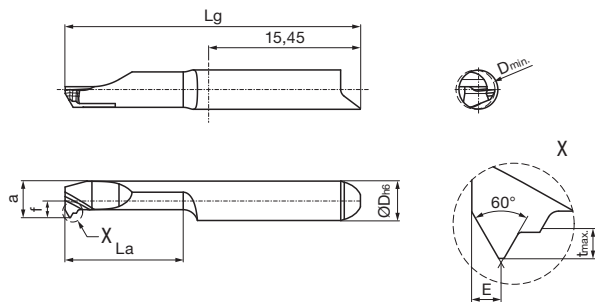
• valeur du pas P = 0,4 - 0,8 mm

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc			
	Type	GG 104	GG 104	GG 104
Surface				
	TiN	TiAlN-nanoA	poli	



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article	25164	25166	25170
Sens de coupe			

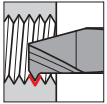
N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.VM03.050.07.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.VM03.050.12.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.VM04.070.07.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.VM04.070.12.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.VM04.070.17.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.VM04.070.22.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	22,00	40,00	4,00
4,011	GG104.VM05.080.12.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,012	GG104.VM05.080.17.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,013	GG104.VM05.080.22.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00
4,014	GG104.VM05.080.27.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	27,00	45,00	4,00

N° d'article	25165	25167	25171
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.VM03.050.07.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.VM03.050.12.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.VM04.070.07.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.VM04.070.12.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.VM04.070.17.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.VM04.070.22.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	22,00	40,00	4,00
4,011	GG104.VM05.080.12.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,012	GG104.VM05.080.17.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,013	GG104.VM05.080.22.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00
4,014	GG104.VM05.080.27.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	27,00	45,00	4,00



Insert de coupe pour des filetages intérieurs, profils partiels - filetages UN



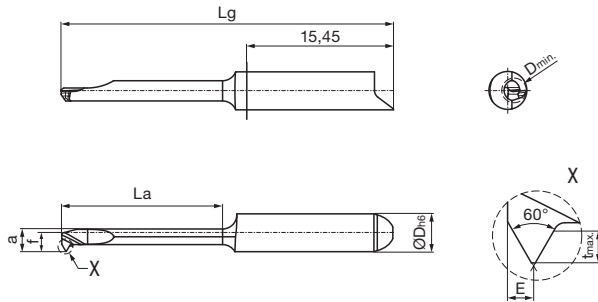
• valeur du pas P = 32 - 40 Filets/Pouce

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GG 104	GG 104	GG 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

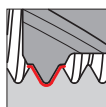
N° d'article	25172	25174	25178
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TU32.040.17.26.R	32-40	2,60	1,95	0,55	2,35	0,45	17,00	35,00	4,00

N° d'article	25173	25175	25179
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TU32.040.17.26.L	32-40	2,60	1,95	0,55	2,35	0,45	17,00	35,00	4,00

Insert de coupe pour des filetages intérieurs, profils entiers - filetages BSP



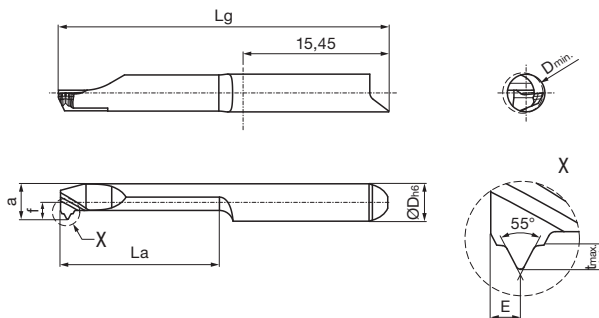
• valeur du pas P = 24 - 28 Filets/Pouce

Pour les supports d'outils type GH104/GB104, voir à partir de la page 16

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GG 104	GG 104	GG 104
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article **25180** **25182** **25186**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VW28.091.17.43.R	28,00	4,30	1,80	0,65	3,80	0,75	17,00	35,00	4,00
4,002	GG104.VW26.098.17.49.R	26,00	4,90	1,95	0,70	3,95	0,80	17,00	35,00	4,00
4,003	GG104.VW24.106.17.33.R	24,00	3,30	1,95	0,75	3,00	0,80	17,00	35,00	4,00

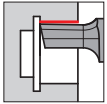
N° d'article **25181** **25183** **25187**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VW28.091.17.43.L	28,00	4,30	1,80	0,65	3,80	0,75	17,00	35,00	4,00
4,002	GG104.VW26.098.17.49.L	26,00	4,90	1,95	0,70	3,95	0,80	17,00	35,00	4,00
4,003	GG104.VW24.106.17.33.L	24,00	3,30	1,95	0,75	3,00	0,80	17,00	35,00	4,00



Insert de coupe pour hexagones intérieurs



• SW 1,50 - 4,00 mm

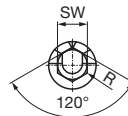
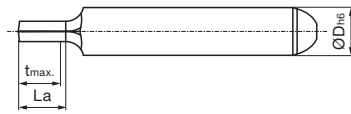
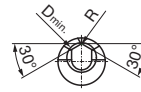
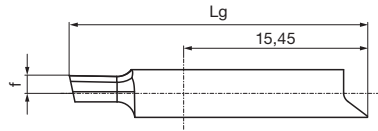
Pour les supports d'outils type GB104, n° d'article 25006, voir page 28

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GN 104	GN 104	GN 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

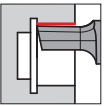
Système 104



N° d'article **25228** **25229** **25231**

N° de code	Désignation	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.SW15.005.04.15.N	1,50-2,00	1,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GN104.SW20.005.04.20.N	2,00-2,50	2,00	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GN104.SW25.005.04.25.N	2,50-2,90	2,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,004	GN104.SW29.005.05.29.N	2,90-3,50	2,90	0,05	1,50	4,50	5,00	25,00	4,00
4,005	GN104.SW35.005.06.35.N	3,50-4,00	3,50	0,05	1,50	5,50	6,00	25,00	4,00

Insert de coupe pour carrés intérieurs



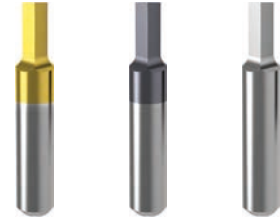
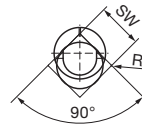
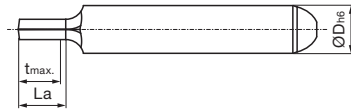
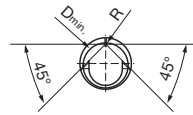
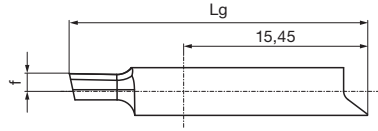
• SW 1,50 - 4,00 mm

Pour les supports d'outils type GB104, n° d'article 25006, voir page 28

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GN 104	GN 104	GN 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

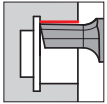


N° d'article **25232** **25233** **25235**

N° de code	Désignation	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.4545.005.04.15.N	1,50-2,00	1,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GN104.4545.005.04.20.N	2,00-2,50	2,00	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GN104.4545.005.04.25.N	2,50-2,90	2,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,004	GN104.4545.005.05.29.N	2,90-3,50	2,90	0,05	1,50	4,50	5,00	25,00	4,00
4,005	GN104.4545.005.06.35.N	3,50-4,00	3,50	0,05	1,50	5,50	6,00	25,00	4,00



Insert de coupe pour alésages Torx



• Torx 8 - 30

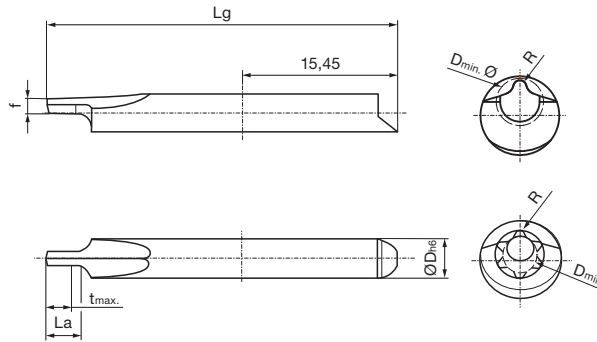
Pour les supports d'outils type GB104, n° d'article 25006, voir page 28

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GN 104	GN 104	GN 104
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 104



N° d'article **25236** **25237** **25239**

N° de code	Désignation	Torx	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.TX08.024.03.17.N	T8	1,70	0,24	1,80	2,50	3,00	35,00	4,00
4,002	GN104.TX10.028.03.20.N	T10	2,00	0,28	1,80	2,50	3,00	35,00	4,00
4,003	GN104.TX15.033.04.24.N	T15	2,40	0,33	1,80	3,50	4,00	40,00	4,00
4,004	GN104.TX20.039.04.28.N	T20	2,80	0,39	1,80	3,50	4,00	40,00	4,00
4,005	GN104.TX25.045.05.32.N	T25	3,20	0,45	1,80	4,50	5,00	40,00	4,00
4,006	GN104.TX30.056.05.40.N	T30	4,00	0,56	1,80	4,50	5,00	40,00	4,00

106



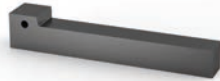


SYSTEME 106

MICRO-OUTILS



Attachement cylindrique
à partir de la page 62



Attachement carré
à partir de la page 69



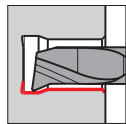
Outil modulaire
à partir de la page 71



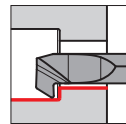
Attachement cylindrique
Mortaiser les rainures
Page 74

Supports d'outils

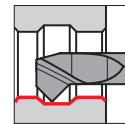
Système 106



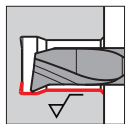
Aléser
et profiler, type GT
à partir de la page 75



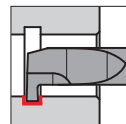
Aléser en tirant
et profiler, type GT
à partir de la page 96



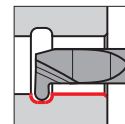
Aléser
et chanfreiner, type GT
à partir de la page 98



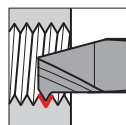
Aléser
avec Wiper, type GJ
à partir de la page 92



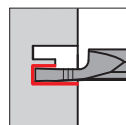
Rainurer en plongée, à l'int.,
gouj. à fond plat, type GE
à partir de la page 102



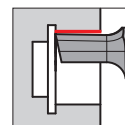
Rainurer en plongée, à l'int.,
goujure hém., type GE
à partir de la page 106



Fileter intérieur
par tournage, type GG
à partir de la page 114



Rainurage axial,
type GA
à partir de la page 110



Mortaiser des rainures,
type GN
à partir de la page 119

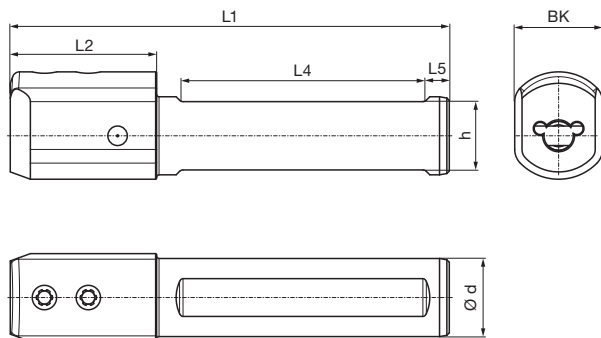
Inserts de coupe pour alésages à partir du $\varnothing = 5$ mm

Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, en haut

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 106

Système 106



N° d'article 25300

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	13,0
6,002	GB106.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	14,0
6,015	GB106.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,08	13,9
6,016	GB106.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,08	17,7
6,003	GB106.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	18,0
6,017	GB106.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,04	105,41	26,67	69,85	5,08	
6,004	GB106.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
6,005	GB106.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00	
6,006	GB106.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
6,018	GB106.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,39	105,41		69,85	5,08	

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

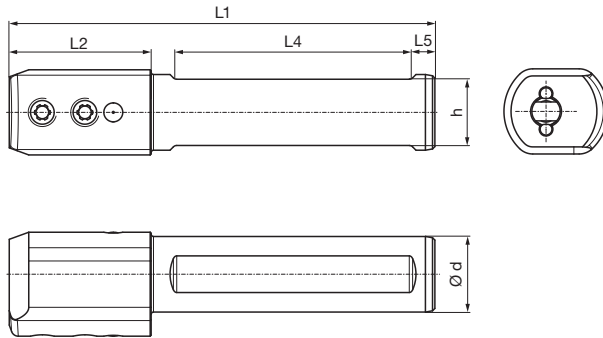
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP



Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, sur le côté

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 106



Système 106

N° d'article 25301

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0010.090.00.22.N.IK.90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,002	GB106.0012.090.00.22.N.IK.90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,015	GB106.0500.354.00.22.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,08
6,016	GB106.0625.354.00.22.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,08
6,003	GB106.0016.090.00.22.N.IK.90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,017	GB106.0750.415.00.22.N.IK.90	19,05	17,04	105,41	26,67	69,85	5,08
6,004	GB106.0020.095.00.22.N.IK.90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
6,005	GB106.0022.095.00.22.N.IK.90	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00
6,006	GB106.0025.100.00.22.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
6,018	GB106.1000.415.00.22.N.IK.90	25,40	23,39	105,41		69,85	5,08

Pièces de rechange

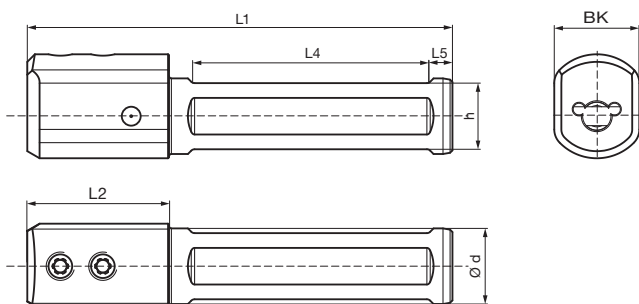
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, avec 4 méplats de serrage

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 106



N° d'article **25320**
version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0016.090.00.22.N.IK.VSP	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	18,0
6,020	GB106.0020.095.00.22.N.IK.VSP	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
6,030	GB106.0022.095.00.22.N.IK.VSP	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00	
6,040	GB106.0025.100.00.22.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Pièces de rechange

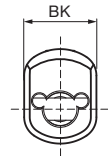
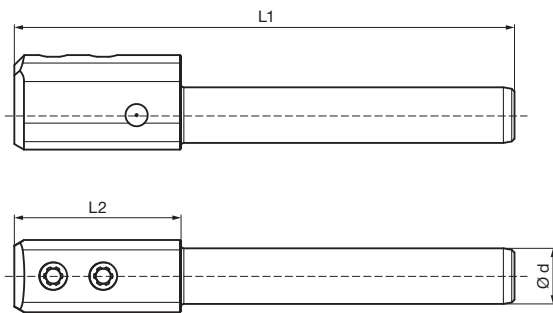
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, sans méplat de serrage

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type	GB 106
------	--------



Système 106

N° d'article	25319
--------------	--------------

version	neutre
---------	--------

N° de code	Désignation	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0010.090.00.22.N.IK.RND	10,00	90,00	30,00	13,0
6,020	GB106.0012.090.00.22.N.IK.RND	12,00	90,00	30,00	14,0
6,030	GB106.0016.090.00.22.N.IK.RND	16,00	90,00	30,00	18,0

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

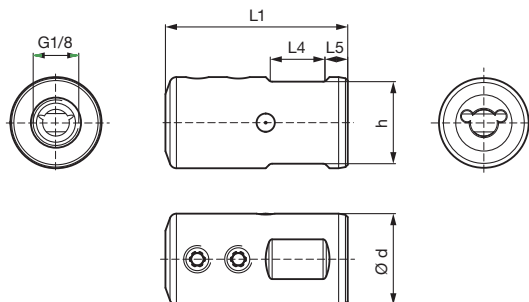
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement cyl., vis de fix. en haut, p. types de machines Citizen

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 106

Système 106



N° d'article **25316**
version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GB106.0750.040.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	40,00	12,70	5,08
6,120	GB106.0750.050.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	50,00	22,86	5,08
6,130	GB106.0750.070.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	70,00	44,45	5,08
6,140	GB106.0750.100.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	100,00	73,66	5,08
6,010	GB106.0020.040.00.22.N.IK.CIT	20,00	18,00	40,00	12,00	5,00
6,020	GB106.0020.050.00.22.N.IK.CIT	20,00	18,00	50,00	22,00	5,00
6,150	GB106.1000.060.00.22.N.IK.CIT	25,40	23,40	60,00	31,75	5,08
6,160	GB106.1000.100.00.22.N.IK.CIT	25,40	23,40	100,00	73,66	5,08

Pièces de rechange

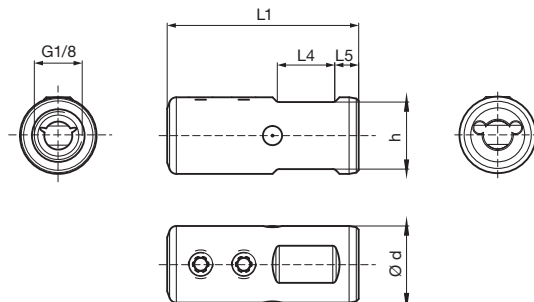
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, p. types de machines Star

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 106



Système 106

N° d'article **25317**

version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0016.040.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	40,00	12,00	5,00
6,020	GB106.0016.050.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	50,00	22,00	5,00
6,030	GB106.0016.070.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	70,00	42,00	5,00
6,040	GB106.0022.038.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	38,00	10,00	5,00
6,050	GB106.0022.050.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	50,00	20,00	5,00
6,060	GB106.0022.070.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	70,00	40,00	5,00
6,070	GB106.0022.100.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	100,00	70,00	5,00
6,080	GB106.0022.120.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	120,00	90,00	5,00

Pièces de rechange

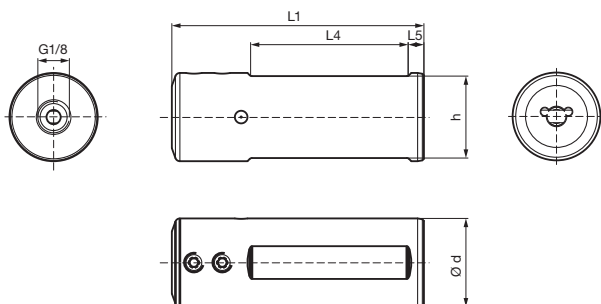
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement cyl., vis de fix. en haut, p. types de machines Tornos

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 106



N° d'article **25318**
version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0018.310.00.22.N.IK.TOR	18,00	16,00	310,00	280,00	5,00
6,020	GB106.0020.170.00.22.N.IK.TOR	20,00	18,00	170,00	140,00	5,00
6,030	GB106.0020.185.00.22.N.IK.TOR	20,00	18,00	185,00	155,00	5,00
6,040	GB106.0025.100.00.22.N.IK.TOR	25,00	23,00	100,00	70,00	5,00
6,050	GB106.0025.150.00.22.N.IK.TOR	25,00	23,00	150,00	120,00	5,00
6,060	GB106.0028.080.00.22.N.IK.TOR	28,00	26,00	80,00	50,00	5,00

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

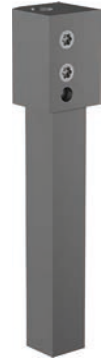
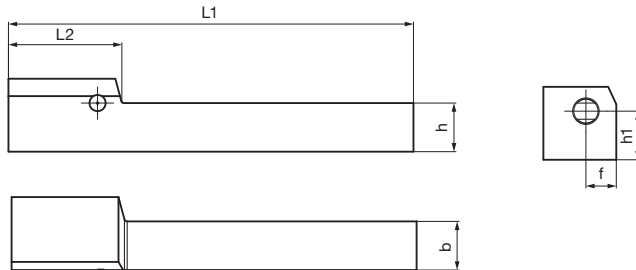
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP



Support avec attachement carré, droit 0°

- pour plaquettes de coupe type 106
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 106



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25314**

version à droite

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GH106.0375.350.00.22.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
6,010	GH106.1010.100.00.22.R	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
6,020	GH106.1212.100.00.22.R	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
6,120	GH106.0500.350.00.22.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
6,130	GH106.0625.400.00.22.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
6,030	GH106.1616.120.00.22.R	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

N° d'article **25315**

version à gauche

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GH106.0375.350.00.22.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
6,010	GH106.1010.100.00.22.L	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
6,020	GH106.1212.100.00.22.L	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
6,120	GH106.0500.350.00.22.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
6,130	GH106.0625.400.00.22.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
6,030	GH106.1616.120.00.22.L	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Pièces de rechange

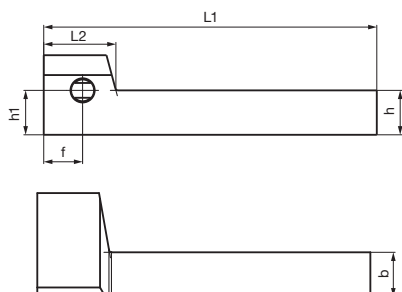
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support d'outils à attachement carré, coudé à angle droit 90°

- pour plaquettes de coupe type 106
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 106



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25304**
version à droite

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GH106.0375.350.90.22.R	9,52	9,52	9,52	22,00	88,90	19,50
6,001	GH106.1010.090.90.22.R	10,00	10,00	10,00	22,00	90,00	19,50
6,002	GH106.1212.090.90.22.R	12,00	12,00	12,00	22,00	90,00	19,50
6,011	GH106.0500.350.90.22.R	12,70	12,70	12,70	22,00	88,90	19,50
6,012	GH106.0625.400.90.22.R	15,87	15,87	15,87	22,00	101,60	19,50
6,003	GH106.1616.120.90.22.R	16,00	16,00	16,00	22,00	120,00	19,50

N° d'article **25305**
version à gauche

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GH106.0375.350.90.22.L	9,52	9,52	9,52	22,00	88,90	19,50
6,001	GH106.1010.090.90.22.L	10,00	10,00	10,00	22,00	90,00	19,50
6,002	GH106.1212.090.90.22.L	12,00	12,00	12,00	22,00	90,00	19,50
6,011	GH106.0500.350.90.22.L	12,70	12,70	12,70	22,00	88,90	19,50
6,012	GH106.0625.400.90.22.L	15,87	15,87	15,87	22,00	101,60	19,50
6,003	GH106.1616.120.90.22.L	16,00	16,00	16,00	22,00	120,00	19,50

Pièces de rechange

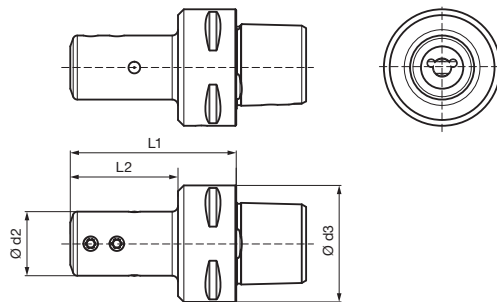
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Attachement polygonal selon Norme ISO 26623, droit 0°

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GH 106



Système 106

 N° d'article **25307**

version neutre

N° de code	Désignation	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
6,001	GH106.PO32.052.00.22.N.IK	22,00	PSC 32	52,00	37,00
6,002	GH106.PO40.057.00.22.N.IK	22,00	PSC 40	57,00	37,00
6,003	GH106.PO50.057.00.22.N.IK	22,00	PSC 50	57,00	37,00
6,004	GH106.PO63.060.00.22.N.IK	22,00	PSC 63	60,00	38,00

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

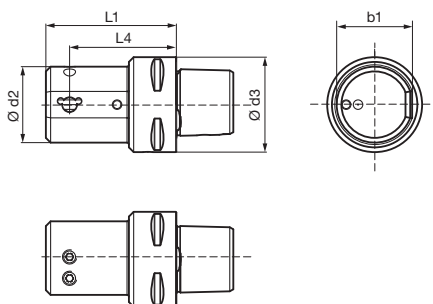
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Attachement polygonal coudé à 90° selon Norme ISO 26623

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GH 106

Système 106


 version «à droite» comme mentionné
 version «à gauche» inversée

 N° d'article **25308**

version à droite

N° de code	Désignation	d2	d3	L1	L4	b1
		mm		mm	mm	mm
6,001	GH106.PO32.045.90.22.R.IK	32,00	PSC 32	55,00	45,00	31,00
6,002	GH106.PO40.045.90.22.R.IK	32,00	PSC 40	55,00	45,00	31,00
6,003	GH106.PO50.050.90.22.R.IK	32,00	PSC 50	60,00	50,00	31,00
6,004	GH106.PO63.050.90.22.R.IK	32,00	PSC 63	60,00	50,00	31,00

 N° d'article **25309**

version à gauche

N° de code	Désignation	d2	d3	L1	L4	b1
		mm		mm	mm	mm
6,001	GH106.PO32.045.90.22.L.IK	32,00	PSC 32	55,00	45,00	31,00
6,002	GH106.PO40.045.90.22.L.IK	32,00	PSC 40	55,00	45,00	31,00
6,003	GH106.PO50.050.90.22.L.IK	32,00	PSC 50	60,00	50,00	31,00
6,004	GH106.PO63.050.90.22.L.IK	32,00	PSC 63	60,00	50,00	31,00

Pièces de rechange

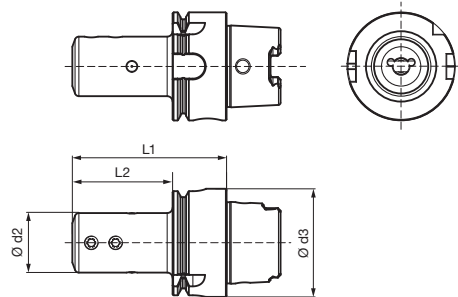
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Attachement HSK - T selon Norme ISO 12164 - 3, droit 0°

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GH 106



Système 106

 N° d'article **25311**

version neutre

N° de code	Désignation	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
6,001	GH106.HS40.057.00.22.N.IK	22,00	HSK-T 40	57,00	37,00
6,002	GH106.HS63.063.00.22.N.IK	22,00	HSK-T 63	63,00	37,00

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

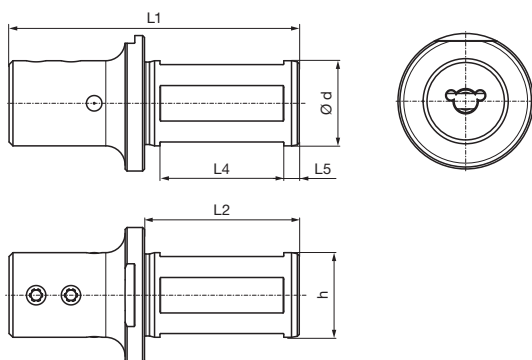
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support d'outils à attachement cylindrique, avec 4 méplats de serrage

- pour plaquettes de coupe type 106
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 106

Systeme 106



N° d'article **25302**

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0750.300.00.22.S.IK	19,05	17,05	76,20	40,00	32,00	4,00
6,001	GB106.0020.075.00.22.S.IK	20,00	18,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,002	GB106.0022.075.00.22.S.IK	22,00	20,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,003	GB106.0025.075.00.22.S.IK	25,00	23,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,011	GB106.1000.300.00.22.S.IK	25,40	23,40	76,20	40,00	32,00	4,00

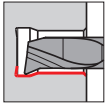
Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils

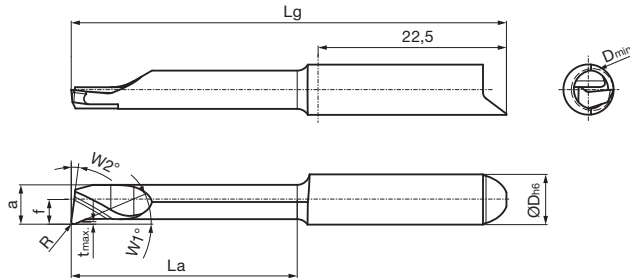


• angle de dépouille radiale 23°

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 106	GT 106	GT 106
Type			
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



Système 106

N° d'article	25832	25834	25838
Sens de coupe	R	R	R

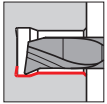
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.2347.005.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2347.005.17.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2347.005.22.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2347.005.27.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2347.005.32.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.2347.005.37.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.2347.010.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.2347.010.12.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.2347.010.17.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.2347.010.22.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.2347.010.27.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.2347.010.32.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.2347.010.37.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.2347.010.42.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.2347.015.12.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.2347.015.17.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.2347.015.22.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.2347.015.27.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.2347.015.32.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.2347.015.37.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.2347.015.42.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.2347.020.12.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.2347.020.17.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.2347.020.22.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.2347.020.27.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.2347.020.32.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.2347.020.37.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.2347.020.42.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.2347.030.12.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.2347.030.17.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.2347.030.22.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.2347.030.27.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.2347.030.32.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.2347.030.37.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.2347.030.42.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Système 106

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.2347.005.12.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2347.005.17.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2347.005.22.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2347.005.27.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2347.005.32.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.2347.005.37.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.2347.005.42.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.2347.010.12.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.2347.010.17.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.2347.010.22.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.2347.010.27.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.2347.010.32.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.2347.010.37.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.2347.010.42.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.2347.015.12.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.2347.015.17.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.2347.015.22.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.2347.015.27.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.2347.015.32.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.2347.015.37.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.2347.015.42.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.2347.020.12.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.2347.020.17.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.2347.020.22.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.2347.020.27.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.2347.020.32.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.2347.020.37.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.2347.020.42.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.2347.030.12.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.2347.030.17.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.2347.030.22.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.2347.030.27.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.2347.030.32.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.2347.030.37.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.2347.030.42.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



