

GÜHRING

*Extrem schnell.
Extrem präzise.
Extrem klein.*

NEU

Standardprogramm HSK-A | SK | MAS/BT



HYDRO-DEHNSPANNFUTTER HMC 3000

GÜHRING - WELTWEIT IHR PARTNER

Mit dem neuen HMC 3000 Hydraulik-Dehnspannfutter von Gühring können Sie erstmals Werkzeuge mit Schaftdurchmessern kleiner 6 mm direkt im Futter spannen.

Ihre Vorteile:

- einfache Handhabung
- perfekter Rundlauf $R < 3 \mu\text{m}$ auch bei überlangen Futtern
- hohe Spannkraft
- schnelle, einfache und präzise Längeneinstellung
- Innen- und Peripherie Kühlung
- MMS-fähig



|GÜHROJET|

Damit profitieren Sie von:

- > HÖHEREN WERKZEUGSTANDZEITEN
- > HÖHERER PROZESSSICHERHEIT
- > HÖHERER FERTIGUNGSQUALITÄT
- > SCHNELLEN UND EINFACHEN WERKZEUGWECHSELN BEI GLEICHBLEIBEND HOHER RUNDLAUFQUALITÄT $< 3 \mu\text{m}$

Produkt-Informationen

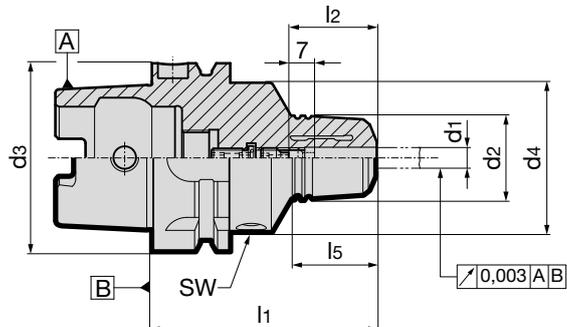
- perfekter Rundlauf: < 3 µm bei 10xd1
- Wuchtgüte: G2,5 / 25.000 U/min oder U< 1gmm
- HSK-A nach ISO 12164-1/DIN 69893-1
- hohe Spannkraft
- schnelle, einfache Handhabung und präzise Längeneinstellung
- IK und GÜHROJET Peripheriekühlung sorgen für optimale Spanabfuhr und Werkzeugkühl-schmierung

Lieferumfang

- inkl. Längeneinstellschraube
- inkl. Spanschlüssel Art.-Nr. 4912

Zubehör

- Kühlmittelübergabesatz Art.-Nr. 4949 separat bestellen
- abgedichtete Version kann als Sonderausführung bestellt werden



Artikel-Nr.	4618
Rabattgruppe	114

HSK-A	d ₃	für Schaft-Ø d ₁ h ₆ mm	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	SW	Code-Nr.	Verfügbarkeit
	32	3	28	40,0	84,0	34	33	4	3,032	●
	32	4	28	40,0	84,0	34	33	4	4,032	●
	32	5	28	40,0	84,0	34	33	4	5,032	●
	40	3	28	33,5	74	34	40	4	3,040	●
	40	4	28	33,5	74	34	40	4	4,040	●
	40	5	28	33,5	74	34	40	4	5,040	●
	50	3	28	40	74	34	32	4	3,050	●
	50	4	28	40	74	34	32	4	4,050	●
	50	5	28	40	74	34	32	4	5,050	●
	63	3	28	50	74	34	29,5	5	3,063	●
	63	4	28	50	74	34	29,5	5	4,063	●
	63	5	28	50	74	34	29,5	5	5,063	●
	100	3	28	50	79	34	30	5	3,100	●
	100	4	28	50	79	34	30	5	4,100	●
	100	5	28	50	79	34	30	5	5,100	●

HMC 3000 Hydraulik-Dehnspannfutter SK für kleine Spanndurchmesser

Produkt-Informationen

- perfekter Rundlauf: < 3 µm bei 10xd1
- Wuchtgüte: G2,5 / 25.000 U/min oder U< 1gmm
- SK nach DIN ISO 7388-1 Form AD/AF
- hohe Spannkraft
- schnelle, einfache Handhabung und präzise Längeneinstellung
- IK und GÜHROJET Peripheriekühlung sorgen für optimale Spanabfuhr und Werkzeugkühlschmierung

