

GÜHRING

WENN'S **SCHNELL** GEHEN MUSS

IHR MASSGESCHNEIDERTER
VHM-SONDERBOHRER
BINNEN 10 ARBEITSTAGEN!

// ANGEBOT INNERHALB VON 24 STUNDEN // LOSGRÖSSE 3-30 STÜCK
// MIT ODER OHNE STUFE // VERSCHIEDENE SENKWINKEL UND BESCHICHTUNGEN

IHR VHM-SONDERBOHRER INNERHALB VON 10 TAGEN!



BASISWERKZEUG

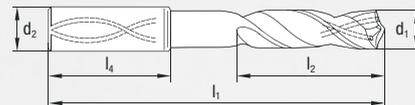
Der universelle RT 100 U ist optimal geeignet für die Bearbeitung von Stählen bis ca. 1400 N/mm², kurz- und langspanenden Werkstoffen sowie hochlegierten und rostfreien Stählen.

RATIOBOHRER RT 100 U

- optimierte Schneidengeometrie
- höchste Schnittdaten für kurze Späne
- fluchtungsgenaue Bohrungen
- Spezialausspitzung
- 2-Flächenanschliff
- Spitzenwinkel 140°
- mit oder ohne Innenkühlung

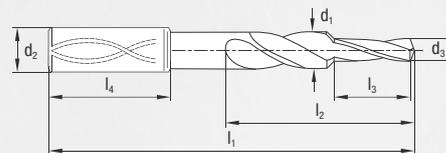
MÖGLICHKEITEN

- Senker-Ø: Stufensprung $d_1 \rightarrow d_2$
(Stufen-Ø d_3 min. 60 % des Schaft-Ø d_2)
- Bohrtiefe: max. $7 \times d_1$
- Stufenlänge: max. $5 \times d_1$ (ab 2 mm Stufenlänge)
- Senkwinkel: 60°-180°
- Oberflächen/Beschichtungen: blank, TiAIN, FIRE, nanoFire, TiN
- Losgröße: 3 bis 30 Stück



BOHRER ZYLINDRISCH

Nenn-Ø d_1 frei wählbar von ... bis	Schaft-Ø d_2 abhängig von d_1	Gesamtlänge l_1 wählbar 3xD, 5xD oder 7xD	Spannutlänge l_2 frei wählbar von ... bis	Schaftlänge l_4 abhängig von d_1
3 - 6 mm	6 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 97 mm)	10...57 mm	36 mm
> 6 - 8 mm	8 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 116 mm)	10...76 mm	36 mm
> 8 - 10 mm	10 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 139 mm)	10...95 mm	40 mm
> 10 - 12 mm	12 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 163 mm)	10...114 mm	45 mm
> 12 - 14 mm	14 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 182 mm)	10...133 mm	45 mm
> 14 - 16 mm	16 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 204 mm)	10...152 mm	48 mm
> 16 - 18 mm	18 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 223 mm)	10...171 mm	48 mm
> 18 - 20 mm	20 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 244 mm)	10...190 mm	50 mm



STUFENBOHRER

Stufen-Ø d_3 frei wählbar von ... bis	Nenn- bzw. Senker-Ø d_1 frei wählbar von ... bis	Schaft-Ø d_2 abhängig von d_1	Gesamtlänge l_1 wählbar 3xD, 5xD oder 7xD	Spannutlänge l_2 frei wählbar von ... bis	Stufenlänge l_3 frei wählbar von ... bis	Schaftlänge l_4 abhängig von d_1
3,6 - 6 mm	4 - 6 mm	6 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 97 mm)	10...57 mm	2...30 mm	36 mm
4,8 - 8 mm	> 6 - 8 mm	8 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 116 mm)	10...76 mm	2...40 mm	36 mm
6,0 - 10 mm	> 8 - 10 mm	10 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 139 mm)	10...95 mm	2...50 mm	40 mm
7,2 - 12 mm	> 10 - 12 mm	12 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 163 mm)	10...114 mm	2...60 mm	45 mm
8,4 - 14 mm	> 12 - 14 mm	14 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 182 mm)	10...133 mm	2...70 mm	45 mm
9,6 - 16 mm	> 14 - 16 mm	16 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 204 mm)	10...152 mm	2...80 mm	48 mm
10,8 - 18 mm	> 16 - 18 mm	18 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 223 mm)	10...171 mm	2...90 mm	48 mm
12,0 - 20 mm	> 18 - 20 mm	20 mm	3xD / 5xD / 7xD (max. 244 mm)	10...190 mm	2...100 mm	50 mm

GÜHRING KG | T +49 74 31 17-0 | F +49 74 31 17-21 279
Herderstraße 50-54 | 72458 Albstadt | Deutschland | info@guehring.de | www.guehring.com

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.