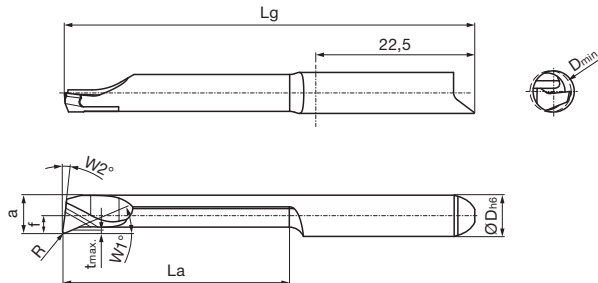
• angle de dépouille radiale 23°

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 106	GT 106	GT 106
Type			
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



Système 106

N° d'article	25700	25702	25706
Sens de coupe	R	R	R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.2357.005.12.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2357.005.17.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.2357.005.22.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.2357.005.27.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.2357.005.32.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.2357.005.37.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.2357.005.42.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.2357.005.47.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.2357.005.52.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.2357.010.12.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.2357.010.17.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2357.010.22.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.2357.010.27.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.2357.010.32.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.2357.010.37.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.2357.010.42.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.2357.010.47.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.2357.010.52.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.2357.015.12.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.2357.015.17.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.2357.015.22.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.2357.015.27.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.2357.015.32.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.2357.015.37.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.2357.015.42.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.2357.015.47.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.2357.015.52.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.2357.020.12.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.2357.020.17.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.2357.020.22.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2357.020.27.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.2357.020.32.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.2357.020.37.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.2357.020.42.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.2357.020.47.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.2357.020.52.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,046	GT106.2357.025.12.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,047	GT106.2357.025.17.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,048	GT106.2357.025.22.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,049	GT106.2357.025.27.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2357.025.32.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,051	GT106.2357.025.37.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00

N° d'article **25700** **25702** **25706**

Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,052	GT106.2357.025.42.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,053	GT106.2357.025.47.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,054	GT106.2357.025.52.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.2357.030.12.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.2357.030.17.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.2357.030.22.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.2357.030.27.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.2357.030.32.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.2357.030.37.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.2357.030.42.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.2357.030.47.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.2357.030.52.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

N° d'article **25701** **25703** **25707**

Sens de coupe   

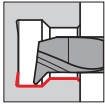
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.2357.005.12.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2357.005.17.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.2357.005.22.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.2357.005.27.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.2357.005.32.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.2357.005.37.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.2357.005.42.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.2357.005.47.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.2357.005.52.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.2357.010.12.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.2357.010.17.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2357.010.22.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.2357.010.27.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.2357.010.32.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.2357.010.37.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.2357.010.42.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.2357.010.47.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.2357.010.52.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.2357.015.12.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.2357.015.17.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.2357.015.22.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.2357.015.27.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.2357.015.32.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.2357.015.37.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.2357.015.42.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.2357.015.47.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.2357.015.52.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.2357.020.12.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.2357.020.17.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.2357.020.22.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2357.020.27.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.2357.020.32.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.2357.020.37.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.2357.020.42.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.2357.020.47.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.2357.020.52.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,046	GT106.2357.025.12.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,047	GT106.2357.025.17.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,048	GT106.2357.025.22.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,049	GT106.2357.025.27.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2357.025.32.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,051	GT106.2357.025.37.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,052	GT106.2357.025.42.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,053	GT106.2357.025.47.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,054	GT106.2357.025.52.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.2357.030.12.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.2357.030.17.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.2357.030.22.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00

N° d'article **25701** **25703** **25707**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GT106.2357.030.27.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.2357.030.32.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.2357.030.37.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.2357.030.42.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.2357.030.47.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.2357.030.52.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



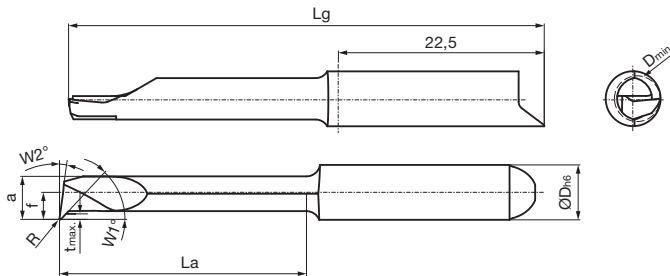
• angle de dépouille radiale 47°, tmax 0,6

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 106	GT 106	GT 106
Type			
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25840	25842	25846
Sens de coupe	R	R	R

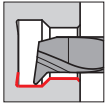
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.010.12.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00

N° d'article **25841** **25843** **25847**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.005.42.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



• angle de dépouille radiale 47°, tmax 0,6

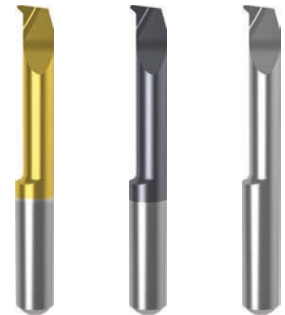
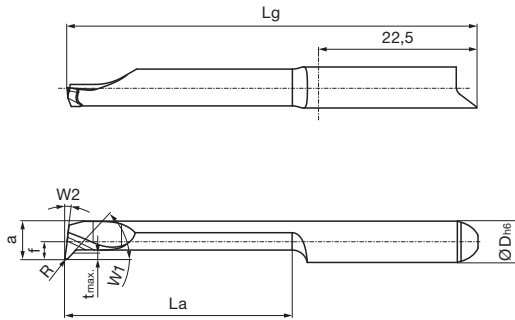
Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 106	GT 106	GT 106
Type	GT 106	GT 106	GT 106
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 106



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25708	25710	25714
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4757.005.12.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4757.005.22.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4757.005.27.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4757.005.32.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4757.005.37.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4757.005.42.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4757.005.47.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4757.005.52.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4757.010.12.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4757.010.17.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.010.22.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4757.010.27.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4757.010.32.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4757.010.37.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4757.010.42.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4757.010.47.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4757.010.52.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4757.015.12.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4757.015.17.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4757.015.22.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4757.015.27.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4757.015.32.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4757.015.37.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4757.015.42.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4757.015.47.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4757.015.52.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.4757.020.12.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.4757.020.17.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.4757.020.22.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.020.27.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.4757.020.32.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.4757.020.37.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.4757.020.42.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.4757.020.47.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.4757.020.52.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4757.030.12.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4757.030.17.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4757.030.22.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4757.030.27.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4757.030.32.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4757.030.37.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00

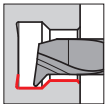
N° d'article **25708** **25710** **25714**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.030.42.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4757.030.47.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4757.030.52.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00

N° d'article **25709** **25711** **25715**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4757.005.12.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4757.005.22.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4757.005.27.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4757.005.32.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4757.005.37.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4757.005.42.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4757.005.47.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4757.005.52.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4757.010.12.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4757.010.17.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.010.22.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4757.010.27.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4757.010.32.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4757.010.37.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4757.010.42.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4757.010.47.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4757.010.52.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4757.015.12.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4757.015.17.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4757.015.22.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4757.015.27.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4757.015.32.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4757.015.37.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4757.015.42.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4757.015.47.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4757.015.52.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.4757.020.12.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.4757.020.17.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.4757.020.22.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.020.27.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.4757.020.32.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.4757.020.37.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.4757.020.42.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.4757.020.47.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.4757.020.52.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4757.030.12.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4757.030.17.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4757.030.22.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4757.030.27.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4757.030.32.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4757.030.37.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4757.030.42.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4757.030.47.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4757.030.52.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



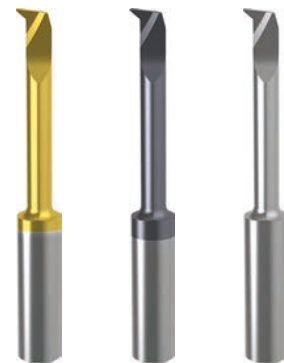
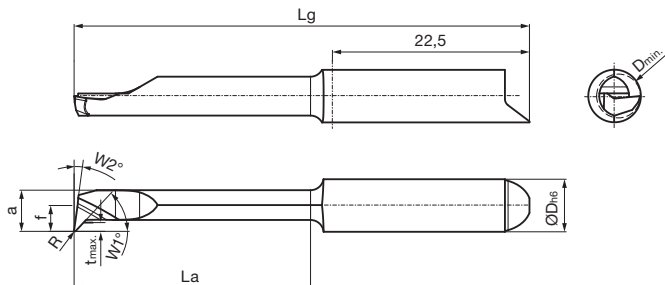
• angle de dépouille radiale 47°, tmax 1

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Système 106



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25888** **25890** **25894**

Sens de coupe

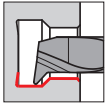
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.005.42.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00

N° d'article **25889** **25891** **25895**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.005.42.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



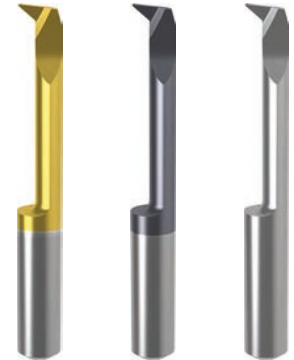
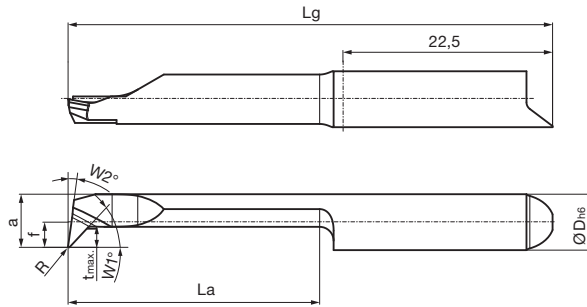
• angle de dépouille radiale 47°, tmax 2

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Système 106



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25516	25518	25522
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.005.12.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.005.22.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.005.27.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4757.005.32.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4757.005.37.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4757.005.42.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,080	GT106.4757.005.47.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,090	GT106.4757.005.52.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,110	GT106.4757.010.12.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4757.010.17.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4757.010.22.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4757.010.27.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4757.010.32.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4757.010.37.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4757.010.42.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,180	GT106.4757.010.47.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,190	GT106.4757.010.52.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,210	GT106.4757.015.12.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4757.015.17.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4757.015.22.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4757.015.27.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4757.015.32.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4757.015.37.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4757.015.42.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,280	GT106.4757.015.47.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,290	GT106.4757.015.52.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,310	GT106.4757.020.12.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4757.020.17.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4757.020.22.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4757.020.27.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4757.020.32.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4757.020.37.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4757.020.42.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,380	GT106.4757.020.47.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,390	GT106.4757.020.52.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,410	GT106.4757.030.12.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4757.030.17.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4757.030.22.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4757.030.27.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4757.030.32.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4757.030.37.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

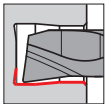
N° d'article **25516** **25518** **25522**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,470	GT106.4757.030.42.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,480	GT106.4757.030.47.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,490	GT106.4757.030.52.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00

N° d'article **25517** **25519** **25523**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.005.12.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.005.22.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.005.27.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4757.005.32.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4757.005.37.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4757.005.42.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,080	GT106.4757.005.47.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,090	GT106.4757.010.37.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,110	GT106.4757.010.12.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4757.010.17.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4757.010.22.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4757.010.27.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4757.010.32.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4757.010.37.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4757.010.42.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,180	GT106.4757.010.47.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,190	GT106.4757.010.52.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,210	GT106.4757.015.12.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4757.015.17.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4757.015.22.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4757.015.27.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4757.015.32.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4757.015.37.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4757.015.42.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,280	GT106.4757.015.47.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,290	GT106.4757.015.52.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,310	GT106.4757.020.12.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4757.020.17.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4757.020.22.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4757.020.27.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4757.020.32.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4757.020.37.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4757.020.42.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,380	GT106.4757.020.47.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,390	GT106.4757.020.52.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,410	GT106.4757.030.12.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4757.030.17.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4757.030.22.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4757.030.27.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4757.030.32.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4757.030.37.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4757.030.42.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,480	GT106.4757.030.47.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,490	GT106.4757.030.52.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



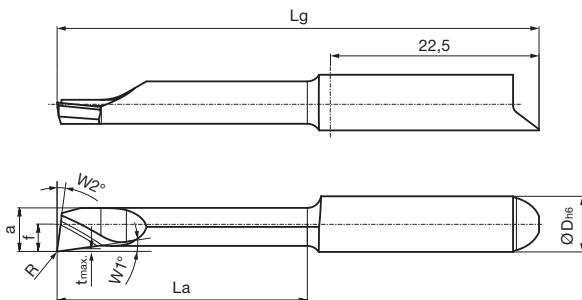
• angle de dépouille de la coupe radiale 8°

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 106	GT 106	GT 106
Type	GT 106	GT 106	GT 106
Surface	S TiN	a TiAlN-nanoA	○ poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25500	25502	25506
Sens de coupe	R	R	R

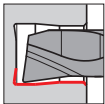
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0847.005.12.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0847.005.17.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0847.005.22.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0847.005.27.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0847.005.32.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0847.005.37.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0847.010.12.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0847.010.12.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0847.010.17.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0847.010.22.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0847.010.27.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0847.010.32.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0847.010.37.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0847.010.42.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0847.015.12.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0847.015.17.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0847.015.22.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0847.015.27.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0847.015.32.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0847.015.37.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0847.015.42.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0847.020.12.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0847.020.17.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0847.020.22.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0847.020.27.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0847.020.32.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0847.020.37.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0847.020.42.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0847.030.12.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0847.030.17.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0847.030.22.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0847.030.27.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0847.030.32.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0847.030.37.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0847.030.42.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

N° d'article **25501** **25503** **25507**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0847.005.12.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0847.005.17.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0847.005.22.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0847.005.27.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0847.005.32.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0847.005.37.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0847.005.42.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0847.010.12.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0847.010.17.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0847.010.22.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0847.010.27.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0847.010.32.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0847.010.37.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0847.010.42.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0847.015.12.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0847.015.17.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0847.015.22.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0847.015.27.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0847.015.32.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0847.015.37.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0847.015.42.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0847.020.12.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0847.020.17.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0847.020.22.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0847.020.27.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0847.020.32.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0847.020.37.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0847.020.42.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0847.030.12.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0847.030.17.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0847.030.22.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0847.030.27.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0847.030.32.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0847.030.37.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0847.030.42.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils

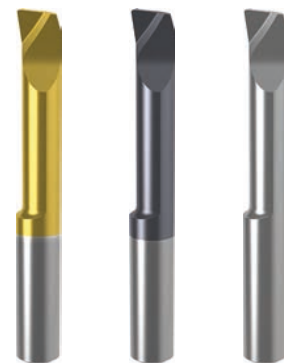
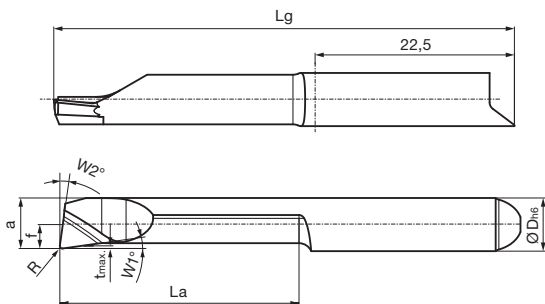


• angle de dépouille de la coupe radiale 8°

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25508	25510	25514
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0857.005.12.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0857.005.17.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0857.005.22.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0857.005.27.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0857.005.32.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0857.005.37.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0857.010.12.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0857.010.12.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0857.010.17.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0857.010.22.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0857.010.27.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0857.010.32.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0857.010.37.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0857.010.42.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0857.015.12.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0857.015.17.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0857.015.22.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0857.015.27.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0857.015.32.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0857.015.37.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0857.015.42.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0857.020.12.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0857.020.17.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0857.020.22.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0857.020.27.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0857.020.32.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0857.020.37.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0857.020.42.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0857.030.12.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0857.030.17.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0857.030.22.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0857.030.27.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0857.030.32.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0857.030.37.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0857.030.42.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00

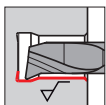
Système 106

N° d'article **25509** **25511** **25515**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0857.005.12.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0857.005.17.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0857.005.22.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0857.005.27.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0857.005.32.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0857.005.37.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0857.005.42.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0857.010.12.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0857.010.17.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0857.010.22.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0857.010.27.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0857.010.32.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0857.010.37.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0857.010.42.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0857.015.12.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0857.015.17.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0857.015.22.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0857.015.27.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0857.015.32.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0857.015.37.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0857.015.42.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0857.020.12.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0857.020.17.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0857.020.22.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0857.020.27.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0857.020.32.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0857.020.37.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0857.020.42.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0857.030.12.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0857.030.17.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0857.030.22.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0857.030.27.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0857.030.32.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0857.030.37.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0857.030.42.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



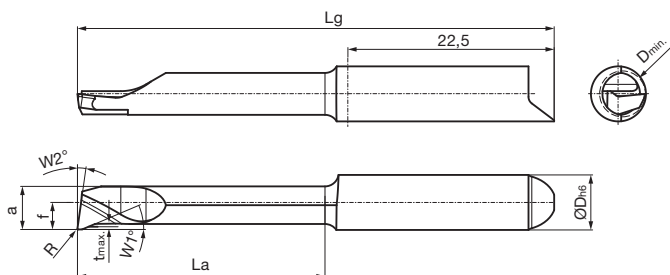
• géométrie WIPER

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GJ 106	GJ 106	GJ 106
Type			
Surface	S TiN	a TiAlN-nanoA	○ poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25848** **25850** **25854**

Sens de coupe **(R)** **(R)** **(R)**

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GJ106.2347.005.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2347.005.17.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2347.005.22.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GJ106.2347.005.27.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GJ106.2347.005.32.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GJ106.2347.005.37.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GJ106.2347.010.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GJ106.2347.010.12.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GJ106.2347.010.17.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GJ106.2347.010.22.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GJ106.2347.010.27.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GJ106.2347.010.32.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GJ106.2347.010.37.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GJ106.2347.010.42.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GJ106.2347.015.12.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GJ106.2347.015.17.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GJ106.2347.015.22.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GJ106.2347.015.27.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GJ106.2347.015.32.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GJ106.2347.015.37.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GJ106.2347.015.42.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GJ106.2347.020.12.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GJ106.2347.020.17.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GJ106.2347.020.22.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GJ106.2347.020.27.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GJ106.2347.020.32.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GJ106.2347.020.37.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GJ106.2347.020.42.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GJ106.2347.030.12.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GJ106.2347.030.17.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GJ106.2347.030.22.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GJ106.2347.030.27.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GJ106.2347.030.32.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GJ106.2347.030.37.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GJ106.2347.030.42.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

N° d'article **25849** **25851** **25855**

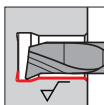
Sens de coupe



N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GJ106.2347.005.12.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2347.005.17.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2347.005.22.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GJ106.2347.005.27.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GJ106.2347.005.32.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GJ106.2347.005.37.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GJ106.2347.005.42.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GJ106.2347.010.12.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GJ106.2347.010.17.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GJ106.2347.010.22.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GJ106.2347.010.27.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GJ106.2347.010.32.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GJ106.2347.010.37.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GJ106.2347.010.42.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GJ106.2347.015.12.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GJ106.2347.015.17.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GJ106.2347.015.22.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GJ106.2347.015.27.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GJ106.2347.015.32.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GJ106.2347.015.37.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GJ106.2347.015.42.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GJ106.2347.020.12.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GJ106.2347.020.17.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GJ106.2347.020.22.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GJ106.2347.020.27.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GJ106.2347.020.32.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GJ106.2347.020.37.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GJ106.2347.020.42.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GJ106.2347.030.12.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GJ106.2347.030.17.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GJ106.2347.030.22.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GJ106.2347.030.27.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GJ106.2347.030.32.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GJ106.2347.030.37.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GJ106.2347.030.42.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



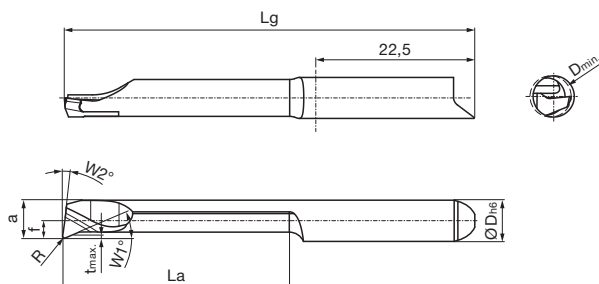
• géométrie WIPER

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GJ 106	GJ 106	GJ 106
Type			
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25716	25718	25722
Sens de coupe			

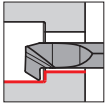
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GJ106.2357.005.12.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2357.005.17.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GJ106.2357.005.22.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GJ106.2357.005.27.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GJ106.2357.005.32.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GJ106.2357.005.37.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GJ106.2357.005.42.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GJ106.2357.005.47.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GJ106.2357.005.52.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GJ106.2357.015.12.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GJ106.2357.015.17.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GJ106.2357.015.22.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GJ106.2357.015.27.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GJ106.2357.015.32.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GJ106.2357.015.37.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GJ106.2357.015.42.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GJ106.2357.015.47.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GJ106.2357.015.52.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GJ106.2357.020.12.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GJ106.2357.020.17.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2357.020.22.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GJ106.2357.020.27.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GJ106.2357.020.32.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GJ106.2357.020.37.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GJ106.2357.020.42.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GJ106.2357.020.47.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GJ106.2357.020.52.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GJ106.2357.030.12.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GJ106.2357.030.17.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GJ106.2357.030.22.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GJ106.2357.030.27.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GJ106.2357.030.32.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GJ106.2357.030.37.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GJ106.2357.030.42.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GJ106.2357.030.47.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GJ106.2357.030.52.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

N° d'article **25717** **25719** **25723**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GJ106.2357.005.12.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2357.005.17.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GJ106.2357.005.22.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GJ106.2357.005.27.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GJ106.2357.005.32.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GJ106.2357.005.37.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GJ106.2357.005.42.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GJ106.2357.005.47.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GJ106.2357.005.52.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GJ106.2357.015.12.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GJ106.2357.015.17.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GJ106.2357.015.22.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GJ106.2357.015.27.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GJ106.2357.015.32.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GJ106.2357.015.37.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GJ106.2357.015.42.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GJ106.2357.015.47.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GJ106.2357.015.52.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GJ106.2357.020.12.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GJ106.2357.020.17.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2357.020.22.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GJ106.2357.020.27.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GJ106.2357.020.32.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GJ106.2357.020.37.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GJ106.2357.020.42.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GJ106.2357.020.47.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GJ106.2357.020.52.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GJ106.2357.030.12.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GJ106.2357.030.17.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GJ106.2357.030.22.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GJ106.2357.030.27.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GJ106.2357.030.32.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GJ106.2357.030.37.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GJ106.2357.030.42.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GJ106.2357.030.47.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GJ106.2357.030.52.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils



• angle de dépouille radiale 32°

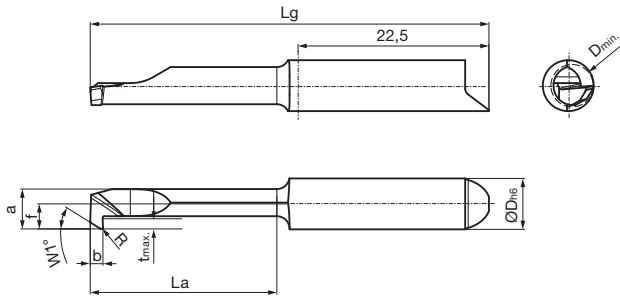
Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GT 106	GT 106	GT 106
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 106



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25856	25858	25862
Sens de coupe	R	R	R

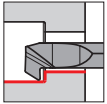
N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.3247.020.12.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.3247.020.17.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.3247.020.22.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.3247.020.27.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.3247.020.32.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.3247.020.37.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.3247.020.42.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

N° d'article	25857	25859	25863
Sens de coupe	L	L	L

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.3247.020.12.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.3247.020.17.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.3247.020.22.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.3247.020.27.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.3247.020.32.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.3247.020.37.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.3247.020.42.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00



Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils

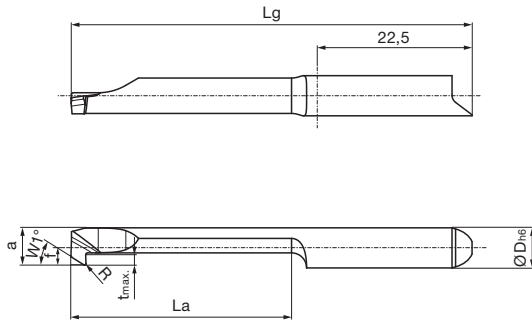


- angle de dépouille radiale 32°

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GT 106	GT 106	GT 106
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 106

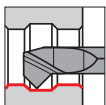
N° d'article	25732	25734	25738
Sens de coupe	R	R	R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.3257.020.22.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,002	GT106.3257.020.32.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.3257.020.42.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,004	GT106.3257.020.52.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.3257.020.12.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.3257.020.17.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00

N° d'article	25733	25735	25739
Sens de coupe	L	L	L

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.3257.020.22.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,002	GT106.3257.020.32.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.3257.020.42.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,004	GT106.3257.020.52.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.3257.020.12.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.3257.020.17.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00

Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage



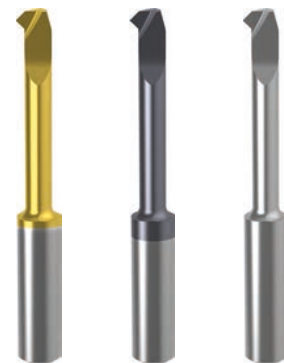
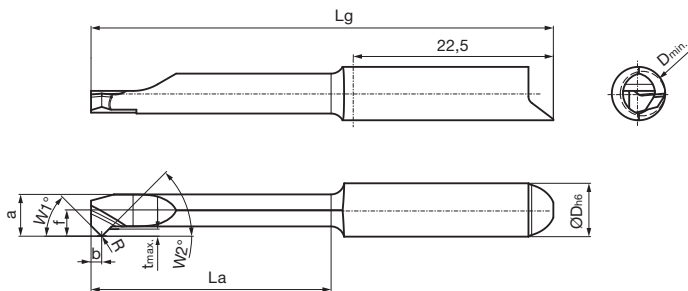
• les deux côtés à 45°

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GT 106	GT 106	GT 106
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25864** **25866** **25870**

Sens de coupe

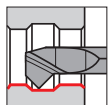
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4547.010.12.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4547.010.17.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4547.010.22.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4547.010.27.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4547.010.32.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4547.010.37.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4547.010.42.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4547.015.12.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4547.015.17.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4547.015.22.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4547.015.27.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4547.015.32.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4547.015.37.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4547.015.42.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4547.020.12.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4547.020.17.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4547.020.22.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4547.020.27.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4547.020.32.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4547.020.37.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4547.020.42.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4547.030.12.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4547.030.17.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4547.030.22.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4547.030.27.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4547.030.32.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4547.030.37.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4547.030.42.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00

N° d'article **25865** **25867** **25871**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4547.010.12.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4547.010.17.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4547.010.22.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4547.010.27.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4547.010.32.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4547.010.37.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4547.010.42.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4547.015.12.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4547.015.17.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4547.015.22.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4547.015.27.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4547.015.32.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4547.015.37.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4547.015.42.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4547.020.12.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4547.020.17.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4547.020.22.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4547.020.27.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4547.020.32.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4547.020.37.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4547.020.42.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4547.030.12.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4547.030.17.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4547.030.22.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4547.030.27.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4547.030.32.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4547.030.37.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4547.030.42.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage



• les deux côtés à 45°

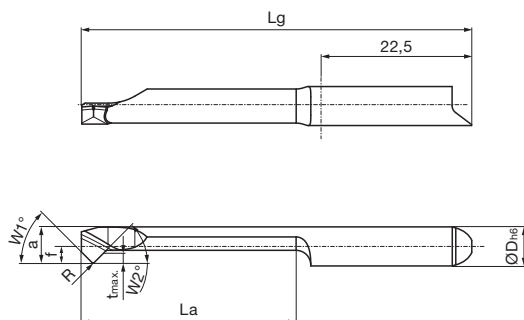
Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GT 106	GT 106	GT 106
Type	GT 106	GT 106	GT 106
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Système 106



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25740** **25742** **25746**

Sens de coupe

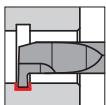
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4557.010.12.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4557.010.17.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4557.010.22.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4557.010.27.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4557.010.32.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4557.010.37.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4557.010.42.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4557.010.47.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4557.010.52.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4557.015.12.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4557.015.17.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4557.015.22.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4557.015.27.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4557.015.32.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4557.015.37.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4557.015.42.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4557.015.47.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4557.015.52.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4557.020.12.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4557.020.17.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4557.020.22.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4557.020.27.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4557.020.32.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4557.020.37.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4557.020.42.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4557.020.47.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4557.020.52.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4557.030.12.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4557.030.17.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4557.030.22.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4557.030.27.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4557.030.32.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4557.030.37.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4557.030.42.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4557.030.47.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4557.030.52.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00

N° d'article **25741** **25743** **25747**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4557.010.12.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4557.010.17.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4557.010.22.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4557.010.27.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4557.010.32.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4557.010.37.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4557.010.42.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4557.010.47.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4557.010.52.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4557.015.12.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4557.015.17.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4557.015.22.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4557.015.27.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4557.015.32.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4557.015.37.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4557.015.42.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4557.015.47.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4557.015.52.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4557.020.12.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4557.020.17.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4557.020.22.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4557.020.27.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4557.020.32.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4557.020.37.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4557.020.42.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4557.020.47.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4557.020.52.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4557.030.12.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4557.030.17.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4557.030.22.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4557.030.27.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4557.030.32.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4557.030.37.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4557.030.42.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4557.030.47.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4557.030.52.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour gorge interieur fond plat



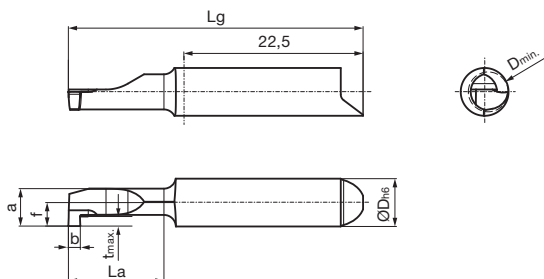
• prof. de gorge jusqu'à 1,2 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