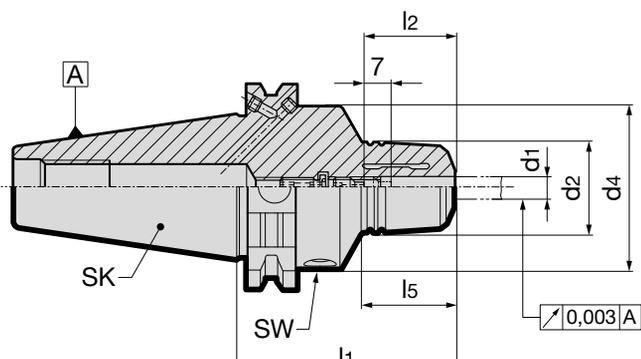
Lieferumfang

- inkl. Längeneinstellschraube
- inkl. Spanschlüssel Art.-Nr. 4912

Zubehör

- Anzugsbolzen Art.-Nr. 4925, 4926 separat bestellen
- abgedichtete Version kann als Sonderausführung bestellt werden

GÜHROJET



Artikel-Nr.	4619
Rabattgruppe	114

SK	für Schaft-Ø d1 h6 mm	d2 mm	d4 mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	SW	Code-Nr.	Verfügbarkeit
40	3	28,0	49,5	84,5	34,0	34,0	5	3,040	●
40	4	28,0	49,5	84,5	34,0	34,0	5	4,040	●
40	5	28,0	49,5	84,5	34,0	34,0	5	5,040	●

HMC 3000 Hydraulik-Dehnspannfutter MAS/BT für kleine Spanndurchmesser

Produkt-Informationen

- perfekter Rundlauf: < 3 µm bei 10xd1
- Wuchtgüte: G2,5 / 25.000 U/min oder U< 1gmm
- MAS/BT nach DIN ISO 7388-2 Form JD/JF (Form AD/B)
- BT30 in Ausführung JD ohne Kühlmittelzufuhr über den Bund
- hohe Spannkraft
- schnelle, einfache Handhabung und präzise Längeneinstellung
- IK und GÜHROJET Peripheriekühlung sorgen für optimale Spanabfuhr und Werkzeugkühlschmierung

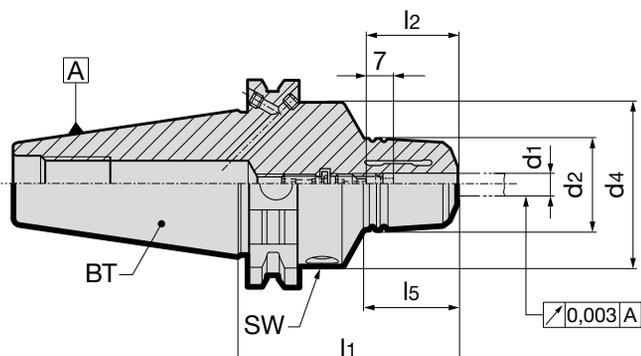
Lieferumfang

- inkl. Längeneinstellschraube
- inkl. Spanschlüssel Art.-Nr. 4912

Zubehör

- Anzugsbolzen Art.-Nr. 4927, 4928 separat bestellen
- abgedichtete Version kann als Sonderausführung bestellt werden

GÜHROJET



Artikel-Nr.	4620
Rabattgruppe	114

BT	für Schaft-Ø d1 h6 mm	d2 mm	d4 mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	SW	Code-Nr.	Verfügbarkeit
30	3	28,0	-	55,0	34	-	4	3,030	●
30	4	28,0	-	55,0	34	-	4	4,030	●
30	5	28,0	-	55,0	34	-	4	5,030	●
40	3	28,0	44,5	94,0	34	48,5	5	3,040	●
40	4	28,0	44,5	94,0	34	48,5	5	4,040	●
40	5	28,0	44,5	94,0	34	48,5	5	5,040	●

Gühring HMC 3000 Hydraulik-Dehnspannfutter sind für Schaftdurchmesser von 2 bis 5 mm und für alle gängigen Schnittstellen wie z. B. HSK 25 bis 100, SK 30 bis 50 und BT 30 bis 50 lieferbar.



GÜHROJET

GÜHRING

Die kompakte Bauweise der HMC 3000-Futter minimiert – abgestimmt auf den Einsatz mit kleinsten Werkzeugen – die Störkontur des Futter und bietet optimale Voraussetzungen für hohe Bearbeitungsdrehzahlen.

Dank der Peripherie-Kühlschmierung werden die Werkzeugschneiden auch bei Außenkühlung optimal versorgt. Selbstverständlich können im HMC 3000-Futter auch Werkzeuge mit Innenkühlung eingesetzt werden.

BOHREN

GEWINDEBOHREN/
-FRÄSEN/-FORMEN

FRÄSEN

REIBEN

PKD



SONDERLÖSUNGEN

SENKEN

MODULARE SYSTEME

Dienstleistungen

GÜHRING

Gühring KG

Postfach 100247 • 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 • 72458 Albstadt

Tel. (0 74 31) 17-0
Fax (0 74 31) 17-21279
info@guehring.de
www.guehring.com

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen. Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.

Die Abbildungen zeigen teilweise Sonderausstattungen.