



GÜHRING

MIKROWERKZEUGE

WIR WACHSEN WEITER

Neues Kompetenzzentrum für Mikrozerspannung auf 5.000 m²
Auslegung komplexer Werkzeugkonzepte nach Kundenwunsch
Rund-um-Service vom Komplettanbieter



GÜHRING

Dr. Gühring
NOBO Line

1

41

5

NEUE SONDERWERKZEUGE FÜR DIE MIKROBEARBEITUNG



MIKRODIVER

- Mikro-Ratiofräser mit erprobter Diver-Geometrie für Tauchoperationen
- Bohr- und fräsoptimierte Innenkühlung im Kleinstbereich
- universell einsetzbar: Tauchen, Nuten, Schruppen, Schlichten



MIKROFRÄSER

ab \varnothing 0,3 mm

Die neuen Mikrokugel- und Mikrotorusfräser wurden speziell für die Anwendung im Werkzeug- und Formenbau entwickelt. Radiuspräzision im μ -Bereich und eine prozesssichere Performance zeichnen diese Mikrowerkzeuge aus.

GF 100 MB

Mikrokugelfräser für Anwendungen im Werkzeug- und Formenbau

GF 100 MT

Mikrotorusfräser für Anwendungen im Werkzeug- und Formenbau

GF 100 MC

Mikro-Schaffräser für präzise Anwendungen in der Feinmechanik

RF 100 Diver Mikro

Mikro-Ratiofräser mit erprobter Diver-Geometrie für Tauchoperationen





MIKROBOHRER

ab \varnothing 0,50 mm

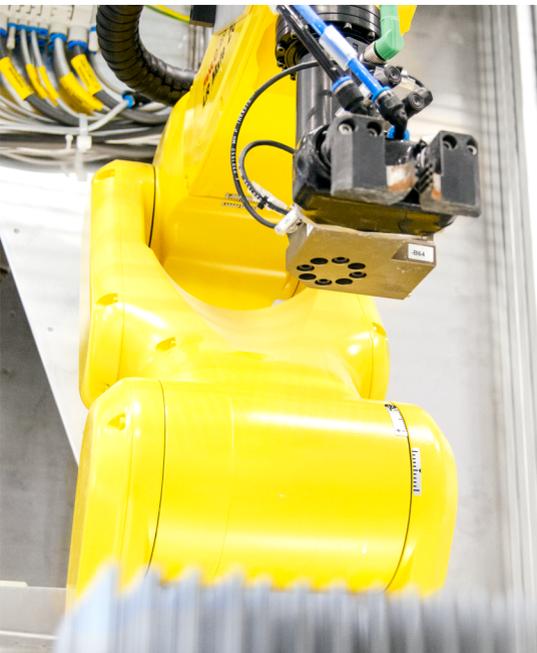
Im neuen Gühring-Werk werden Hochleistungs-Mikrobohrer ab \varnothing 0,50 mm produziert, die für die Herstellung kleinster Bohrungen in allen Anwendungsgebieten geeignet sind. Die Werkzeuge zeichnen sich durch herausragende Schnittwerte und hohe Standzeiten aus.

- Spezialist für rostfreie- und hochlegierte Stähle
- Spezialisten für schwierigste Bearbeitungsbedingungen

MIKROREIBAHLEN

ab \varnothing 0,95 mm

Die ohnehin extremen Anforderungen an Oberflächengüte und Toleranz werden im Mikrobereich auf ein neues Level gehoben. Die Vollhartmetall-Hochleistungsreibahle HR 500 schafft auch im Mikrobereich herausragende Schnittwerte und hohe Bohrungsqualitäten.





165 814/19086-VIII-06 | Printed in Germany | 2019

GÜHRING KG | Telefon: +49 74 31 17-0 | Telefax: +49 74 31 17-21 279

Herderstraße 50 - 54 | 72458 Albstadt | Deutschland | info@guehring.de | www.guehring.com