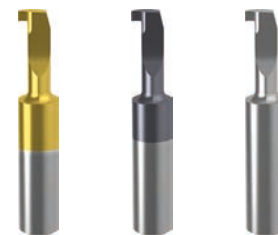
GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GE 106	GE 106	GE 106
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article	25872	25874	25878
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.000.12.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.000.17.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.000.22.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.000.27.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.000.32.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.000.37.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GE106.0100.000.42.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.000.12.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.000.17.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.000.22.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.000.27.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.000.32.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.000.37.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.000.42.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.000.12.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.000.17.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.000.22.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.000.27.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.000.32.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.000.37.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.000.42.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

N° d'article	25873	25875	25879
Sens de coupe			

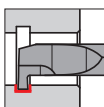
N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.000.12.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.000.17.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.000.22.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.000.27.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.000.32.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.000.37.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00

N° d'article **25873** **25875** **25879**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,070	GE106.0100.000.42.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.000.12.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.000.17.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.000.22.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.000.27.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.000.32.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.000.37.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.000.42.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.000.12.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.000.17.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.000.22.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.000.27.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.000.32.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.000.37.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.000.42.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour gorge interieur fond plat

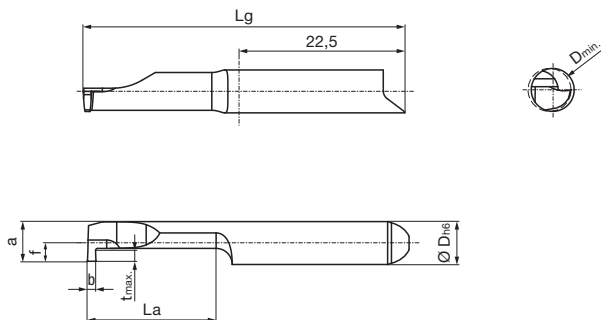


• prof. de gorge jusqu'à 2,00 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

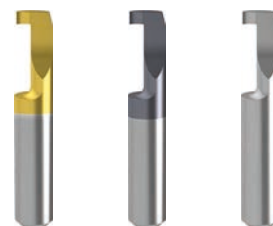
GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GE 106	GE 106	GE 106
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



N° d'article	25748	25750	25754
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.000.12.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.000.17.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.000.22.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.000.27.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.000.32.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.000.37.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,007	GE106.0100.000.42.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.000.12.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.000.17.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.000.22.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.000.27.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.000.32.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.000.37.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.000.42.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.000.12.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.000.17.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.000.22.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.000.27.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.000.32.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.000.37.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.000.42.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

N° d'article	25749	25751	25755
Sens de coupe			

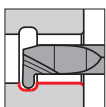
N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.000.12.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.000.17.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.000.22.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.000.27.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.000.32.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.000.37.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

N° d'article **25749** **25751** **25755**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GE106.0100.000.42.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.000.12.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.000.17.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.000.22.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.000.27.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.000.32.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.000.37.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.000.42.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.000.12.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.000.17.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.000.22.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.000.27.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.000.32.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.000.37.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.000.42.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour gorges intérieurs à fond rayonné



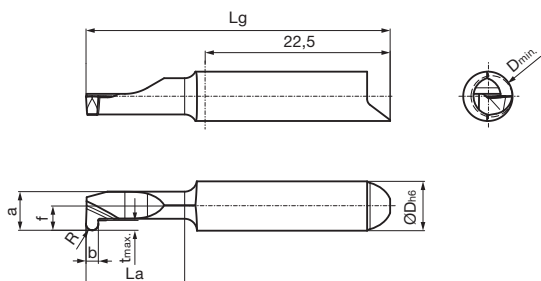
• hémisphérique R 0,50 - 1,00 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

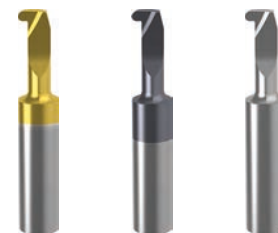
GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GE 106	GE 106	GE 106
Type	GE 106	GE 106	GE 106
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article **25880** **25882** **25886**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.050.12.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.050.17.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.050.22.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.050.27.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.050.32.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.050.37.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GE106.0100.050.42.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.075.12.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.075.17.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.075.22.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.075.27.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.075.32.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.075.37.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.075.42.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.100.12.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.100.17.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.100.22.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.100.27.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.100.32.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.100.37.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.100.42.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

N° d'article **25881** **25883** **25887**

Sens de coupe

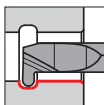
N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.050.12.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.050.17.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.050.22.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.050.27.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.050.32.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.050.37.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00

N° d'article **25881** **25883** **25887**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,070	GE106.0100.050.42.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.075.12.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.075.17.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.075.22.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.075.27.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.075.32.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.075.37.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.075.42.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.100.12.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.100.17.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.100.22.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.100.27.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.100.32.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.100.37.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.100.42.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour gorges intérieurs à fond rayonné

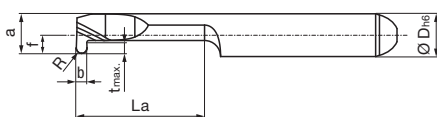
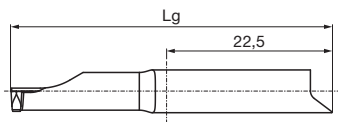


- hémisphérique R 0,50 - 1,00 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

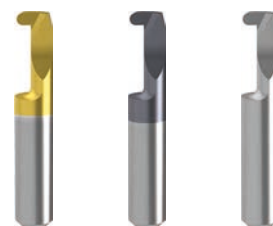
GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GE 106	GE 106	GE 106
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



N° d'article **25756** **25758** **25762**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.050.22.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.050.27.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.050.32.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.050.37.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,007	GE106.0100.050.42.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.075.27.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.075.32.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.075.37.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.075.42.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.100.27.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.100.32.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.100.37.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.100.42.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

N° d'article **25757** **25759** **25763**

Sens de coupe

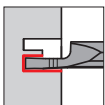
N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.050.22.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.050.27.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.050.32.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.050.37.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

N° d'article **25757** **25759** **25763**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GE106.0100.050.42.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.075.27.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.075.32.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.075.37.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.075.42.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.100.27.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.100.32.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.100.37.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.100.42.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour gorges axiales dans les alésages, rainures droites

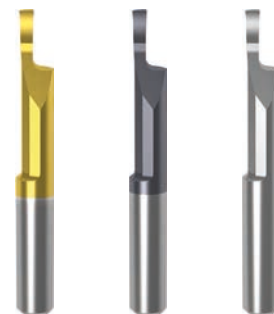
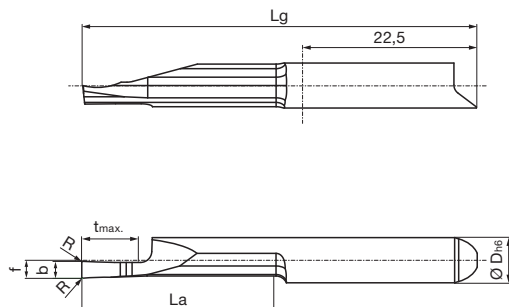


• prof. de gorge jusqu'à 8 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 106	GA 106	GA 106
Surface			
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

N° d'article **25780** **25782** **25786**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.010.17.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.010.22.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.015.17.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.015.22.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

N° d'article **25781** **25783** **25787**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.010.17.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.010.22.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.015.17.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.015.22.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Insert de coupe p. gorges axiales dans les alésages, rainures hémisphériques

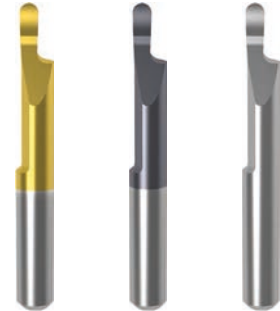
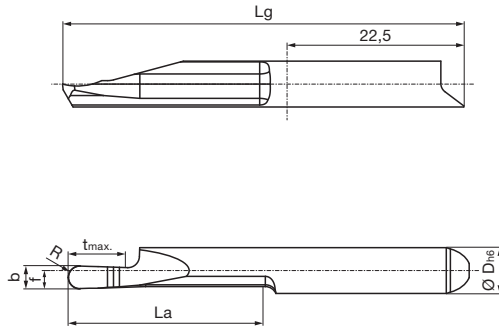


- prof. de gorge jusqu'à 8 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25788** **25790** **25794**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

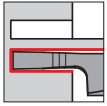
N° d'article **25789** **25791** **25795**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour gorges axiales sur les pivots, rainures droites

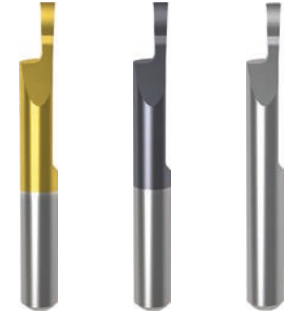
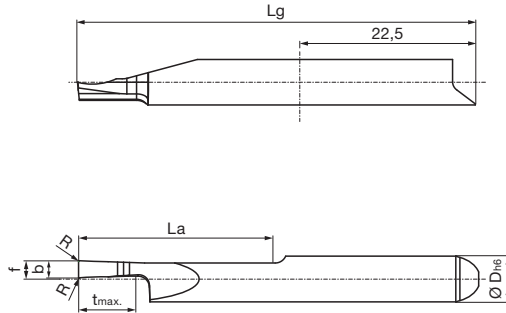


• prof. de gorge jusqu'à 8 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25796	25798	25802
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.010.17.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.010.22.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.015.17.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.015.22.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

N° d'article	25797	25799	25803
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.010.17.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.010.22.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.015.17.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.015.22.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Insert de coupe pour gorges axiales sur les pivots, rainures hémisphériques

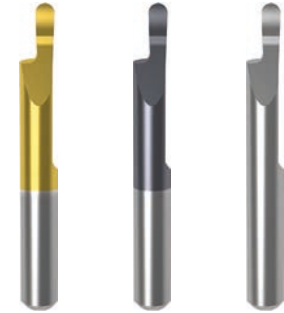
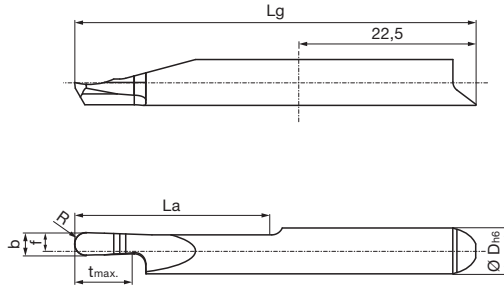


• prof. de gorge jusqu'à 8 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

		N° d'article	25804	25806	25810
		Sens de coupe			

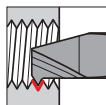
N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

		N° d'article	25805	25807	25811
		Sens de coupe			

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour des filetages intérieurs, profils partiels - filetages métriques



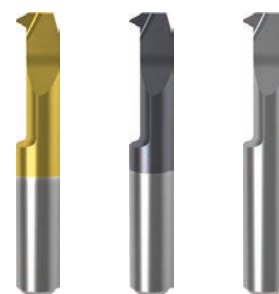
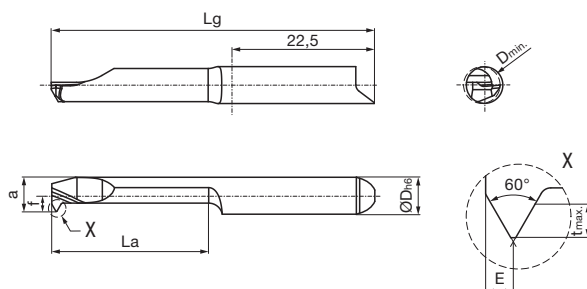
• valeur du pas P = 1,25 - 1,75 mm

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc			
	Type	GG 106	GG 106	GG 106
Surface				
	TiN	TiAlN-nanoA	poli	



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25764	25766	25770
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.TM08.125.12.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	12,00	37,00	6,00
6,001	GG106.TM08.125.17.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	17,00	42,00	6,00
6,002	GG106.TM08.125.22.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TM08.125.27.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	27,00	52,00	6,00
6,011	GG106.TM08.125.32.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	32,00	57,00	6,00
6,012	GG106.TM08.125.37.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	37,00	62,00	6,00
6,013	GG106.TM08.125.42.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	42,00	67,00	6,00
6,014	GG106.TM10.150.12.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	12,00	37,00	6,00
6,004	GG106.TM10.150.17.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	17,00	42,00	6,00
6,005	GG106.TM10.150.22.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TM10.150.27.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	27,00	52,00	6,00
6,015	GG106.TM10.150.32.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	32,00	57,00	6,00
6,016	GG106.TM10.150.37.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	37,00	62,00	6,00
6,017	GG106.TM10.150.42.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	42,00	67,00	6,00
6,018	GG106.TM12.175.12.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	12,00	37,00	6,00
6,007	GG106.TM12.175.17.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	17,00	42,00	6,00
6,008	GG106.TM12.175.22.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	22,00	47,00	6,00
6,009	GG106.TM12.175.27.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GG106.TM12.175.32.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GG106.TM12.175.37.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GG106.TM12.175.42.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	42,00	67,00	6,00

N° d'article	25765	25767	25771
Sens de coupe			

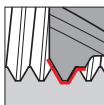
N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.TM08.125.12.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	12,00	37,00	6,00
6,001	GG106.TM08.125.17.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	17,00	42,00	6,00
6,002	GG106.TM08.125.22.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TM08.125.27.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	27,00	52,00	6,00
6,011	GG106.TM08.125.32.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	32,00	57,00	6,00
6,012	GG106.TM08.125.37.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	37,00	62,00	6,00

N° d'article **25765** **25767** **25771**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,013	GG106.TM08.125.42.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	42,00	67,00	6,00
6,014	GG106.TM10.150.12.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	12,00	37,00	6,00
6,004	GG106.TM10.150.17.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	17,00	42,00	6,00
6,005	GG106.TM10.150.22.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TM10.150.27.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	27,00	52,00	6,00
6,015	GG106.TM10.150.32.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	32,00	57,00	6,00
6,016	GG106.TM10.150.37.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	37,00	62,00	6,00
6,017	GG106.TM10.150.42.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	42,00	67,00	6,00
6,018	GG106.TM12.175.12.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	12,00	37,00	6,00
6,007	GG106.TM12.175.17.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	17,00	42,00	6,00
6,008	GG106.TM12.175.22.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	22,00	47,00	6,00
6,009	GG106.TM12.175.27.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GG106.TM12.175.32.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GG106.TM12.175.37.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GG106.TM12.175.42.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour des filetages intérieurs, profils entiers - filetages métriques



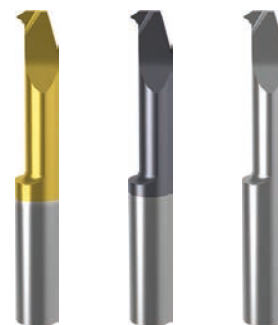
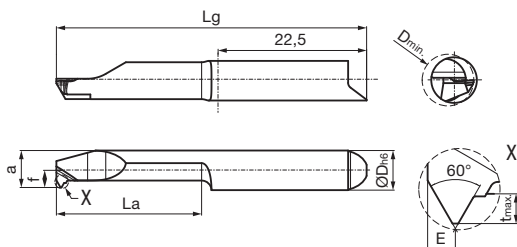
• valeur du pas P = 1-1,75

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
	GG 106	GG 106	GG 106
Type	GG 106	GG 106	GG 106
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25772	25774	25778
Sens de coupe	R	R	R

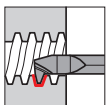
N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.VM06.100.12.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GG106.VM06.100.17.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GG106.VM06.100.22.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GG106.VM06.100.27.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GG106.VM06.100.32.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GG106.VM06.100.37.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GG106.VM06.100.42.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GG106.VM08.125.12.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	12,00	37,00	6,00
6,120	GG106.VM08.125.17.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	17,00	42,00	6,00
6,130	GG106.VM08.125.22.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	22,00	47,00	6,00
6,140	GG106.VM08.125.27.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	27,00	52,00	6,00
6,150	GG106.VM08.125.32.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	32,00	57,00	6,00
6,160	GG106.VM08.125.37.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	37,00	62,00	6,00
6,170	GG106.VM08.125.42.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	42,00	67,00	6,00
6,210	GG106.VM10.150.12.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	12,00	37,00	6,00
6,220	GG106.VM10.150.17.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	17,00	42,00	6,00
6,230	GG106.VM10.150.22.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,240	GG106.VM10.150.27.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	27,00	52,00	6,00
6,250	GG106.VM10.150.32.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	32,00	57,00	6,00
6,260	GG106.VM10.150.37.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	37,00	62,00	6,00
6,270	GG106.VM10.150.42.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	42,00	67,00	6,00
6,310	GG106.VM12.175.12.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	12,00	37,00	6,00
6,320	GG106.VM12.175.17.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	17,00	42,00	6,00
6,330	GG106.VM12.175.22.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	22,00	47,00	6,00
6,340	GG106.VM12.175.27.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	27,00	52,00	6,00
6,350	GG106.VM12.175.32.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	32,00	57,00	6,00
6,360	GG106.VM12.175.37.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	37,00	62,00	6,00
6,370	GG106.VM12.175.42.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	42,00	67,00	6,00

N° d'article **25773** **25775** **25779**Sens de coupe   

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.VM06.100.12.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GG106.VM06.100.17.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GG106.VM06.100.22.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GG106.VM06.100.27.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GG106.VM06.100.32.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GG106.VM06.100.37.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GG106.VM06.100.42.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GG106.VM08.125.12.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	12,00	37,00	6,00
6,120	GG106.VM08.125.17.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	17,00	42,00	6,00
6,130	GG106.VM08.125.22.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	22,00	47,00	6,00
6,140	GG106.VM08.125.27.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	27,00	52,00	6,00
6,150	GG106.VM08.125.32.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	32,00	57,00	6,00
6,160	GG106.VM08.125.37.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	37,00	62,00	6,00
6,170	GG106.VM08.125.42.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	42,00	67,00	6,00
6,210	GG106.VM10.150.12.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	12,00	37,00	6,00
6,220	GG106.VM10.150.17.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	17,00	42,00	6,00
6,230	GG106.VM10.150.22.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,240	GG106.VM10.150.27.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	27,00	52,00	6,00
6,250	GG106.VM10.150.32.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	32,00	57,00	6,00
6,260	GG106.VM10.150.37.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	37,00	62,00	6,00
6,270	GG106.VM10.150.42.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	42,00	67,00	6,00
6,310	GG106.VM12.175.12.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	12,00	37,00	6,00
6,320	GG106.VM12.175.17.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	17,00	42,00	6,00
6,330	GG106.VM12.175.22.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	22,00	47,00	6,00
6,340	GG106.VM12.175.27.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	27,00	52,00	6,00
6,350	GG106.VM12.175.32.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	32,00	57,00	6,00
6,360	GG106.VM12.175.37.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	37,00	62,00	6,00
6,370	GG106.VM12.175.42.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	42,00	67,00	6,00

Système 106

Insert de coupe pour filetages intérieurs, profils partiels - filetages trapézoïdaux



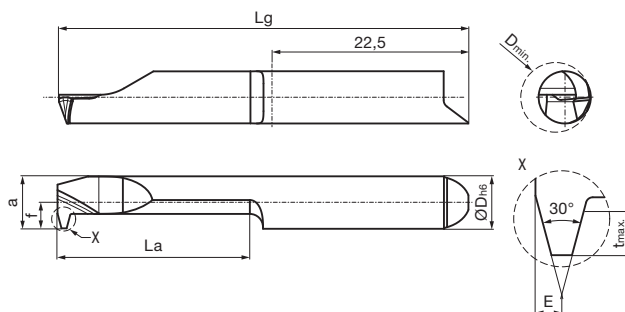
• valeur du pas P = 1,5 - 3,0 mm

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GG 106	GG 106	GG 106
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Pour les supports d'outils type GH106 / GB106, voir à partir de la page 62

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	25824	25826	25830
Sens de coupe	R	R	R

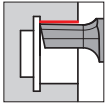
N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,002	GG106.TT08.200.22.60.R	Tr8	2,00	6,00	2,70	0,75	5,70	1,25	22,00	47,00	6,00
6,001	GG106.TT08.150.22.65.R	Tr8	1,50	6,50	2,95	0,60	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TT10.200.22.80.R	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	22,00	47,00	6,00
6,005	GG106.TT10.300.22.70.R	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	22,00	47,00	6,00
6,004	GG106.TT10.200.32.80.R	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	32,00	57,00	6,00
6,006	GG106.TT10.300.32.70.R	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	32,00	57,00	6,00

N° d'article	25825	25827	25831
Sens de coupe	L	L	L

N° de code	Désignation	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,002	GG106.TT08.200.22.60.L	Tr8	2,00	6,00	2,70	0,75	5,70	1,25	22,00	47,00	6,00
6,001	GG106.TT08.150.22.65.L	Tr8	1,50	6,50	2,95	0,60	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TT10.200.22.80.L	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	22,00	47,00	6,00
6,005	GG106.TT10.300.22.70.L	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	22,00	47,00	6,00
6,004	GG106.TT10.200.32.80.L	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	32,00	57,00	6,00
6,006	GG106.TT10.300.32.70.L	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	32,00	57,00	6,00



Insert de coupe p. le brochage des rainures de clavettes longitudinales



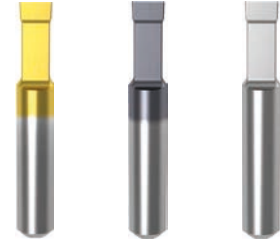
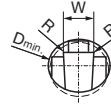
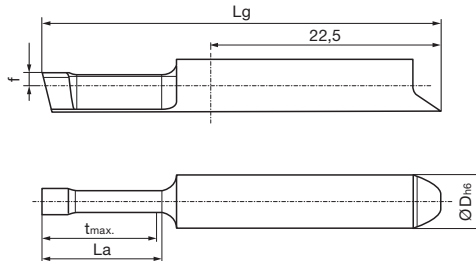
- classe de tolérance C 11, P9, JS9

Pour les supports d'outils type GB106, n° d'article 25302 voir page 74

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GN 106	GN 106	GN 106
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli



N° d'article **25812** **25813** **25815**

N° de code	Désignation	Pour une largeur de rainure de	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0198.010.12.06.N	2 P9	6,00	1,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0298.010.12.06.N	3 P9	6,00	2,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0398.010.12.06.N	4 P9	6,00	3,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0498.020.12.07.N	5 P9	7,00	4,98	0,20	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

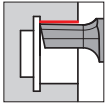
N° d'article **25816** **25817** **25819**

N° de code	Désignation	Pour une largeur de rainure de	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0200.010.12.06.N	2 JS9	6,00	2,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0300.010.12.06.N	3 JS9	6,00	3,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0400.010.12.06.N	4 JS9	6,00	4,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0500.020.12.07.N	5 JS9	7,00	5,00	0,20	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

N° d'article **25820** **25821** **25823**

N° de code	Désignation	Pour une largeur de rainure de	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0211.035.12.06.N	2 C11	6,00	2,11	0,35	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0311.035.12.06.N	3 C11	6,00	3,11	0,35	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0413.050.12.06.N	4 C11	6,00	4,13	0,50	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0513.050.12.07.N	5 C11	7,00	5,13	0,50	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

Insert de coupe pour hexagones intérieurs



• SW 1,50 - 4,00 mm

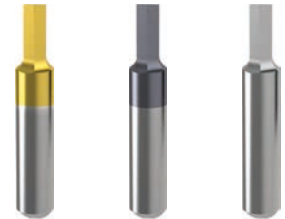
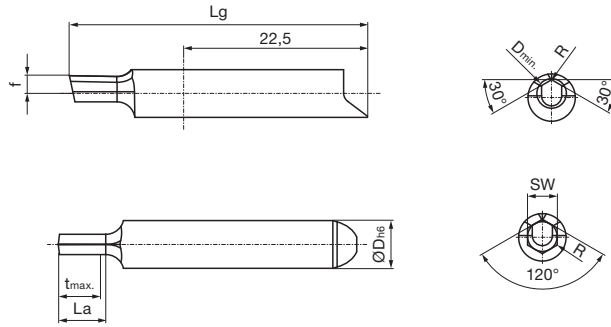
Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GN 106	GN 106	GN 106
Surface	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	poli

Pour les supports d'outils type GB106, n° d'article 25302 voir page 74

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

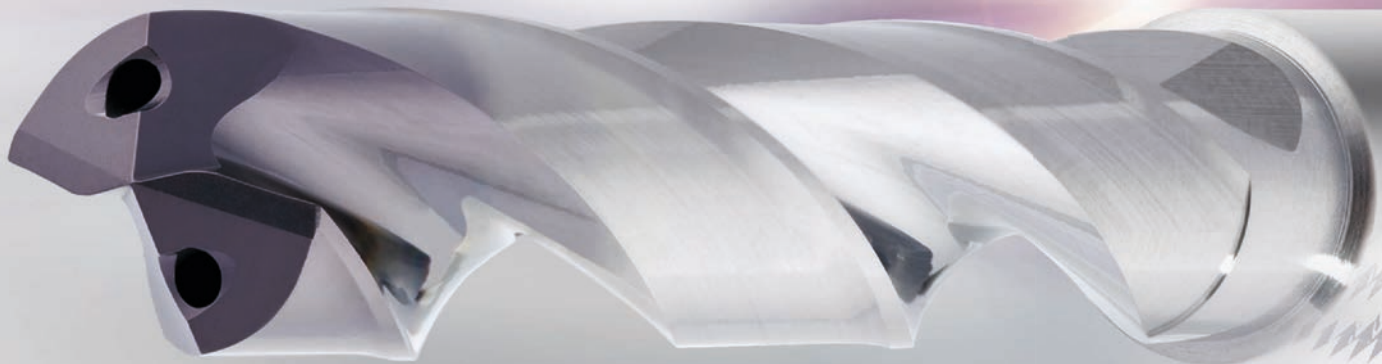
Système 106



N° d'article **25896** **25897** **25898**

N° de code	Désignation	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.SW40.010.06.40.N	4,00-4,50	4,00	0,10	1,50	6,00	6,50	37,00	6,00
6,002	GN106.SW45.010.07.45.N	4,50-5,00	4,50	0,10	1,50	7,00	7,50	37,00	6,00
6,003	GN106.SW50.010.09.50.N	5,00-8,00	5,00	0,10	1,50	9,00	9,50	37,00	6,00
6,004	GN106.SW80.010.12.80.N	8,00-10,00	8,00	0,10	1,50	12,00	12,50	37,00	6,00

RT 100 S



RT100 S

RT 100 S

– POUR LES USINAGES COMPLEXES

- ▶ Un rendement maximal grâce à une qualité d'outil optimale
- ▶ L'outil idéal pour l'usinage d'aciers de construction et de décolletage, d'aciers d'amélioration ou de cémentation alliés et non alliés ainsi que d'aciers à outils et aciers rapides

108





SYSTEME 108

MICRO-OUTILS



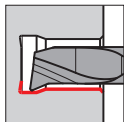
Attachement cylindrique
à partir de la page 124



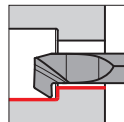
Attachement carré
à partir de la page 128

Supports d'outils

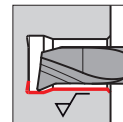
Système 108



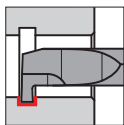
Aléser
et profiler, type GT
à partir de la page 130



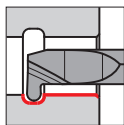
Aléser en tirant
et profiler, type GT
à partir de la page 138



Aléser
avec Wiper, typ GJ
à partir de la page 136



Rainurer en plongée, à l'int.,
gorge à fond plat, typ GE
à partir de la page 140



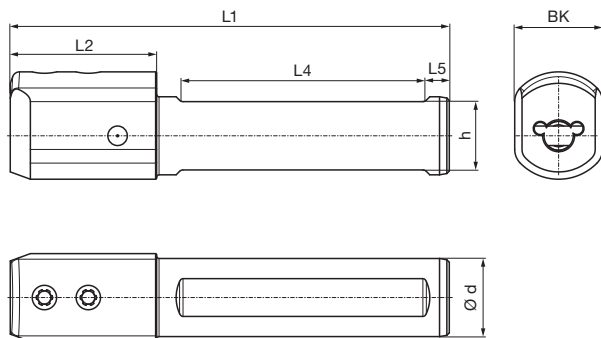
Rainurer en plongée, à l'in-
térieur, goujure hémisphérique
à partir de la page 144

Inserts de coupe pour alésages à partir du $\varnothing = 7$ mm

Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, en haut

- pour plaquettes de coupe type 108
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 108



N° d'article 27000

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,001	GB108.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,002	GB108.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,015	GB108.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00	16,5
8,016	GB108.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00	16,5
8,003	GB108.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,017	GB108.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00	20,5
8,004	GB108.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
8,005	GB108.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
8,006	GB108.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
8,018	GB108.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00	

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

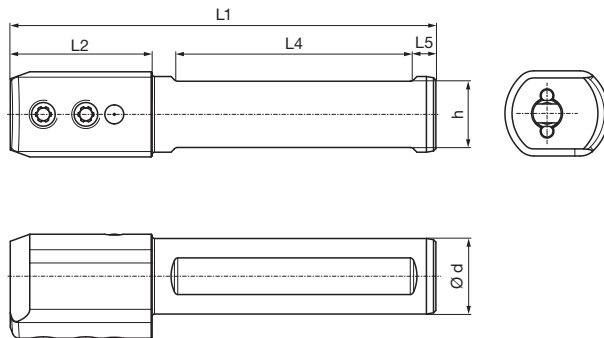
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP



Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, sur le côté

- pour plaquettes de coupe type 108
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 108



