

Anfragebogen für PKD- / PCBN-Werkzeuge

Kunden-Nr.	Neukunde
Firma	
Straße, Nr.	
PLZ, Ort, Land	
Datum	

Bestellnummer									
Ansprechpartner									
Telefon									
E-Mail									
Ansprechpartner Gühring									

1. Werkzeug

1.1 Schneidstoff PKD PCBN

1.2 Typ stehend drehend

1.3 Werkzeugart

Bohrer Reibahle Senker

Wendeschneidplatte

Fräser plan zirkular

Gleichlauf Gegenlauf

1.4 Schneidenausführung

Schneidenlänge

Schneidenlage

Ø Toleranz

1.5 Schaftausführung

HSK SK ABS

Zylinderschaft Ausrichtadapter BT

nach DIN

Größe / Form

1.6 Werkzeugausführung

geschrumpft Monolith

Außenkühlung Innenkühlung

1.7 Bisheriges Werkzeug

Hersteller

Probleme Schwingungen Spanabfuhr

Oberfläche Form und Lage

Standmenge Soll Ist

2. Werkstück

Bezeichnung

2.1 Werkstoff

Materialbezeichnung

Härte

Besonderheit

2.2 Verfügbare Informationen

Bauteilzeichnung vorhanden

3D-Modell

2D-Zeichnung (AutoCAD)

Rohteilzeichnung

2.3 Vorbearbeitung

vorgebohrt vorgegossen

Aufmaß ins Volle

2.4 Anforderung / Merkmale

Schnittunterbrechung Querbohrungen

schräger Eintritt schräger Austritt

Sackloch Durchgangsloch

2.5 Geforderte Qualität

Oberflächengüte RZ Ra

Rundheit

Geradheit

Zylindrizität

Konzentrität

Ebenheit

3. Maschine**3.1 Maschinentyp**

BAZ Transferstraße

Hersteller / Typ / Baujahr

Anzahl der Spindeln

Lage der Spindeln

Werkzeuggewicht max.

Leistung kW

sonstige Spezifikationen

3.2 Schnittdaten / Arbeitsbedingungen

Schnittgeschwindigkeit

Drehzahl min. / max.

Vorschub min. / max.

Besonderheiten

3.3 Kühlung

Innenkühlung Öl Mischverhältnis

Außenkühlung MQL 1-Kanal 2-Kanal

Luft trocken

Kühlmittel-Druck bar -Menge l/min

3.4 Standzeitvorgabe / Bearbeitungszeit (min)

Gühring KG

Sigmaringer Strasse 160
72458 Albstadt

Telefon 07431 17-0
Fax 07431 17-750

info@guehring.de
www.guehring.de