Système 108

N° d'article 27001

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,001	GB108.0010.090.00.22.N.IK.90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,002	GB108.0012.090.00.22.N.IK.90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,015	GB108.0500.354.00.22.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00
8,016	GB108.0625.354.00.22.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00
8,003	GB108.0016.090.00.22.N.IK.90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,017	GB108.0750.415.00.22.N.IK.90	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00
8,004	GB108.0020.095.00.22.N.IK.90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
8,005	GB108.0022.095.00.22.N.IK.90	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00
8,006	GB108.0025.100.00.22.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
8,018	GB108.1000.415.00.22.N.IK.90	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00

Pièces de rechange

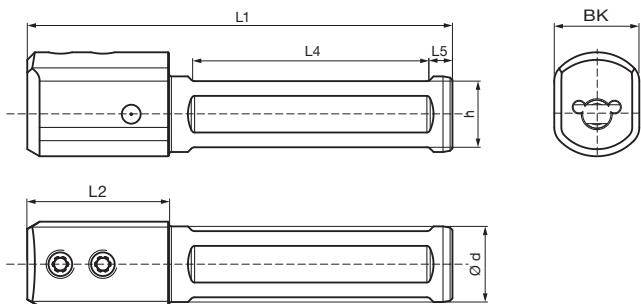
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, avec 4 méplats de serrage

- pour plaquettes de coupe type 108
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 108



Système 108

N° d'article **27002**
version neutre

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GB108.0016.090.00.22.N.IK.VSP	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,020	GB108.0020.095.00.22.N.IK.VSP	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
8,030	GB108.0022.095.00.22.N.IK.VSP	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
8,040	GB108.0025.100.00.22.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

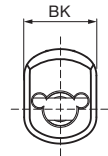
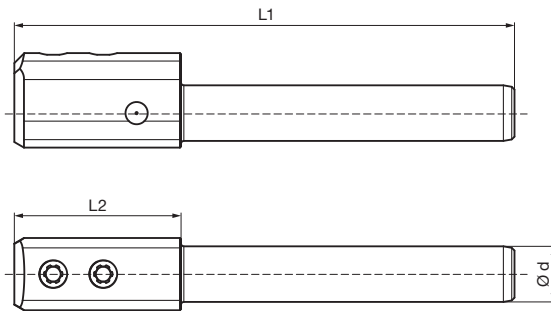
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP



Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, sans méplat de serrage

- pour plaquettes de coupe type 108
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 108



Système 108

N° d'article **27003**

version neutre

N° de code	Désignation	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
8,010	GB108.0010.090.00.22.N.IK.RND	10,00	90,00	30,00	16,5
8,020	GB108.0012.090.00.22.N.IK.RND	12,00	90,00	30,00	16,5
8,030	GB108.0016.090.00.22.N.IK.RND	16,00	90,00	30,00	16,5

Pièces de rechange

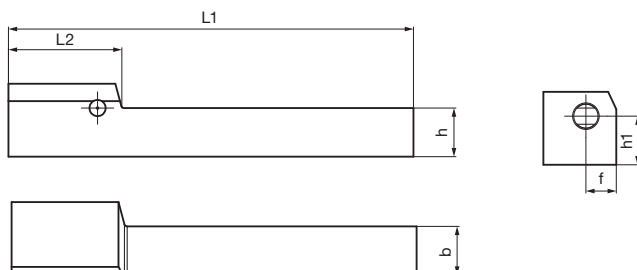
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support avec attachement carré, droit 0°

- pour plaquettes de coupe type 108
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 108



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **27007**

version à droite

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,110	GH108.0375.350.00.22.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
8,010	GH108.1010.100.00.22.R	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
8,020	GH108.1212.100.00.22.R	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
8,120	GH108.0500.350.00.22.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
8,130	GH108.0625.400.00.22.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
8,030	GH108.1616.120.00.22.R	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

N° d'article **27008**

version à gauche

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,110	GH108.0375.350.00.22.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
8,010	GH108.1010.100.00.22.L	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
8,020	GH108.1212.100.00.22.L	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
8,120	GH108.0500.350.00.22.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
8,130	GH108.0625.400.00.22.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
8,030	GH108.1616.120.00.22.L	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Pièces de rechange

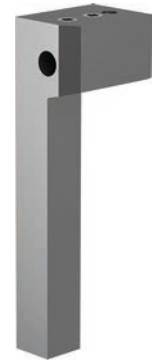
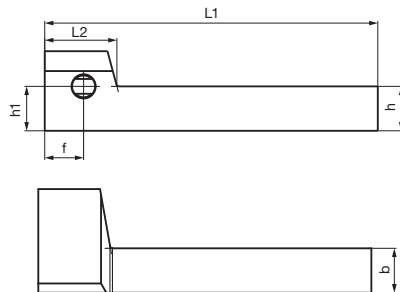
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Support d'outils à attachement carré, coudé à angle droit 90°

- pour plaquettes de coupe type 108
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 108



Système 108

 version «à droite» comme mentionné
 version «à gauche» inversée

 N° d'article **27009**

version à droite

N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GH108.0375.350.90.22.R	9,52	9,52	9,52	11,43	88,90	20,32
8,001	GH108.1010.090.90.22.R	10,00	10,00	10,00	11,50	90,00	20,50
8,002	GH108.1212.090.90.22.R	12,00	12,00	12,00	11,50	90,00	20,50
8,011	GH108.0500.350.90.22.R	12,70	12,70	12,70	11,43	88,90	20,32
8,012	GH108.0625.400.90.22.R	15,87	15,87	15,87	11,43	101,60	20,32
8,003	GH108.1616.120.90.22.R	16,00	16,00	16,00	11,50	120,00	20,50

 N° d'article **27010**

version à gauche

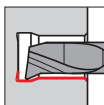
N° de code	Désignation	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GH108.0375.350.90.22.L	9,52	9,52	9,52	11,43	88,90	20,32
8,001	GH108.1010.090.90.22.L	10,00	10,00	10,00	11,50	90,00	20,50
8,002	GH108.1212.090.90.22.L	12,00	12,00	12,00	11,50	90,00	20,50
8,011	GH108.0500.350.90.22.L	12,70	12,70	12,70	11,43	88,90	20,32
8,012	GH108.0625.400.90.22.L	15,87	15,87	15,87	11,43	101,60	20,32
8,003	GH108.1616.120.90.22.L	16,00	16,00	16,00	11,50	120,00	20,50

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



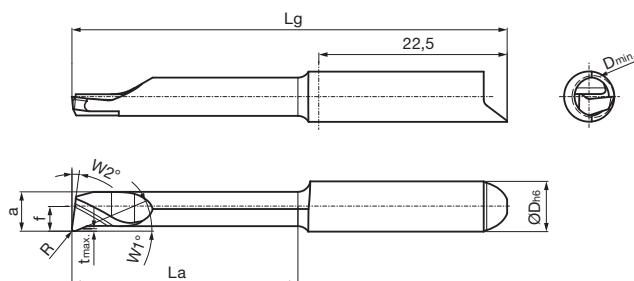
• angle de dépouille radiale 23°

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GT 108	GT 108
Surface	a TiAlN-nanoA	○ poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



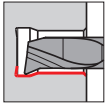
version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27100	27102
Sens de coupe	(R)	(R)

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2367.010.17.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2367.010.27.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2367.010.37.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2367.010.42.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2367.010.47.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2367.010.52.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2367.020.17.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2367.020.27.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2367.020.37.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2367.020.42.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2367.020.47.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2367.020.52.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00

N° d'article	27101	27103
Sens de coupe	(L)	(L)

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2367.010.17.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2367.010.27.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2367.010.37.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2367.010.42.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2367.010.47.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2367.010.52.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2367.020.17.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2367.020.27.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2367.020.37.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2367.020.42.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2367.020.47.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2367.020.52.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00


Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils


- angle de dépouille radiale 23°

Matière de coupe

CW monobloc

Type

GT 108

GT 108

Surface

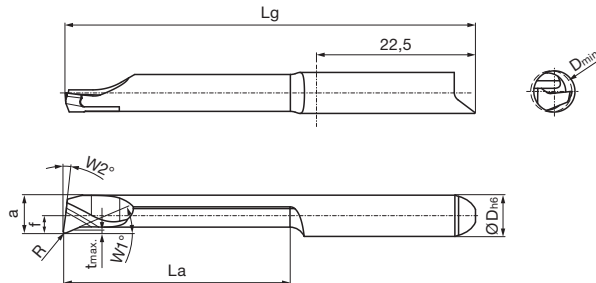
TiAlN-
nanoA

poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



Système 108

 version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article

27200
27202

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2377.010.17.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2377.010.27.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2377.010.37.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2377.010.42.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2377.010.47.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2377.010.52.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2377.020.17.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2377.020.27.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2377.020.37.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2377.020.42.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2377.020.47.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2377.020.52.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00

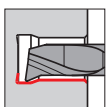
N° d'article

27201
27203

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2377.010.17.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2377.010.27.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2377.010.37.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2377.010.42.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2377.010.47.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2377.010.52.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2377.020.17.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2377.020.27.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2377.020.37.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2377.020.42.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2377.020.47.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2377.020.52.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



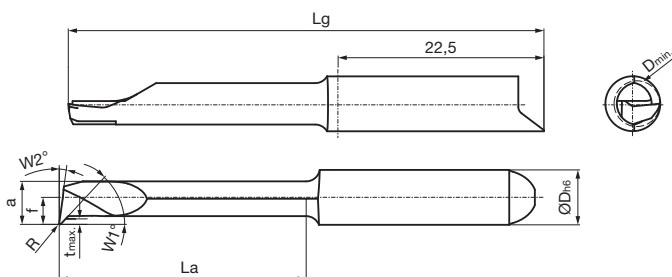
• angle de dépouille radiale 47°, tmax 0,8

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GT 108	GT 108
Surface	a	○
	TiAlN-nanoA	poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27104	27106
Sens de coupe	R	R

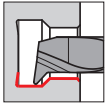
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.4767.010.47.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.4767.020.47.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00

N° d'article	27105	27107
Sens de coupe	L	L

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.4767.010.47.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.4767.020.47.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



• angle de dépouille radiale 47°, tmax 1

Matière de coupe **CW monobloc**

Type GT 108 GT 108

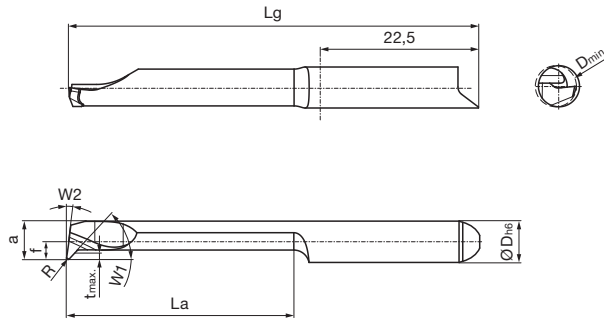
Surface **a** ○

TiAlN-nanoA poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **27204** **27206**

Sens de coupe **R** **R**

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,029	GT108.4777.010.17.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,031	GT108.4777.010.27.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,033	GT108.4777.010.37.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,034	GT108.4777.010.42.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,035	GT108.4777.010.47.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00
8,038	GT108.4777.020.17.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,040	GT108.4777.020.27.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,042	GT108.4777.020.37.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,043	GT108.4777.020.42.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,044	GT108.4777.020.47.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00

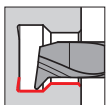
N° d'article **27205** **27207**

Sens de coupe **L** **L**

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,029	GT108.4777.010.17.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,031	GT108.4777.010.27.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,033	GT108.4777.010.37.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,034	GT108.4777.010.42.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,035	GT108.4777.010.47.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00
8,038	GT108.4777.020.17.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,040	GT108.4777.020.27.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,042	GT108.4777.020.37.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,043	GT108.4777.020.42.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,044	GT108.4777.020.47.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00

Systeme 108

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



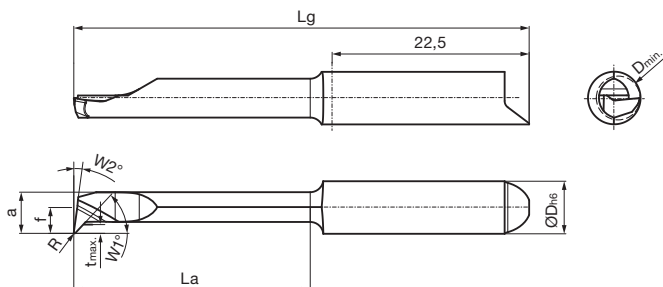
• angle de dépouille radiale 47°, tmax 2

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GT 108	GT 108
Surface		
	TiAlN-nanoA	poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27108	27110
Sens de coupe		

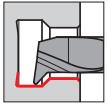
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00

N° d'article	27109	27111
Sens de coupe		

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



- angle de dépouille radiale 47°, tmax 2,5

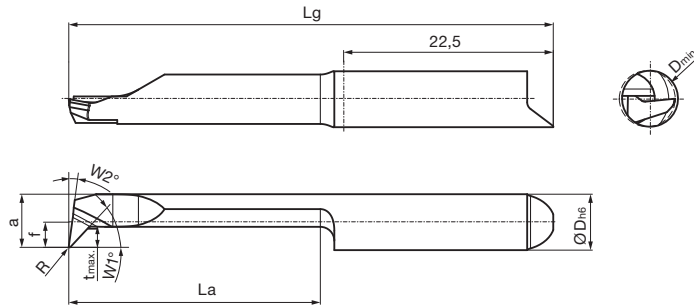
Matière de coupe **CW monobloc**

Type	GT 108	GT 108
Surface	a TiAlN-nanoA	○ poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



Système 108

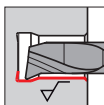
N° d'article	27208	27210
Sens de coupe	R	R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4777.010.17.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4777.010.27.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4777.010.37.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4777.010.42.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4777.020.17.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4777.020.27.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4777.020.37.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4777.020.42.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00

N° d'article	27209	27211
Sens de coupe	L	L

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4777.010.17.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4777.010.27.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4777.010.37.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4777.010.42.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4777.020.17.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4777.020.27.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4777.020.37.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4777.020.42.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00

Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



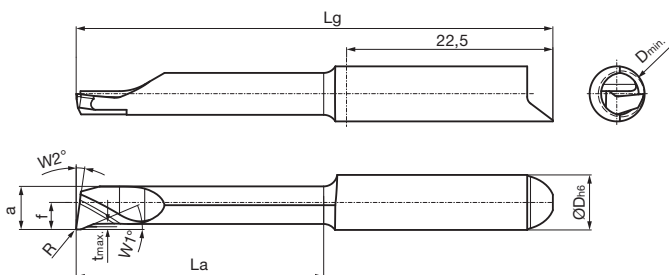
• géométrie WIPER

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GJ 108	GJ 108
Surface		
	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27116	27118
Sens de coupe		

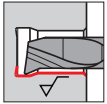
N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2367.010.17.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2367.010.27.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2367.010.37.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2367.010.42.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2367.010.47.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2367.010.52.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2367.020.17.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2367.020.27.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2367.020.37.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2367.020.42.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2367.020.47.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2367.020.52.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00

N° d'article	27117	27119
Sens de coupe		

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2367.010.17.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2367.010.27.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2367.010.37.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2367.010.42.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2367.010.47.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2367.010.52.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2367.020.17.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2367.020.27.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2367.020.37.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2367.020.42.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2367.020.47.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2367.020.52.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00



Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils



- géométrie WIPER

Matière de coupe

CW monobloc

Type GJ 108

GJ 108

Surface

a

○

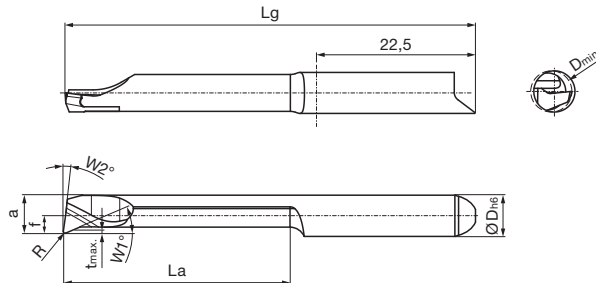
TiAlN-
nanoA

poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



Système 108

version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article 27216

27218

Sens de coupe

R

R

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2377.010.17.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2377.010.27.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2377.010.37.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2377.010.42.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2377.010.47.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2377.010.52.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2377.020.17.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2377.020.27.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2377.020.37.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2377.020.42.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2377.020.47.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2377.020.52.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00

N° d'article 27217

27219

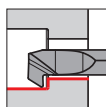
Sens de coupe

L

L

N° de code	Désignation	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2377.010.17.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2377.010.27.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2377.010.37.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2377.010.42.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2377.010.47.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2377.010.52.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2377.020.17.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2377.020.27.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2377.020.37.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2377.020.42.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2377.020.47.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2377.020.52.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00

Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils



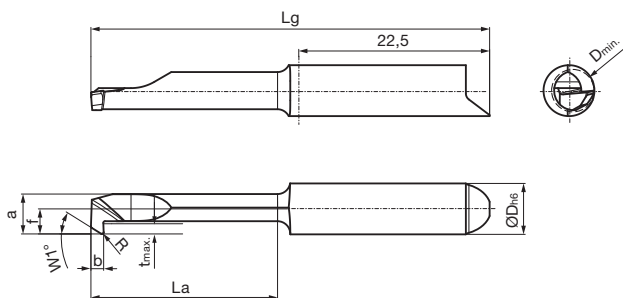
• angle de dépouille radiale 32°

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GT 108	GT 108
Surface		
	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27120	27122
Sens de coupe		

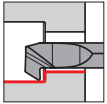
N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3267.020.17.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3267.020.27.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3267.020.37.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3267.020.42.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3267.020.47.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3267.020.52.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	52,00	77,00	8,00

N° d'article	27121	27123
Sens de coupe		

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3267.020.17.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3267.020.27.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3267.020.37.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3267.020.42.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3267.020.47.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3267.020.52.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	52,00	77,00	8,00



Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils



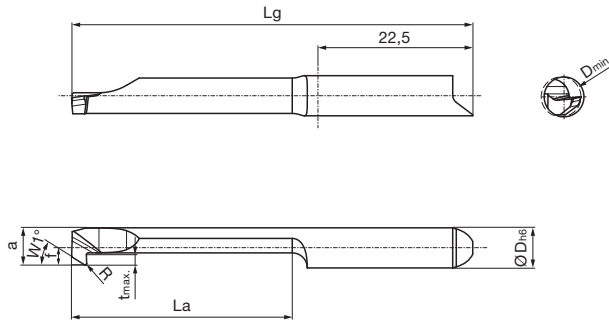
• angle de dépouille radiale 32°

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GT 108	GT 108
Surface	a	○
	TiAlN-nanoA	poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



Système 108

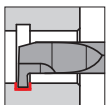
		N° d'article	27220	27222
		Sens de coupe	(R)	(R)

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3277.020.17.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3277.020.27.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3277.020.37.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3277.020.42.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3277.020.47.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3277.020.52.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	52,00	77,00	8,00

		N° d'article	27221	27223
		Sens de coupe	(L)	(L)

N° de code	Désignation	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3277.020.17.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3277.020.27.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3277.020.37.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3277.020.42.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3277.020.47.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3277.020.52.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	52,00	77,00	8,00

Insert de coupe pour gorge interieur fond plat



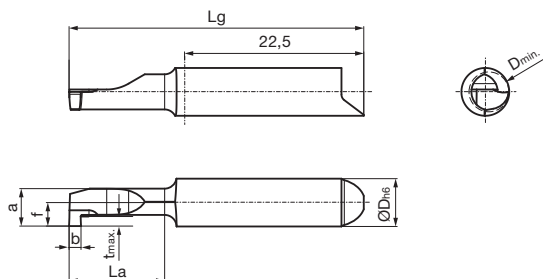
- profondeur de gorge jusqu'à 2,5 mm

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GE 108	GE 108
Surface		
	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27124	27126
Sens de coupe		

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.000.27.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

N° d'article	27125	27127
Sens de coupe		

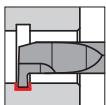
N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00

N° d'article **27125** **27127**Sens de coupe  

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.000.27.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

Système 108

Insert de coupe pour gorge interieur fond plat



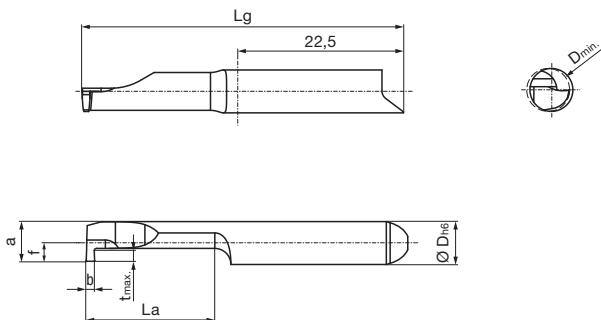
• prof. de gorge jusqu'à 3 mm

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GE 108	GE 108
Surface	a	○
	TiAlN-nanoA	poli

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27224	27225
Sens de coupe	R	R

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.000.27.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

N° d'article	27226	27227
Sens de coupe	L	L

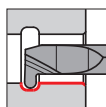
N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00

N° d'article **27226** **27227**Sens de coupe  

N° de code	Désignation	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.000.27.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

Système 108

Insert de coupe pour gorges intérieurs à fond rayonné



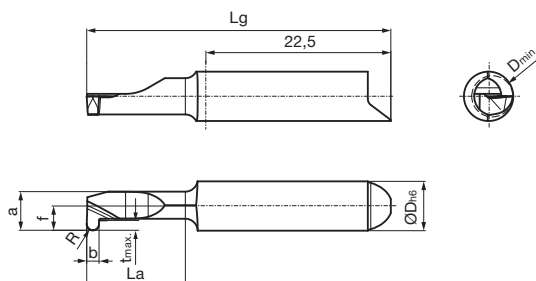
- hémisphérique R 0,75 - 1,5 mm

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GE 108	GE 108
Surface		
	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27128	27130
Sens de coupe		

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.100.27.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

N° d'article	27129	27131
Sens de coupe		

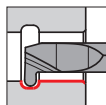
N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00

N° d'article **27129** **27131**Sens de coupe  

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.100.27.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

Système 108

Insert de coupe pour gorges intérieurs à fond rayonné



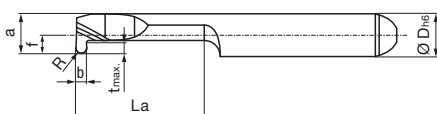
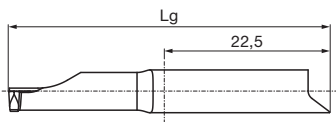
- hémisphérique R 0,75 - 1,5 mm

Pour les supports d'outils type GH108 / GB108, voir à partir de la page 124

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 184

Matière de coupe	CW monobloc	
Type	GE 108	GE 108
Surface		
	TiAlN-nanoA	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article	27228	27230
Sens de coupe		

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.100.27.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

N° d'article	27229	27231
Sens de coupe		

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00

N° d'article **27229** **27231**Sens de coupe  

N° de code	Désignation	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.100.27.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

Système 108

110





SYSTEME 110

MICRO-OUTILS



Supports d'outils

Système 110

110

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES

Pour la conception d'outils spéciaux customisés, Gühring bénéficie de plusieurs décennies de compétence en conseil et de savoir-faire en matière d'outils.

Le Système 110 constitue une solution spécifique stable pour répondre à ces besoins. Nous disposons d'ébauches dotées d'un diamètre d'attachement de 10 mm et d'une longueur totale pouvant atteindre les 112 mm, afin d'apporter la meilleure solution possible en cas d'applications difficiles. Au besoin, nous examinerons volontiers pour vous la possibilité de concevoir des outils encore plus grands.

Le diamètre d'attachement de 10 mm offre une très grande stabilité pour les applications complexes. Longs porte-à-faux, importantes largeurs de rainurage ou grandes profondeurs d'usinage pour les détalonnages : les possibilités offertes par le Système d'outils 110 sont multiples.

À son lancement sur le marché, le Système 110 sera complété d'un programme standard de supports d'outils à attachement cylindrique.

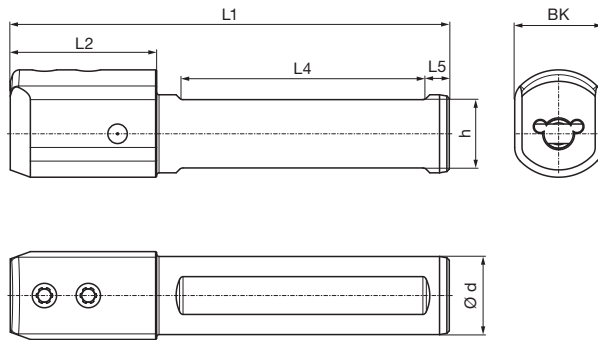




Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, en haut

- pour plaquettes de coupe type 110
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 110



N° d'article 27050

Système 110

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
10,001	GB110.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,002	GB110.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,015	GB110.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00	20,0
10,016	GB110.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00	20,0
10,003	GB110.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,017	GB110.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00	20,5
10,004	GB110.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
10,005	GB110.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
10,006	GB110.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
10,018	GB110.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00	

Pièces de rechange

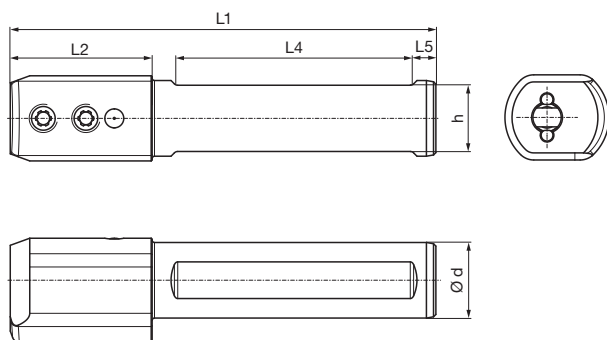
N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, sur le côté

- pour plaquettes de coupe type 110
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GB 110



N° d'article 27051

N° de code	Désignation	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
10,001	GB110.0010.090.00.22.N.IK90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,002	GB110.0012.090.00.22.N.IK90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,015	GB110.0500.354.00.22.N.IK90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00
10,016	GB110.0625.354.00.22.N.IK90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00
10,003	GB110.0016.090.00.22.N.IK90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,017	GB110.0750.415.00.22.N.IK90	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00
10,004	GB110.0020.095.00.22.N.IK90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
10,005	GB110.0022.095.00.22.N.IK90	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00
10,006	GB110.0025.100.00.22.N.IK90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
10,018	GB110.1000.415.00.22.N.IK90	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

MICRO-OUTILS

La large gamme de micro-outils de Gühring s'étend des microforets de \varnothing 0,05 mm aux solutions spécifiques de grands diamètres, mais aussi des aciers rapides HSS aux carbures métalliques monoblocs CWM. La gamme de micro-outils comprend 75 types d'outils déclinés dans plus de 2400 dimensions et répondant ainsi à de nombreux cas d'usinage avec des outils disponibles en stock. Les géométries de coupe des outils spécifiquement développées et réalisées sur les matériaux appropriés pourvus de revêtements adéquats, assurent un rendement optimal et une fiabilité absolue pour le perçage, le fraisage, l'alésage et le taraudage à l'aide de micro-outils.



305





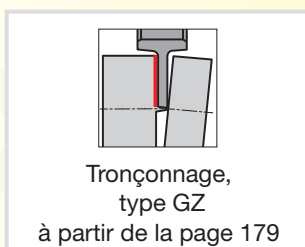
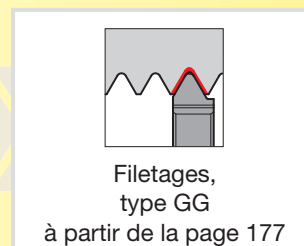
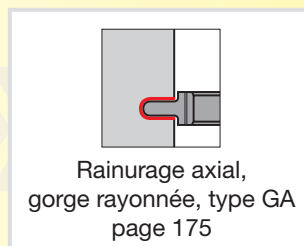
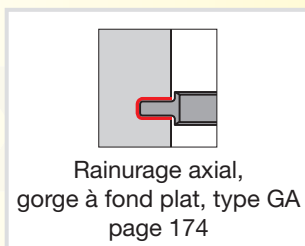
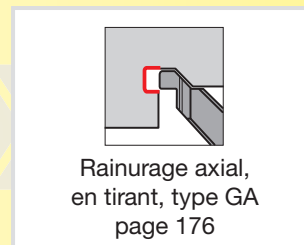
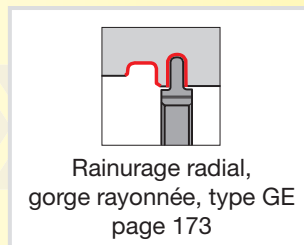
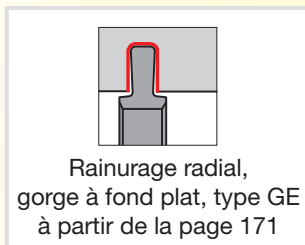
SYSTEME 305

RAINURER ET TRONÇONNER



Supports d'outils

Système 305



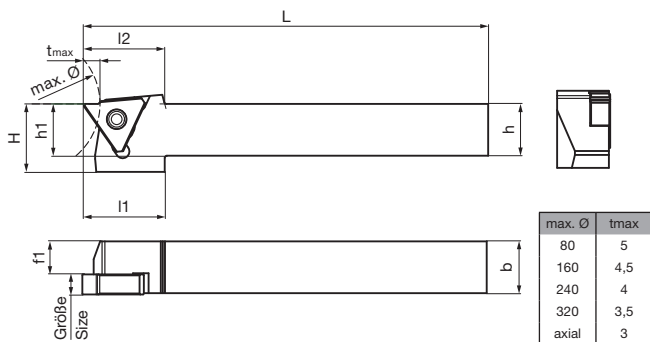
Plaquettes de coupe amovibles WSP

Support d'outils, carré, sans lubrif. int., usinage extérieur

- prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir à partir de la page 171



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25350**
version à droite

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.00.04.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,014	GH305.1212.125.00.04.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	21,60	04
12,015	GH305.1010.125.00.06.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,016	GH305.1212.125.00.06.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	19,60	06
12,017	GH305.1010.125.00.08.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,018	GH305.1212.125.00.08.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	17,60	08
12,019	GH305.1010.125.00.12.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,020	GH305.1212.125.00.12.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	24,40	25,40	8,27	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	24,00	25,00	8,60	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	13,60	12

N° d'article **25351**

version à gauche

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.00.04.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,014	GH305.1212.125.00.04.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	21,60	04
12,015	GH305.1010.125.00.06.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,016	GH305.1212.125.00.06.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	19,60	06
12,017	GH305.1010.125.00.08.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,018	GH305.1212.125.00.08.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	17,60	08
12,019	GH305.1010.125.00.12.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,020	GH305.1212.125.00.12.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	24,40	25,40	8,27	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	24,00	25,00	8,60	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	13,60	12

Système 305

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Grandeur	Désignation
25901		Nm		
Code 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125....; GH305.1212.125...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500....; GH305.0750.500...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125....; GH305.1000.600...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125....; GH305.2525.150...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

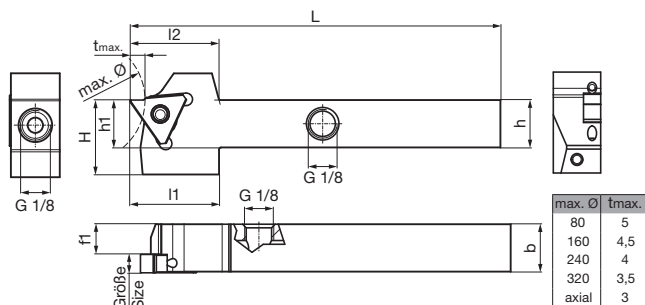
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support d'outils, carré, avec lubrif. int., usinage extérieur

- prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm
- avec adduction interne du produit de lubrification, en haut et en bas

Type GH 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir à partir de la page 171



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25352**
version à droite

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.00.04.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	21,60	04
12,016	GH305.1212.125.00.06.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	6,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	19,60	06
12,018	GH305.1212.125.00.08.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	4,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	17,60	08
12,020	GH305.1212.125.00.12.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	30,00	30,00	0,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	4,07	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	4,20	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	13,60	12

N° d'article **25353**

version à gauche

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
12,014	GH305.1212.125.00.04.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	21,60	04
12,016	GH305.1212.125.00.06.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	6,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.04.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	19,60	06
12,018	GH305.1212.125.00.08.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	4,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	17,60	08
12,020	GH305.1212.125.00.12.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	30,00	30,00	0,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	4,07	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	4,20	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	13,60	12

Système 305

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Grandeur	Désignation
25901		Nm		
Code 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125....; GH305.1212.125...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500....; GH305.0750.500...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125....; GH305.1000.600...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125....; GH305.2525.150...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

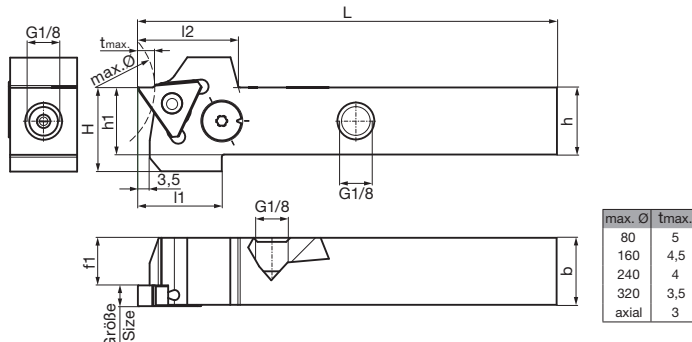
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support d'attache. à 4 pans, rectiligne, usinage ext., canaux de lubr. régl.

- prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm
- avec adduction intérieure de lubrification

Type GH 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir à partir de la page 171



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25372**

version à droite

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,002	GH305.2020.125.00.04.R.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,005	GH305.2020.125.00.06.R.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

N° d'article **25373**

version à gauche

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,002	GH305.2020.125.00.04.L.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,005	GH305.2020.125.00.06.L.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Grandeur	Désignation
25901		Nm		
Code 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125...; GH305.1212.125...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500...; GH305.0750.500...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125...; GH305.1000.600...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125...; GH305.2525.150...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

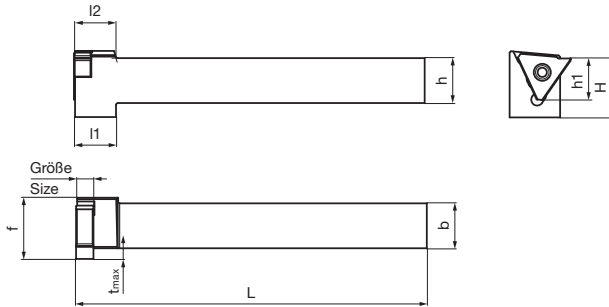


Support d'outils, carré et coudé à 90°, sans lubrif. int., usinage extérieur

- profondeur de gorge jusqu'à 3,5 mm
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir à partir de la page 171



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article 25356

version à droite

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.90.04.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	04
12,014	GH305.1212.125.90.04.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	04
12,015	GH305.1010.125.90.06.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	06
12,016	GH305.1212.125.90.06.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	06
12,017	GH305.1010.125.90.08.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	16,60	13,80	08
12,018	GH305.1212.125.90.08.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	16,60	16,60	15,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	16,84	16,84	19,67	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	16,60	16,60	19,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	16,84	16,84	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	16,60	16,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	16,60	16,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	16,84	16,84	29,20	08
12,019	GH305.1010.125.90.12.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	20,60	13,80	12
12,020	GH305.1212.125.90.12.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	20,60	20,60	15,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	20,84	20,84	19,67	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	20,60	20,60	19,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	20,84	20,84	22,85	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	20,60	20,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	20,60	20,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	20,84	20,84	29,20	12

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.90.04.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	04
12,014	GH305.1212.125.90.04.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	04
12,015	GH305.1010.125.90.06.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	06
12,016	GH305.1212.125.90.06.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	06
12,017	GH305.1010.125.90.08.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	16,60	13,80	08
12,018	GH305.1212.125.90.08.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	16,60	16,60	15,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	16,84	16,84	19,67	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	16,60	16,60	19,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	16,84	16,84	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	16,60	16,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	16,60	16,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	16,84	16,84	29,20	08
12,019	GH305.1010.125.90.12.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	20,60	13,80	12
12,020	GH305.1212.125.90.12.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	20,60	20,60	15,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	20,84	20,84	19,67	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	20,60	20,60	19,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	20,84	20,84	22,85	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	20,60	20,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	20,60	20,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	20,84	20,84	29,20	12

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Grandeur
25901		Nm	
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

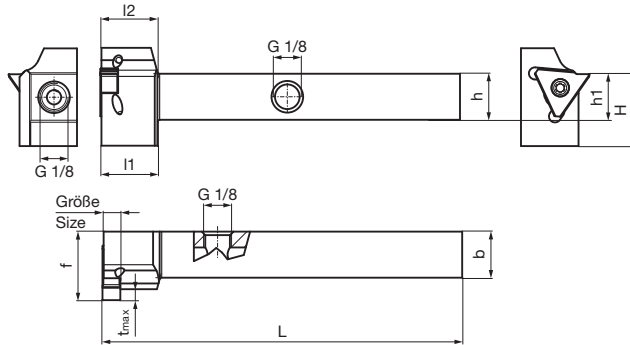


Support d'outils, carré et coudé à 90°, avec lubrif. int., usinage extérieur

- profondeur de gorge jusqu'à 3,5 mm
- avec adduction interne du produit de lubrification, en haut et en bas

Type GH 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir à partir de la page 171



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



N° d'article 25358

version à droite

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.90.04.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	04
12,016	GH305.1212.125.90.06.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	06
12,018	GH305.1212.125.90.08.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	23,60	23,60	23,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	21,92	21,92	24,12	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	08
12,020	GH305.1212.125.90.12.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	27,60	27,60	23,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	25,92	25,92	24,12	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,92	25,92	24,12	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	27,60	27,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,92	25,92	29,20	12

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.90.04.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	04
12,016	GH305.1212.125.90.06.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	06
12,018	GH305.1212.125.90.08.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	23,60	23,60	23,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	21,92	21,92	24,12	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	08
12,020	GH305.1212.125.90.12.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	27,60	27,60	23,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	25,92	25,92	24,12	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,92	25,92	24,12	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	27,60	27,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,92	25,92	29,20	12

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Grandeur
25901		Nm	
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

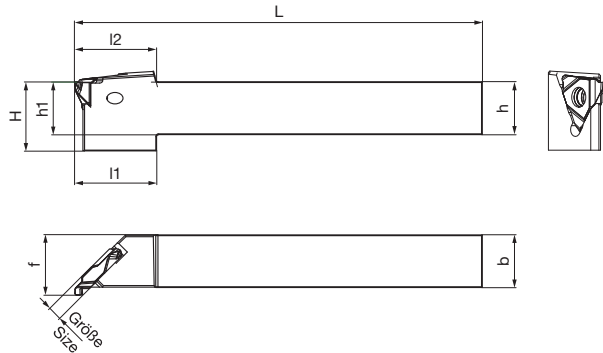
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Support d'outils, carré et coudé à 45°, sans lubrif. int., usinage extérieur

- prof. de gorge jusqu'à 2,00 mm
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir la page 176


 version «à droite» comme mentionné
 version «à gauche» inversée

 N° d'article **25362**

version à droite

N° de code	Désignation	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,004	GH305.1010.125.45.04.R	10,00	10,00	125,00	10,00	21,00	25,66	25,66	12,56	04
12,005	GH305.1212.125.45.04.R	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.R	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.R	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.R	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.R	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.R	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.R	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

 N° d'article **25363**

version à gauche

N° de code	Désignation	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,004	GH305.1010.125.45.04.L	10,00	10,00	125,00	10,00	21,00	25,66	25,66	12,56	04
12,005	GH305.1212.125.45.04.L	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.L	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.L	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.L	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.L	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.L	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.L	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25902		Nm
Code 4,001	M4x0,5x7x15IP	4-4,5

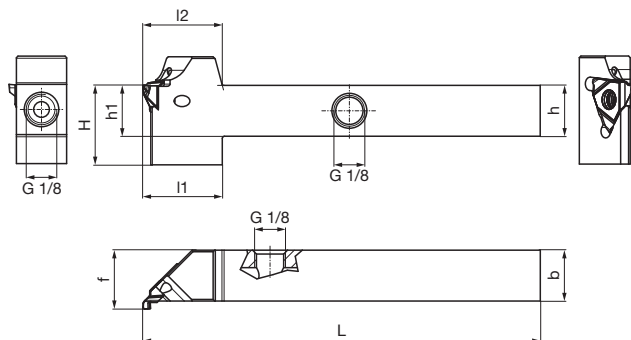
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP

Support d'outils, carré et coudé à 45°, avec lubrif. int., usinage extérieur

- prof. de gorge jusqu'à 2,00 mm
- avec adduction interne du produit de lubrification, en haut

Type GH 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir la page 176


 version «à droite» comme mentionné
 version «à gauche» inversée

 N° d'article **25364**

version à droite

N° de code	Désignation	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,005	GH305.1212.125.45.04.R.IK	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.R.IK	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.R.IK	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.R.IK	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.R.IK	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.R.IK	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.R.IK	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

 N° d'article **25365**

version à gauche

N° de code	Désignation	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,005	GH305.1212.125.45.04.L.IK	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.L.IK	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.L.IK	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.L.IK	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.L.IK	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.L.IK	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.L.IK	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage
25902		Nm
Code 4,001	M4x0,5x7x15IP	4-4,5

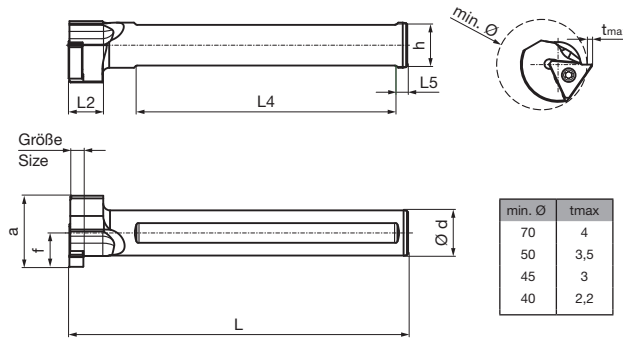
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Support d'outils avec attachement cylindrique, sans lubrif. int., usinage intérieur

- profondeur de gorge jusqu'à 4 mm
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GB 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir à partir de la page 171


 version «à droite» comme mentionné
 version «à gauche» inversée

 N° d'article **25368**

version à droite

N° de code	Désignation	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.R	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,024	GB305.0750.600.90.06.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.R	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.08.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.R	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.12.R	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.R	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.R	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.R	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.R	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.R	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

 N° d'article **25369**

version à gauche

N° de code	Désignation	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.L	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04

N° de code	Désignation	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,024	GB305.0750.600.90.06.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.L	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.08.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.L	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.12.L	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.L	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.L	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.L	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.L	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.L	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Grandeur
25901		Nm	
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

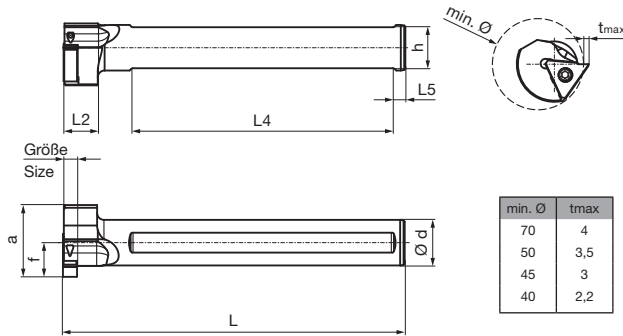
N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Support d'outils avec attachement cylindrique, avec lubrif. int., usinage intérieur

- profondeur de gorge jusqu'à 4 mm
- avec adduction interne du produit de lubrification, en haut

Type GB 305

Pour les plaquettes de coupe WSP type 305, voir à partir de la page 171



min. Ø	tmax
70	4
50	3,5
45	3
40	2,2


 version «à droite» comme mentionné
 version «à gauche» inversée

 N° d'article **25370**

version à droite

N° de code	Désignation	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.R.IK	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,024	GB305.0750.600.90.06.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.R.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.12.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.R.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.06.R.IK	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.R.IK	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.R.IK	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.R.IK	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.R.IK	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.R.IK	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

 N° d'article **25371**

version à gauche

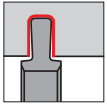
N° de code	Désignation	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.L.IK	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04

N° de code	Désignation	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,024	GB305.0750.600.90.06.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.L.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.12.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.L.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.06.L.IK	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.L.IK	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.L.IK	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.L.IK	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.L.IK	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.L.IK	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Grandeur
25901		Nm	
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,000	Poignée transversale T 15 IP


Plaquettes amovibles, pour gorges radiales extérieures et intérieures


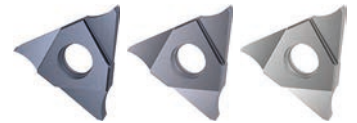
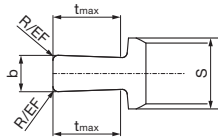
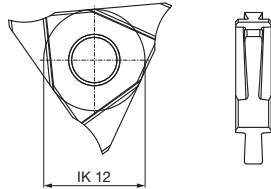
- rainure, pour circlips, selon Norme DIN 471 / 472, NW = 0,50 - 5,15
- plaquettes amovibles, p. les supports à droite/à gauche
- géométrie BA rectifiée
- resp. la cohérence d. tailles de supports/sièges de plaquettes 04/06

Pour les supports d'outils type GH305 / GB305, voir à partir de la page 156

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GE 305	GE 305	GE 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TiCN	poli

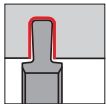


N° d'article **25601** **25602** **25603**

N° de code	Désignation	NW	b ±0,02	R	EF	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0050.000.BA.04.N	0,50	0,55			1,50	4,20	04
12,002	GE305.0060.000.BA.04.N	0,60	0,65			1,50	4,20	04
12,003	GE305.0070.000.BA.04.N	0,70	0,75			1,50	4,20	04
12,004	GE305.0080.000.BA.04.N	0,80	0,85			1,50	4,20	04
12,005	GE305.0090.000.BA.04.N	0,90	0,95			1,50	4,20	04
12,006	GE305.0100.000.BA.04.N	1,00	1,05		0,05	3,00	4,20	04
12,007	GE305.0110.000.BA.04.N	1,10	1,22		0,05	3,00	4,20	04
12,008	GE305.0130.000.BA.04.N	1,30	1,42		0,05	3,00	4,20	04
12,009	GE305.0160.000.BA.04.N	1,60	1,72		0,05	4,00	4,20	04
12,010	GE305.0185.015.BA.04.N	1,85	1,97	0,15		4,00	4,20	04
12,011	GE305.0215.015.BA.04.N	2,15	2,27	0,15		5,00	4,20	04
12,012	GE305.0265.015.BA.04.N	2,65	2,77	0,15		5,00	4,20	04
12,013	GE305.0315.015.BA.04.N	3,15	3,27	0,15		5,00	4,20	04
12,014	GE305.0415.015.BA.06.N	4,15	4,27	0,15		5,00	6,20	06
12,015	GE305.0515.015.BA.06.N	5,15	5,27	0,15		5,00	6,20	06

Système 305

Plaquettes amovibles, pour le copiage et gorges radiales extérieur et intérieur



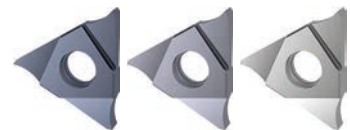
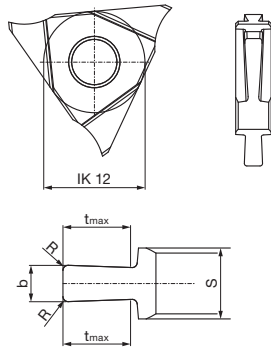
- prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm
- plaquettes amovibles, p. les supports à droite/à gauche
- géométrie BA rectifiée

Pour les supports d'outils type GH305 / GB305, taille 04, voir à partir de la page 156

GÜHRING NAVIGATOR

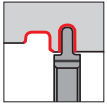
Paramètres de coupe, page 185

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GE 305	GE 305	GE 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TiCN	poli



N° d'article **25605** **25606** **25607**

N° de code	Désignation	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0100.010.BA.04.N	1,00	0,10	3,00	4,20	04
12,002	GE305.0150.020.BA.04.N	1,50	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GE305.0200.020.BA.04.N	2,00	0,20	4,00	4,20	04
12,004	GE305.0250.030.BA.04.N	2,50	0,30	5,00	4,20	04
12,005	GE305.0300.030.BA.04.N	3,00	0,30	5,00	4,20	04
12,006	GE305.0350.030.BA.04.N	3,50	0,30	5,00	4,20	04
12,007	GE305.0400.020.BA.04.N	4,00	0,20	5,00	4,20	04
12,008	GE305.0400.040.BA.04.N	4,00	0,40	5,00	4,20	04


Plaquettes amovibles, pour le copiage et gorges radiales extérieur et intérieur


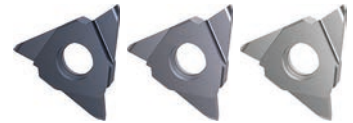
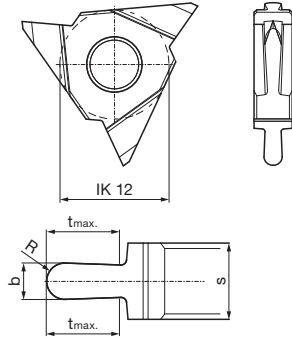
- prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm
- plaquettes amovibles, p. les supports à droite/à gauche
- géométrie AA rectifiée

Pour les supports d'outils type GH305 / GB305, taille 04, voir à partir de la page 156

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GE 305	GE 305	GE 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TiCN	poli

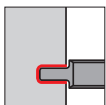


N° d'article **25613** **25614** **25615**

N° de code	Désignation	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0050.025.AA.04.N	0,50	0,25	1,50	4,20	04
12,002	GE305.0100.050.AA.04.N	1,00	0,50	3,00	4,20	04
12,003	GE305.0110.055.AA.04.N	1,10	0,55	3,00	4,20	04
12,004	GE305.0120.060.AA.04.N	1,20	0,60	3,00	4,20	04
12,005	GE305.0140.070.AA.04.N	1,40	0,70	3,00	4,20	04
12,006	GE305.0150.075.AA.04.N	1,50	0,75	3,00	4,20	04
12,007	GE305.0160.080.AA.04.N	1,60	0,80	4,00	4,20	04
12,008	GE305.0180.090.AA.04.N	1,80	0,90	4,00	4,20	04
12,009	GE305.0200.100.AA.04.N	2,00	1,00	4,00	4,20	04
12,010	GE305.0220.110.AA.04.N	2,20	1,10	5,00	4,20	04
12,011	GE305.0250.125.AA.04.N	2,50	1,25	5,00	4,20	04
12,012	GE305.0280.140.AA.04.N	2,80	1,40	5,00	4,20	04
12,013	GE305.0300.150.AA.04.N	3,00	1,50	5,00	4,20	04
12,014	GE305.0360.180.AA.04.N	3,60	1,80	5,00	4,20	04
12,015	GE305.0400.200.AA.04.N	4,00	2,00	5,00	4,20	04

Système 305

Plaquettes amovibles, pour la réalisation des gorges axiales, rainures droites



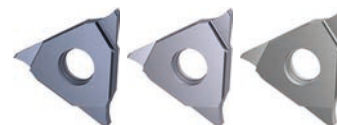
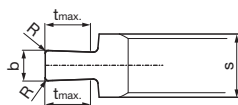
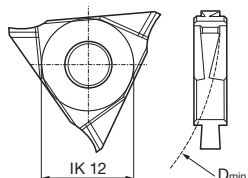
- prof. de gorge jusqu'à 3 mm
- plaq.amov.droite p. l. supp. droite; plaq.amov.gauche p. l. supp. gauche
- géométrie BA rectifiée

Pour les supports d'outils type GH305, taille 04, voir à partir de la page 156

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 305	GA 305	GA 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TICN	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25626** **25628** **25630**

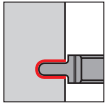
Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.020.BA.04.R	15,00	1,50	0,20	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.020.BA.04.R	30,00	2,00	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0250.020.BA.04.R	30,00	2,50	0,20	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0300.020.BA.04.R	30,00	3,00	0,20	3,00	4,20	04

N° d'article **25627** **25629** **25631**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.020.BA.04.L	15,00	1,50	0,20	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.020.BA.04.L	30,00	2,00	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0250.020.BA.04.L	30,00	2,50	0,20	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0300.020.BA.04.L	30,00	3,00	0,20	3,00	4,20	04


Plaquettes amovibles, pour gorges axiales, rainures hémisphériques


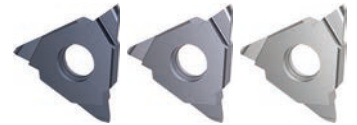
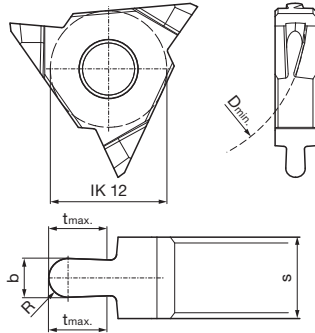
- prof. de gorge jusqu'à 3 mm
- plaq.amov.droite p. l. supp. droite; plaq.amov.gauche p. l. supp. gauche
- géométrie AA rectifiée

Pour les supports d'outils type GH305, taille 04, voir à partir de la page 156

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 305	GA 305	GA 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TICN	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25634** **25636** **25638**

Sens de coupe

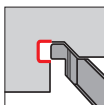
N° de code	Désignation	D min	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.075.AA.04.R	15,00	1,50	0,75	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.100.AA.04.R	30,00	2,00	1,00	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0300.150.AA.04.R	30,00	3,00	1,50	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0400.200.AA.04.R	30,00	4,00	2,00	3,00	4,20	04

N° d'article **25635** **25637** **25639**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.075.AA.04.L	15,00	1,50	0,75	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.100.AA.04.L	30,00	2,00	1,00	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0300.150.AA.04.L	30,00	3,00	1,50	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0400.200.AA.04.L	30,00	4,00	2,00	3,00	4,20	04

Plaquettes amovibles, pour le détalonnage axial au tour, à l'extérieur



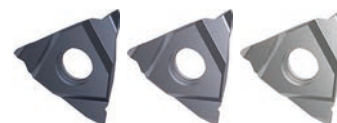
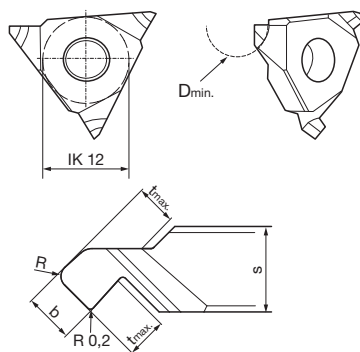
- prof. de gorge jusqu'à 2,00 mm
- plaq.amov.droite p. l. supp. droite; plaq.amov.gauche p. l. supp. gauche
- géométrie AA rectifiée
- pour dépouille axiale au tour selon Norme ISO 9974-2

Pour les supports d'outils type GH305, coudés à 45°, voir page 165

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GA 305	GA 305	GA 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TiCN	poli



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **25618** **25620** **25622**

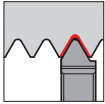
Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.040.AA.04.R	8,00	1,50	0,40	1,60	4,20	04
12,002	GA305.0200.050.AA.04.R	12,00	2,00	0,50	1,90	4,20	04
12,003	GA305.0240.060.AA.04.R	20,00	2,40	0,60	2,00	4,20	04

N° d'article **25619** **25621** **25623**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	D min	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.040.AA.04.L	8,00	1,50	0,40	1,60	4,20	04
12,002	GA305.0200.050.AA.04.L	12,00	2,00	0,50	1,90	4,20	04
12,003	GA305.0240.060.AA.04.L	20,00	2,40	0,60	2,00	4,20	04

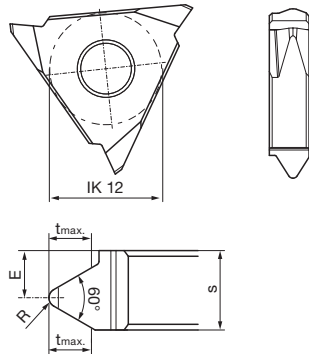

Plaq. de coupe am. pour le tournage des filetages, profil partiel


- profondeur de gorge jusqu'à 3,5 mm
- déflecteur de copeaux, rectifié
- géométrie AA rectifiée
- resp. la cohérence d. tailles de supports/sièges de plaquettes 04/06

Pour les supports d'outils type GH305 / GB305, voir à partir de la page 156

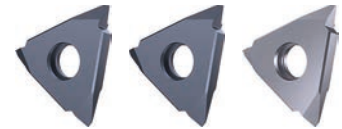
GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GG 305	GG 305	GG 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TiCN	poli



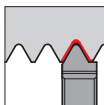
N° d'article	25654	25656	25658
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	P	E	R	t max	s	Taille
12,010	GG305.TM00.100.AA.04.R	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.TM00.125.AA.04.R	1,25	3,50	0,17	0,85	4,20	04
12,030	GG305.TM00.150.AA.04.R	1,50	3,40	0,21	1,00	4,20	04
12,040	GG305.TM00.175.AA.04.R	1,75	3,20	0,25	1,20	4,20	04
12,050	GG305.TM00.200.AA.04.R	2,00	3,10	0,28	1,35	4,20	04
12,060	GG305.TM00.250.AA.04.R	2,50	2,90	0,36	1,65	4,20	04
12,070	GG305.TM00.300.AA.04.R	3,00	2,60	0,43	2,60	4,20	04
12,080	GG305.TM00.600.AA.06.R	3,0-6,0	3,50	0,43	3,50	6,20	06
12,090	GG305.TM00.350.AA.04.R	3,50	2,50	0,50	2,50	4,20	04

N° d'article	25655	25657	25659
Sens de coupe			

N° de code	Désignation	P	E	R	t max	s	Taille
12,010	GG305.TM00.100.AA.04.L	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.TM00.125.AA.04.L	1,25	3,50	0,17	0,85	4,20	04
12,030	GG305.TM00.150.AA.04.L	1,50	3,40	0,21	1,00	4,20	04
12,040	GG305.TM00.175.AA.04.L	1,75	3,20	0,25	1,20	4,20	04
12,050	GG305.TM00.200.AA.04.L	2,00	3,10	0,28	1,35	4,20	04
12,060	GG305.TM00.250.AA.04.L	2,50	2,90	0,36	1,65	4,20	04
12,070	GG305.TM00.300.AA.04.L	3,00	2,60	0,43	2,60	4,20	04
12,080	GG305.TM00.600.AA.06.L	3,0-6,0	3,50	0,43	3,50	6,20	06
12,090	GG305.TM00.350.AA.04.L	3,50	2,50	0,50	2,50	4,20	04

Plaq. de coupe am. pour le tournage des filetages, profil complet

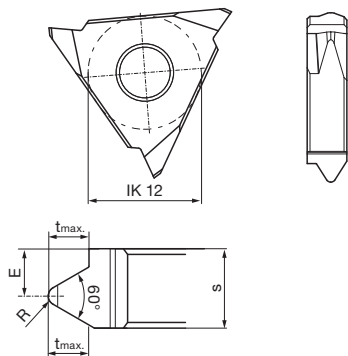


- profondeur de piquage jusqu'à 3,9 mm
- déflecteur de copeaux, rectifié
- géométrie AA rectifiée
- resp. la cohérence d. tailles de supports/sièges de plaquettes 04/06/08

Pour les supports d'outils type GH305 / GB305, voir à partir de la page 156

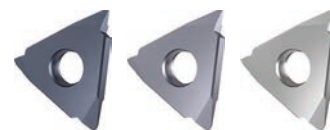
GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GG 305	GG 305	GG 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TiCN	poli



N° d'article **25662** **25664** **25666**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	P	E	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.VM00.100.AA.04.R	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.VM00.125.AA.04.R	1,25	3,40	0,17	1,00	4,20	04
12,030	GG305.VM00.150.AA.04.R	1,50	3,30	0,21	1,15	4,20	04
12,040	GG305.VM00.175.AA.04.R	1,75	3,20	0,25	1,30	4,20	04
12,050	GG305.VM00.200.AA.04.R	2,00	3,10	0,28	1,45	4,20	04
12,060	GG305.VM00.250.AA.04.R	2,50	2,90	0,36	1,75	4,20	04
12,070	GG305.VM00.300.AA.04.R	3,00	2,70	0,43	2,10	4,20	04
12,080	GG305.VM00.350.AA.04.R	3,50	2,40	0,50	2,40	4,20	04
12,090	GG305.VM00.400.AA.06.R	4,00	4,20	0,57	2,70	6,20	06
12,100	GG305.VM00.500.AA.06.R	5,00	3,80	0,72	3,30	6,20	06
12,110	GG305.VM00.600.AA.08.R	6,00	5,20	0,86	3,90	8,20	08

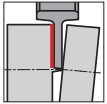
N° d'article **25663** **25665** **25667**

Sens de coupe

N° de code	Désignation	P	E	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.VM00.100.AA.04.L	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.VM00.125.AA.04.L	1,25	3,40	0,17	1,00	4,20	04
12,030	GG305.VM00.150.AA.04.L	1,50	3,30	0,21	1,15	4,20	04
12,040	GG305.VM00.175.AA.04.L	1,75	3,20	0,25	1,30	4,20	04
12,050	GG305.VM00.200.AA.04.L	2,00	3,10	0,28	1,45	4,20	04
12,060	GG305.VM00.250.AA.04.L	2,50	2,90	0,36	1,75	4,20	04
12,070	GG305.VM00.300.AA.04.L	3,00	2,70	0,43	2,10	4,20	04
12,080	GG305.VM00.350.AA.04.L	3,50	2,40	0,50	2,40	4,20	04
12,090	GG305.VM00.400.AA.06.L	4,00	4,20	0,57	2,70	6,20	06
12,100	GG305.VM00.500.AA.06.L	5,00	3,80	0,72	3,30	6,20	06
12,110	GG305.VM00.600.AA.08.L	6,00	5,20	0,86	3,90	8,20	08



Plaquettes amovibles, pour le tronçonnage



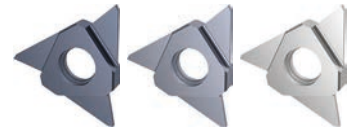
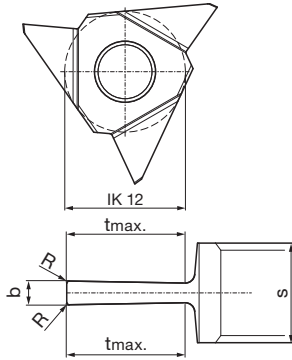
- prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm
- plaquettes amovibles, p. les supports à droite/à gauche
- géométrie AA rectifiée
- sans tronçonnage angulaire

Pour les supports d'outils type GH305, taille 04, voir à partir de la page 156

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185

Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GZ 305	GZ 305	GZ 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TiCN	poli

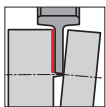


N° d'article **25641** **25642** **25643**

N° de code	Désignation	b ±0,02	R	t max	s	Taille
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.000.AA.04.N	1,00	0,10	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.000.AA.04.N	1,50	0,10	5,00	4,20	04

Systeme 305

Plaquettes amovibles, pour le tronçonnage

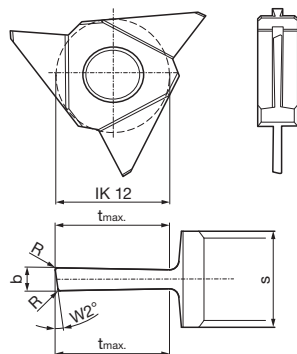


- prof. de gorge jusqu'à 5,00 mm
- plaquettes amovibles, p. les supports à droite/à gauche
- géométrie AA rectifiée
- avec tronçonnage angulaire

Pour les supports d'outils type GH305, taille 04, voir à partir de la page 156

GÜHRING NAVIGATOR

Paramètres de coupe, page 185



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée



Matière de coupe	CW monobloc		
Type	GZ 305	GZ 305	GZ 305
Surface	F	C	○
	FIRE	TiCN	poli

N° d'article	25646	25648	25650
version	à droite	à droite	à droite

N° de code	Désignation	b ±0,02	R	W2	t max	s	Taille
		mm	mm	°	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.080.AA.04.R	1,00	0,10	8,00	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.080.AA.04.R	1,50	0,10	8,00	5,00	4,20	04

N° d'article	25647	25649	25651
version	à gauche	à gauche	à gauche

N° de code	Désignation	b ±0,02	R	W2	t max	s	Taille
		mm	mm	°	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.080.AA.04.L	1,00	0,10	8,00	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.080.AA.04.L	1,50	0,10	8,00	5,00	4,20	04



Rainurage radial

Opération: Rainurage radial		Choix de l'outil	Avantageux pour le client
Pièce à usiner:	Abre	Système: 305	La plaquette de coupe Gühring pourvue de 3 arêtes de coupe se distingue par l'évacuation optimale de ses copeaux et de par sa tenue de coupe inégalable.
Matière:	C60	Support: GH305.2020.125.00.04.R	
	1.0601	Arête de coupe: GE305.0130.000.BA.04.N	
Machine:	Gildemeister CTX410		
IK:	10 bars, refroid. extérieur		
Opération:	Tailler une rainure 1,4 mm		
vc:	100 m/min		
f:	0,15 mm		
ap:			
Prof. de rainurage:	0,7 mm		



Rainurage radial

Opération: Rainurage radial		Choix de l'outil	Avantageux pour le client
Pièce à usiner:	Abre	Système: 305	L'échange d'un système avec refroidissement extérieur, par un support Gühring IK pourvu de l'adduction interne, a considérablement augmenté les tenues de coupe des outils. Par équipe, cela signifie un échange d'outil en moins. Ainsi, le résultat du rendement par équipe est un surplus de 25 pièces usinées.
Matière:	Ck50	Support: GH305.2020.125.00.04.R.IK	
	1.1206	Arête de coupe: Plaquette de coupe à rainurer, spéciale, largeur de 2,72 mm	
Machine:	Gildemeister CTX420		
IK:	10 bars		
Opération:	Tailler une rainure 2,72 mm		
vc:	10 m/min		
f:	0,08 mm		
ap:			
Prof. de rainurage:	1,3 mm		



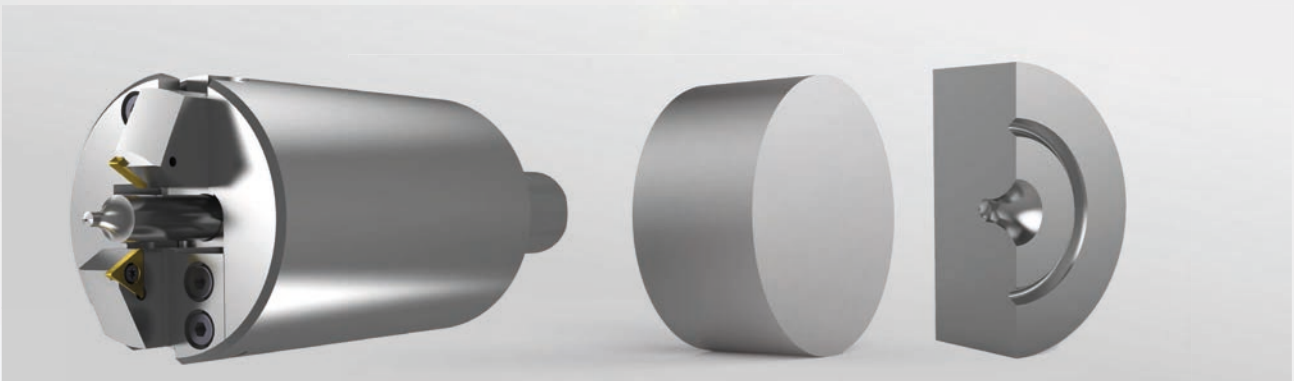
Rainurage axial

Opération: Rainurage axial		Choix de l'outil	Avantageux pour le client
Pièce à usiner:	Douille d'adaptateur	Système: 106	En respectant les conditions et paramètres d'usinages identiques, l'outil Gühring garantit systématiquement un surplus de 50% de pièces usinées. Ensuite, il est encore possible d'augmenter l'efficacité en élevant les vitesses de coupes et les avances.
Matière:	16 MnCr 5	Support: GB106.0020.040.00.22.N.IK.CIT	
	1.7139	Arête de coupe: GA106.0200.015.17.60.R	
Machine:	Citizen A20		
IK:	80 bars, Huile		
Opération:	Semi Finition		
vc:	100 m/min		
f:	0,02 mm		
ap:	D1 7,5 mm/D2 12,6 mm		
Prof. de rainurage:	2,9 mm		

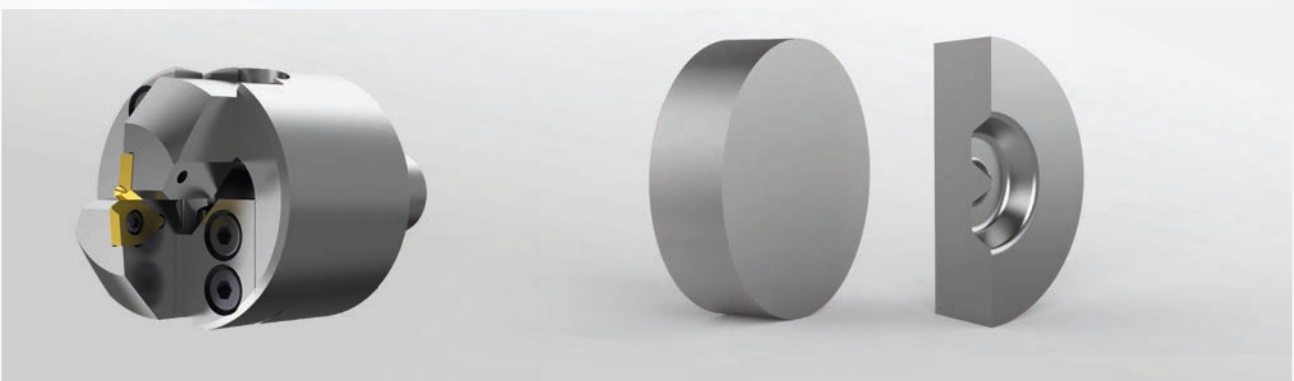
GE 100

Systemes d'outils **MULTIFONCTIONS** pour **L'USINAGE D'EXTRÉMITÉS**

- \ Système modulaire pour l'usinage de différentes dimensions de composants – Planage, chanfreinage, repassage au tour, alésage et perçage : autant d'opérations réalisables avec un seul outil
- \ Gamme de plaquettes amovibles DIN rectifiées avec grande précision ainsi que contours spéciaux disponibles



- | Pièce à usiner : arbre d'entraînement – tourillon d'entrée
- | Matériau : 20MnCrS5
- | Usinage : gorge et alésage central
- | Avantages client : temps d'usinage bref ainsi que changement d'arêtes de coupe simple et rapide



- | Pièce à usiner : composant électronique – broche
- | Matériau : CuZn39Pb3
- | Usinage : gorge avec plaquettes de coupe profilées
- | Avantages client : fiabilité de processus et précision de répétitivité

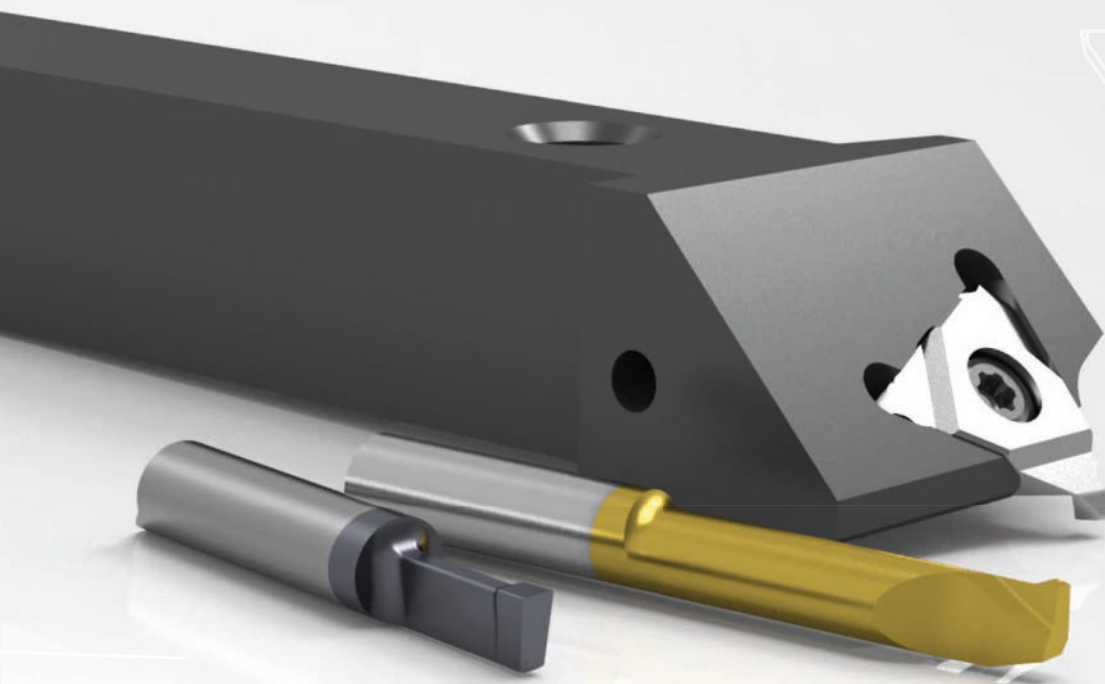


SPECIFICATIONS

TECHNIQUES

& ACCESSOIRES

Spécifications techniques & Accessoires



GÜHRINGNAVIGATOR

SYSTEMES 104/106/108/110

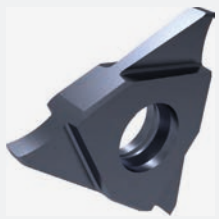
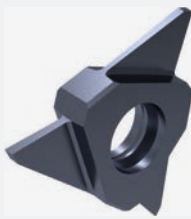
Opérations d'usages	Valeurs de l'avance f (mm/tr)	Rayon de l'hémisphère R	Profondeur de passe ap (mm)	Formules générales
	0,02 - 0,08	R 0,05 R 0,10 R 0,15 R 0,20 R 0,25 R 0,30	0,02 - 0,07 0,05 - 0,15 0,08 - 0,20 0,12 - 0,25 0,13 - 0,28 0,17 - 0,35	Valeurs des vitesses de coupe (vc) $v_c = \frac{d_1 \cdot \pi \cdot n}{1000}$ [m/min]
	0,01 - 0,03			Tours par minute (n) $n = \frac{v_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi}$ [U/min]
	0,01 - 0,05		Formule générale: ap ~ r	Vitesse d'avance (vf) vf = f · n [mm/min]

Valeurs indicatives pour les avances et pour les prof. de passes

ISO	Matériaux	Exemples de matériaux / N° de matériaux	Résistance à la traction (N/mm²)	Dureté Brinell (HB)	Valeurs des vitesses de coupe Vc (m/min)				
					TiN	TiAlN nanoA	poli		
P	Aciers au carbone	C <= 0,15 %	11SMn30+C / 1.0715 C15 / 1.0401	500 600	150 180	20-160	50-200	15-90	
		C ≥ 0,15-0,45 %	S235JR (ST37-2) / 1.0037 Ck22 / 1.1151	400 600	120 180				
		C > 0,45 %	S355JO (St52-3) / 1.0553 C60 / 1.0601	600 900	180 270				
		Revenus	16MnCr5 / 1.7131	650	200				
	Aciers faiblement alliés (Alliage < 5%)	Améliorés	18CrNi8 / 1.5920 25CrMoV4 / 1.7218 42CrMo4V / 1.7225	650 900 1100	200 270 320	20-160	50-180	15-70	
		Aciers hautement alliés (Alliage < 5%)	Revenus	X37CrMoV5-1 / 1.2343 X153CrMoV12 / 1.2379	750 850	220 250	25-90	40-140	-
	Fontes aciérées		Non alliés, faiblement alliés	GS52 / 1.0552	600	180	20-120	30-180	-
		Hautement alliés	GX40CrNiSi22-10 / 1.4826	750	220	-	30-90	-	
	M	Acier inoxydable	martensitique, ferritique, amélioré	X14CrMoS17 / 1.4104 X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418	800 1000	240 300	20-70	30-90	-
			austénitique, Ni > 8%	X5CrNi18-10 / 1.4301 X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404	650	200	20-90	30-110	-
austénitique, ferritique (Duplex)			X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507 X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410	850	250	-	30-100	-	
K	Fontes grises	faible résistance	EN-GJL-200 (GG20) / 0.6020		180	30-150	30-180	30-90	
		haute résistance	EN-GJL-400 (GG40) / 0.6040		260	30-120	30-150	30-70	
	Fontes à graphite sphéroïdal	faible résistance	EN-GJS-400-15 (GGG40) / 0.7040		160	30-130	30-160	-	
		haute résistance	EN-GJS-700-2 (GGG70) / 0.7070		260	30-110	30-140	-	
	Fontes malléables	faible résistance	EN-GJMW-350-4 (GTW35) / 0.8035		125	30-130	30-160	-	
		haute résistance	EN-GJMB-550-4 (GTS55) / 0.8155		250	30-110	30-140	-	
N	Alliages d'aluminium	non améliorables < 12 % Si	EN-AW-2017 (AlCuMg1) / 3.1325		100	30-550	30-550	30-250	
		améliorables < 12 % Si	EN-AW-6082 (AlMgSi1) / 3.2315		100	30-400	30-400	30-180	
	Alliages d'aluminium de fonderie	non améliorables < 12 % Si	AlSi9Cu3 / 3.2163		80	30-550	30-550	30-250	
		améliorables < 12 % Si	AlSi10Mg / 3.2383		100	30-400	30-400	30-180	
	Alliages de cuivres	Laitons, alliages de plomb	CuZn39Pb2 (MS58) / 2.0380	400	120	30-400	30-400	30-180	
		Bronzes	CuSn6 / 2.1020	500	150	30-240	30-240	30-180	
S	Alliages résistants aux hautes températures Superalliages	à base de Ni Fe, revenus	NiCr15Fe (Alloy600) / 2.4816	700		-	15-70		
		à base de Ni Fe, durcis		950		-	15-50		
		à base de Ni Co, revenus	NiMo16Cr15W (Alloy C-276) / 2.4	800		-	15-50		
		à base de Ni Co, coulés		1100		-	10-40	-	
		à base de Ni Co, durcis	NiCr19NbMo (Alloy718) / 2.4668	1200		-	10-35		
	Alliages de titane	Revenus	Ti6Al4V / 3.7164	900		-	15-50		
		durcis		1200		-	10-35		
H	Aciers trempés	Aciers d'amélioration			> 52 HRC	-	20 - 40	-	
		Aciers d'amélioration / cémentation			> 59 HRC	-	10 - 30	-	
		Aciers d'amélioration / cémentation			> 62 HRC	-	(CBN)	-	

GÜHRINGNAVIGATOR

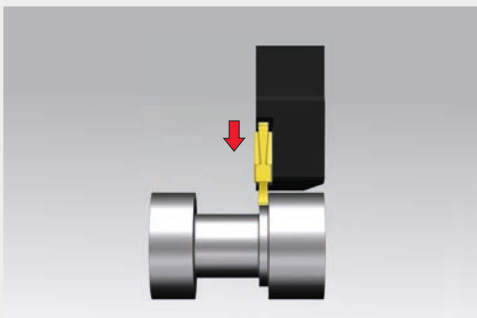
SYSTEME 305

	Avance f (mm/tr) ↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,02 - 0,12 ap = 0,1 - 0,5 mm		Avance f (mm/tr) ↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,02 - 0,12 ap = 0,1 - 0,5 mm	Formules générales Valeurs des vitesses de coupe (v_c) $v_c = \frac{d_1 \cdot \pi \cdot n}{1000} \text{ [m/min]}$ Tours par minute (n) $n = \frac{v_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi} \text{ [U/min]}$ Vitesse d'avance (v_f) $v_f = f \cdot n \text{ [mm/min]}$
	Géométrie BA avec brise copeaux rayonné et rectifié		Géométrie AA avec brise copeaux angulaire rectifié	

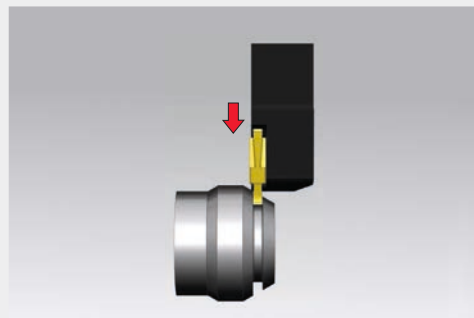
↓ = Avance radiale ↔ = Avance axiale

ISO	Matériaux	Exemples de matériaux / N° de matériaux	Résistance à la traction (N/mm²)	Dureté Brinell (HB)	Valeurs des vitesses de coupe Vc (m/min)		
					FIRE/nanoFIRE	TiCN	
P	Aciers au carbone	C ≤ 0,15 %	11SMn30+C / 1.0715 C15 / 1.0401	500 600	150 180	150-220	130-200
		C ≥ 0,15 - 0,45 %	S235JR (ST37-2) / 1.0037 Ck22 / 1.1151	400 600	120 180		
		C > 0,45 %	S355JO (St52-3) / 1.0553 C60 / 1.0601	600 900	180 270		
	Aciers faiblement alliés (Alliage < 5%)	Revenus	16MnCr5 / 1.7131 18CrNi8 / 1.5920	650 650	200 200	120-170	90-150
		Améliorés	25CrMoV4 / 1.7218 42CrMo4V / 1.7225	900 1100	270 320		
	Aciers hautement alliés (Alliage < 5%)	Revenus	X37CrMoV5-1 / 1.2343 X153CrMoV12 / 1.2379	750 850	220 250	130-180	-
		Améliorés	55NiCrMoV7 / 1.2714	1200	350		
	Fontes aciérées	Non alliés, faiblement alliés	GS52 / 1.0552	600	180	130-180	-
		Hautement alliés	GX40CrNiSi22-10 / 1.4826	750	220	100-140	-
	M	Acier inoxydable	martensitique, ferritique, amélioré	X14CrMoS17 / 1.4104 X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418	800 1000	240 300	90-160
austénitique, Ni > 8%			X5CrNi18-10 / 1.4301 X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404	650	200	90-160	70-140
austénitique, ferritique (Duplex)			X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507 X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410	850	250	70-100	50-120
K	Fontes grises	faible résistance	EN-GJL-200 (GG20) / 0.6020		180	90-150	-
		haute résistance	EN-GJL-400 (GG40) / 0.6040		260	70-110	-
	Fontes à graphite sphéroïdal	faible résistance	EN-GJS-400-15 (GGG40) / 0.7040		160	90-150	70-100
		haute résistance	EN-GJS-700-2 (GGG70) / 0.7070		260	70-110	50-90
	Fontes malléables	faible résistance	EN-GJMW-350-4 (GTW35) / 0.8035		125	70-140	60-100
		haute résistance	EN-GJMB-550-4 (GTS55) / 0.8155		250	50-90	50-70
N	Alliages d'aluminium	non améliorables < 12 % Si	EN-AW-2017 (AlCuMg1) / 3.1325		60	-	500-800
		améliorables < 12 % Si	EN-AW-6082 (AlMgSi1) / 3.2315		100	-	200-400
	Alliages d'aluminium de fonderie	non améliorables < 12 % Si	AlSi9Cu3 / 3.2163		80	-	500-800
		améliorables < 12 % Si	AlSi10Mg / 3.2383		100	-	200-400
	Alliages de cuivres	Laitons, alliages de plomb	CuZn39Pb2 (MS58) / 2.0380	400	120	-	130-250
		Bronzes	CuSn6 / 2.1020	500	150	-	100-180
S	Alliages résistants aux hautes températures Superalliages	à base de Ni Fe, revenus	NiCr15Fe (Alloy600) / 2.4816	700	-	-	30-70
		à base de Ni Fe, durcis		950	-	-	30-50
		à base de Ni Co, revenus	NiMo16Cr15W (Alloy C-276) / 2.4819	800	-	-	30-60
		à base de Ni Co, coulés		1100	-	-	30-40
		à base de Ni Co, durcis	NiCr19NbMo (Alloy718) / 2.4668	1200	-	-	20-30
	Alliages de titane	Revenus	Ti6Al4V / 3.7164	900	-	-	30-50
		durcis		1200	-	-	20-30
H	Aciers trempés	Aciers d'amélioration		> 52 HRC		20 - 40	-
		Aciers d'amélioration / cémentation		> 59 HRC		10 - 30	-
		Aciers d'amélioration / cémentation		> 62 HRC		(CBN)	-

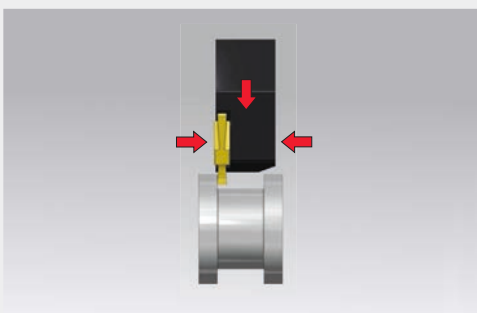
Conseils généraux d'usinages



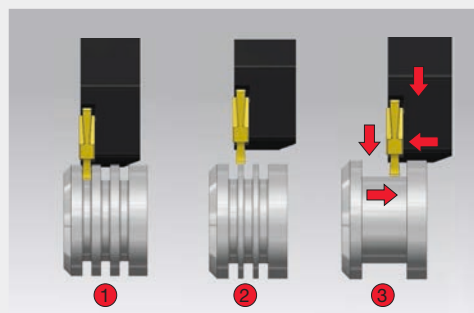
En usinage, la valeur de la largeur de passe devrait au moins être de 70 % de la largeur de l'arête de coupe.



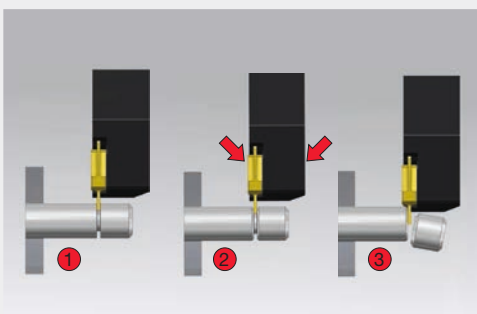
Lors du rainurage sur surfaces en biais, il faut réduire l'avance en profondeur avec une valeur de 20 à 50 %.



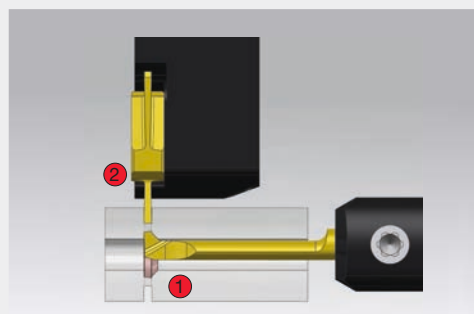
Réaliser une rainure de dégagement
 - régler l'avance radiale
 - réaliser le tournage axial
 - prévoir une surépaisseur radiale et axiale



Nos excellents conseils pour réaliser une rainure de dégagement
 1 - ébaucher (Peigne, traverse)
 2 - éliminer (Éliminer le peigne, la traverse, par tournage)
 largeur maximale de peigne $b - 2 \times r$
 3 - tournage de finition



Nos excellents conseils pour réaliser une rainure de tronçonnage:
 1 - ébaucher
 2 - chanfreiner
 3 - tronçonner



Nos excellents conseils pour réaliser un tronçonnage sur une barre percée:
 1 - ébaucher avec un outil GV 104
 2 - tronçonner avec un outil GZ 305



Consignes générales d'application

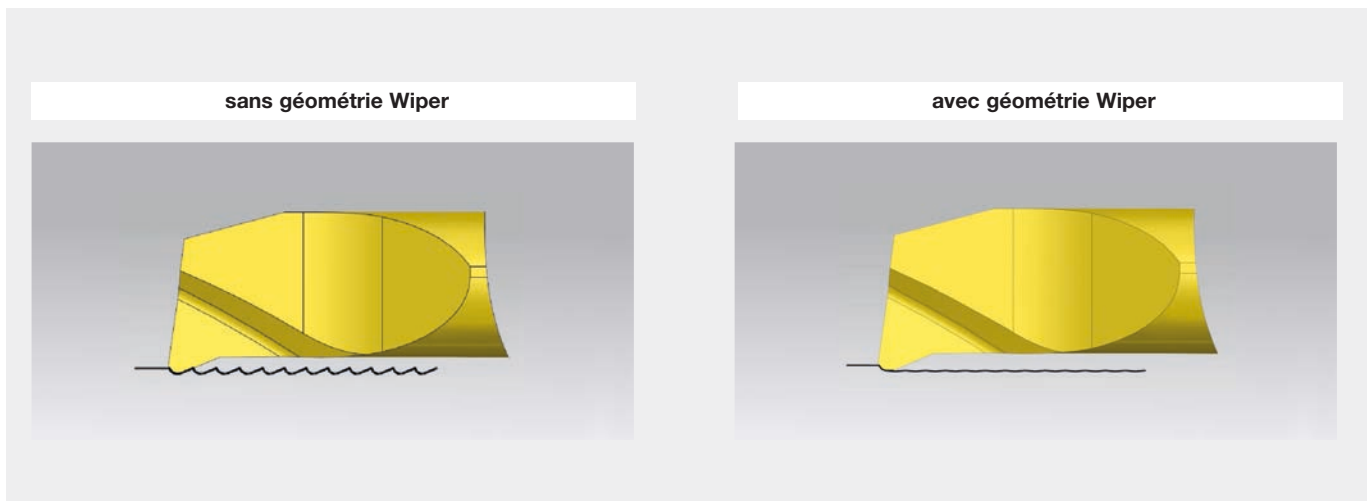
Solution

Présentation d'un problème

		Avance	Avance au centre	Vitesse de coupe	Position des arêtes de coupe R / L (à droite / à gauche)	Bec rayonné	Arête racleuse / arête de planage (Géométrie Wiper)	Largeur de rainurage	Serrage de l'outil	Serrage de la pièce à usiner	Porte - à - faux	Hauteur de pointe (au centre) / Position des arêtes de coupe	Produit de refroidissement
Usure des outils	Effritement	↓	↓			↑			🔍	🔍	🔍	🔍	
	Arête rapportée			↑									👍
	Usure en dépouille	🔍	↓	↓		↑						🔍	👍
	Déformation plastique	↓	↑	↓		↑							👍
Pièce à usiner	Vibration (s)	↑		↓		↓		↓	🔍	🔍	↓	🔍	
	Formation de pions / de bavures		↓		👍	↓						🔍	👍
	Etat de surface	↓	↓	↑		↑	👍	↑	🔍	🔍	↓	🔍	👍
	Copeaux longs (copeaux emmêlés, paille de fer, laine d'acier)	↑		↑									👍
	(pour) copeaux courts (copeaux brisés, copeaux écrouis)	↓											

- ↓ Réduire (grande influence)
- ↑ Elever (grande influence)
- ↓ Réduire (petite influence)
- ↑ Elever (petite influence)
- 🔍 Contrôler
- 👍 Utiliser

Excellents conseils d'utilisation des outils de coupe GJ104/106/108 avec arêtes de planage, géométrie Wiper



Avec la géométrie Wiper, vous profitez de ces possibilités:

- Vous usinez avec les avances identiques des éléments de coupe sans géométrie Wiper et obtenez un état de surface de qualité nettement supérieure.
- Vous augmentez l'avance en prenant compte de tous les paramètres du procédé d'usinage c'est -à-dire: matière à usiner, formation des copeaux, stabilité... et obtenez les améliorations suivantes:
- Diminution considérable des temps d'usinages
- ce qui amoindrit systématiquement les temps de contact des arêtes de coupe des outils donc, moins d'usure et amélioration des durées de vie.
- Fragmentation optimisée des copeaux ce qui favorise aussi l'évacuation des copeaux.
- L'augmentation de l'épaisseur des copeaux assure la diminution des températures d'usinages.

Très important, attention !

L'axe du support de l'outil de coupe pourvu de la géométrie Wiper, avec arête de planage, doit absolument être parallèle car seul, ce positionnement permet d'obtenir l'effet de lissage de l'état de la surface usinée.

Formules générales afin de déterminer la qualité de l'état de surface

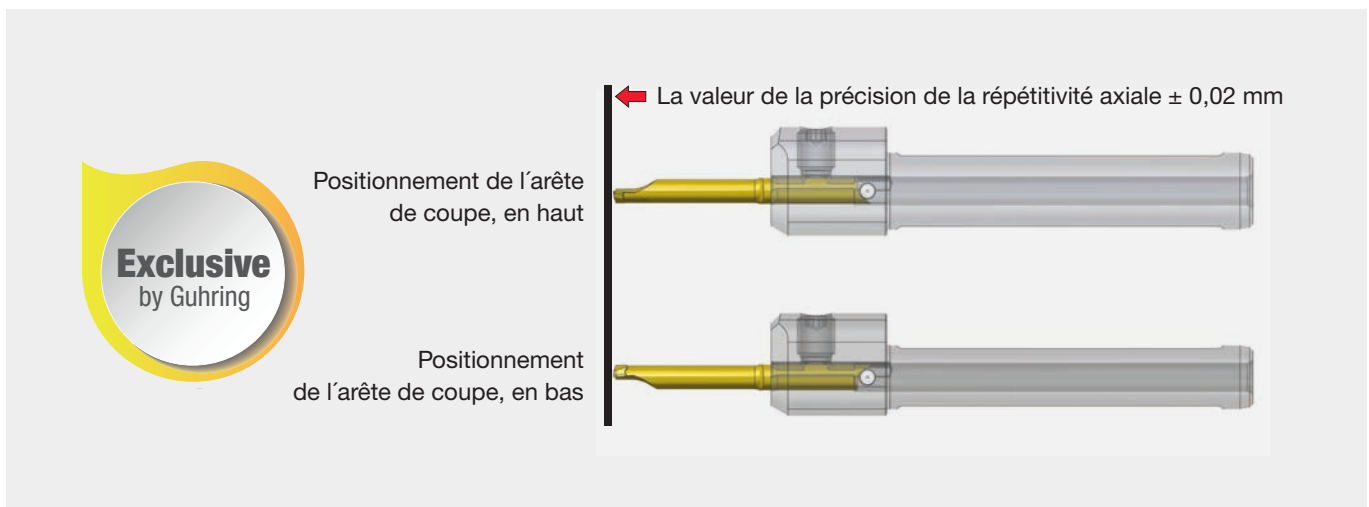
$R_{th} = f^2 / 8 \cdot r$	$r = f^2 / 8 \cdot R_{th}$	$f = \sqrt{8 \cdot r \cdot R_{th}}$
----------------------------	----------------------------	-------------------------------------

Exemples d'applications

Opération: Tourner l'intérieur Ø 4 mm	Choix de l'outil	Avantageux pour le client
Pièce à usiner: manchon	Système: 104	Avec un outil de coupe sans géométrie Wiper, la qualité de l'état de surface obtenue serait de Rz 5 – 8 µm. Avec l'outil de coupe pourvu de la géométrie Wiper, la valeur Rz a systématiquement été améliorée et a une valeur de 2 à 4 µm. Ensuite, la valeur de la vitesse de coupe a été augmentée à 130 m / mn et la qualité de l'état de surface s'est encore considérablement améliorée.
Matière: 42CrMo4	Support: GB104.0016.075.00.15.N.IK	
1.7225	Arête de coupe: GJ104.2337.020.17.40.R	
Machine: Spinner	TiAlN nanoA	
IK: 20 bars		
Opération: Finition		
vc: 90 m/min		
f: 0,08 mm		
ap: 0,15		
Prof. de rainurage: -		

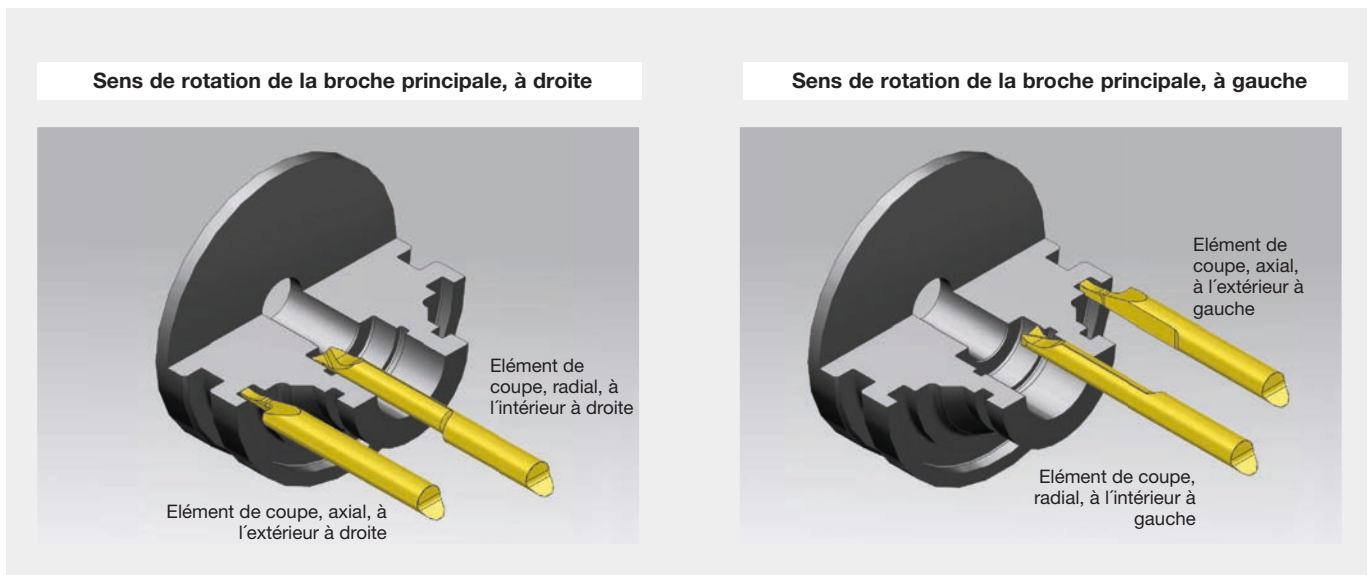


Systemes 104/106/108/110 Positionner et serrer



Le système d'usinage 104 / 106 / 108 / 110 de la Société Guhring est unique en son genre. Le positionnement des éléments de coupe, avec arête de coupe en haut ou en bas est toujours positionné à sa longueur identique, tout cela, sans être obligé de démonter le support.

Définition du positionnement de l'arête de coupe

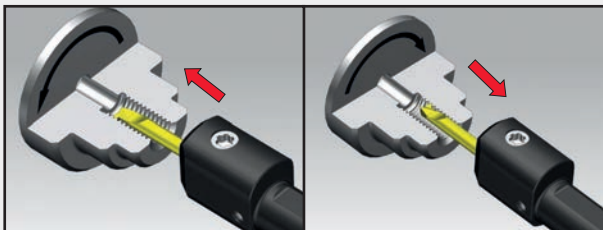


Tournage des filetages intérieurs Systèmes GG104/GG106/GG108

Pas / P		Nombre de passes recommandé pour le filetage intérieur par tournage						
mm	Fil. / "	Matériaux métalliques (Résistance en N/mm ²)			Acier inoxydable	Fonte	Alliages thermo-résistants	Aluminium
		400-700	700-1150	> 1150				
0,3		3	4	5	5	3	5	3
0,5	48	5	6	8	8	5	8	5
0,8	32	7	8	9	9	7	9	7
1	24	8	9	10	10	8	10	8
1,25	19	10	11	12	12	10	12	10
1,5	16	12	13	15	15	12	15	12
1,75	14	14	15	18	18	14	18	14
2	11	16	17	20	20	16	20	16
3	8	22	24	30	30	22	30	22

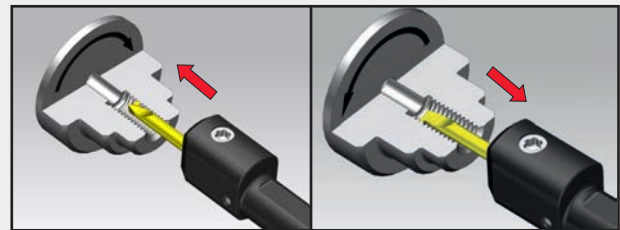
Direction de l'avance lors du filetage intérieur par tournage

Filetage à droite



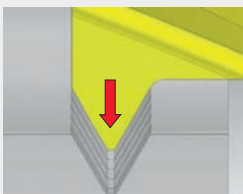
Insert de coupe: version « à droite » Insert de coupe: version « à gauche »
Sens de rotation: à droite M3 Sens de rotation: à gauche M4
Tournage de l'extérieur vers l'intérieur Tournage de l'intérieur vers l'extérieur

Filetage à gauche



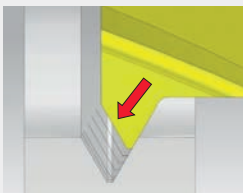
Insert de coupe: version « à gauche » Insert de coupe: version « à droite »
Sens de rotation: à gauche M4 Sens de rotation: à droite M3
Tournage de l'extérieur vers l'intérieur Tournage de l'intérieur vers l'extérieur

Procédé d'approche



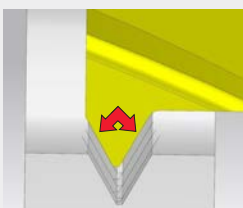
Avance radiale

- Les deux arêtes de coupe attaquent ensemble
- Ce qui signifie: efforts de coupe élevés et charge thermique importante
- Ainsi, particulièrement appropriée à l'usinage des matériaux à copeaux courts
- Pour l'usinage des filetages à pas fins, filetages relativement courts ainsi que pour les filetages à filetage multiple, afin d'éviter les erreurs de division



Avance axiale sur l'un des deux flancs du filetage

- Une seule arête de coupe attaque
- Effort de coupe amoindri et charge thermique affaiblie
- Particulièrement appropriée à l'usinage des matériaux à copeaux longs
- Obtention d'un état de surface de qualité supérieure sur le flanc de filet usiné



Avance axiale en alternance sur chacun des deux flancs du filetage

- Chacune des deux arêtes de coupe attaque réciproquement l'un des deux flancs de filet
- Effort de coupe amoindri et charge thermique affaiblie
- Particulièrement appropriée à l'usinage des matériaux à copeaux longs
- Obtention d'un état de surface de qualité supérieure sur les flancs de filet usinés



Tournage des filetages intérieurs Systèmes GG104/GG106/GG108

Diamètre de l'avant – trou pour les filetages métriques						
Filetages à gros pas de filets				Filetages à pas fins		
Ø nominal	Valeur du pas mm	Ø de l'avant trou* Profil plein mm	Ø de l'avant trou Profil partiel mm	Ø nominal	Valeur du pas mm	Ø de l'avant trou Profil partiel mm
M 2	0,40	1,50	1,60	M 2	0,20	1,80
M 2,5	0,45	1,85	2,05	M 2,5	0,35	2,15
M 3	0,50	2,40	2,50	M 3	0,35	2,65
M 4	0,7	3,10	3,30	M 3,5	0,35	3,15
M 4,5	0,75		3,75	M 4	0,50	3,50
M 5	0,80	4,00	4,20	M 4,5	0,50	4,00
M 6	1,00		5,00	M 5	0,50	4,50
M 8	1,25		6,80	M 5,5	0,50	5,00
M 10	1,5		8,5	M 6	0,75	5,25
M 12	1,75		10,25			

*Valeur maximale de la surépaisseur (ap) du diamètre de l'avant – trou = 0,20 mm

Exemples d'applications

Opération: Filetage intérieur	Choix de l'outil	Avantageux pour le client
Pièce à usiner: manchon fileté	Système: 106	Lors de l'usinage avec les éléments de coupe Gühring, le travail manuel ultérieur de retouche est considérablement amoindri. Ainsi, le client économise du temps et de l'argent.
Matière: TiAl 6 V 4	Support: GB106.0016.090.00.22.N.IK	
	Arête de coupe: GG106.TM08.125.22.68.R	
Machine: Mazak Nexus 200		
IK: 12 bars		
Opération: Filetage par tournage		
vc: 25 m/min		
f: Valeur du pas		
ap:		
Prof. de rainurage:		

Rainurage par brochage Systèmes GN104 et GN106

Remarques générales:

Veillez aligner l'outil avec précision. La surface d'alignement sur le porte-outil GB104 / 106 est d'une grande aide.

Spécifications d'application

- Lorsqu'il s'agit de réaliser un rainurage axial dans un alésage borgne il faut, auparavant réaliser une gorge de dégagement dans le fond de l'alésage et prévoir un espace ou une sortie d'évacuation pour les copeaux d'usinage.
- L'adduction d'un liquide de lubrification et de refroidissement (huile soluble ou huile entière) améliore considérablement le procédé d'usinage. Ainsi, l'évacuation des copeaux est assurée, l'état de surface du rainurage est de qualité supérieure et la durée de vie des inserts de coupe est considérablement prolongée.
- Lorsque l'outil recule, il faut absolument s'assurer que l'outil soit complètement dégagé de la rainure.
- Afin de réduire l'effort de coupe sur les becs de l'outil, lors de la programmation de la première passe de l'outil, veiller bien à l'exactitude du diamètre de réglage.

Calcul du diamètre de réglage $\emptyset = d1$ pour la première passe de l'outil

Exemple: Diamètre de l'alésage = 8,00 mm
Largeur de la goujure = 5,00 mm
Distance de sécurité des becs de l'outil au \emptyset de la pièce à usiner = 0,15 mm

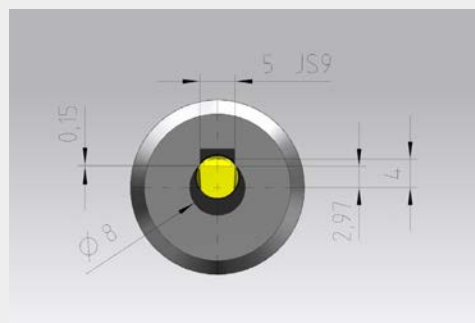
$r = \text{rayon pièce à usiner } (\emptyset \text{ de l'alésage} = 8,00 : 2) = 4,00 \text{ mm}$
 $b = \text{largeur de coupe} : 2 (5 : 2) = 2,50 \text{ mm}$

Rayon de réglage = $\sqrt{r^2 - b^2}$ - distance de sécurité

Rayon de réglage = $\sqrt{4^2 - 2,5^2} - 0,15 = 2,97 \text{ mm}$

Diamètre de réglage $\emptyset d1 = 2,97 \times 2 = \emptyset 5,94 \text{ mm}$

Le diamètre de réglage pour la première passe d'usinage selon notre exemple est de 5,94 mm



Valeur d'approche et vitesse de l'avance

- La valeur de passe par course de l'outil dépend de la résistance de la matière à usiner
- La vitesse d'avance en rainurage correspond à la vitesse de coupe et est programmée par l'axe Z de la machine.
- Les vitesses de coupe sont souvent limitées car elles sont dépendantes des propriétés de la machine.

	Résistance à la traction (N/mm ²)					
	300	400	600	800	1000	1200
Avance (mm/min)	10000	8000	7000	6000	5000	4000
Valeur de passe par course (mm)	0,1	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04

* Ces valeurs sont des valeurs indicatives. Les propriétés physiques de la machine, les pièces à usiner, l'effort de serrage et la matière des pièces à usiner influencent considérablement les paramètres de coupe.



Rainurage par brochage

Systèmes GN104 et GN106

Comment procéder?

Brocher une section carrée:

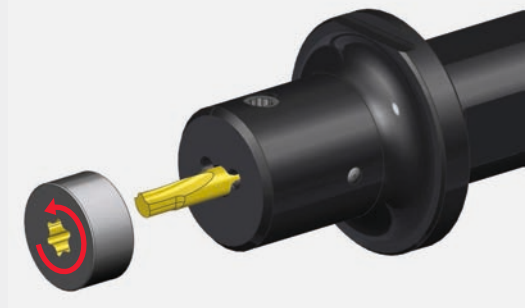
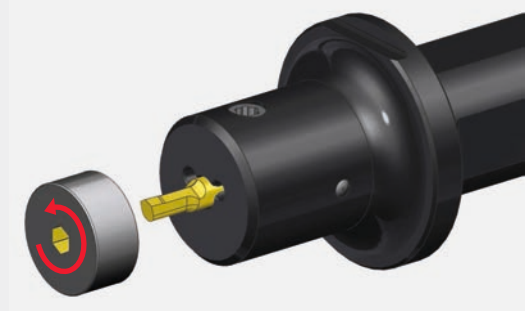
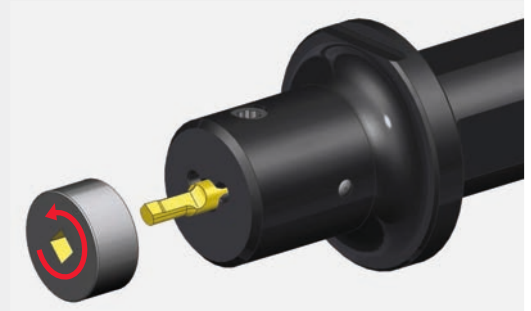
- Les éléments de coupe réalisent des angles à 90°.
- Pour cela, il faut repositionner 4 fois de suite la pièce à usiner en la déplaçant sur son axe avec une rotation à 90°.

Brocher une section hexagonale:

- Les éléments de coupe réalisent des angles à 60°.
- Pour cela, il faut repositionner 6 fois de suite la pièce à usiner en la déplaçant sur son axe avec une rotation à 60°.

Brocher une section Torx:

- Les éléments de coupe réalisent partiellement la forme intérieure de la section avec des angles à 60°.
- Pour obtenir le profil définitif Torx, il faut repositionner 6 fois de suite la pièce à usiner en la déplaçant sur son axe avec une rotation à 60°.



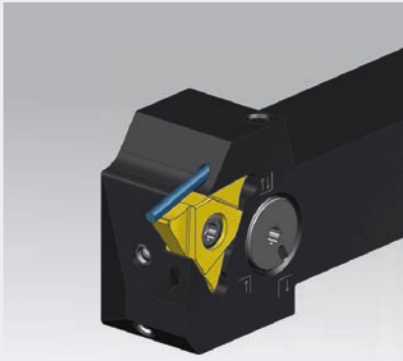
Exemples d'applications

Opération: Rainurage int. hexag. p. brochage		Choix de l'outil	Avantageux pour le client
Pièce à usiner:	Douille	Système: 106 Outil spécial	Jusqu'à présent le client a usiné en utilisant un tampon hexagonal. Ainsi, l'état de surface était de mauvaise qualité, la durée de vie des outils était insuffisante. Le travail manuel des retouches coûtait extrêmement cher. Avec les outils de coupe de Gühring, les problèmes de qualité sont solutionnés, les durées de vie des outils sont considérablement augmentées et le travail manuel de retouches des pièces est éliminé.
Matière:	X 10 CrNiS 18 9	Support: GB106.0025.075.00.22.S.IK	
	1.4305	Arête de coupe: Élément de coupe spécial	
Machine:	Spinner TC 65	TiAlN nanoA	
IK:	20 bars		
Opération:	Brochage d'éb/de finition		
vc:	-		
f:	3200 mm		
ap:	0,06		
Prof. de rainurage:	SW 9.3 (Taille spéciale)		

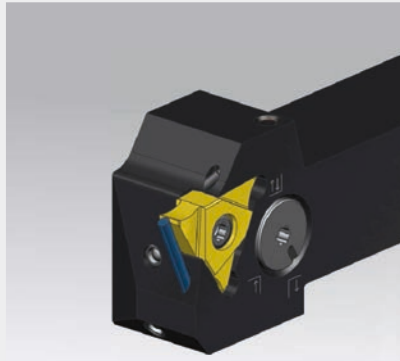
Excellents conseils d'utilisation des supports d'outils de coupe GH 305 ... EST avec système d'adduction régl. du produit de refroidissement



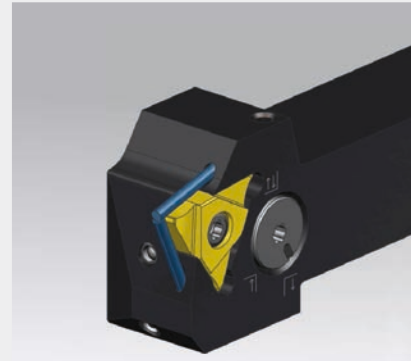
Avec l'aide d'une vanne de réglage, il est possible d'assurer différemment l'adduction du produit de refroidissement sur les arêtes de coupe.



Adduction du produit de refroidissement sur la surface de coupe de l'outil



Adduction du produit de refroidissement sur la surface de dépouille de l'outil



Adduction du produit de refroidissement sur les surfaces de coupe et de dépouille de l'outil

Avec le système GH305...EST, Gühring vous offre un type de support unique en son genre pour les plaquettes de coupe à saigner. Ce support d'outils se distingue par les possibilités variables de l'adduction du produit de refroidissement et est protégé par brevet déposé selon le droit des brevets.

Pourquoi tout cet investissement?

- Lorsque la pression du produit de refroidissement est faible, vous pouvez malgré tout assurer l'adduction optimale du produit:
 - en premier choix, il s'agit de refroidir la surface de coupe.
 - dans le cas où la formation des copeaux perturberait l'adduction du produit sur la surface de coupe, il est toujours possible d'irriguer la surface de dépouille afin de contrôler effectivement les températures de coupe.
- Lorsque la pression du produit de refroidissement est élevée, nous vous conseillons de refroidir par les deux canaux d'adduction.
 - l'adduction sur la surface de coupe peut positivement influencer la rupture des copeaux.
 - L'adduction sur la surface de dépouille assure un contrôle supplémentaire des températures sur les arêtes de coupe.

Exemples d'applications

Opération: Rainurage extérieur radial	Choix de l'outil	Avantageux pour le client
Pièce à usiner: Pistons	Système: 305	La tenue de coupe des plaquettes de coupe Gühring rectifiées est nettement supérieure à celle des plaquettes de coupe de la concurrence, seulement agglomérées par frittage. En outre, les plaquettes de coupe Gühring se distinguent par une meilleure formation des copeaux et par un état de surface d'usinage obtenu de qualité supérieure. L'adduction optimale du produit de refroidissement assure l'excellente rupture des copeaux.
Matière: 17 CrNiM0 6	Support: GH305.2020.125.00.04.R.IK.EST	
1.6587	Arête de coupe: GE305.0200.020.BA.04.N	
Machine: Mazak Quick Turn Smart 200		
IK: 20 bars		
Opération: Saigner 58 HRC, EHT 0,8 mm		
vc: 40 m/min		
f: 0,06 mm		
ap:		
Prof. de rain.: 3 mm		



Table de conversion Pouce-Millimètre De 1/64 à 11 63/64

Dimension (Pouce)	mm	Partie de Pouce (Décimal)	Dimension (Pouce)	mm	Partie de Pouce (Décimal)	Dimension (Pouce)	mm	Partie de Pouce (Décimal)	Dimension (Pouce)	mm	Partie de Pouce (Décimal)
-	0,10	0,0039	51	1,70	0,0670	4	5,31	0,2090	-	14,00	0,5512
97	0,15	0,0059		1,75	0,0689	3	5,41	0,213	9/16	14,29	0,5625
96	0,16	0,0063	50	1,78	0,0700		5,50	0,2165		14,50	0,5709
95	0,17	0,0067		1,80	0,0709	7/32	5,56	0,2188	37/64	14,68	0,5781
94	0,18	0,0071	49	1,85	0,0730	2	5,61	0,221	-	15,00	0,5906
93	0,19	0,0075		1,90	0,0748	1	5,79	0,228	19/32	15,08	0,5938
92	0,20	0,0079	48	1,93	0,0760	A	5,94	0,234	39/64	15,48	0,6094
91	0,21	0,0083		1,95	0,0768	15/64	5,95	0,2344		15,50	0,6102
90	0,22	0,0087	5/64	1,98	0,0781	-	6,00	0,2362	5/8	15,88	0,625
89	0,23	0,0091	47	1,99	0,0785	B	6,05	0,238	-	16,00	0,6299
88	0,24	0,0095	-	2,00	0,0787	C	6,15	0,242	41/64	16,27	0,6406
-	0,25	0,0098		2,05	0,0807	D	6,25	0,246		16,50	0,6496
87	0,25	0,0100	46	2,06	0,0810	1/4	6,35	0,25	21/32	16,67	0,6562
	0,26	0,0102	45	2,08	0,0820	E	6,35	0,25	-	17,00	0,6693
86	0,27	0,0105		2,15	0,0846		6,50	0,2559	43/64	17,07	0,6719
	0,27	0,0106	44	2,18	0,0860	F	6,53	0,257	11/16	17,46	0,6875
85	0,28	0,0110	43	2,26	0,0890	G	6,63	0,261		17,50	0,689
	0,29	0,0114	42	2,37	0,0935	17/64	6,75	0,2656	45/64	17,86	0,7031
84	0,29	0,0115	3/32	2,38	0,0938		6,75	0,2657	-	18,00	0,7087
-	0,30	0,0118	41	2,44	0,0960	H	6,76	0,266	23/32	18,26	0,7188
83	0,30	0,0120	40	2,50	0,0980	I	6,91	0,272		18,50	0,7283
82	0,32	0,0125	39	2,53	0,0995	-	7,00	0,2756	47/64	18,65	0,7344
	0,32	0,0126	38	2,58	0,1015	J	7,04	0,2772	-	19,00	0,748
81	0,33	0,0130	37	2,64	0,1040	K	7,14	0,281	3/4	19,05	0,75
80	0,34	0,0135	36	2,71	0,1065	9/32	7,14	0,2812	49/64	19,45	0,7656
79	0,37	0,0145	7/64	2,78	0,1094	L	7,37	0,29		19,50	0,7677
1/64	0,40	0,0156	35	2,79	0,11	M	7,49	0,2949	25/32	19,84	0,7812
78	0,41	0,0160	34	2,82	0,111		7,50	0,2953	-	20,00	0,7874
77	0,46	0,0180	33	2,87	0,113	19/64	7,54	0,2969	51/64	20,24	0,7969
-	0,50	0,0197		2,90	0,1142	N	7,67	0,3020		20,50	0,8071
76	0,51	0,0200	32	2,95	0,116		7,75	0,3051	13/16	20,64	0,8125
75	0,53	0,0210	-	3,00	0,1181	5/16	7,94	0,3125	-	21,00	0,8268
74	0,57	0,0225	31	3,05	0,12	-	8,00	0,315	53/64	21,03	0,8281
-	0,60	0,0236	1/8	3,18	0,125	O	8,03	0,316	27/32	21,43	0,8438
73	0,61	0,0240	30	3,26	0,1285	P	8,20	0,323		21,50	0,8465
72	0,64	0,0250		3,30	0,1299	21/64	8,33	0,3281	55/64	21,84	0,8594
71	0,66	0,0260	29	3,45	0,136	Q	8,43	0,332	-	22,00	0,8661
-	0,70	0,0276		3,50	0,1378		8,50	0,3346	7/8	22,23	0,875
70	0,71	0,0280	28	3,57	0,1405	R	8,61	0,339		22,50	0,8858
69	0,74	0,0292	9/64	3,57	0,1406	11/32	8,73	0,3438	57/64	22,62	0,8906
-	0,75	0,0295	27	3,66	0,144		8,75	0,3445	-	23,00	0,9055
68	0,79	0,0310	26	3,73	0,147	S	8,84	0,348	29/32	23,02	0,9062
1/32	0,79	0,0313		3,75	0,1476	-	9,00	0,3543	59/64	23,42	0,9219
-	0,80	0,0315	25	3,80	0,1495	T	9,09	0,358		23,50	0,9252
67	0,81	0,0320	24	3,86	0,152	23/64	9,13	0,3594	15/16	23,81	0,9375
66	0,84	0,0330	23	3,91	0,154	U	9,35	0,368	-	24,00	0,9449
65	0,89	0,0350	5/32	3,97	0,1562		9,50	0,374	61/64	24,21	0,9531
-	0,90	0,0354	22	3,99	0,157	3/8	9,53	0,375		24,50	0,9646
64	0,91	0,0360	-	4,00	0,1575	V	9,56	0,377	31/32	24,61	0,9688
63	0,94	0,0370	21	4,04	0,159	W	9,80	0,386	-	25,00	0,9843
62	0,97	0,0380	20	4,09	0,161	25/64	9,92	0,3906	63/64	25,00	0,9844
61	0,99	0,0390		4,20	0,1654	-	10,00	0,3937	1	25,40	1,00
-	1,00	0,0394	19	4,22	0,166	X	10,08	0,397			
60	1,02	0,0400	18	4,31	0,1695	Y	10,26	0,4040			
59	1,04	0,0410	11/64	4,37	0,1719	13/32	10,32	0,4062			
58	1,07	0,0420	17	4,39	0,173	Z	10,49	0,413			
57	1,09	0,0430	16	4,50	0,177		10,50	0,4134			
56	1,18	0,0465	15	4,57	0,18	27/64	10,72	0,4219			
3/64	1,19	0,0469	14	4,62	0,182	-	11,00	0,4331			
	1,20	0,0472	13	4,70	0,185	7/16	11,11	0,4375			
	1,25	0,0492	3/16	4,76	0,1875		11,50	0,4528			
	1,30	0,0512	12	4,80	0,189	29/64	11,51	0,4531			
55	1,32	0,0520	11	4,85	0,191	15/32	11,91	0,4688			
54	1,40	0,0550	10	4,91	0,1935	-	12,00	0,4724			
	1,45	0,0571	9	4,98	0,196	31/64	12,30	0,4844			
	1,50	0,0591	-	5,00	0,1968		12,50	0,4921			
53	1,51	0,0595	8	5,05	0,199	1/2	12,70	0,50			
	1,55	0,0610	7	5,11	0,2010	-	13,00	0,5118			
1/16	1,59	0,0625	13/64	5,16	0,2031	33/64	13,10	0,5156			
	1,60	0,0630	6	5,18	0,2040	17/32	13,49	0,5312			
52	1,61	0,0635	5	5,22	0,2055		13,50	0,5315			
	1,65	0,0650		5,25	0,2067	35/64	13,89	0,5469			

1 pouce = 25,400 mm, voir DIN 4890 (Edition 2 / 75)

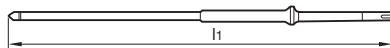
Clés dynamométriques



N° d'article **4915**

Taille	Nm	l1 mm	N° de code
1/4	2-8	200,000	8,000

Embout interchangeable pour Torx-Plus



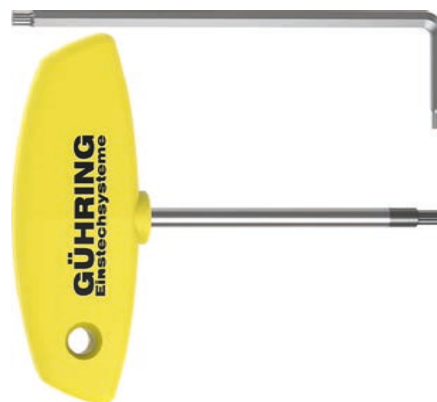
N° d'article **4960**

Taille	Nm	l1 mm	N° de code
6,6 NM		175,000	15,000

Tournevis Torx-Plus



- clé à poignée transversale, n° de code: 15,000
- clé Allen 6 pans, n° de code: 15,001



N° d'article **25904**

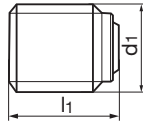
Taille	l1 mm	N° de code
15IP	65,000	15,000
15IP	97,000	15,001



Vis de fixation



- pour système 104/106/108/110



N° d'article

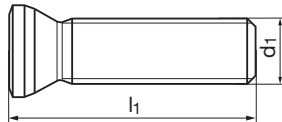
25900

Taille	d1	l1	N° de code
		mm	
15IP	M6	7,500	6,000

Vis de fixation



- pour système 305

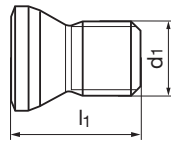


N° d'article

25901

Taille	d1	l1	N° de code
		mm	
15IP	M4	15,000	4,000
15IP	M4	22,000	4,001
15IP	M4 x 0,35	11,000	4,002
15IP	M4 x 0,5	17,000	4,003

Vis de fixation

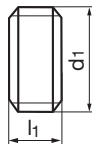


N° d'article

25902

Taille	d1	l1	N° de code
		mm	
15IP	M4	15,000	4,000
15IP	M4	7,000	4,001

Vis sans tête



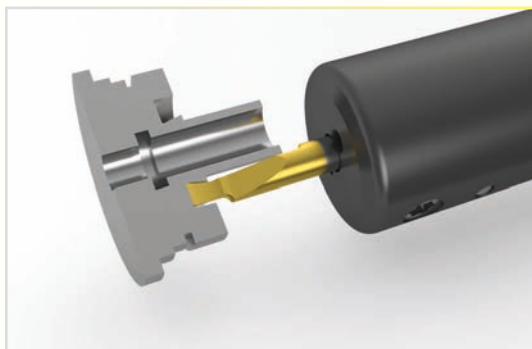
N° d'article

25905

Taille	d1	l1	N° de code
		mm	
SW 4	G1/8	5,000	5,000

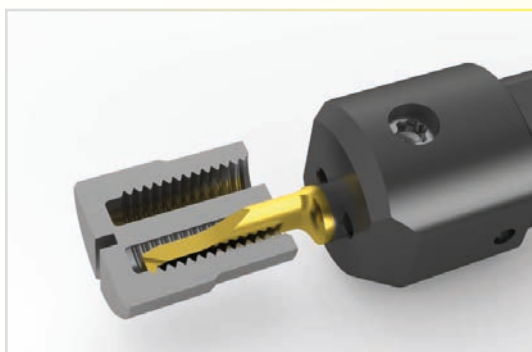
SOLUTIONS SPECIFIQUES sur mesures

SYSTEME 104



Rainurage axial et réalisation d'une entaille en queue d'aronde, par copiage

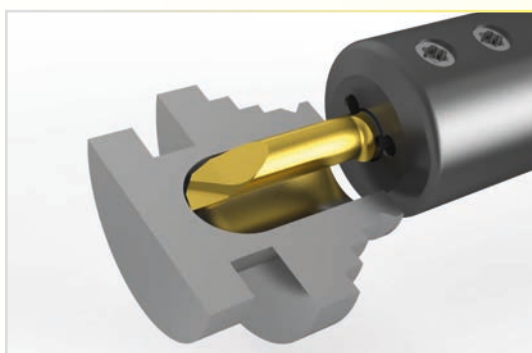
Insert de coupe: GA 104



Tournage d'un filetage intérieur dans une gorge axiale pourvue d'un tourillon central

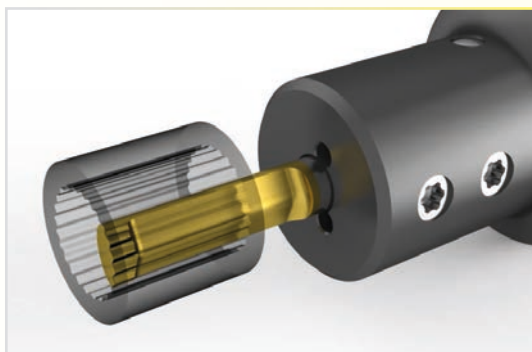
Insert de coupe: GG 104

SYSTEME 106



Copiage d'une forme hémisphérique au centre d'un alésage

Insert de coupe: GT 106

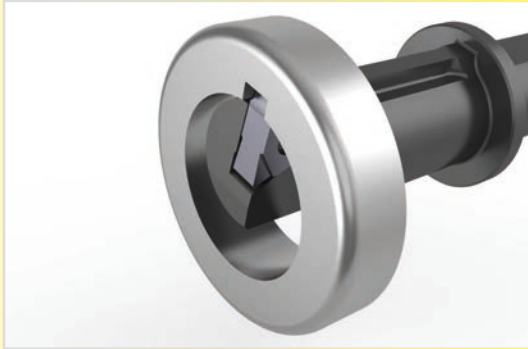


Rainurage axial d'une cannelure intérieure avec un insert de coupe « ébauche / finition » combiné

Insert de coupe: GN 106



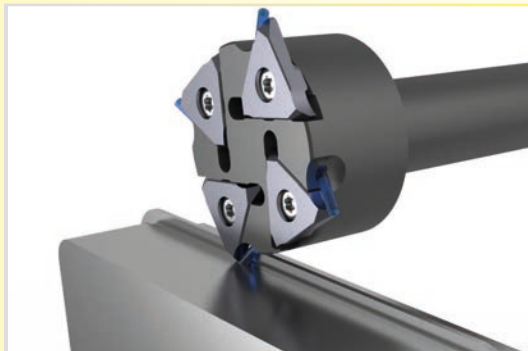
SYSTEME 305



Rainurage axial intérieur
à partir du $\varnothing = 30,00$ mm

par exemple pour le profilage et pour les cannelures

Support d'outil et plaquette de coupe amovible WSP Type 305



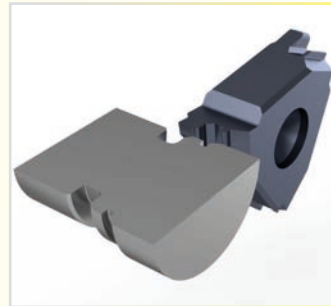
Fraisage circulaire intérieur / extérieur pour le
rainurage de forme spéciale

Support de fraisage et plaquettes de coupe amovibles
WSP Type 305



WSP Type 305, largeur de coupe de base 4,2 mm

Rainure extérieure avec chanfreinage des goujures,
largeur jusqu'à 4,20 mm, profondeur jusqu'à 4 mm



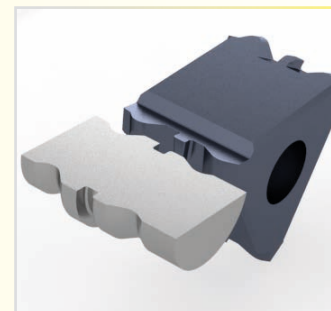
WSP Type 305, largeur de coupe de base 6,2 mm

Rainurage de deux gorges extérieures parallèles,
largeur jusqu'à 6,20 mm, profondeur jusqu'à 4 mm



WSP Type 305, largeur de coupe de base 8,2 mm

Plaquette de coupe profilée pour les contours extérieurs,
largeur profilée jusqu'à 8,20 mm, profondeur jusqu'à 4 mm



WSP Type 305, largeur de coupe de base 12,2 mm

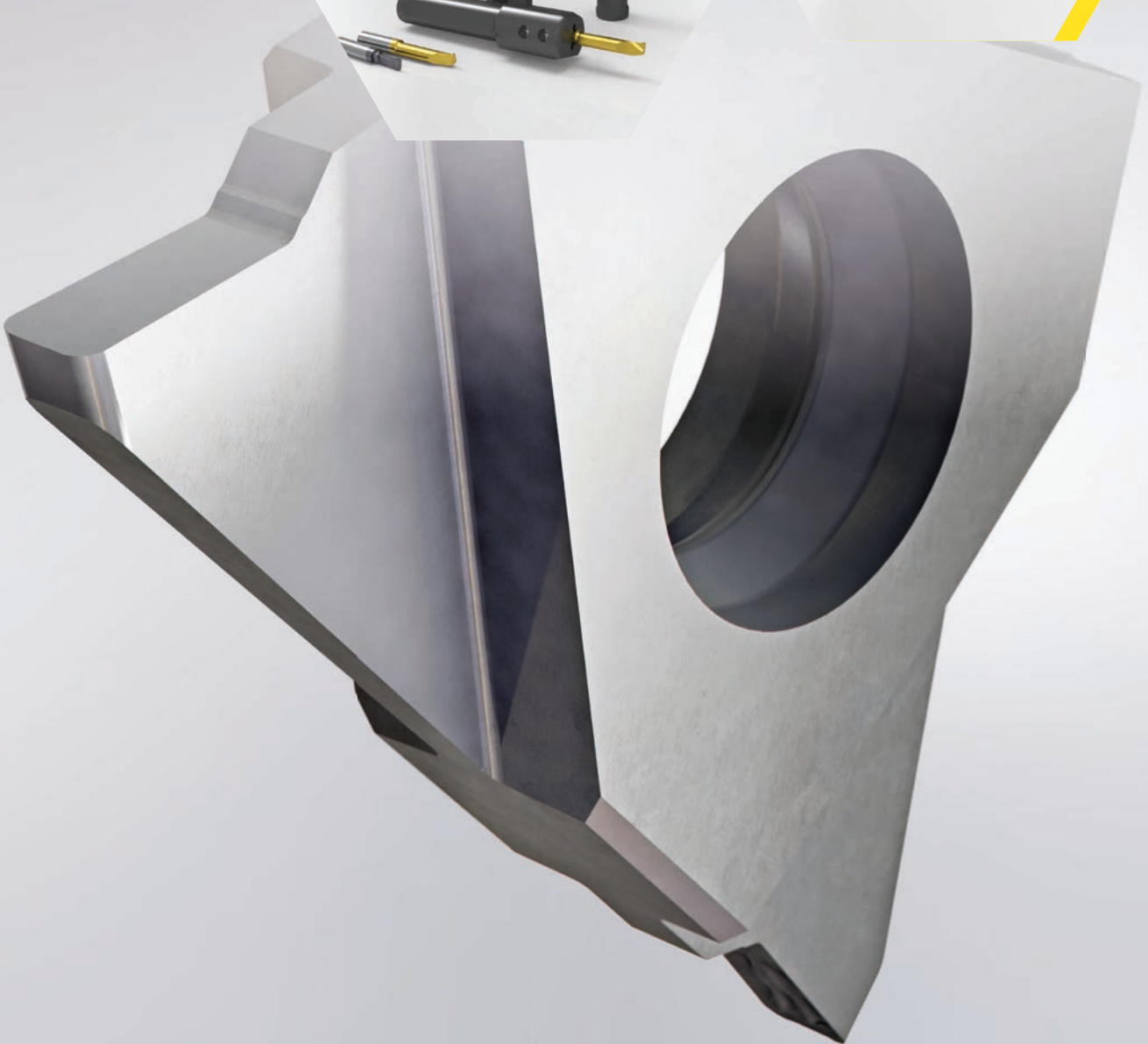
Plaquette de coupe profilée pour les contours extérieurs,
largeur profilée jusqu'à 12,20 mm, profondeur jusqu'à 4 mm

N° d'article	Page	Type	Désignation	Matière de coupe	Norme
4915	196		Clés dynamométriques		Norme usine
4960	196		Embout interchangeable pour Torx-Plus		Norme usine
25000	16	GB 104	Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, en haut		Norme usine
25001	17	GB 104	Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, sur le côté		Norme usine
25002	23	GH 104	Support d'outils à attachement carré, coudé à angle droit 90°		Norme usine
25003	23	GH 104	Support d'outils à attachement carré, coudé à angle droit 90°		Norme usine
25006	28	GB 104	Support d'outils à attachement cylindrique, avec 4 méplats de serrage		Norme usine
25010	25	GH 104	Attachement polygonal selon Norme ISO 26623, droit 0°		Norme usine
25012	26	GH 104	Attachement polygonal coudé à 90° selon Norme ISO 26623		Norme usine
25013	26	GH 104	Attachement polygonal coudé à 90° selon Norme ISO 26623		Norme usine
25016	27	GH 104	Attachement HSK - T selon Norme ISO 12164 - 3, droit 0°		Norme usine
25017	19	GB 104	Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, sans méplat de serrage		Norme usine
25018	18	GB 104	Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, avec 4 méplats de serrage		Norme usine
25019	24	GH 104	Support avec attachement carré, droit 0°		Norme usine
25020	24	GH 104	Support avec attachement carré, droit 0°		Norme usine
25021	20	GB 104	Support avec attachement cyl., vis de fix. en haut, p. types de machines Citizen		Norme usine
25022	21	GB 104	Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, p. types de machines Star		Norme usine
25023	22	GB 104	Support avec attachement cyl., vis de fix. en haut, p. types de machines Tornos		Norme usine
25050	29	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25051	30	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25052	29	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25053	30	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25056	29	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25057	30	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25058	31	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25059	32	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25060	31	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25061	32	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25064	31	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25065	32	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25066	33	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25067	34	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25068	33	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25069	34	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25072	33	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25073	34	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25074	35	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25075	35	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25076	35	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25077	35	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25080	35	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25081	35	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25082	37	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25083	37	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25084	37	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25085	37	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25088	37	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25089	37	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25090	39	GJ 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25091	39	GJ 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25092	39	GJ 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25093	39	GJ 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25096	39	GJ 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25097	39	GJ 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25106	40	GT 104	Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25107	40	GT 104	Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25108	40	GT 104	Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25109	40	GT 104	Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25112	40	GT 104	Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25113	40	GT 104	Insert de coupe pour le tournage en tirant et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25114	42	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage	CW monobloc	Norme usine
25115	42	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage	CW monobloc	Norme usine
25116	42	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage	CW monobloc	Norme usine
25117	42	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage	CW monobloc	Norme usine
25120	42	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage	CW monobloc	Norme usine
25121	42	GT 104	Insert de coupe pour le tournage intérieur et pour le chanfreinage	CW monobloc	Norme usine
25124	43	GE 104	Insert de coupe pour gorge interieur fond plat	CW monobloc	Norme usine
25125	43	GE 104	Insert de coupe pour gorge interieur fond plat	CW monobloc	Norme usine
25126	43	GE 104	Insert de coupe pour gorge interieur fond plat	CW monobloc	Norme usine
25127	43	GE 104	Insert de coupe pour gorge interieur fond plat	CW monobloc	Norme usine
25130	43	GE 104	Insert de coupe pour gorge interieur fond plat	CW monobloc	Norme usine
25131	43	GE 104	Insert de coupe pour gorge interieur fond plat	CW monobloc	Norme usine

N° d'article	Page	Type	Désignation	Matière de coupe	Norme
25228	57	GN 104	Insert de coupe pour hexagones intérieurs	CW monobloc	Norme usine
25229	57	GN 104	Insert de coupe pour hexagones intérieurs	CW monobloc	Norme usine
25231	57	GN 104	Insert de coupe pour hexagones intérieurs	CW monobloc	Norme usine
25232	58	GN 104	Insert de coupe pour carrés intérieurs	CW monobloc	Norme usine
25233	58	GN 104	Insert de coupe pour carrés intérieurs	CW monobloc	Norme usine
25235	58	GN 104	Insert de coupe pour carrés intérieurs	CW monobloc	Norme usine
25236	59	GN 104	Insert de coupe pour alésages Torx	CW monobloc	Norme usine
25237	59	GN 104	Insert de coupe pour alésages Torx	CW monobloc	Norme usine
25239	59	GN 104	Insert de coupe pour alésages Torx	CW monobloc	Norme usine
25300	62	GB 106	Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, en haut		Norme usine
25301	63	GB 106	Support d'outils à attachement cylindrique, vis de fixation, sur le côté		Norme usine
25302	74	GB 106	Support d'outils à attachement cylindrique, avec 4 méplats de serrage		Norme usine
25304	70	GH 106	Support d'outils à attachement carré, coudé à angle droit 90°		Norme usine
25305	70	GH 106	Support d'outils à attachement carré, coudé à angle droit 90°		Norme usine
25307	71	GH 106	Attachement polygonal selon Norme ISO 26623, droit 0°		Norme usine
25308	72	GH 106	Attachement polygonal coudé à 90° selon Norme ISO 26623		Norme usine
25309	72	GH 106	Attachement polygonal coudé à 90° selon Norme ISO 26623		Norme usine
25311	73	GH 106	Attachement HSK - T selon Norme ISO 12164 - 3, droit 0°		Norme usine
25314	69	GH 106	Support avec attachement carré, droit 0°		Norme usine
25315	69	GH 106	Support avec attachement carré, droit 0°		Norme usine
25316	66	GB 106	Support avec attachement cyl., vis de fix. en haut, p. types de machines Citizen		Norme usine
25317	67	GB 106	Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, p. types de machines Star		Norme usine
25318	68	GB 106	Support avec attachement cyl., vis de fix. en haut, p. types de machines Tornos		Norme usine
25319	65	GB 106	Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, sans méplat de serrage		Norme usine
25320	64	GB 106	Support avec attachement cyl., vis de fixation en haut, avec 4 méplats de serrage		Norme usine
25350	156	GH 305	Support d'outils, carré, sans lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25351	157	GH 305	Support d'outils, carré, sans lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25352	158	GH 305	Support d'outils, carré, avec lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25353	159	GH 305	Support d'outils, carré, avec lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25356	161	GH 305	Support d'outils, carré et coudé à 90°, sans lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25357	162	GH 305	Support d'outils, carré et coudé à 90°, sans lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25358	163	GH 305	Support d'outils, carré et coudé à 90°, avec lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25359	164	GH 305	Support d'outils, carré et coudé à 90°, avec lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25362	165	GH 305	Support d'outils, carré et coudé à 45°, sans lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25363	165	GH 305	Support d'outils, carré et coudé à 45°, sans lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25364	166	GH 305	Support d'outils, carré et coudé à 45°, avec lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25365	166	GH 305	Support d'outils, carré et coudé à 45°, avec lubrif. int., usinage extérieur		Norme usine
25368	167	GB 305	Support d'outils avec attachement cylindrique, sans lubrif. int., usinage intérieur		Norme usine
25369	167	GB 305	Support d'outils avec attachement cylindrique, sans lubrif. int., usinage intérieur		Norme usine
25370	169	GB 305	Support d'outils avec attachement cylindrique, avec lubrif. int., usinage intérieur		Norme usine
25371	169	GB 305	Support d'outils avec attachement cylindrique, avec lubrif. int., usinage intérieur		Norme usine
25372	160	GH 305	Support d'attachem. à 4 pans, rectiligne, usinage ext., canaux de lubr. régl.		Norme usine
25373	160	GH 305	Support d'attachem. à 4 pans, rectiligne, usinage ext., canaux de lubr. régl.		Norme usine
25500	88	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25501	89	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25502	88	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25503	89	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25506	88	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25507	89	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25508	90	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25509	91	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25510	90	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25511	91	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25514	90	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25515	91	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25516	86	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25517	87	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25518	86	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25519	87	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25522	86	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25523	87	GT 106	Insert de coupe pour le tournage intérieur et tournage des profils	CW monobloc	Norme usine
25601	171	GE 305	Plaquettes amovibles, pour gorges radiales extérieures et intérieures	CW monobloc	Norme usine
25602	171	GE 305	Plaquettes amovibles, pour gorges radiales extérieures et intérieures	CW monobloc	Norme usine
25603	171	GE 305	Plaquettes amovibles, pour gorges radiales extérieures et intérieures	CW monobloc	Norme usine
25605	172	GE 305	Plaquettes amovibles, pour le copiage et gorges radiales extérieur et intérieur	CW monobloc	Norme usine
25606	172	GE 305	Plaquettes amovibles, pour le copiage et gorges radiales extérieur et intérieur	CW monobloc	Norme usine
25607	172	GE 305	Plaquettes amovibles, pour le copiage et gorges radiales extérieur et intérieur	CW monobloc	Norme usine
25613	173	GE 305	Plaquettes amovibles, pour le copiage et gorges radiales extérieur et intérieur	CW monobloc	Norme usine
25614	173	GE 305	Plaquettes amovibles, pour le copiage et gorges radiales extérieur et intérieur	CW monobloc	Norme usine
25615	173	GE 305	Plaquettes amovibles, pour le copiage et gorges radiales extérieur et intérieur	CW monobloc	Norme usine
25618	176	GA 305	Plaquettes amovibles, pour le détalonnage axial au tour, à l'extérieur	CW monobloc	Norme usine
25619	176	GA 305	Plaquettes amovibles, pour le détalonnage axial au tour, à l'extérieur	CW monobloc	Norme usine



GÜHRING
GROOVING
SYSTEMS





Nous mettons à présent notre long savoir-faire en matière d'outils avec inserts PCD et PCBN au service de notre nouvelle gamme d'outils d'usinage en plongée et de tournage.

Notre équipe composée de techniciens spécialisés en applications et de conseillers commerciaux est à votre entière disposition pour répondre à toutes vos questions d'ordre technique.



GÜHRING
GROOVING
SYSTEMS

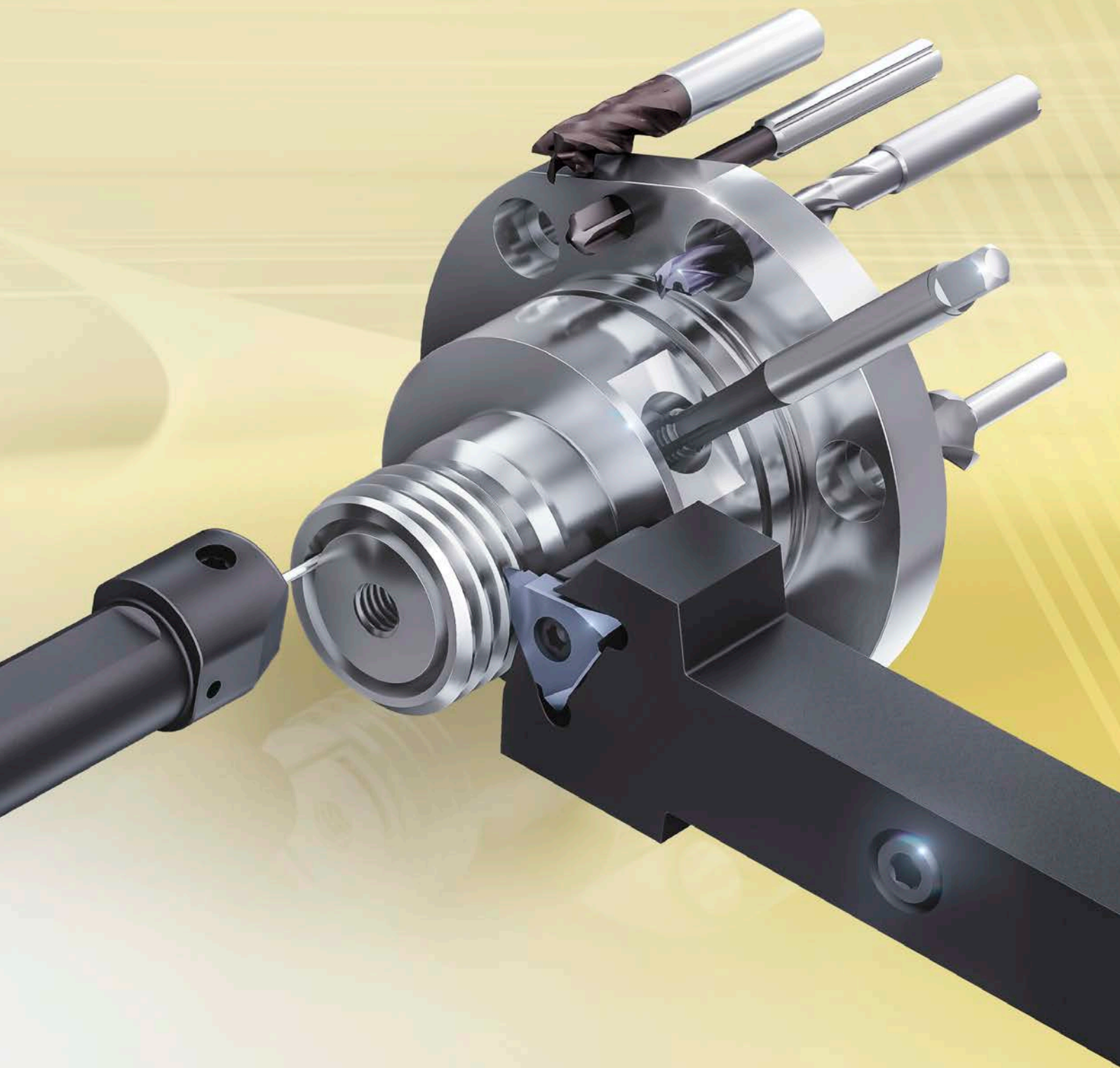


Du pionnier du perçage au fournisseur complet

Gühring compte parmi les leaders mondiaux de la fabrication d'outils rotatifs de précision pour l'usinage des métaux. Sur plus de 70 sites de production à travers 48 pays du globe, l'entreprise développe, fabrique et commercialise dans le monde entier des outils à enlèvement de copeaux innovants pour le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et le taraudage.

www.guehring.de







GÜHRING FRANCE S.A.R.L. | Tél. +33 4 50 27 64 42 | Fax +33 4 50 27 74 42
 P.A.E. des Longeray | 74370 Metz-Tessy | France | info@guhring-france.com | www.guhring-france.com

GÜHRING ALSACE S.A.R.L. | Tél. +33 3 88 33 41 28 | Fax +33 3 88 33 41 45
 PA rue des acacias | 67870 Bischoffsheim | France | info@guhring-alsace.com | www.guhring-alsace.com